



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216039231 U

(45) 授权公告日 2022. 03. 15

(21) 申请号 202122513874.5

(22) 申请日 2021.10.19

(73) 专利权人 襄阳鑫明宇光电科技有限公司
地址 441116 湖北省襄阳市襄州区伙牌工
业园四季青农贸城七区

(72) 发明人 邵德辉 郝爱明 鲁庆霞

(74) 专利代理机构 武汉天领众智专利代理事务
所(普通合伙) 42300
代理人 陈三九

(51) Int. Cl.
C03B 11/12 (2006.01)

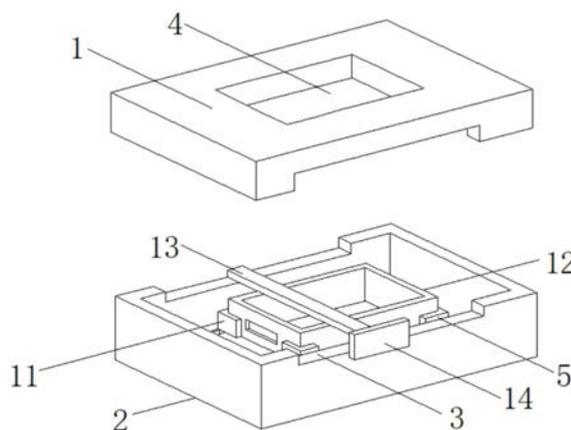
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种可快速定位的玻璃压胚机

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃压胚机技术领域,尤其是一种可快速定位的玻璃压胚机,包括上壳、下壳、冷却箱,所述上壳的底部与下壳的顶部皆设置有滑口,所述上壳的顶部设置有进料口,所述下壳的底部设置有固定块,所述下壳的底部设置有滑槽,有益效果在于:将模具从下壳的内部取出,然后将模具放在冷却箱内部的放置架的顶部,之后气缸带动玻璃板下降,之后覆盖在模具的顶部,然后排水箱内的冷却水从通过第一水管进入玻璃板内部的注水层,注水层内的冷却水将玻璃层冷却,由于玻璃层位于模具的顶部,所以能够对模具内的玻璃溶液进行冷却,之后注水层内的水温度升高再通过第二水管进入收集箱的内部,综上所述,有利于对模具内的玻璃溶液进行快速降温冷却。



1. 一种可快速定位的玻璃压胚机,包括上壳(1)、下壳(2)、冷却箱(15),其特征在于:所述上壳(1)的底部与下壳(2)的顶部皆设置有滑口(3),所述上壳(1)的顶部设置有进料口(4),所述下壳(2)的底部设置有固定块(5),所述下壳(2)的底部设置有滑槽(6),所述滑槽(6)的内部设置有滑块(7),所述滑块(7)的顶部固定连接有第一竖板(8),所述第一竖板(8)的一侧连接有弹簧(9),所述下壳(2)的底部位于滑槽(6)的一侧设置有第二竖板(10),所述滑块(7)的底部固定连接在活动块(11),所述固定块(5)与活动块(11)的内侧设置有模具(12),所述模具(12)的顶部设置有压板(13),所述压板(13)位于滑口(3)的内部,所述压板(13)的一侧连接有滑动板(14),所述冷却箱(15)内腔的底部设置有放置架(16),所述冷却箱(15)顶部的一侧设置有排水箱(17),所述冷却箱(15)的顶部连接有气缸(18),所述气缸(18)的底部连接有玻璃板(19),所述玻璃板(19)的内部分为玻璃层(20)与注水层(21),所述排水箱(17)的底部连接有第一水管(22),所述第一水管(22)的一端与注水层(21)连通,所述冷却箱(15)内腔底部的一侧设置有收集箱(23),所述注水层(21)的一侧连接有第二水管(24),所述第二水管(24)的一端位于收集箱(23)的内部。

2. 根据权利要求1所述的一种可快速定位的玻璃压胚机,其特征在于,所述上壳(1)与下壳(2)为可拆卸连接,所述上壳(1)与下壳(2)为不锈钢材质。

3. 根据权利要求1所述的一种可快速定位的玻璃压胚机,其特征在于,所述弹簧(9)为复位弹簧,所述弹簧(9)的外表面涂抹有防锈漆。

4. 根据权利要求1所述的一种可快速定位的玻璃压胚机,其特征在于,所述模具(12)的两侧设置有凹槽,所述凹槽的内侧设置有防滑纹。

5. 根据权利要求1所述的一种可快速定位的玻璃压胚机,其特征在于,所述进料口(4)位于上壳(1)顶部的中间位置,所述进料口(4)与模具(12)位于同一条直线上。

6. 根据权利要求1所述的一种可快速定位的玻璃压胚机,其特征在于,所述冷却箱(15)的顶部固定连接支撑柱,所述下壳(2)固定于支撑柱的顶部。

7. 根据权利要求1所述的一种可快速定位的玻璃压胚机,其特征在于,所述排水箱(17)的前表面设置有进水口,所述收集箱(23)的前表面设置有出水口。

一种可快速定位的玻璃压胚机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃压胚机技术领域,尤其涉及一种可快速定位的玻璃压胚机。

背景技术

[0002] 玻璃压坯机是日用玻璃生产中的主要生产设备,由滚压机和单刀压坯机以及其他压坯几种,一般是由单人操作生产小件玻璃的设备,由一到二个电动机、刹车、模具等组成。

[0003] 玻璃压坯机需要使用到模具,现有的玻璃压坯机缺少对模具定位的机构,导致压坯的效果差;并且现有的玻璃压坯机无法对模具内的玻璃溶液记性快速冷却,具有一定的局限性。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种可快速定位的玻璃压胚机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 设计一种可快速定位的玻璃压胚机,包括上壳、下壳、冷却箱,所述上壳的底部与下壳的顶部皆设置有滑口,所述上壳的顶部设置有进料口,所述下壳的底部设置有固定块,所述下壳的底部设置有滑槽,所述滑槽的内部设置有滑块,所述滑块的顶部固定连接第一竖板,所述第一竖板的一侧连接有弹簧,所述下壳的底部位于滑槽的一侧设置有第二竖板,所述滑块的底部固定连接活动块,所述固定块与活动块的内侧设置有模具,所述模具的顶部设置有压板,所述压板位于滑口的内部,所述压板的一侧连接有滑动板,所述冷却箱内腔的底部设置有放置架,所述冷却箱顶部的一侧设置有排水箱,所述冷却箱的顶部连接有气缸,所述气缸的底部连接有玻璃板,所述玻璃板的内部分为玻璃层与注水层,所述排水箱的底部连接有第一水管,所述第一水管的一端与注水层连通,所述冷却箱内腔底部的一侧设置有收集箱,所述注水层的一侧连接有第二水管,所述第二水管的一端位于收集箱的内部。

[0007] 优选的,所述上壳与下壳为可拆卸连接,所述上壳与下壳为不锈钢材质。

[0008] 优选的,所述弹簧为复位弹簧,所述弹簧的外表面涂抹有防锈漆。

[0009] 优选的,所述模具的两侧设置有凹槽,所述凹槽的内侧设置有防滑纹。

[0010] 优选的,所述进料口位于上壳顶部的中间位置,所述进料口与模具位于同一条直线上。

[0011] 优选的,所述冷却箱的顶部固定连接支撑柱,所述下壳固定于支撑柱的顶部。

[0012] 优选的,所述排水箱的前表面设置有进水口,所述收集箱的前表面设置有出水口。

[0013] 本实用新型提出的一种可快速定位的玻璃压胚机,有益效果在于:

[0014] 1、通过设置的上壳、下壳、滑口、进料口、固定块、滑槽、滑块、第一竖板、弹簧、第二竖板、活动块、模具、压板、滑动板,滑动第一竖板,第一竖板带动滑块在滑槽的内部移动,由于滑块与活动块为固定连接,所以活动块随之运动,之后将模具放入固定块与活动块的内部。

侧,然后松开第一竖板,第二竖板为弹簧提供支撑力,在弹簧的复位作用下,对第一竖板缩回,第一竖板缩回带动活动块缩回,有利于对模具进行固定,之后将上壳覆盖在下壳的顶部,然后将玻璃溶液通过进料口放入模具的内部,之后滑动滑动板,滑动板带动压板移动,压板的两侧在滑口的内部滑动,压板的中间位置位于模具的顶部,有利于将模具内的玻璃溶液压平。

[0015] 2、通过设置的冷却箱、放置架、排水箱、气缸、玻璃板、玻璃层、注水层、第一水管、收集箱、第二水管,将模具从下壳的内部取出,然后将模具放在冷却箱内部的放置架的顶部,之后气缸带动玻璃板下降,之后覆盖在模具的顶部,然后排水箱内的冷却水从通过第一水管进入玻璃板内部的注水层,注水层内的冷却水将玻璃层冷却,由于玻璃层位于模具的顶部,所以能够对模具内的玻璃溶液进行冷却,之后注水层内的水温度升高再通过第二水管进入收集箱的内部,综上所述,有利于对模具内的玻璃溶液进行快速降温冷却。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出的上壳与下壳结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出的下壳底部结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型提出的整体结构示意图。

[0019] 图中:1、上壳;2、下壳;3、滑口;4、进料口;5、固定块;6、滑槽;7、滑块;8、第一竖板;9、弹簧;10、第二竖板;11、活动块;12、模具;13、压板;14、滑动板;15、冷却箱;16、放置架;17、排水箱;18、气缸;19、玻璃板;20、玻璃层;21、注水层;22、第一水管;23、收集箱;24、第二水管。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-3,一种可快速定位的玻璃压胚机,包括上壳1、下壳2、冷却箱15,上壳1的底部与下壳2的顶部皆设置有滑口3,上壳1的顶部设置有进料口4,下壳2的底部设置有固定块5,下壳2的底部设置有滑槽6,滑槽6的内部设置有滑块7,滑块7的顶部固定连接有第一竖板8,第一竖板8的一侧连接有弹簧9,下壳2的底部位于滑槽6的一侧设置有第二竖板10,滑块7的底部固定连接有活动块11,固定块5与活动块11的内侧设置有模具12,模具12的顶部设置有压板13,压板13位于滑口3的内部,压板13的一侧连接有滑动板14,通过设置的上壳1、下壳2、滑口3、进料口4、固定块5、滑槽6、滑块7、第一竖板8、弹簧9、第二竖板10、活动块11、模具12、压板13、滑动板14,滑动第一竖板8,第一竖板8带动滑块7在滑槽6的内部移动,由于滑块7与活动块11为固定连接,所以活动块11随之运动,之后将模具12放入固定块5与活动块11的内侧,然后松开第一竖板8,第二竖板10为弹簧9提供支撑力,在弹簧9的复位作用下,对第一竖板8缩回,第一竖板8缩回带动活动块11缩回,有利于对模具12进行固定,之后将上壳1覆盖在下壳2的顶部,然后将玻璃溶液通过进料口4放入模具12的内部,之后滑动滑动板14,滑动板14带动压板13移动,压板13的两侧在滑口3的内部滑动,压板13的中间位置位于模具12的顶部,有利于将模具12内的玻璃溶液压平,冷却箱15内腔的底部设置有放

置架16,冷却箱15顶部的一侧设置有排水箱17,冷却箱15的顶部连接有气缸18,气缸18的底部连接有玻璃板19,玻璃板19的内部分为玻璃层20与注水层21,排水箱17的底部连接有第一水管22,第一水管22的一端与注水层21连通,冷却箱15内腔底部的一侧设置有收集箱23,注水层21的一侧连接有第二水管24,第二水管24的一端位于收集箱23的内部,通过设置的冷却箱15、放置架16、排水箱17、气缸18、玻璃板19、玻璃层20、注水层21、第一水管22、收集箱23、第二水管24,将模具12从下壳2的内部取出,然后将模具12放在冷却箱15内部的放置架16的顶部,之后气缸18带动玻璃板19下降,之后覆盖在模具12的顶部,然后排水箱17内的冷却水从通过第一水管22进入玻璃板19内部的注水层21,注水层21内的冷却水将玻璃层20冷却,由于玻璃层20位于模具12的顶部,所以能够对模具12内的玻璃溶液进行冷却,之后注水层21内的水温度升高再通过第二水管24进入收集箱23的内部,综上,有利于对模具12内的玻璃溶液进行快速降温冷却。

[0022] 其中,上壳1与下壳2为可拆卸连接,上壳1与下壳2为不锈钢材质;通过将上壳1与下壳2设置为可拆卸连接,便于将上壳1从上壳1的顶部拆卸,通过将上壳1与下壳2设置为不锈钢材质,便于提高上壳1与下壳2的使用寿命。

[0023] 其中,弹簧9为复位弹簧,弹簧9的外表面涂抹有防锈漆;通过在弹簧9的外表面涂抹防锈漆,便于防止弹簧9被锈蚀。

[0024] 其中,模具12的两侧设置有凹槽,凹槽的内侧设置有防滑纹;通过设置的凹槽并在凹槽的内部防滑纹,便于通过凹槽将模具12从下壳2的内部取出。

[0025] 其中,进料口4位于上壳1顶部的中间位置,进料口4与模具12位于同一条直线上;通过将进料口4与模具12设置在同一条直线上,便于从进料口4进入的玻璃溶液能够进入模具12的内部。

[0026] 其中,冷却箱15的顶部固定连接支撑柱,下壳2固定于支撑柱的顶部;通过设置的支撑柱,便于为下壳2提供支撑力。

[0027] 其中,排水箱17的前表面设置有进水口,收集箱23的前表面设置有出水口;通过设置的进水口便于向排水箱17的内部注入冷却水,通过设置的出水口,便于将收集箱23收集的水排出。

[0028] 工作原理:第一竖板8带动滑块7在滑槽6的内部移动,由于滑块7与活动块11为固定连接,所以活动块11随之运动,之后将模具12放入固定块5与活动块11的内侧,然后松开第一竖板8,第二竖板10为弹簧9提供支撑力,在弹簧9的复位作用下,对第一竖板8缩回,第一竖板8缩回带动活动块11缩回,在活动块11与固定块5的夹持作用下对模具12进行固定,之后将上壳1覆盖在下壳2的顶部,然后将玻璃溶液通过进料口4注入模具12的内部,之后滑动滑动板14,滑动板14带动压板13移动,压板13的两侧在滑口3的内部滑动,压板13的中间位置位于模具12的顶部,将模具12内的玻璃溶液压平,压平之后将模具12从下壳2的内部取出,然后将模具12放在冷却箱15内部的放置架16的顶部,之后气缸18带动玻璃板19下降,玻璃板19覆盖在模具12的顶部,然后排水箱17内的冷却水从通过第一水管22进入玻璃板19内部的注水层21,注水层21内的冷却水将玻璃层20冷却,由于玻璃层20位于模具12的顶部,所以能够对模具12内的玻璃溶液进行冷却,之后注水层21内的水温度升高再通过第二水管24进入收集箱23的内部,对注水层21内的水进行收集。

[0029] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不

局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

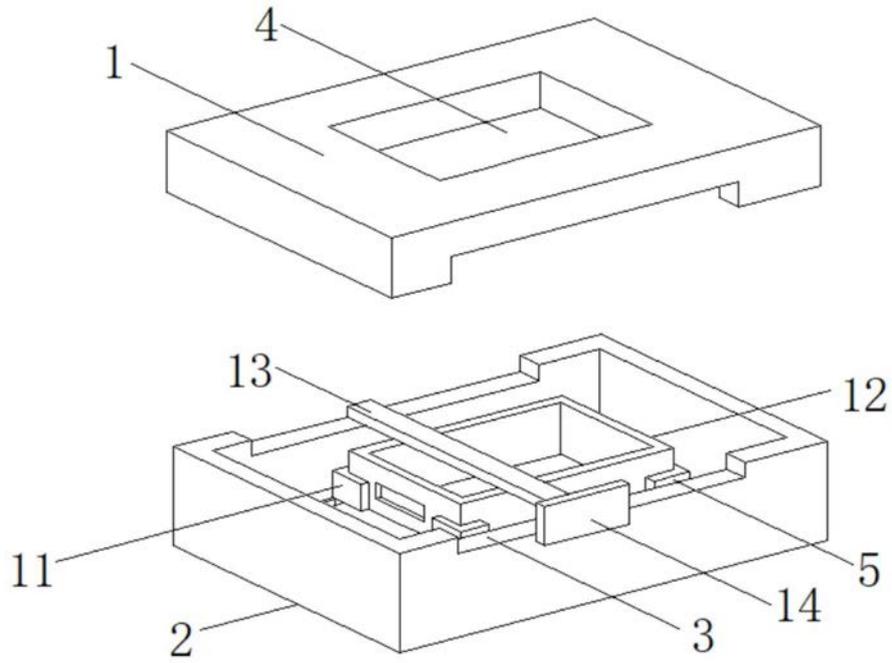


图1

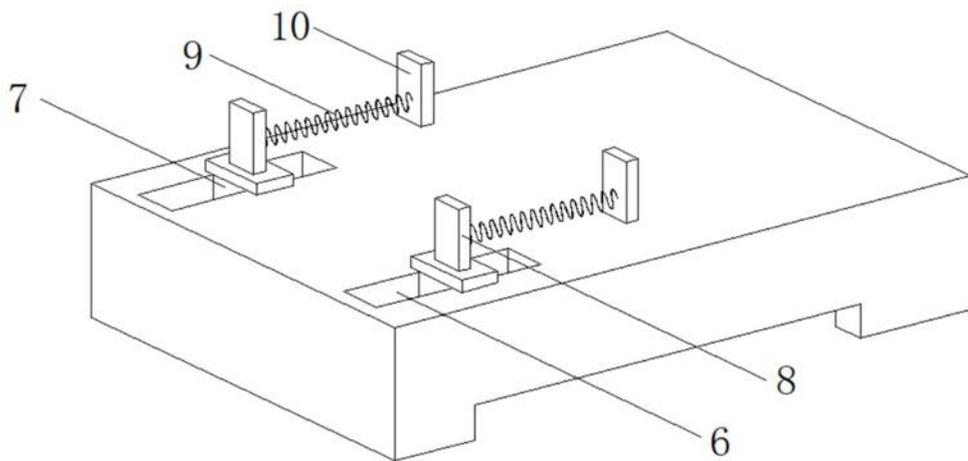


图2

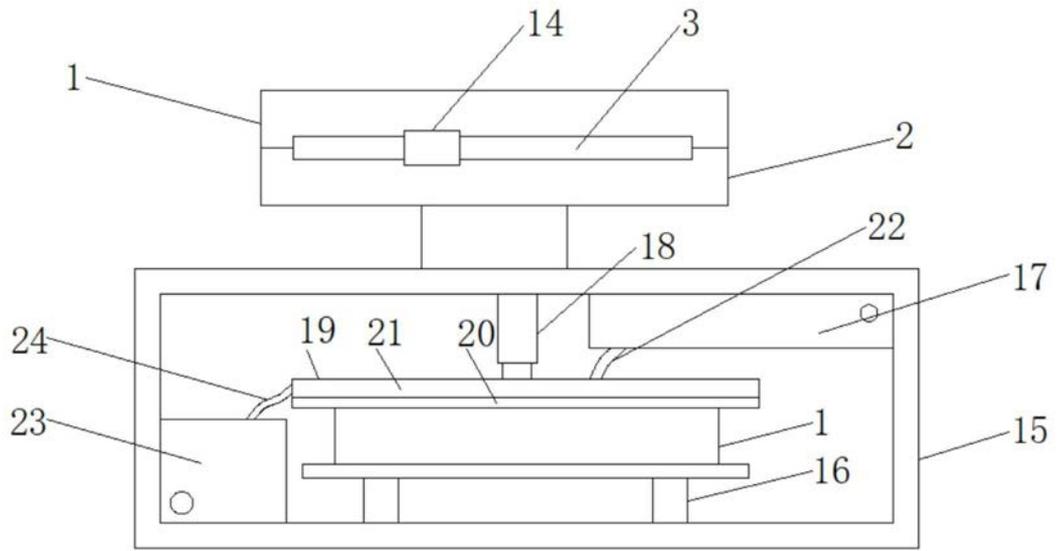


图3