(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(45) 공고일자 2018년10월17일
(11) 등록번호 20-0487661
(24) 등록일자 2018년10월11일

(51) 국제특허분류(Int. Cl.)
*B65D 33/25* (2006.01) *B65D 33/18* (2006.01)
*B65D 81/03* (2006.01)
(52) CPC특허분류
*B65D 33/2591* (2013.01)
*B65D 33/18* (2018.01)
(21) 출원번호 20-2017-0006575
(22) 출원일자 2017년12월19일
심사청구일자 2017년12월19일
(56) 선행기술조사문헌
KR1020090103859 A*
KR101753084 B1*
KR20020110011056 U*
KR200278937 Y1*
*는 심사관에 의하여 인용된 문헌

(73) 실용신안권자
**이병석**
경기도 남양주시 오남읍 진건오남로 516-74, 204동 1401호(신일해피트리아파트)
(72) 고안자
**이병석**
경기도 남양주시 오남읍 진건오남로 516-74, 204동 1401호(신일해피트리아파트)
(74) 대리인
**김효정**

전체 청구항 수 : 총 1 항 심사관 : 홍정훈

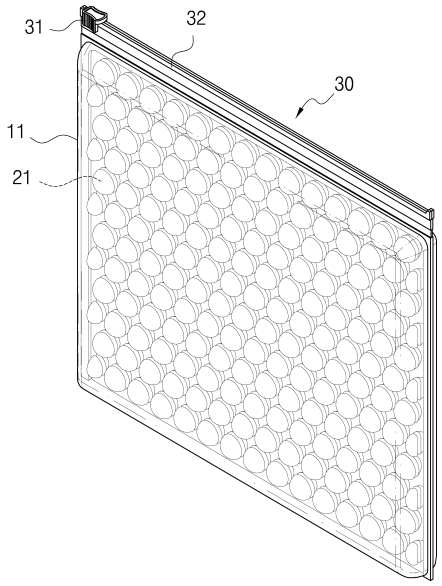
(54) 고안의 명칭 **완충용 지퍼백**

## (57) 요 약

본 고안은 완충용 지퍼백에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 지퍼백의 외피필름을 강도가 있는 폴리염화비닐(PVC)로 형성하고 외피필름 내부에는 완충재를 형성하여 충격으로 파손이 쉬운 물건을 보관할 수 있으며 지퍼백에 고리를 형성하여 지퍼백을 쉽게 개폐할 수 있음은 물론 지퍼백을 걸어서 보관할 수 있도록 한 완충용 지퍼백에 관

(뒷면에 계속)

*대 표 도* - 도1



한 것이다.

상기의 본 고안은 일정한 강도를 갖는 폴리염화비닐(PVC)의 외피필름을 상하측으로 형성되어 상기 외피필름의 테두리가 고주파접착되는 외피부와, 상기 외피부의 외피필름 내측에는 폴리에틸렌으로 형성된 에어캡 또는 스폰지의 완충재가 내장되는 완충부와, 상기 완충부가 내장된 외피부의 테두리를 고주파접착하고 상측으로는 힌지편이 형성한 슬라이더에 회전핀이 삽입되어 손잡이고리가 회전하도록 하여 개폐되는 지퍼백용지퍼를 형성한 개폐부로 구성되는 것을 특징으로 한다.

(52) CPC특허분류
*B65D 81/03* (2013.01)

# 명 세 서

## 청구범위

### 청구항 1

일정한 강도를 갖는 외피필름(11)의 테두리가 고주파접착되는 외피부(10)와,

상기 외피부(10)의 외피필름(11) 내측에 완충재(21)가 내장되는 완충부(20)와,

상기 완충부(20)가 내장된 외피부(10)의 테두리를 고주파접착하고 상측으로는 슬라이더(31)에 의해 개폐되는 지퍼백용지퍼(32)를 형성한 개폐부(30)로 구성되는 것을 특징으로 하는 완충용 지퍼백에 있어서,

상기 외피부(10)의 외피필름(11)은 폴리염화비닐(PVC)을 상하측으로 형성하고 상기 완충부(20)의 완충재(21)는 스폰지 또는 폴리에틸렌(PE)으로 형성된 에어캡으로 형성되어 테두리가 외피부(10)의 외피필름(11)과 고주파 접착되며 상기 개폐부(30)의 슬라이더(31)는 상측면에 힌지편(33)을 형성하여 손잡이고리(34)의 하단 전후방에 형성된 회전핀(35)을 회전가능하게 삽입하도록 형성된 것을 특징으로 하는 완충용 지퍼백.

### 청구항 2

삭제

### 청구항 3

삭제

### 청구항 4

삭제

### 청구항 5

삭제

### 청구항 6

삭제

## 고안의 설명

### 기 술 분 야

[0001] 본 고안은 완충용 지퍼백에 관한 것으로, 더욱 상세하게는 지퍼백의 외피필름을 강도가 있는 폴리염화비닐(PVC)로 형성하고 외피필름 내부에는 완충재를 형성하여 충격으로 파손이 쉬운 물건을 보관할 수 있으며 지퍼백에 고리를 형성하여 지퍼백을 쉽게 개폐할 수 있음은 물론 지퍼백을 걸어서 보관할 수 있도록 한 완충용 지퍼백에 관한 것이다.

### 배 경 기 술

[0002] 일반적으로 완충용 포장재는 파손의 쉬운 물품의 운반이나 보관시 외부물건의 하중이나 외부 충격에 의해 제품이 파손을 방지하기 위하여 포장상자나 포장백 사이에 에어캡과 같은 완충용 포장재를 내장하여 제품의 파손을 방지하도록 사용되고 있다.

[0003] 이러한 에어캡과 같은 완충용 포장재는 가벼우면서 제품을 보호할 수 있어 외부로 부터 전달되는 충격이나 하중을 효과적으로 완충하여 제품의 파손을 방지하면서 운반이나 보관이 가능하나 에어캡의 외부의 강도가 약해 외부의 스크래치 등에 의해 쉽게 파손되는 문제점이 있었다.

[0004] 상기와 같은 문제점으로 인하여 실용신안등록 제397940호 물품보관용 포장케이스가 제안된 바 있다.

[0005] 이러한 물품보관용 포장케이스는 폴리프로필렌제의 표지와 다수의 공기주머니가 형성된 완충부가 이면에 접착되어 있는 몸체 및 뚜껑으로 이루어져 있으나 폴리프로필렌의 특성상 포장케이스의 파손이 쉽게 발생하여 포장케이스 내부에 내장된 물건의 파손이 발생할 수 있는 문제점이 있었다.

[0006] 또한, 실용신안등록 제169081호 안전봉투는 상하봉투지에 특수 열처리 코팅을 하고 내부에 에어비닐필름지를 형성하여 안전봉투의 내구성은 향상시킬 수 있으나 개폐부분을 양면테이프로 형성하여 일회용 사용만 가능하고 봉투의 개폐를 반복할 수 없는 문제점이 있었다.

## 고안의 내용

### 해결하려는 과제

[0007] 이에 본 고안은 상기와 같은 종래 기술의 제반 문제점을 감안하여 안출한 것으로, 지퍼백의 외피필름을 강도가 있는 폴리염화비닐(PVC)로 형성하고 외피필름 내부에는 완충재를 형성하여 지퍼백의 내구성을 향상시키고 충격으로 파손이 쉬운 물건을 보관할 수 있으며 지퍼백에 고리를 형성하여 지퍼백을 쉽게 개폐할 수 있어 지퍼백을 반복하여 사용할 수 있음은 물론 지퍼백을 걸어서 보관할 수 있도록 한 완충용 지퍼백을 제공하는데 그 목적이 있다.

### 과제의 해결 수단

[0008] 상기와 같은 목적을 달성하기 위하여 본 고안은 일정한 강도를 갖는 폴리염화비닐(PVC)의 외피필름을 상하측으로 형성되어 상기 외피필름의 테두리가 고주파접착되는 외피부와, 상기 외피부의 외피필름 내측에는 폴리에틸렌으로 형성된 에어캡 또는 스폰지의 완충재가 내장되는 완충부와, 상기 완충부가 내장된 외피부의 테두리를 고주파접착하고 상측으로는 힌지편이 형성한 슬라이더에 회전핀이 삽입되어 손잡이고리가 회전하도록 하여 개폐되는 지퍼백용지퍼를 형성한 개폐부로 구성되는 것을 특징으로 하는 완충용 지퍼백을 제공한다.

[0009] 또한, 상기 외피부의 외측면에는 고리필름을 접착형성한 것을 특징으로 하는 완충용 지퍼백을 제공한다.

### 고안의 효과

[0010] 이상에서 설명한 바와 같이 본 고안은 지퍼백의 외피필름을 강도가 있는 폴리염화비닐(PVC)로 형성하고 외피필름 내부에는 완충재를 형성하여 지퍼백의 내구성을 향상시키고 충격으로 파손이 쉬운 물건을 보관할 수 있으며 지퍼백에 고리를 형성하여 지퍼백을 쉽게 개폐할 수 있어 지퍼백을 반복하여 사용할 수 있음은 물론 지퍼백을 걸어서 보관할 수 있는 효과가 있다.

[0011] 이상에서는 본 고안을 특정의 바람직한 실시 예를 들어 도시하고 설명하였으나, 본 고안은 상기한 실시 예에 한정되지 아니하며 본 고안의 정신을 벗어나지 않는 범위 내에서 당해 고안이 속하는 기술분야에서 통상의 지식을 가진자에 의해 다양한 변경과 수정이 가능할 것이다.

## 도면의 간단한 설명

[0012] 도 1은 본 고안에 따른 완충용 지퍼백을 나타낸 사시도,

도 2는 본 고안에 따른 완충용 지퍼백을 나타낸 정면도,

도 3은 본 고안에 따른 완충용 지퍼백을 나타낸 단면도,

도 4는 본 고안에 따른 완충용 지퍼백의 완충부의 다른 실시예를 나타낸 단면도,

도 5는 본 고안에 따른 완충용 지퍼백의 개폐부의 다른 실시예를 나타낸 단면도이다.

## 고안을 실시하기 위한 구체적인 내용

[0013] 본 고안과 본 고안의 동작성의 이점 및 본 고안의 실시에 의하여 달성되는 목적을 충분히 이해하기 위해서는 본 고안의 바람직한 실시예를 나타낸 첨부 도면 및 첨부 도면에 기재된 내용을 참조하여야만 한다.

[0014] 이하, 본 고안의 구체적인 실시예를 참고하여 본 고안을 더욱 상세하게 설명한다.

[0015] 하기의 실시 예는 본 고안을 보다 상세히 설명하기 위해 제공되는 것일 뿐, 이에 의해 본 고안의 기술적 범위가 한정되는 것은 아니다.

[0016] (실시 예)

[0017] 첨부된 도 1은 본 고안에 따른 완충용 지퍼백을 나타낸 사시도이고, 도 2는 본 고안에 따른 완충용 지퍼백을 나타낸 정면도이며, 도 3은 본 고안에 따른 완충용 지퍼백을 나타낸 단면도이다.

[0018] 이에 도시된 바와 같이 본 고안의 완충용 지퍼백은 백을 형성하는 외피부(10)와, 상기 외피부(10)의 내측에 내장되는 완충부(20)와, 상기 완충부(20)와 외피부(10)를 고주파 접착하여 백을 형성하고 상측으로 백을 개폐할 수 있도록 개폐부(30)를 형성한다.

[0019] 상기와 같은 외피부(10)는 일정한 강도를 갖는 폴리염화비닐(PVC)로 형성된 외피필름(11)을 상하측으로 형성하고 상기 외피필름(11)의 테두리가 고주파접착되도록 형성한다.

[0020] 상기 외피부(10)의 외피필름(11) 내측에는 완충부(20)를 형성한다.

[0021] 상기와 같은 완충부(20)는 외부의 충격으로 부터 물품을 보호하기 위하여 다양한 완충재(21)로 형성된다.

[0022] 상기의 완충재(21)는 도 4에 도시된 바와 같이 스폰지로 형성하여도 바람직하며 폴레에틸렌(PE)으로 형성된 에어캡으로 형성되어 에어캡의 테두리가 외피부(10)의 상하필름(11)과 고주파 접착되도록 형성한다.

[0023] 이와 같이 외피부(10)의 내측에 완충부(20)로 형성된 필름의 테두리를 고주파접착하고 상측으로는 개폐부(30)를 형성한다.

[0024] 상기의 개폐부(30)는 외피부(10)와 완충부(20)로 형성된 백의 상측으로 슬라이더(31)에 의해 개폐되는 지퍼백용 지퍼(32)를 형성하되 도 5에 도시된 바와 같이 상기 개폐부(30)의 슬라이더(31)는 상측면에 힌지편(33)을 형성하여 손잡이고리(34)의 하단 전후방에 형성된 회전핀(35)을 회전가능하게 삽입하도록 형성한다.

[0025] 또한, 도 5에 도시된 바와 같이 상기 외피부(10)의 외측면에는 고리필름(12)을 접착형성한 보관시 걸어서 보관할 수 있도록 형성한다.

[0026] 상기와 같이 구성된 본 고안의 작용 및 효과를 설명하면 다음과 같다.

[0027] 먼저 개폐부(30)의 지퍼용지퍼(32)를 개방하기 위하여 슬라이더(31)를 위치변경하여 지퍼백을 개방한다.

[0028] 이러한 상태에서 지퍼백 내부에 물품을 내장한 후 지퍼백의 지퍼백용지퍼(32)를 슬라이더(31)를 통하여 폐쇄한다.

[0029] 상기의 슬라이더(31)의 이동은 슬라이더(31) 상측에 형성된 힌지편(33)에 손잡이고리(34)를 회전핀(35)에 의해 축설하여 손잡이고리(34)를 통하여 쉽게 이동시킬 수 있다.

[0030] 또한, 외피필름(11)은 내구성이 높은 폴리염화비닐(PVC)로 형성하여 스크래치로 부터 파손을 방지하고 완충부(20)의 완충재(21)로 사용되는 에어캡은 폴리에틸렌(PE)로 형성하여 부드럽고 완충의 효과를 향상시킬 수 있다.

[0031] 한편, 지퍼백의 변 부분의 외피필름(11)에 고리필름(12)을 고주파로 접착하여 지퍼백을 걸어서 보관하기 용이하게 한다.

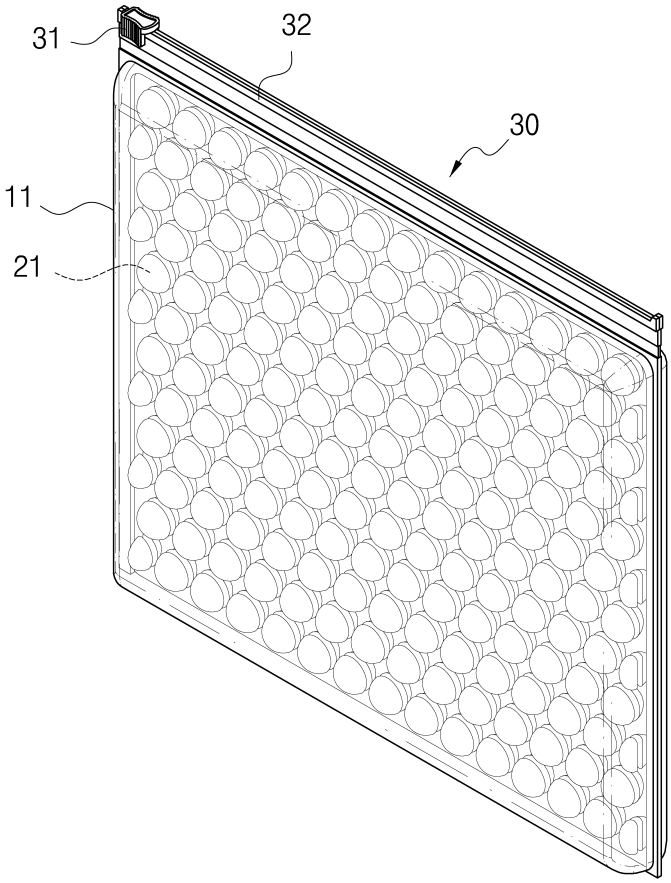
## *부호의 설명*

[0032]

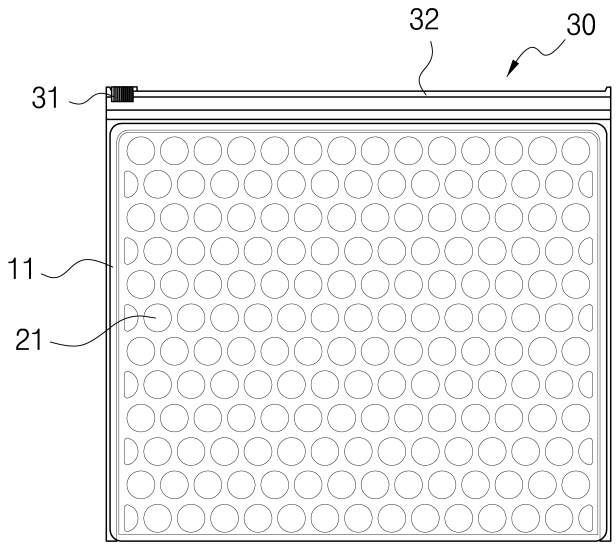
| | |
|---|---|
| 10 : 외피부 | 11 : 외피필름 |
| 12 : 고리필름 | 20 : 완충부 |
| 21 : 완충재 | 30 : 개폐부 |
| 31 : 슬라이더 | 32 : 지퍼백용지퍼 |
| 33 : 힌지편 | 34 : 손잡이고리 |
| 35 : 회전핀 | |

## 도면

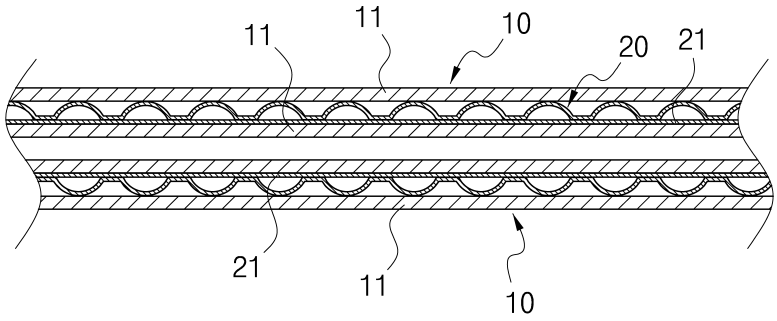
### 도면1



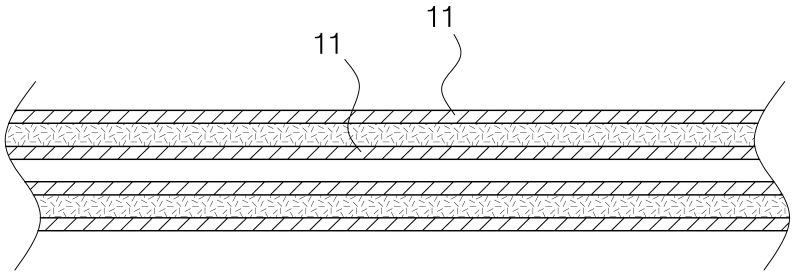
도면2




도면3




도면4



도면5

