



SUOMI—FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

PATENTTIHAKEMUS—PATENTANSÖKAN

[A] TIIVISTELMÄ—SAMMANDRAG

(11) (21) Patentihakemus - Patentansökan 861897
(51) Kv.lk./Int.Cl.⁴ B 32 B 31/20
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 07.05.86
(23) Alkupäivä - Löpdag
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 11.11.86
(86) Kv. hakemus - Int. ansökan
(30) Etuoikeus - Prioritet 10.05.85 DE P 3516862.5

(71) Hakija/Sökande: RESOPAL WERK H. Römmeler GmbH, Kallstadter Strasse 1, Mannheim-Käfertal, Saksa-BRD

(72) Keksijä/Uppfinnare: Werres, Willy

(74) Asiamies/Ombud: Leitzinger

(54) Keksinnön nimitys/Uppfinningens benämning: Menetelmä rakenne-elementtien valmistamiseksi. Förfarande för framställning av byggelement.

(57) Tiivistelmä

Muodostettujen rakenne-elementtien (20) valmistus kerrospuristeaineista (1) tähän saakka on ollut mahdollista yksinkertaisella tavalla käytettäessä levyjä, jotka ovat ohuempia kuin 4 mm. Tämän keksinnön kohteena on menetelmä rakenne-elementtien (20) valmistamiseksi koristeellisista kerrospuristeaineista (1), jotka ovat paksumpia kuin 10 mm. Keksinnön mukaan valmistetaan ensin koristeellinen kerrospuristeaine (1) tavalliseen tapaan puristamalla, jolloin puristettaessa muodostetaan ontelot (15 ja 16) koristeellisen kerrospuristeaineen (1) alusivulle. Liittymään puristukseen myöhemmänä ajankohtana muodostetaan tästä koristeellisesta kerrospuristeaineesta (1) rakenne-elementti (20) muovaamalla koristeellista kerrospuristeainetta onteloita (15 ja 16) pitkin.

(57) Sammandrag

Framställning av formade byggelement (20) av skiktpressmaterial (1) har hittills varit möjligt på ett enkelt sätt endast genom att använda skivor, som är tunnare än 4 mm. Denna uppfinning avser ett förfarande för att framställa byggelement (20) av dekorativa skiktpressämnen (1), som är tjockare än 10 mm. Enligt uppfinningen framställs först det dekorativa skiktpressämnet (1) på vanligt sätt genom pressning, varvid vid pressningen bildas urtag (15, 16) på undre sidan av det dekorativa skiktpressämnet (1). I avslutning till pressningen eller vid en senare tidpunkt bildas av detta dekorativa skiktpressmaterial (1) ett byggelement (20) genom formning av det dekorativa skiktpress-

Fig. 2

