



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848356 U

(45) 授权公告日 2011.06.01

(21) 申请号 201020199048.7

(22) 申请日 2010.05.11

(73) 专利权人 冯政

地址 235000 安徽省淮北市黎苑新村 34 栋 1
单元 202 室

(72) 发明人 冯政

(51) Int. Cl.

B05C 1/02(2006.01)

B05C 11/10(2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

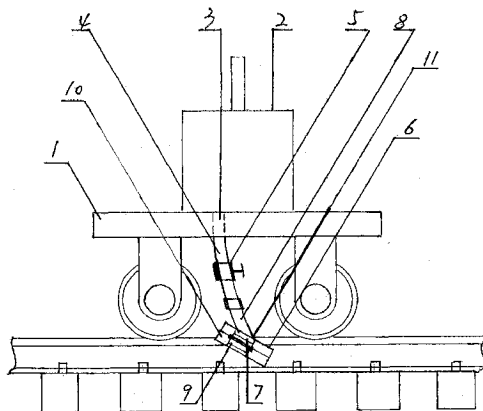
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

防锈油膏的涂抹装置

(57) 摘要

一种给铁道螺丝涂抹防锈油膏的装置,把它安装在单轨车上;本装置的结构由油桶、油管、开关、板体,海绵块,海绵挟和定位绳组成。使用时,先把防锈油膏进行搅拌稀释,把稀释好的油膏加入油桶,打开开关,油膏便顺着油管进入到海绵块内,涂油时,调整四根定位绳的长度,使海绵块的中下部接触轨道螺丝;沿轨道向前移动涂油装置,海绵块则不断的接触、碰撞每一个铁道螺丝,通过板体和螺丝的瞬间挤压作用,油膏就涂在了每个轨道螺丝上了。



1. 一种防锈油膏的涂抹装置,特征是:在两台单轨车(1)上,安装固定两套涂抹防锈油膏的装置;两台单轨车(1)的车把对接相连成一体;本装置的结构由油桶(2)、油管(4)、开关(5)、板体(6),海绵挟(9),海绵块(10)和定位绳(11)所组成;在油桶(2)的下面,对称设置两个油管接头(3),两油管接头(3)的中心距离等于单轨两边的螺丝间的中心距离,在油管接头(3)上连接两根油管(4),油管(4)处在两排螺丝的正上方;油管(4)采用内有钢丝环绕支撑的耐油胶管制作,在每根油管(4)之间连接开关(5);在每根油管(4)的下端,连接板体(6),板体(6)的形状为一长方形的金属板体,在板体(6)的中间设有油孔(7),在油孔(7)上倾斜连接一段插管(8),插管(8)采用插入法和油管(4)的下端连接成为一体;板体(6)呈上高下低的倾斜状纵向悬挂在油管(4)的下端;在板体(6)的纵向两侧设有海绵挟(9),对海绵块(10)起固定作用;在板体(6)下设有和板体同样大小的海绵块(10),海绵块(10)用海绵挟(9)固定在板体(6)上;在板体(6)的上方设有定位绳(11),定位绳(11)的上端固定在单轨车(1)上,通过调整定位绳(11)的长短,可以调整海绵块(10)和轨道螺丝之间的接触范围。

防锈油膏的涂抹装置

技术领域

[0001] 一种防锈油膏的涂抹装置,属于铁路维护工具领域。

背景技术

[0002] 现在的万里铁道线上,裸露着无数的铁道螺丝,它们是连接轨道和轨枕的重要部件,由于具有锈蚀性,人们常以防锈油或油膏涂抹保护,但是手工涂抹存在着效率低,不均匀的缺陷。

发明内容

[0003] 本发明是要提供一种给铁道螺丝涂抹油膏的装置,用以消除上述人工涂抹的不足。在两台单轨车上,安装固定两套涂抹防锈油膏的装置,两单轨车的车把对接相连成一体。本装置的结构由油桶、油管、开关、板体,海绵块,海绵挟和定位绳组成。在每个油桶下方,对称设置两个油管接头,两油管接头的中心距离等于单轨两边的螺丝间的中心距离,在油管接头上连接两根油管,油管处在两排螺丝的正上方;油管采用内有钢丝环绕支撑的耐油胶管制作,在油管之间连接开关,用于调节油管内的油膏流量,在油管下端,连接板体,板体的形状为一长方形的较重金属板体,在板体中间设有油孔,在油孔上倾斜连接一段金属插管,插管采用插入法和油管下端连接成为一体,使板体呈上高下低的倾斜状悬挂在油管的下端;在板体的纵向两侧设有海绵挟,对海绵块起固定作用,在板体下设有和板体同样大小的海绵块,海绵块用海绵挟固定在板体上,海绵块具有含油和给螺丝涂抹两大功能;在板体的上方设有定位绳,定位绳的上端固定在单轨车上,通过调整定位绳的长短,可以调整海绵块和轨道螺丝之间的接触范围。

[0004] 使用时,先把防锈油膏加入有机溶剂,如煤油、溶剂汽油或二甲苯之类,进行搅拌稀释粘稠的防锈油膏,使其具有良好的流动性和渗透除锈功能,以此使油膏自行渗入到螺丝的缝隙内;从而减少了涂油时的卸、上螺冒工序。把稀释好的油膏加入油桶,打开开关,使油膏沿油管进入到海绵块内,调整开关的大小,使渗到海绵块内的油膏达到饱和而不下滴的程度。涂油时,调整四根定位绳的长度,使四个海绵块的中下部接触螺丝;人在道心向前移动单轨车,海绵块则不断的接触、碰撞每一个铁道螺丝,通过板体和螺丝的瞬间挤压作用,油膏就涂在了每个螺丝上了,之后,油膏经过一段时间的挥发,有机溶剂消失,油膏又恢复了原来的粘稠形态,保持了耐候性高的特点。本技术从根本上提高了劳动效率。

附图说明

[0005] 图 1、铁道螺丝的涂油装置主视图图 2、铁道螺丝的涂油装置侧视图

[0006] 1、单轨车,2、油桶,3、油管接头,4、油管,5、开关,6、板体,7、油孔,8、插管,9、海绵挟,10、海绵块,11、定位绳。

具体实施方式

[0007] 如图 1、2 所示,在两台单轨车 1 上,安装固定两套涂抹防锈油膏的装置,两台单轨车 1 的车把对接相连成一体;本装置的结构由油桶 2、油管 4、开关 5、板体 6,海绵挟 9,海绵块 10 和定位绳 11 所组成。在油桶 2 的下面,对称设置两个油管接头 3,两油管接头 3 的中心距离等于轨道两边的螺丝间的中心距离,在油管接头 3 上连接两根油管 4,油管 4 处在两排螺丝的正上方;油管 4 采用内有钢丝环绕支撑的耐油胶管制作,在每根油管 4 之间连接开关 5,用于调节油管 4 内的油膏流量,使海绵块 10 内的油膏达到饱和而不下滴的程度;在每根油管 4 的下端,连接板体 6,板体 6 的形状为一长方形的较重金属板体,在板体 6 的中间设有油孔 7,在油孔 7 上倾斜连接一段金属插管 8,插管 8 采用插入法和油管 4 的下端连接成为一体;使板体 6 呈上高下低的倾斜状纵向悬挂在油管 4 的下端;在板体 6 的纵向两侧设有海绵挟 9,对海绵块 10 起固定作用,在板体 6 下设有和板体同样大小的海绵块 10,海绵块 10 用海绵挟 9 固定在板体 6 上,海绵块 10 的作用是具有含油和给螺丝涂油两大功能;在板体 6 的上方设有定位绳 11,定位绳 11 的上端固定在单轨车 1 上,通过调整定位绳 11 的长短,可以调整海绵块 10 和轨道螺丝之间的接触范围。

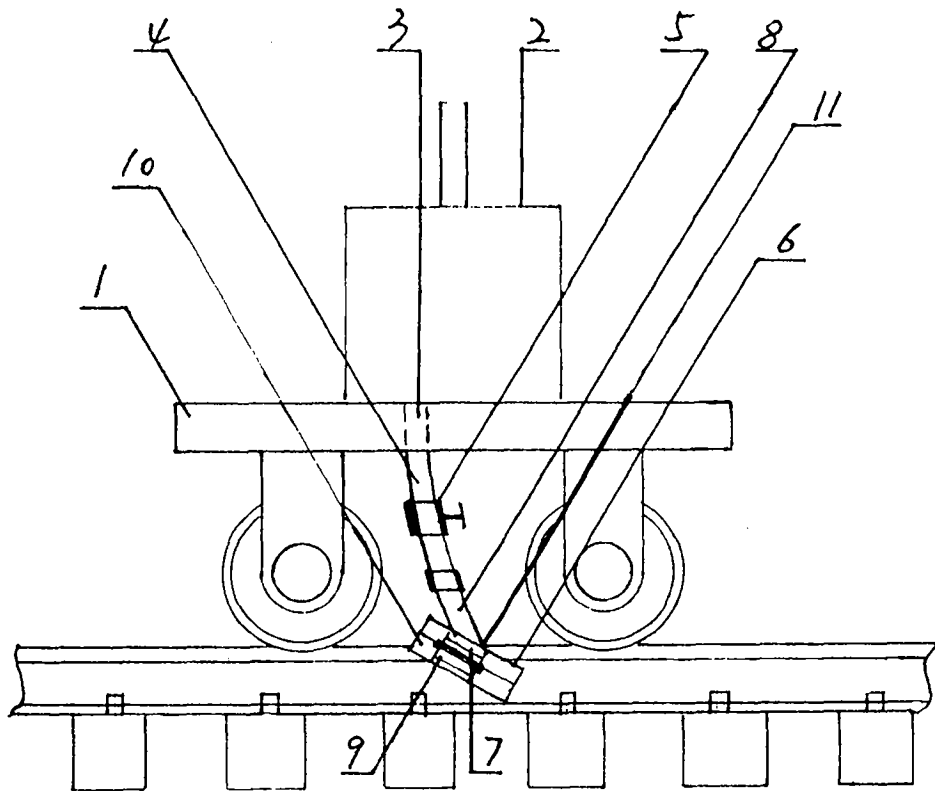


图 1

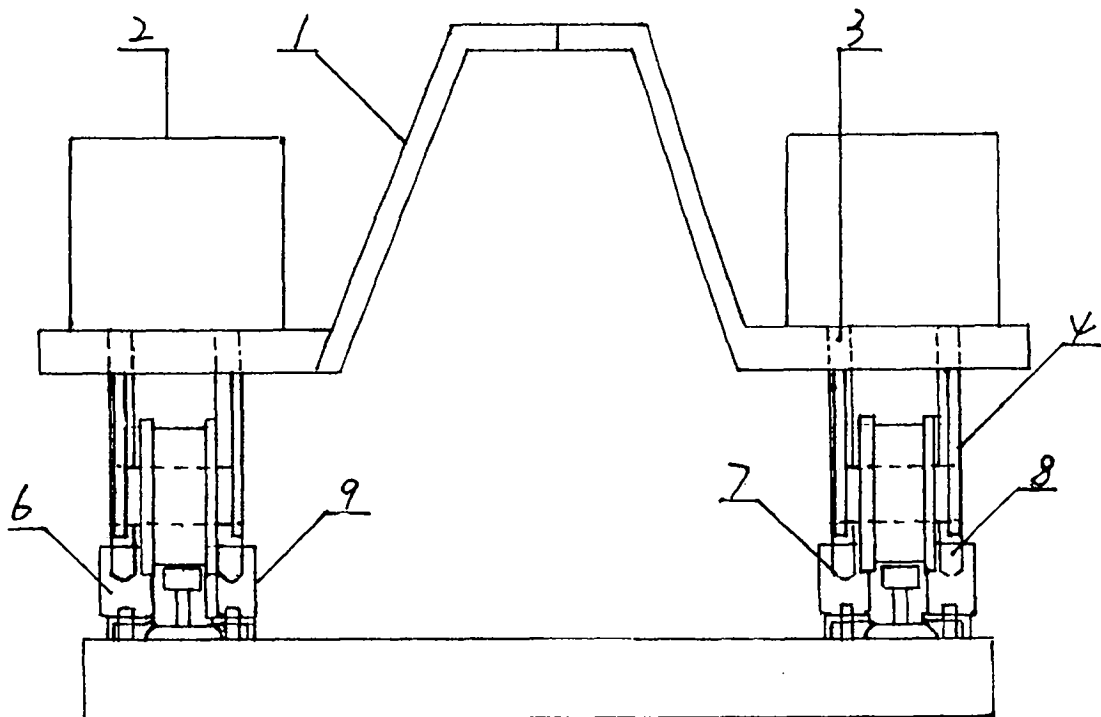


图 2