



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

213 090

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 31 07 80
(21) PV 5359-80

(51) Int. Cl.³ B 05 C 11/11

// D 06 C 7/02

(40) Zveřejněno 31 08 81
(45) Vydáno 01 01 84

(75)

Autor vynálezu

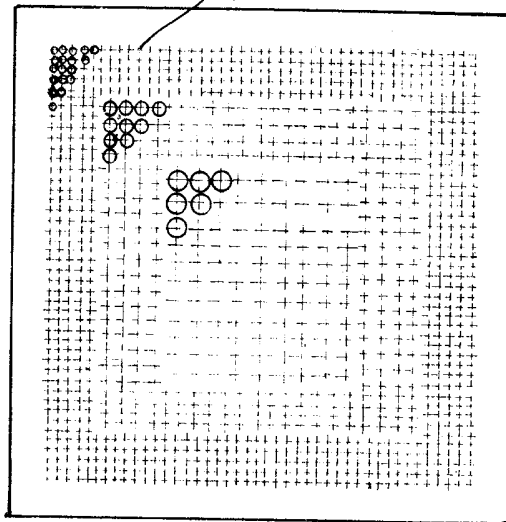
ŠIMONÍK ANTONÍN ing., BRNO

TREJBAL LUMÍR ing., KUNŠTÁT NA MORAVĚ

(54) Perforované dno kontejneru pro fixaci barviv

Vynález se týká perforovaného dna kontejneru pro fixaci barviva pažením materiálových bloků v pařicím kotli. Průtočná plocha perforovaného dna kontejneru se směrem ke středu dna zvětšuje.

251



Obr. 2

Vynález se týká perforovaného dna kontejneru pro fixaci barviva pařením materiálových bloků v pařicím kotli.

Dosud známé perforování dna kontejnerů pro fixaci barviva pařením volného materiálu je po celé ploše geometricky stejnoměrné, s otvory o stejné světlosti.

Při paření materiálových bloků dochází k nerovnoměrnému proudění fixační páry, a tím i k rozdílnému paření předloženého materiálu, a v důsledku toho i k nerovnoměrné fixaci barviv. Tím vzniká v okrajových částech materiálových bloků, ve srovnání se středními částmi zmíněných bloků, tmavší odstín vybarvení s možností nepropařených a nezafixovaných středů.

Tato závada je dosud řešena snížením výšky vrstvy materiálu propařovaného v kontejneru nebo prodloužením doby propařování, nebo jeho opakováním, čímž se snižuje produktivita výroby.

Výše uvedené nevýhody jsou sníženy nebo zcela odstraněny perforovaným dnem kontejneru pro fixaci barviva pařením materiálových bloků v pařicím kotli podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že průtočná plocha perforovaného dna kontejneru se směrem k jeho středu zvětšuje.

Výhodou je zejména dosažení dokonale rovnoměrného probarvení materiálového bloku v plné vrstvě s možností zkrácení pařicího cyklu. Tím klesnou energetické náklady na fixaci barviva v materiálu, dosáhne se egálního vybarvení a rovnoměrného zafixování barviva v celém bloku.

Další výhody vynálezu vyplývají z následujícího popisu příkladného provedení, které je schematicky znázorněno na výkresech, kde obr. 1 značí průřez pařicím kotlem, obr. 2 perforované dno kontejneru.

V pařicím kotli 1 je uložen kontejner 2 vytvořený jako nádoba hranolovitého tvaru otevřená směrem vzhůru a opatřená příčnými mezistěnami 21, jejichž dolní část končí nade dnem kontejneru 2.

U příkladného provedení jsou mezistěny 21 opatřeny na dolním konci výstupky 22. Zmíněné výstupky 22 jsou vytvořeny rovněž na předním čele 23 a zadním čele 24 kontejneru 2, ve stejné výšce nad jeho dnem jako výstupky 22 na mezistěnách 21. Na výstupcích 22 jsou uložena perforovaná dna 25, uzpůsobená k průchodu páry. Prostor nad perforovanými dny 25 je vyplněn materiálem 3, určeným k fixaci.

V zadním čele 24 kontejneru 2 je pod výstupkem 22 pro uložení perforovaného dna 25 uložen nátrubek 26 pro odvod páry ze všech oddělení kontejneru 2.

Kontejner 2 je v pařicím kotli 1 uložen na neznázorněných nosných kladkách.

Přitom je nátrubek 26 kontejneru 2 zasunut do trubky 11 upravené v zadní části pařicího kotle 1. Trubka 11 je připojena na neznázorněné potrubí pro odvod páry.

Pára je do prostoru pařicího kotle 1 přiváděna potrubím 12 uloženým v dolní části pařicího kotle 1.

Perforovaná dna 25 kontejneru 2 jsou opatřena otvory 251, například kruhového průřezu, s jejichž průměry se směrem od okrajů perforovaného dna 25 směrem k jeho středu zvětšuje velikost průtočné plochy perforovaného dna 25, čímž dochází ke zvýšení průchodnosti páry ve středových partiích perforovaného dna 25 při fixaci barviva v bloku materiálu 3,

uloženém na zmíněném perforovaném dně 25.

Kontejner 2 naplněný materiálem 3, určeným k fixaci pařením se vloží do pařicího kotle 1, od něhož se po uzavření víka vhání potrubím 12 fixační pára, která rovnoměrně vyplní celý prostor pařicího kotle 1. Fixační pára prostupuje shora dolů materiálem 3 uloženým v kontejneru 2 na perforovaných dnech 25. Po průchodu perforovanými dny 25 je fixační pára odváděna z dolní části kontejneru 2 nátrubkem 26 uloženým v trubce 11 do neznázorněného potrubí pro odvod fixační páry.

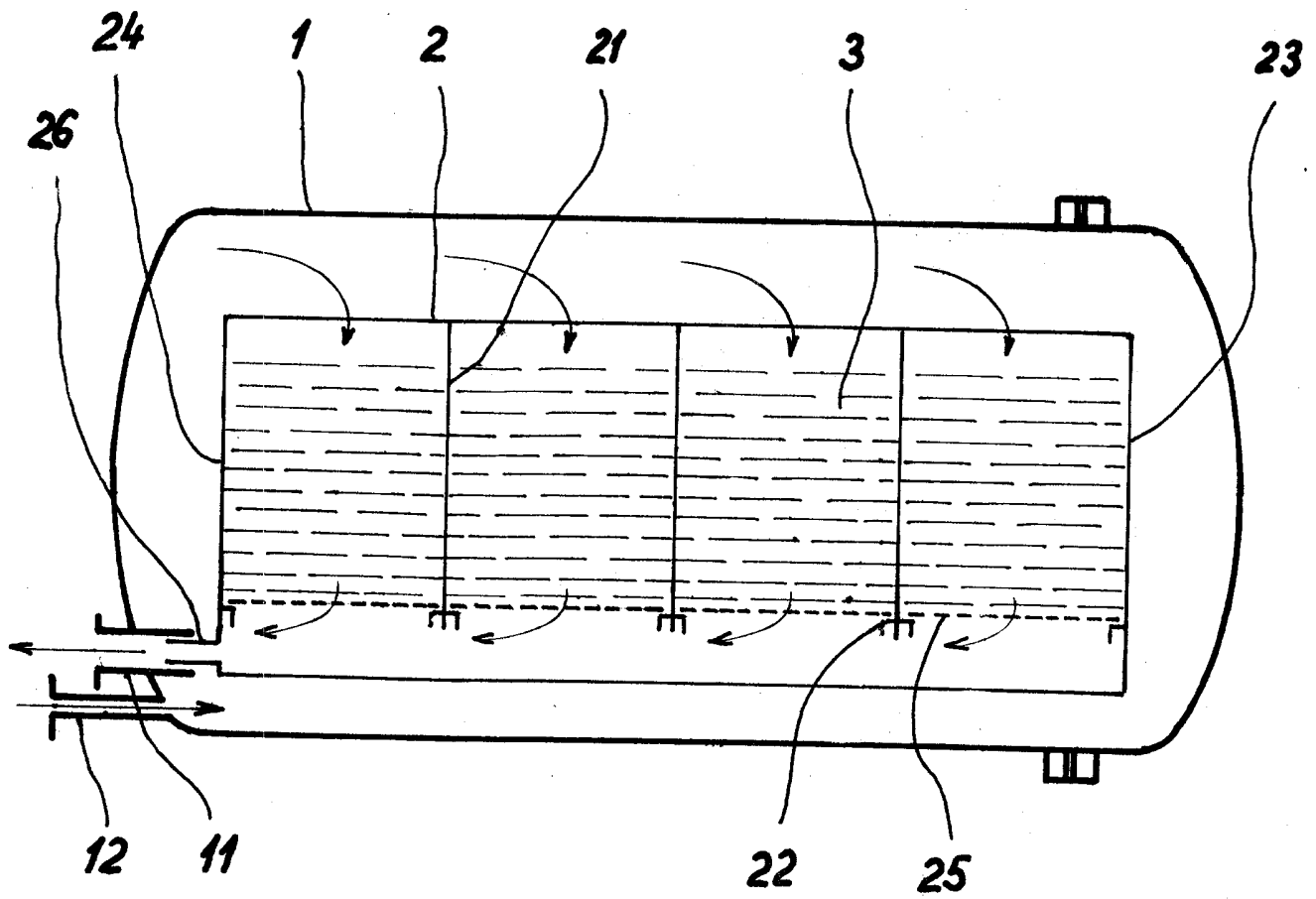
Snížení odporu perforovaného dna 25 proti průchodu fixační páry směrem do jeho středu, zvětšením perforačních otvorů 251, vede ke snazšímu průchodu fixační páry středem bloku fixovaného materiálu 3. Důsledkem toho je rychlejší a kvalitnější propaření střední části bloku materiálu 3, a tím i rovnoměrnější fixace celého bloku materiálu 3, uloženého na perforovaném dně 25 kontejneru 2.

Velikost otvorů 251 v perforovaném dně 25 se zvětšuje s výhodou po sekcích.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

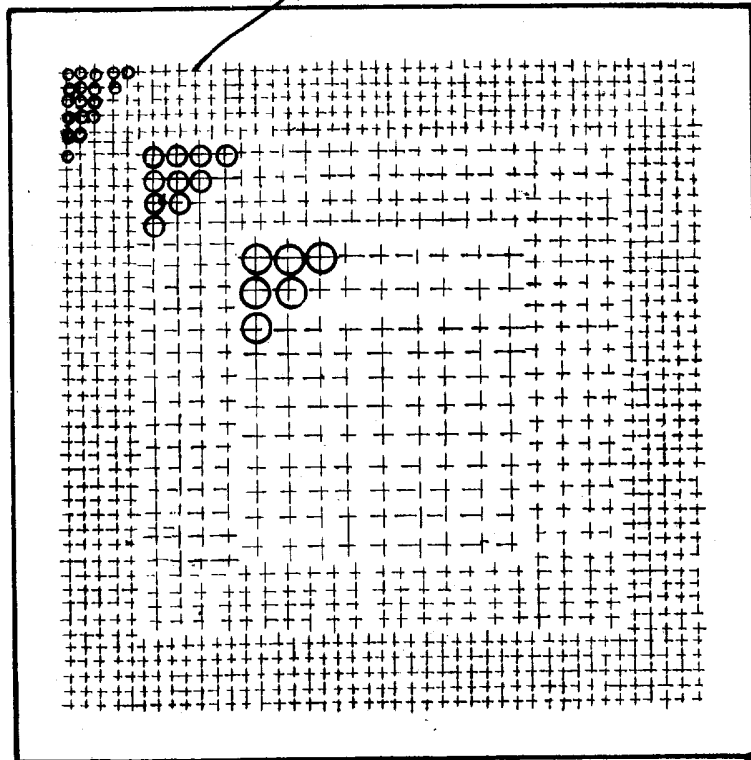
Perforované dno kontejneru pro fixaci barviva pařením materiálových bloků v pařicím kotli, vyznačující se tím, že průtočná plocha perforovaného dna (25) kontejneru (2) se směrem k jeho středu zvětšuje.

2 výkresy



Оbr. 1

251



Obr. 2