



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 40539

Kl. 22 h, 7/01

22 i², 3/30

C09 j, 3/30

Fryderyk Weigl

Warszawa, Polska

Kazimierz Borodziński

Warszawa, Polska

Witold Gierutto

Warszawa, Polska

Zdzisław Langner

Warszawa, Polska

Sposób wytwarzania lepiku lub mas izolacyjnych

Patent trwa od dnia 24 listopada 1956 r.

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania lepiku lub mas izolacyjnych.

Dotychczas znane lepiki, produkowane na bazie surowców węglowodórnych wykazują wady, ograniczające zakres ich stosowania w budownictwie, polegające przede wszystkim na stosunkowo małej odporności lepików na zmiany temperatur, na skutek braku elastyczności w niskich temperaturach i spływania w temperaturach podwyższonych, oraz wymywalność składników kwaśnych, zawartych w masach smołowych przez wodę deszczową.

Niedogodności te usuwa sposób według wynalazku, polegający zasadniczo na tym, że na

masę smołową działa się w podwyższonej temperaturze aldehydami w obecności katalizatorów kwaśnych, przy czym zawarte w tej masie składniki kwaśne jak fenole, krezole, polifenole reagują z aldehydami w wyniku której to kondensacji powstają w masie smołowej żywice nowolakowe, podwyższające temperaturę spływności masy i uniemożliwiające wymywalność składników kwaśnych. Kondensację składników kwaśnych, np. fenoli lub polifenoli, prowadzi się według wynalazku w środowisku kwaśnym o wartości pH najkorzystniej 5–6, stosując jako katalizator najkorzystniej kwas fosforowy.

Otrzymaną w wyniku tej bakelizacji masę smołową poddaje się dalszemu przerobowi w sposób już znany, wprowadzając do tej masy wypełniacze pyłowe i włókniste oraz rozpuszczalnik organiczny najkorzystniej frakcje ciężkiego benzolu.

Zobojętnienie nadmiaru kwasu fosforowego uskutecznia się przez wprowadzenie do masy wapna hydratyzowanego aktywnego jako części wypełniacza.

Lepiki i masy izolacyjne otrzymane sposobem według wynalazku stosuje się na zimno, analogicznie jak znane lepiki.

Przykład. 50 kg miękkiego paku węglowego miesza się z 25 kg ciężkiego oleju powęglowego i po ogrzaniu tej mieszaniny do 80°C dodaje się kwasu fosforowego do uzyskania wyciągu wodnego o wartości pH=6. Następnie temperaturę masy podnosi się do 85°C, po czym dodaje się do niej przy stałym mieszanii 0,5 kg formaliny bądź 100%-owej bądź też jako 40%-owy wodny roztwór. Masę tę miesza się w ciągu 1 godziny utrzymując temperaturę 90°C, po czym dodaje się do tej masy wypełniacze, przede wszystkim wapno hydratyzowane w nadmiarze, a następnie wypełniacze włókniste. Przy końcu procesu do otrzymanej masy dodaje się potrzebną ilość rozpuszczal-

ników organicznych, ochładzając ją w mieszarce do temperatury 60° C, z której może być ta masa wylewana do naczyń transportowych.

Zastrzeżenia patentowe

1. Sposób wytwarzania lepiku lub mas izolacyjnych, znamieny tym, że na masę smołową działa się w podwyższonej temperaturze aldehydami w obecności katalizatorów kwaśnych, przy czym zawarte w masie smołowej składniki kwaśne jak fenole, krezoze, polifenole reagują z aldehydami z wytworzeniem w tej masie żywic nowolakowych.
2. Sposób według zastrz. 1, znamieny tym, że proces kondensacji prowadzi się w temperaturze 80—90°C w obecności kwasu fosforowego jako katalizatora.

Fryderyk Weigl

Kazimierz Borodziński

Witold Gierutto

Zdzisław Langner

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych