

RZECZPOSPOLITA

POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY** (19) **PL** (11) **59103**
WZORU UŻYTKOWEGO (13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **106749**

(51) Intel⁷:

B29C 49/28

(22) Data zgłoszenia: **24.06.1997**

EGZEMPLARZ ARCHIWALNY

(54) **Głowica obrotowa do wytwarzania folii rękawowej z termoplastycznych
tworzyw sztucznych**

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

04.01.1999 BUP 01/99

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

31.05.2002 WUP 05/02

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

Instytut Przetwórstwa Tworzyw
Sztucznych "METALCHEM", Toruń, PL

(72) Twórca wzoru użytkowego:

Józef Mazur, Toruń, PL
Grzegorz Kubiak, Toruń, PL
Janisław Baraniak, Toruń, PL
Jerzy Przytuła, Toruń, PL
Stanisław Skotarczak, Toruń, PL
Ryszard Siczek, Toruń, PL
Irena Ignaczak, Toruń, PL

(57)

PL 59103 Y1

Głowica obrotowa do wytwarzania folii rękawowej z termoplastycznych tworzyw sztucznych.

Przedmiotem wzoru użytkowego jest głowica obrotowa do wytwarzania folii rękawowej z termoplastycznych tworzyw sztucznych metodą wytłaczania.

Znana jest z polskiego opisu patentowego nr 124605 głowica obrotowa do produkcji folii rękawowej z termoplastycznych tworzyw sztucznych składająca się z części stałej i części obrotowej posiadająca element rurowy utwierdzony jednym końcem w korpusie, a drugim końcem w kształcie sprężystej wargi osadzony suwliwie w kanale przepływu tworzywa korpusu obrotowego.

Głowica obrotowa do wytwarzania folii rękawowej z termoplastycznych tworzyw sztucznych według wzoru użytkowego składa się z części stałej i części obrotowej.

Część stała zbudowana jest z korpusu i tulei łączącej.

W części stałej ułożyskowana jest część obrotowa wyposażona w trzpień obrotowy, na którym osadzony jest korpus wraz z rdzeniami. Pomiędzy częścią stałą a częścią obrotową znajduje się tuleja uszczelniająca.

Część stała i obrotowa zawierają kanał doprowadzający, natomiast część obrotowa kanały rozprowadzające termoplastyczne tworzywo sztuczne. Część stała wyposażona jest w zespół dławicowy zaopatrzony w pierścienie uszczelniające. Części: stała i obrotowa posiadają kanały przepływu sprężonego powietrza.

Wzór użytkowy umożliwia skuteczne napełnianie rękawa foliowego powietrzem podczas ciągłego obrotu głowicy, co ma bezpośredni wpływ na przebieg rozciągania poprzecznego w procesie formowania rękawa foliowego.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniono na rysunku przedstawiającym głowicę w przekroju osiowym.

Głowica obrotowa do wytwarzania folii rękawowej z termoplastycznych tworzyw sztucznych zbudowana jest z części stałej 1 i części obrotowej 2. Część stała 1 składa się z korpusu 3 i tulei łączącej 4. W części stałej 1 ułożyskowany jest trzpień obrotowy 5 części obrotowej 2, na którym osadzony jest korpus 6 wraz z współosiowo umieszczonymi rdzeniami 7 i 8. Pomiędzy częścią stałą 1 i trzpieniem obrotowym 5 części obrotowej 2 znajduje się tuleja uszczelniająca 9 zabezpieczająca przed wpływem stopionego tworzywa. Część stała 1 i część obrotowa 2 zawierają kanał doprowadzający 10, natomiast część obrotowa 2 ma kanały rozprowadzające 11 termoplastyczne tworzywo sztuczne. W części stałej 1 znajduje się zespół dławicowy 12 zawierający pierścienie uszczelniające 13. Część stała 1 i część obrotowa 2 posiadają kanały 14 przepływu sprężonego powietrza.

Sprężone powietrze przepływające kanałami 14 doprowadzane jest w sposób ciągły z części stałej 1 poprzez zespół dławicowy 12 z pierścieniami uszczelniającymi 13 do części obrotowej 2 przy załączonym obrocie głowicy, a następnie kierowane do formowanego rękawa foliowego.

Ośrodek Badawczo - Rozwojowy z up. DYREKTORA
Maszyn i Urządzeń Chemicznych RZECZNIK PATENTOWY
„METALCHEM”
0044569
87 - 100 TORUŃ
Jan Michalski

106748

4

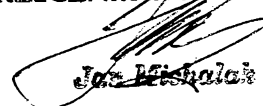
59103

Zastrzeżenie ochronne

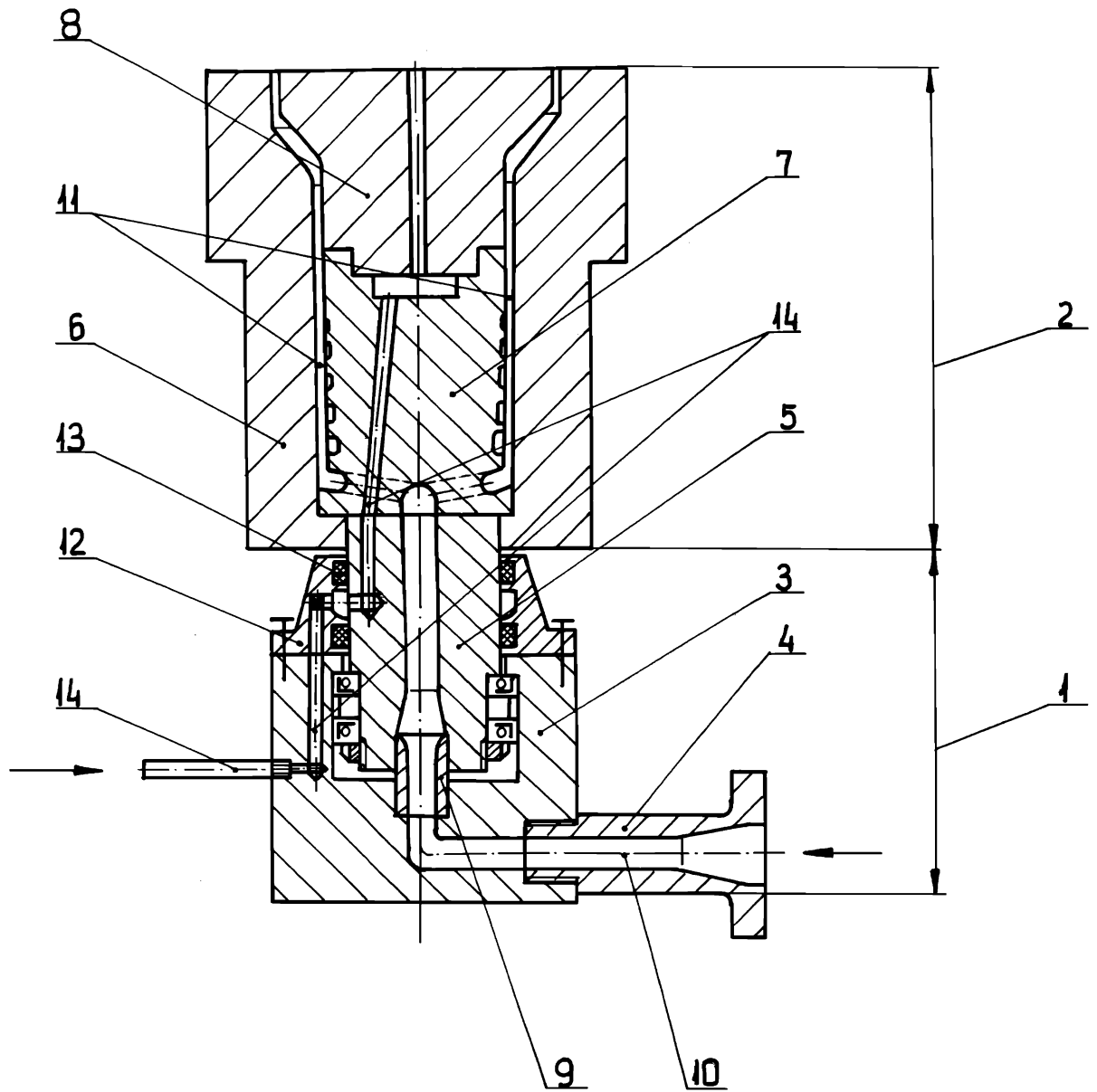
Głowica obrotowa do wytwarzania folii rękawowej z termoplastycznych tworzyw sztucznych, składająca się z części stałej zbudowanej z korpusi i tulei łączącej oraz ułożyskowanej w części stałej części obrotowej wyposażonej w trzpień obrotowy, na którym osadzony jest korpus wraz z rdzeniami, przy czym pomiędzy częścią stałą i częścią obrotową znajduje się tuleja uszczelniająca, a poza tym części: stała i obrotowa zawierają kanał doprowadzający, natomiast część obrotowa kanały rozprowadzające termoplastyczne tworzywo sztuczne, ~~znamienna~~ tym, że część stała /1/ wyposażona jest w zespół dławicowy /12/ zaopatrzony w pierścienie uszczelniające /13/, nadto części: stała /1/ i obrotowa /2/, posiadają kanały /14/ przepływu sprężonego powietrza.

Ośrodek Badawczo - Rozwojowy
Maszyn i Urządzeń Chemicznych
„METALCHEM”
0044569
87 - 100 T O R U Ń

z up. DYREKTORA
RZECZNIK PATENTOWY


Jan Kischolai

100442
5
59103



Ośrodek Badawczo - Rozwojowy
Maszyn i Urządzeń Chemicznych
„METALCHEM”
0044569
87 - 100 TORUŃ

Z UDZIAŁEM
RZECZNIKA PATENTOWEGO
[Signature]
Stanisław