



(21) 申请号 202421337592.1

(22) 申请日 2024.06.13

(73) 专利权人 福建合利食品实业有限公司

地址 352100 福建省宁德市蕉城区涵内路  
110号

(72) 发明人 张祖梁 林伏沌 林秀琼 余俊生

(74) 专利代理机构 福州旭辰知识产权代理事务  
所(普通合伙) 35233

专利代理师 吴志龙

(51) Int. Cl.

B65G 45/22 (2006.01)

B65G 45/18 (2006.01)

B65G 21/20 (2006.01)

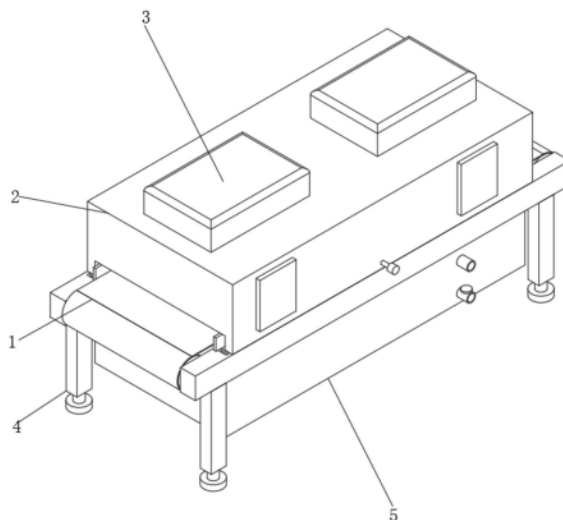
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种线面生产加工用烘干装置

(57) 摘要

本实用新型属于线面生产加工技术领域,具体涉及一种线面生产加工用烘干装置,包括传送带、第一箱体和加热机,所述第一箱体安装在传送带的顶端,所述加热机安装在第一箱体的顶端,所述传送带的四个顶端安装有支撑底脚,所述传送带的顶端连接有第二箱体,所述第二箱体的内部安装有隔板,本实用新型利用潜水泵、水管和喷头之间的配合,将喷头喷出的清水对传送带进行降温,避免线面受到传送带高温的影响,粘连在传送带表面影响后序的取放工作,随后清理刷和发热器之间的配合,对传送带表面的水渍进行处理,避免传送带表面的残留水渍影响线面的存放,同时挡板的使用,避免线面在传送带上发生形变,进而从传送带上掉落情况的发生。



1. 一种线面生产加工用烘干装置,包括传送带(1)、第一箱体(2)和加热机(3),其特征在于:所述第一箱体(2)安装在传送带(1)的顶端,所述加热机(3)安装在第一箱体(2)的顶端,所述传送带(1)的四个顶端安装有支撑底脚(4),所述传送带(1)的顶端连接有第二箱体(5),所述第二箱体(5)的内部安装有隔板(6),并且所述第二箱体(5)通过隔板(6)分割成第一空腔(7)、第二空腔(8)和第三空腔(9);

位于第一空腔(7)并处于第二箱体(5)的侧壁呈上下状分布连接有注入口(10)和排水口(11),所述排水口(11)表面连接有控制阀,所述第一空腔(7)的内部安装有潜水泵(12),所述潜水泵(12)的连接端连接有水管(13),所述水管(13)的表面连接有喷头(14),所述第二空腔(8)的内部安装有清理刷(15),所述第三空腔(9)的内部安装有发热器(16)。

2. 根据权利要求1所述的一种线面生产加工用烘干装置,其特征在于:所述喷头(14)的角度呈向上安装,并且所述喷头(14)设置有六个呈等间距连接在水管(13)的表面。

3. 根据权利要求1所述的一种线面生产加工用烘干装置,其特征在于:所述清理刷(15)为海绵纤维材质,并且所述清理刷(15)的顶端与传送带(1)相贴合。

4. 根据权利要求1所述的一种线面生产加工用烘干装置,其特征在于:所述传送带(1)两侧连接块的顶端设置有挡板(17),所述连接块的顶端开设有凹槽(20),所述连接块的顶端安装有固定块(18),所述固定块(18)的表面连接有螺纹杆(19),所述挡板(17)的底端连接有凸块(21)。

5. 根据权利要求4所述的一种线面生产加工用烘干装置,其特征在于:所述凹槽(20)与凸块(21)相适配并呈T字形,所述挡板(17)通过凸块(21)与凹槽(20)之间构成滑动连接。

6. 根据权利要求4所述的一种线面生产加工用烘干装置,其特征在于:所述螺纹杆(19)的端部呈T字形转动连接在挡板(17)的内部,所述挡板(17)通过螺纹杆(19)和固定块(18)与传送带(1)之间构成伸缩连接。

## 一种线面生产加工用烘干装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于线面生产加工技术领域,具体涉及一种线面生产加工用烘干装置。

### 背景技术

[0002] 线面加工是一项需要耐心和技巧的传统工艺,通过严格的制作流程和精细的操作,可以制作出品质优良、口感独特的线面产品。在现代社会,虽然机械化生产已经普及,但传统的手工艺制作仍具有一定的市场和价值,尤其是在对品质要求较高的消费领域中。

[0003] 在线面加工生产加工过程中,需要进行烘干,而烘干的主要目的是去除线面原料中的多余水分,使其达到一定的干燥程度,以便于后续的加工和保存,进而会用到烘干装置,但是,现有隧道式烘干装置使用还存在一定的不足,例如,传送带持续带动线面经过加热箱后,传送带表面会产生一定的热量,而线面本身就含有一定的水分,导致会粘连在传送带上,进而在烘干后不易从传送带上取下,鉴于此,我们提供一种线面生产加工用烘干装置来解决上述问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种线面生产加工用烘干装置,旨在解决现有技术中,传送带持续带动线面经过加热箱后,传送带表面会产生一定的热量,而线面本身就含有一定的水分,导致会粘连在传送带上,进而在烘干后不易从传送带上取下,鉴于此,我们提供一种线面生产加工用烘干装置来解决上述问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种线面生产加工用烘干装置,包括传送带、第一箱体和加热机,所述第一箱体安装在传送带的顶端,所述加热机安装在第一箱体的顶端,所述传送带的四个顶端安装有支撑底脚,所述传送带的顶端连接有第二箱体,所述第二箱体的内部安装有隔板,并所述第二箱体通过隔板分割成第一空腔、第二空腔和第三空腔,位于第一空腔并处于第二箱体的侧壁呈上下状分布连接有注入口和排水口,所述排水口表面连接有控制阀,所述第一空腔的内部安装有潜水泵,所述潜水泵的连接端连接有水管,所述水管的表面连接有喷头,所述第二空腔的内部安装有清理刷,所述第三空腔的内部安装有发热器。

[0006] 作为本实用新型一种线面生产加工用烘干装置优选的,所述喷头的角度呈向上安装,并所述喷头设置有六个呈等间距连接在水管的表面。

[0007] 作为本实用新型一种线面生产加工用烘干装置优选的,所述清理刷为海绵纤维材质,并所述清理刷的顶端与传送带相贴合。

[0008] 作为本实用新型一种线面生产加工用烘干装置优选的,所述传送带两侧连接块的顶端设置有挡板,所述连接块的顶端开设有凹槽,所述连接块的顶端安装有固定块,所述固定块的表面连接有螺纹杆,所述挡板的底端连接有凸块。

[0009] 作为本实用新型一种线面生产加工用烘干装置优选的,所述凹槽与凸块相适配并

呈T字形,所述挡板通过凸块与凹槽之间构成滑动连接。

[0010] 作为本实用新型一种线面生产加工用烘干装置优选的,所述螺纹杆的端部呈T字形转动连接在挡板的内部,所述挡板通过螺纹杆和固定块与传送带之间构成伸缩连接。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 本实用新型利用潜水泵、水管和喷头之间的配合,将喷头喷出的清水对传送带进行降温,避免线面受到传送带高温的影响,粘连在传送带表面影响后序的取放工作,随后清理刷和发热器之间的配合,对传送带表面的水渍进行处理,避免传送带表面的残留水渍影响线面的存放,同时挡板的使用,避免线面在传送带上发生形变,进而从传送带上掉落情况的发生。

## 附图说明

[0013] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0014] 图1为本实用新型的主体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型的主体拆分结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型的第二箱体内部结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型的挡板连接结构示意图。

[0018] 图中:1、传送带;2、第一箱体;3、加热机;4、支撑底脚;5、第二箱体;6、隔板;7、第一空腔;8、第二空腔;9、第三空腔;10、注入口;11、排水口;12、潜水泵;13、水管;14、喷头;15、清理刷;16、发热器;17、挡板;18、固定块;19、螺纹杆;20、凹槽;21、凸块。

## 具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 实施例一

[0021] 请参阅图1-4,本实用新型提供以下技术方案:一种线面生产加工用烘干装置,包括传送带1、第一箱体2和加热机3,第一箱体2安装在传送带1的顶端,加热机3安装在第一箱体2的顶端,而加热机3的型号为d80-d80,传送带1的四个顶端安装有支撑底脚4,传送带1的顶端连接有第二箱体5,第二箱体5的内部安装有隔板6,并第二箱体5通过隔板6分割成第一空腔7、第二空腔8和第三空腔9,位于第一空腔7并处于第二箱体5的侧壁呈上下状分布连接有注入口10和排水口11,排水口11表面连接有控制阀,第一空腔7的内部安装有潜水泵12,潜水泵12的连接端连接有水管13,水管13的表面连接有喷头14,第二空腔8的内部安装有清理刷15,第三空腔9的内部安装有发热器16,该发热器16的型号为PTC。

[0022] 优选的:喷头14的角度呈向上安装,并喷头14设置有六个呈等间距连接在水管13的表面。

[0023] 优选的:清理刷15为海绵纤维材质,并清理刷15的顶端与传送带1相贴合。

[0024] 于实施例当中,对于烘干装置的使用做出描述,首先,启动烘干装置,此时,传送带

1、加热机3和、潜水泵12和发热器16启动,而加热机3启动后第一箱体2内的温度开始升温,接着,将线面放置在传送带1上,随后传送带1启动带动线面进入第一箱体2内,进而传送带1表面的线面进入第一箱体2内开始烘干,烘干后将线面从传送带1上取下即可,接着,传送带1会持续转动旋转会进入第二箱体5内,紧接着,潜水泵12启动后会抽取第一空腔7内部的水,然后清水顺着水管13进入喷头14从喷头14喷出,进而清水冲刷在传送带1上进行降温处理,避免线面受到传送带1高温的影响,粘连在传送带1表面影响后序的取放工作,然后传送带1清洗后旋转经过清理刷15,将清水冲洗后传送带1表面残留的水渍进行处理,跟着传送带1又会进入发热器16内,此时发热器16工作会让第三空腔9内部的温度上升,温度维持在50°左右,进而对通过清理刷15后传送带1表面还存在的水渍进行蒸发,避免传送带1表面的残留水渍影响线面的存放。

[0025] 实施例二

[0026] 请参阅图1-4,传送带1两侧连接块的顶端设置有挡板17,连接块的顶端开设有凹槽20,连接块的顶端安装有固定块18,固定块18的表面连接有螺纹杆19,挡板17的底端连接有凸块21。

[0027] 优选的:凹槽20与凸块21相适配并呈T字形,挡板17通过凸块21与凹槽20之间构成滑动连接。

[0028] 优选的:螺纹杆19的端部呈T字形转动连接在挡板17的内部,挡板17通过螺纹杆19和固定块18与传送带1之间构成伸缩连接。

[0029] 于实施例当中,根据上述实施例一所描述,线面经过烘干时,由于线面当中水分的蒸发,进而线面会产生一定的形变,导致线面容易从传送带1上掉落,此时可转动螺纹杆19运动,跟着螺纹杆19沿着固定块18转动,同时螺纹杆19会沿着挡板17背端旋转,同时螺纹杆19向前运动推动挡板17带动凸块21沿着凹槽20前进,进而挡板17靠近传送带1的两侧,避免线面在传送带1上发生形变,进而从传送带1上掉落情况的发生。

[0030] 需要说明的是:文中所描述的电气设备均属于现有成熟技术,使用时连接相应的供电设备,进而文中就不过多赘述其工作原理及启动条件了。

[0031] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

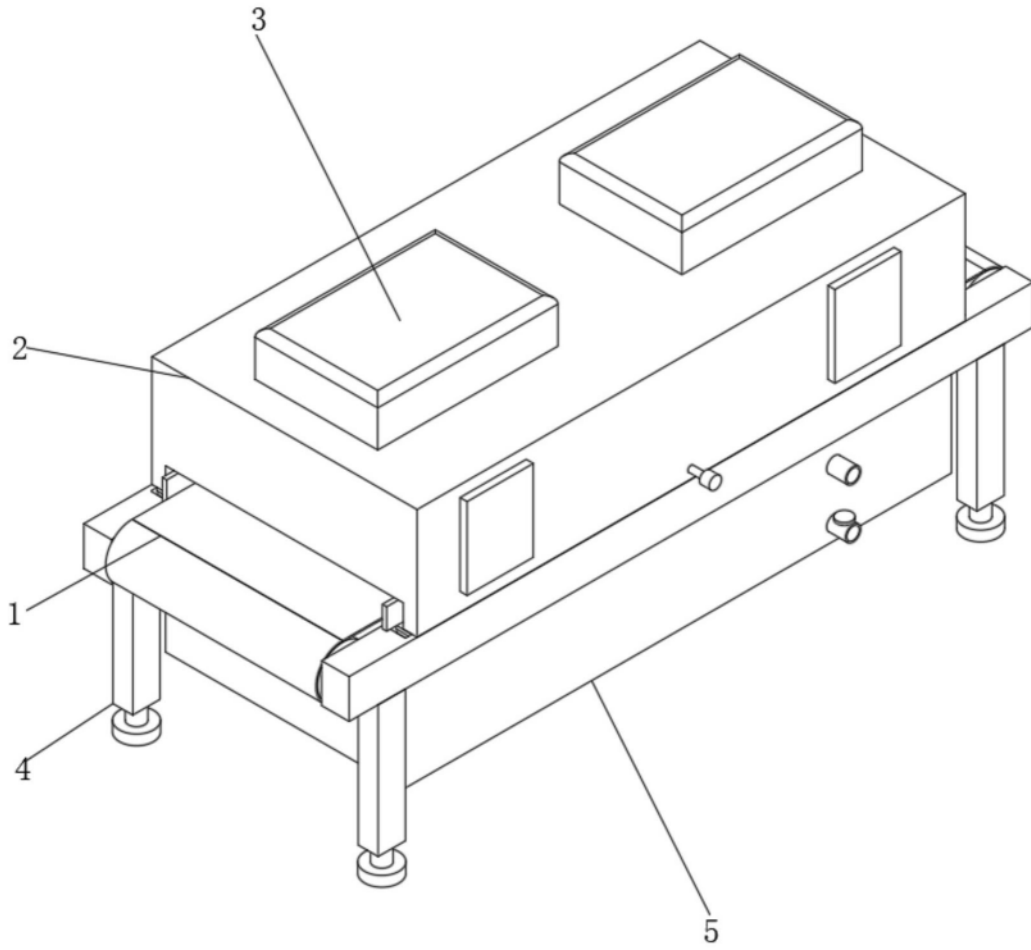


图1

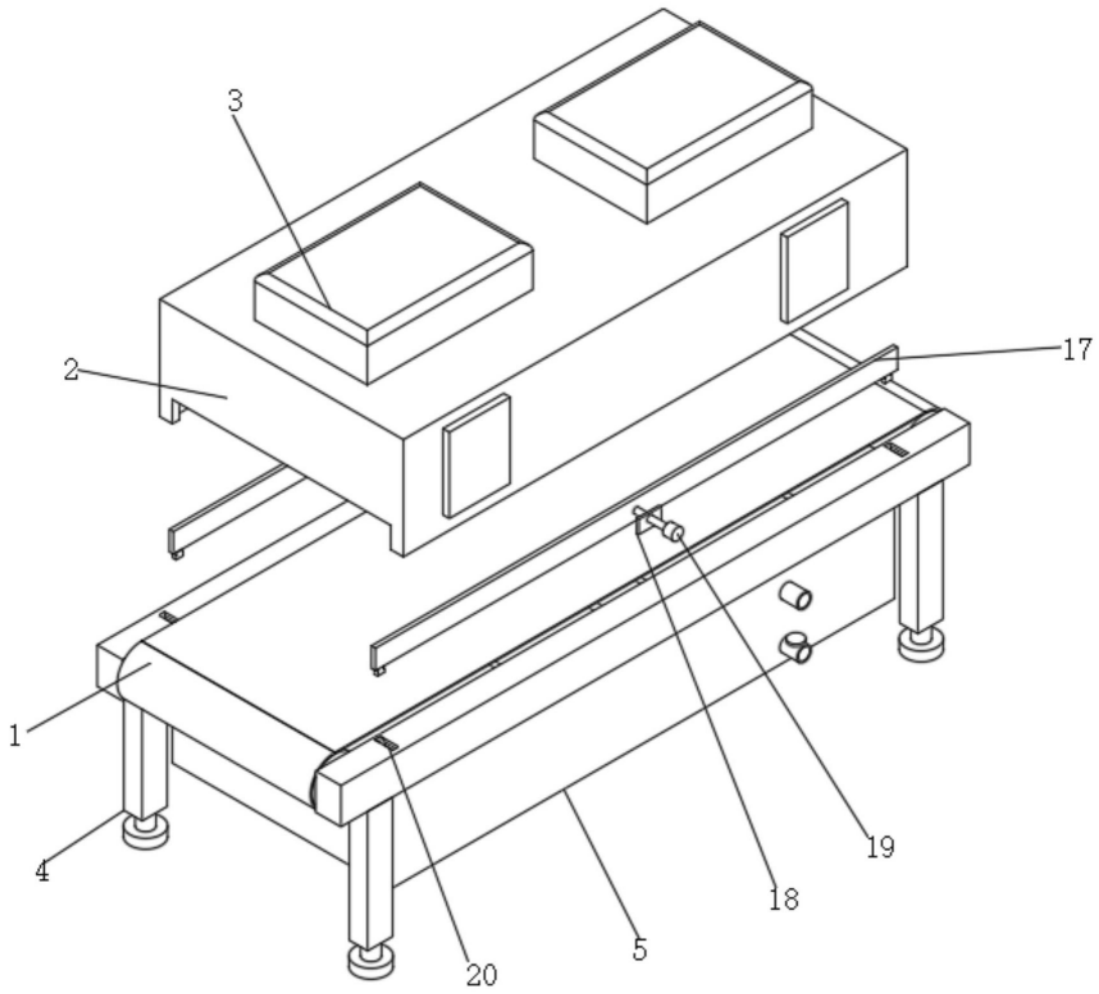


图2

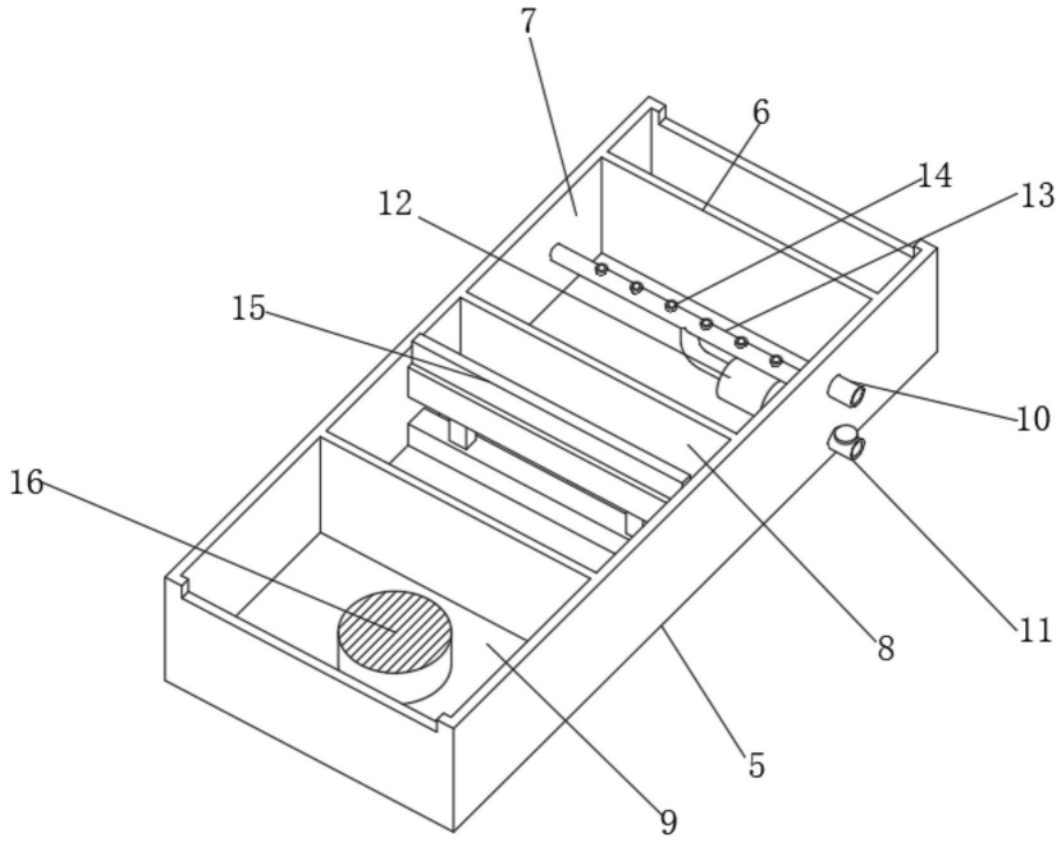


图3

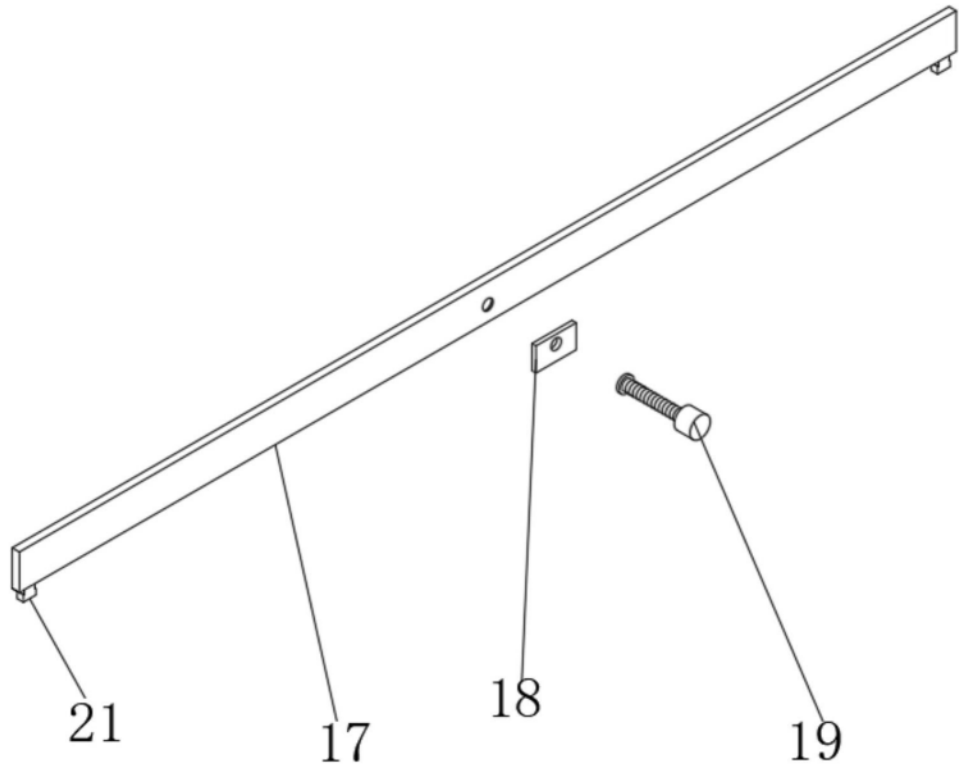


图4