

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202936018 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 15

(21) 申请号 201220642099. 1

(22) 申请日 2012. 11. 29

(73) 专利权人 昆山华冠商标印刷有限公司
地址 215331 江苏省苏州市昆山市陆家镇春
阳路 168 号

(72) 发明人 吴次荣

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B65H 39/16(2006. 01)

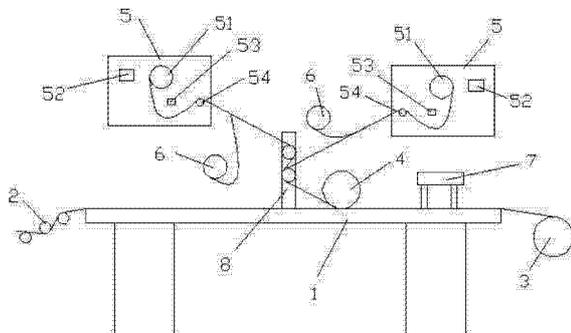
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

具有多条材料贴合装置的模切机台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有多条材料贴合装置的模切机台,包括机台,所述机台的前后两段分别设有送纸装置和收料装置,所述机台上依次安装有裱胶支架、覆膜辊和模切座,所述机台的上方分别安装有多条单独运转的送料装置,所述每个送料装置下方分别设有一个对应的收废料装置。本实用新型解决了现有技术中生产成本高的问题,通过将原材料根据宽度需要切成多条窄料,然后将多条窄料上的旧离型纸撕除后重新覆在不同宽度的新离型纸上后再进行模切,减少了模切对宽规格材料的浪费,在保证产品质量的前提下节约了原材料的使用量,大幅降低了生产成本,提高了模切机的运转价值。



1. 一种具有多条材料贴合装置的模切机台,包括机台(1),所述机台(1)的前后两段分别设有送纸装置(2)和收料装置(3),所述机台上依次安装有裱胶支架(8)、覆膜辊(4)和模切座(7),其特征在于:所述机台(1)的上方分别安装有多个单独运转的送料装置(5),所述每个送料装置(5)下方分别设有一个对应的收废料装置(6)。

2. 根据权利要求1所述的具有多条材料贴合装置的模切机台,其特征在于:所述送料装置(5)为自动感应送料治具。

3. 根据权利要求2所述的具有多条材料贴合装置的模切机台,其特征在于:所述送料装置(5)包括电机(52)、与所述电机(52)电气连接的送料辊(51)和传感器(53)、导料辊(54),所述传感器(53)的安装高度不高于所述导料辊(54)。

4. 根据权利要求1-3中任意一项所述的具有多条材料贴合装置的模切机台,其特征在于:所述多个送料装置(5)均匀分布在裱胶支架(8)的两侧。

5. 根据权利要求1-3中任意一项所述的具有多条材料贴合装置的模切机台,其特征在于:所述多个送料装置(5)位于裱胶支架(8)的同侧。

具有多条材料贴合装置的模切机台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及了一种具有多条材料贴合装置的模切机台,属于商标模切技术领域。

背景技术

[0002] 模切是商标印件生产过程中非常常见的一道工序,通过模切后,产品周围的原材料就变成了废料,对于不规则标签及底纸与标签要求宽度较大的产品,原材料的浪费量会很大,而一些原材料的价格昂贵相对比较昂贵,使的产品的生产成本急剧增加,导致其在价格方面失去了相应的竞争力。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种具有多条材料贴合装置的模切机台,不仅能大幅降低原材料成本,提高了模切机的运转价值。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种具有多条材料贴合装置的模切机台,包括机台,所述机台的前后两段分别设有送纸装置和收料装置,所述机台上依次安装有裱胶支架、覆膜辊和模切座,所述机台的上方分别安装有多个单独运转的送料装置,所述每个送料装置下方分别设有一个对应的收废料装置。

[0006] 前述的具有多条材料贴合装置的模切机台,其特征在于:所述送料装置为自动感应送料治具。

[0007] 前述的具有多条材料贴合装置的模切机台,其特征在于:所述送料装置包括电机、与所述电机电气连接的送料辊和传感器、导料辊,所述传感器的安装高度不高于所述导料辊。

[0008] 前述的具有多条材料贴合装置的模切机台,其特征在于:所述多个送料装置均匀分布在裱胶支架的两侧。

[0009] 前述的具有多条材料贴合装置的模切机台,其特征在于:所述多个送料装置位于裱胶支架的同侧。

[0010] 本实用新型解决了现有技术中生产成本高的问题,通过将原材料根据宽度需要切成多条窄料,然后将多条窄料上的旧离型纸撕除后重新覆在不同宽度的新离型纸上后再进行模切,减少了模切对宽规格材料的浪费,在保证产品质量的前提下节约了原材料的使用量,大幅降低了生产成本,提高了模切机的运转价值。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型具有多条材料贴合装置的模切机台的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面将结合说明书附图,对本实用新型作进一步的说明。

[0013] 如图1所示,一种具有多条材料贴合装置的模切机台,包括机台1,机台1的前后两段分别设有送纸装置2和收料装置3,机台上依次安装有裱胶支架8、覆膜辊4和模切座7,机台1的上方分别安装有多个单独运转的送料装置5(图1中示出送料装置为两个),所述每个送料装置5下方分别设有一个对应的收废料装置6。

[0014] 将切割完成的窄料套装到送料装置5上,通过收废料装置6将旧离型纸撕除,多条撕除旧离型纸的窄料通过同一个裱胶支架8后,通过覆膜辊4将窄料有间距的覆在送纸装置2送出的新离型纸上后,再通过模切座7进行模切,最后通过收料装置3收料,且窄料是通过单独运转的送料装置5进行送料的,相互之间不存在任何影响,保证了后期覆新离型纸的效果。

[0015] 送料装置5为自动感应送料治具,包括电机52、与所述电机52电气连接的送料辊51和传感器53、导料辊54,所述传感器53的安装高度不高于所述导料辊54,当送料辊51与导料辊54之间的窄料的最低点高于传感器53时,传感器53触发电机52,使电机52驱动送料辊51自动送料,保证了覆在新离型纸上的窄料不存在拉伸应力,保证后期的模切效果

[0016] 多个送料装置5可以均匀分布在裱胶支架8的两侧,也可安装在裱胶支架8的同侧。

[0017] 综上所述,本实用新型提供的一种具有多条材料贴合装置的模切机台,不仅能大幅降低原材料成本,提高了模切机的运转价值。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征及优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界。

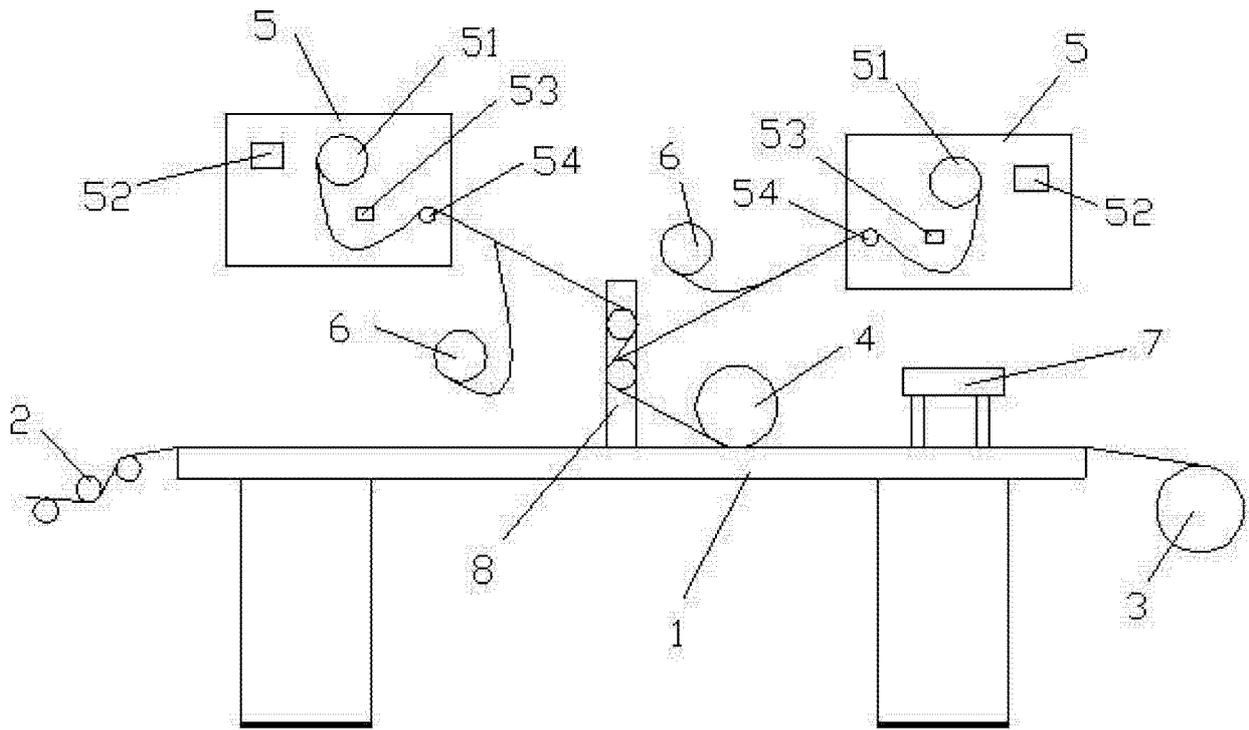


图 1