

27 kwietnia 1927 r.



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY 860c 9/18

Nr 5519.

Kl. 63 e 9.

Hermann Debor
(Monachjum, Niemcy).

Płyta z gumy surowej do wyrobu uzbrojonych obręczy gumowych.

Zgłoszono 9 kwietnia 1924 r.

Udzielono 6 sierpnia 1926 r.

Płyty z gumy surowej do wyrobu obręczy gumowych lub opon rowerowych albo pojazdów silnikowych wzmocnione są zwykłą tkaniną, nićmi lub sznurami. W tym celu nakłada się na płytę tkaninę gumowaną lub też osadza gęsto obok siebie ułożone sznury gumowane. Lecz tego rodzaju wzmocnienie nie daje możliwie jednolitej i trwałej obręczy lub opony, wymaga przytem wielkiej ilości przędzy. Poza tem nitki i sznury przecierają się łatwo na krzyżowaniach (wątku z osnową). Wreszcie przeróbka takich wzmocnionych płyt z gumy surowej jest trudniejsza niż przy zastosowaniu innych sposobów, w których szereg gumowanych tkanin lub warstw nicianych albo sznurowych zostaje złączonych ze sobą na rdzeniu lub formie, a po nałożeniu tak zwa-

nego protektora (powierzchni tocznej) całość podlega wulkanizacji.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i utworzenie płyty z gumy surowej, która upraszcza i ulepsza wyrób opon i zarazem zmniejsza koszty wyrobu. Według wynalazku na walcowanej płycie z gumy surowej (niewulkanizowanej płycie kauczukowej) nakłada się z jednej lub z obydwóch stron nitki lub sznury w odstępach od siebie równoległych, a następnie zagłębia je lub wtlacza w powierzchnię. Nitki lub sznury wtlacza się w powierzchnię w ten sposób, że pozostają one zupełnie widoczne, ażeby móc dokładnie sprawdzić czy nitki nie krzyżują się ze sobą, oraz ażeby móc wyrabiać bardzo cienkie płyty grubości, nie wiele większej od nitek.

Na rysunku podano jeden sposób wykonania płyty gumowej w widoku z góry fig. 1, i w przekroju fig. 2, przyczem nitki biegną skośnie do osi opony. Na fig. 3 przedstawiono w przekroju płytę z ułożonymi nitkami na obydwóch stronach, przyczem nitki z jednej i z drugiej strony biegną w tym samym kierunku. Na fig. 4 natomiast nitki z jednej strony biegną pionowo do nitek z drugiej strony. Nitki *f*, biegnące w odstępach równoległych, są zagłębione i widoczne w płycie gumowej *a*, podobnie jak nitki *e* na drugiej stronie. Każda nitka leży na powierzchni oddzielnie i jest wprawdzie zagłębiona, lecz zupełnie widoczna. Takie ułożenie nitek stosuje się bez względu na to, czy nitki po obu stronach biegną w tym samym kierunku, czy też pod prostym kątem do siebie.

Grubość nitek i odstęp ich od siebie zależy od gatunku opony i ich przeznaczenia.

Tak zrobiona płyta z gumy surowej do wyrobu obręczy i opon rowerowych oraz pojazdów silnikowych, daje następujące korzyści:

Opony i obręcze można wyrabiać znaną drogą, stosując płyty gumowe w jednej lub w kilku warstwach, przyczem nitki nie dotykają się wzajemnie i nie przecierają się, jak to się dzieje, jeżeli nitki stykają się lub,

jak w tkaninach, krzyżują się ze sobą. Układ nitek można sprawdzać z łatwością, ponieważ nitki są widoczne. Zaoszczędza się przytem przedziwa, nie zmniejszając wzmocnienia w stosunku do wkładek z tkaniny, ponieważ każda nitka leży w płycie w stanie równomiernie rozpiętym i dlatego każda z nich bierze udział w obciążeniu (naciśku).

Poszczególne warstwy nitek nie mogą się przesunąć podczas wyrobu opony lub wulkanizowania, ponieważ płynna guma może wchodzić między nitki, nie przesuwając ich.

Zastrzeżenie patentowe.

Płyta z gumy surowej do wyrobu uzbrojonych obręczy gumowych lub opon do rowerów oraz pojazdów silnikowych, przez ułożenie jej na formie lub ułożenie kilku płyt warstwami, znamienna tem, że na powierzchni płyty z jednej lub z obydwóch stron zagłębione lub wtłoczone są nitki z przędzy lub sznury w odstępach równoległych w ten sposób, że są widoczne.

Hermann Debor.
Zastępca: Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

Fig. 1



