



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201815755 U

(45) 授权公告日 2011. 05. 04

(21) 申请号 201020519647. 2

(22) 申请日 2010. 09. 06

(73) 专利权人 黄东卫

地址 226236 江苏省启东市近海镇向北村二
组 49 号

(72) 发明人 施柳花

(51) Int. Cl.

B23D 77/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

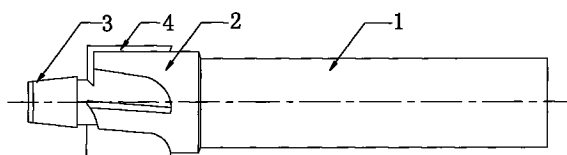
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

带导柱铰刀

(57) 摘要

本实用新型涉及带导柱铰刀,包括刀柄、刀头和导柱,所述刀头固定在刀柄的一端,所述导柱与刀头固定连接,所述导柱的横向中线与刀柄的横向中心重叠,所述刀头上设有刀刃,其特征在于:所述导柱为圆锥台结构。本实用新型的结构设计合理,定位准确,加工同心度更好。



1. 带导柱铰刀,包括刀柄、刀头和导柱,所述刀头固定在刀柄的一端,所述导柱与刀头固定连接,所述导柱的横向中线与刀柄的横向中心重叠,所述刀头上设有刀刃,其特征在于:所述导柱为圆锥台结构。

2. 根据权利要求 1 所述的带导柱铰刀,其特征在于:所述导柱的锥度为 1 : 12。

带导柱铰刀

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铰刀,具体地说,涉及一种带导柱铰刀。

背景技术

[0002] 带导柱铰刀为铰刀的一种复合刀具,主要用于加工阶梯孔。即通过导柱作引导来定位,现有的带导柱铰刀的导柱大多为圆柱形,其导向性差,难于对准,使得加工的同心度降低。因此,需要一种新的技术方案来解决上述技术问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种导向性好,加工定位更准确,同心度更好的带导柱铰刀。

[0004] 本实用新型采用的技术方案是:

[0005] 带导柱铰刀,包括刀柄、刀头和导柱,所述刀头固定在刀柄的一端,所述导柱与刀头固定连接,所述导柱的横向中线与刀柄的横向中心重叠,所述刀头上设有刀刃,所述导柱为圆锥台结构。

[0006] 所述导柱的锥度为 1 : 12。

[0007] 本实用新型将导柱设计成圆锥台结构,这样在加工时,铰刀很容易导入待加工孔内,定位更准确,加工出来孔的同心度更好。

[0008] 本实用新型的优点是:结构设计合理,定位准确,加工同心度更好。

附图说明

[0009] 图 1 为本实用新型的整体结构示意图。

[0010] 图 2 为本实用新型的侧视图。

[0011] 其中:1、刀柄,2、刀头,3、导柱,4、刀刃。

具体实施方式

[0012] 如图 1 及图 2 所示,带导柱铰刀,包括刀柄 1、刀头 2 和导柱 3,刀头 2 固定在刀柄 1 的一端,导柱 3 与刀头 2 固定连接,导柱 3 的横向中线与刀柄 1 的横向中心重叠,在刀头 2 上设有刀刃 4,导柱 3 为圆锥台结构,这样在加工时,铰刀很容易导入待加工孔内,定位更准确,加工出来孔的同心度更好,为了进一步提高导柱 3 的导向性,将导柱 3 的锥度设计为 1 : 12。

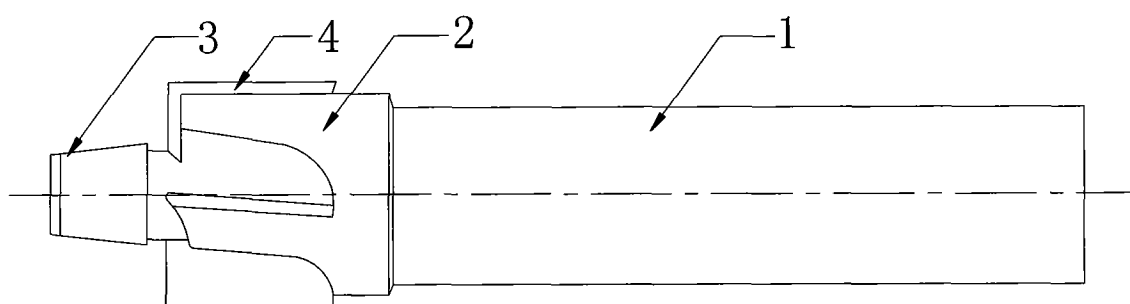


图 1

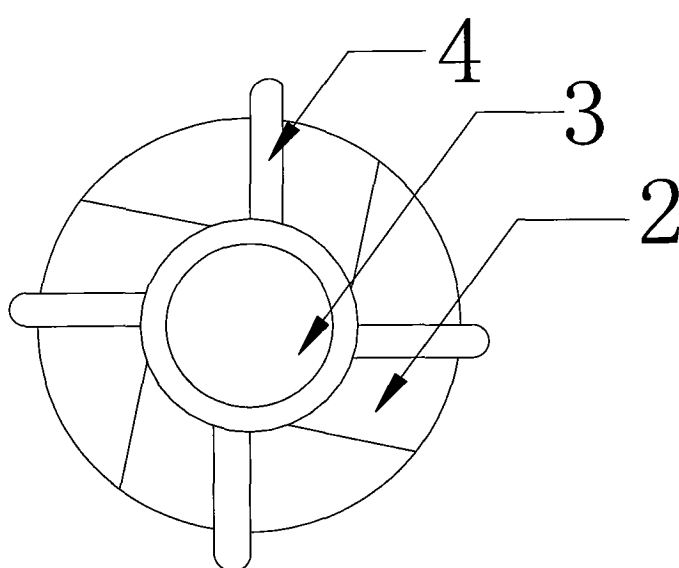


图 2