



(19)中華民國智慧財產局

(12)發明說明書公告本

(11)證書號數：TW I745423 B

(45)公告日：中華民國 110 (2021) 年 11 月 11 日

(21)申請案號：106129889

(22)申請日：中華民國 106 (2017) 年 09 月 01 日

(51)Int. Cl. : **B65D43/16 (2006.01)****B65D43/00 (2006.01)****B65D83/08 (2006.01)**

(30)優先權：2016/11/11 日本

2016-220362

(71)申請人：日商優你 嬌美股份有限公司 (日本) UNICHARM CORPORATION (JP)
日本

(72)發明人：坂東健司 BANDO, TAKESHI (JP)；中村友亮 NAKAMURA, YUSUKE (JP)

(74)代理人：林志剛

(56)參考文獻：

TW 200413225A

JP 9-58725A

JP 11-180460A

JP 2010-1046A

JP 2010-116200A

JP 5830193B1

WO 2016/043188A1

審查人員：林世崇

申請專利範圍項數：5 項 圖式數：22 共 61 頁

(54)名稱

蓋機構以及分配容器

(57)摘要

為了提供彈簧構件之固定於容器主體的端部可穩定地固定且彈簧構件的更換操作容易之蓋機構、包裝體以及分配容器。

蓋機構(2)具有彈簧構件(36)，彈簧構件(36)是與鉸鏈部(5)在前後方向(Z)上對置且以與上蓋(30)之轉動軸(Q)交叉的方式在上蓋(30)和凹面部(23)之間延伸。彈簧構件(36)係具有：被安裝於上蓋(30)的內面之第 1 端部(36A)、及被安裝於容器主體(20)的第 2 端部(36B)，第 2 端部(36B)被挾持在凹面部(23)、和與容器主體(20)為不同個體且可裝卸地安裝於容器主體(20)的構件之間。

指定代表圖：

52:連結部

52:連結部



I745423

【發明摘要】

【中文發明名稱】

蓋機構以及分配容器

【中文】

為了提供彈簧構件之固定於容器主體的端部可穩定地固定且彈簧構件的更換操作容易之蓋機構、包裝體以及分配容器。

蓋機構(2)具有彈簧構件(36)，彈簧構件(36)是與鉸鏈部(5)在前後方向(Z)上對置且以與上蓋(30)之轉動軸(Q)交叉的方式在上蓋(30)和凹面部(23)之間延伸。彈簧構件(36)係具有：被安裝於上蓋(30)的內面之第1端部(36A)、及被安裝於容器主體(20)的第2端部(36B)，第2端部(36B)被挾持在凹面部(23)、和與容器主體(20)為不同個體且可裝卸地安裝於容器主體(20)的構件之間。

【指定代表圖】第(16)圖。

【代表圖之符號簡單說明】

23：凹面部	30：上蓋
30b：上蓋的後端緣	30d：上蓋的後端緣部
32：連結部	32a：連結部的後面
33：環狀肋	34：內側肋
35：外側肋	36：彈簧構件
36A：第1端部	36B：第2端部
38：第2卡止突起	39：覆蓋構件
39a：突起	40：卡合爪
45：軸部	47：對向壁部
49：間隙	50：分配構造體
51：凸緣	51a：卡合孔
51e：缺口	51f：凸部
52：連結部	

【特徵化學式】無

【發明說明書】

【中文發明名稱】

蓋機構以及分配容器

【技術領域】

[0001] 本發明是關於蓋機構、包裝體以及分配容器(收容容器)。

【先前技術】

[0002] 以往，具備有將上蓋朝開啟方向蓄勢的手段之分配容器是已知的。例如，在專利文獻1揭示一種分配容器，其具備有：容器主體、位於容器主體的凹面部之薄片材的取出開口、透過鉸鏈部可轉動地安裝於容器主體之上蓋、以及朝向將上蓋開啟的方向蓄勢之彈簧構件。

[0003]

[專利文獻1] 日本特開2011-168341號公報(P2011-168341A)

【發明內容】

[發明所欲解決之問題]

[0004] 在專利文獻1所揭示的分配容器，彈簧構件係具有：被安裝於上蓋的內面之第1端部、及被安裝於容器主體之第2端部，且配置成蓄勢狀態。

[0005] 彈簧構件的第1端部，是透過覆蓋構件而被穩

定地固定於上蓋的內面，但第2端部僅插嵌在形成於容器主體的凹面部之插入孔，並未被穩定地固定。因此，隨著反覆進行上蓋的開閉操作，彈簧構件的第2端部會從插入孔脫離，造成彈簧構件的蓄勢狀態被解除，而變得無法朝向將上蓋開啟的方向蓄勢。

[0006] 為了防止上述彈簧構件的第2端部之脫離，作為公知的固定手段，例如，當將第2端部用螺絲鎖固於容器主體的情況，雖可穩定地固定，但不容易拆卸，當彈簧構件發生使用劣化或時效劣化時，要將其更換為新品很麻煩。

[0007] 本發明是關於以往的蓋機構、包裝體以及分配容器之改良，係為了提供彈簧構件之固定於容器主體的端部可穩定地固定且彈簧構件的更換操作容易之蓋機構、包裝體以及分配容器。

[解決問題之技術手段]

[0008] 本申請案的第1發明係關於薄片材之分配容器，其具有橫方向及前後方向和與其等交叉之上下方向，且具備容器主體及蓋機構，前述蓋機構係具有薄片材的取出開口及上蓋，前述薄片材的取出開口是位於前述容器主體之頂面壁的凹面部，前述上蓋係具有前後端緣，且在前述後端緣側透過鉸鏈部可轉動地安裝於前述容器主體。

[0009] 在本申請案的第1發明之分配容器，其特徵在於，前述蓋機構具有彈簧構件，前述彈簧構件是與前述鉸

鏈部在前述前後方向上對置，且以與前述上蓋之轉動軸交叉的方式在前述上蓋和前述凹面部之間延伸；前述彈簧構件係具有：被安裝於前述上蓋的內面之第1端部、以及被安裝於前述容器主體之第2端部；前述第2端部是被挾持在前述凹面部、和與前述容器主體為不同個體且可裝卸地安裝於前述容器主體之構件之間。

[0010] 在本申請案的第1發明之分配容器的實施態樣之一，是在前述凹面部配置分配構造體，前述分配構造體係具有可將前述薄片材彈出(popup)式地取出之分配開口；前述彈簧構件之前述第2端部是被挾持在前述凹面部和前述分配構造體之間。

[0011] 依據該分配容器，利用兼具使容器主體內成為氣密之迫緊(packing)功能及分配薄片材的功能之分配構造體將彈簧構件之第2端部挾持，並未配置其他的構件，因此可減少零件數量而降低製造成本。

[0012] 在本申請案的第1發明之分配容器的其他實施態樣之一，是在前述凹面部，在前述彈簧構件和前述連結部之間配置用於限制前述彈簧構件往後方的移動之限制手段。

[0013] 依據該分配容器，因為彈簧構件往後方的移動被限制，可防止彈簧構件的一部分進入上蓋和容器主體間的間隙。

[0014] 在本申請案的第1發明之分配容器的其他實施態樣之一，前述第1端部係具有：供位於前述上蓋的內面

之第 1 卡止突起插入之第 1 開孔，前述第 2 端部係具有：供位於前述凹面部之第 2 卡止突起插入之第 2 開孔。

[0015] 依據該分配容器，彈簧構件的第 1 及第 2 端部分別可安裝於上蓋的內面、凹面部之適切的位置。

[0016] 在本申請案的第 1 發明之分配容器的其他實施態樣之一，在前述第 1 端部之第 1 開孔讓前述第 1 卡止突起插入後的狀態下，前述第 1 端部是被與前述上蓋為不同個體之覆蓋構件所被覆，前述覆蓋構件係在與前述第 1 端部相對向的面具有複數個圓筒狀突起，前述圓筒狀突起是供插入前述第 1 開孔後的第 1 卡止突起插入。

[0017] 依據該分配容器，可將第 1 端部透過覆蓋構件穩定地固定於上蓋的內面。

[0018] 在本申請案的第 1 發明之分配容器的其他實施態樣之一，前述分配構造體係具有：讓插入前述第 2 開孔後之前述第 2 卡止突起的前端定位之缺口。

[0019] 依據該分配容器，可防止第 2 卡止突起的前端從下方抵接於分配構造體而使其一部分隆起所造成之分配構造體離開凹面部。

[0020] 本申請案的第 2 發明係關於在前述分配容器之前述容器主體所收容的包裝體。

[0021] 在本申請案的第 2 發明之包裝體的實施態樣之一，係具備密封部，該密封部是被收容於前述分配容器之前述容器主體內，且可固著於前述凹面部之支承面的內面。

[0022] 依據該分配容器，藉由使包裝體開口和容器開口密合，可抑制薄片材的揮發成分之揮發。

[0023] 本申請案的第3發明是關於一種蓋機構，其具有橫方向及前後方向和與其等交叉之上下方向，且具備機構主體、薄片材的取出開口以及上蓋，前述薄片材的取出開口是位於前述機構主體之頂面壁的凹面部，前述上蓋係具有前後端緣，且在前述後端緣側透過鉸鏈部可轉動地安裝於前述機構主體。

[0024] 本申請案的第3發明之蓋機構，其特徵在於，係進一步具備彈簧構件，前述彈簧構件是與前述鉸鏈部在前述前後方向上對置，且以與前述上蓋之轉動軸交叉的方式在前述上蓋和前述凹面部之間延伸，前述彈簧構件係具有：被安裝於前述上蓋的內面之第1端部、以及被安裝於前述機構主體之第2端部，前述第2端部，是以被挾持在前述凹面部和與前述機構主體為不同個體的構件之間的狀態被固定。

[0025] 本發明的第4發明是關於具備有可固著於前述機構主體的密封部之包裝體。

[發明效果]

[0026] 在本申請案的蓋機構、包裝體以及分配容器中，彈簧構件之第2端部，因為被挾持在凹面部、和與容器主體為不同個體且可裝卸地安裝於容器主體的構件之間，縱使反覆進行上蓋的開閉操作，第2端部也不會從容

器主體脫離，能使彈簧構件維持被蓄勢的狀態。此外，藉由將不同個體的構件卸除，可輕易地更換彈簧構件。

【圖式簡單說明】

[0027] 圖式係顯示本發明之特定的實施形態，不僅是發明之必要構造，還包含選擇性以及較佳實施形態。

圖 1 係上蓋閉合狀態下之本發明的薄片材之分配容器的立體圖。

圖 2 係上蓋開啟狀態下之分配容器的立體圖。

圖 3 係分配容器之分解立體圖。

圖 4 係沿著圖 1 的 IV-IV 線之剖面圖。

圖 5 係沿著圖 1 的 V-V 線之剖面圖。

圖 6 係用圖 4 的一點鏈線 VI 包圍的區域之局部放大圖。

圖 7 係上蓋的立體圖。

圖 8 係容器主體的凹面部之立體圖。

圖 9 係將分配構造體從上方觀察的平面圖。

圖 10(a) 係將分配構造體從下方觀察的平面圖，圖 10(b) 係沿著圖 10(a) 中的 X(b) 線之剖面圖。

圖 11(a) 係安裝前之由卡合爪和卡合孔構成的安裝部的放大剖面圖，圖 11(b) 係安裝後之由卡合爪和卡合孔構成的安裝部的放大剖面圖。

圖 12(a) 係包裝體的實施例之一例的立體圖，圖 12(b) 係包裝體的其他實施例之立體圖。

圖 13(a) 係包裝體內的薄片材的積層態樣的一例之局部

剖面圖，圖 13(b)係包裝體內的薄片材的積層態樣的其他例之局部剖面圖。

圖 14係顯示薄片材通過包裝體開口、容器開口及分配開口而被取出的樣子。

圖 15係用圖 3中的一點鏈線 XV包圍的區域之局部放大圖。

圖 16係用圖 2中的一點鏈線 XVI線包圍的區域之局部放大圖。

圖 17係上蓋閉合狀態下之分配容器的背面圖。

圖 18係上蓋開啟狀態下之分配容器的背面圖。

圖 19係上蓋開啟狀態下之分配容器的局部放大圖。

圖 20係沿著圖 2中的 X-X線之剖面圖。

圖 21係其他實施例之蓋構造體的立體圖。

圖 22係彈簧構件和覆蓋構件之立體圖。

【實施方式】

[0028] 參照圖 1-21，作為本發明的蓋機構、包裝體以及分配容器，是以蓋機構 2、包含積層後的薄片材 9之包裝體 90以及收容包裝體之分配容器(收容容器)10為例，根據實施形態將本發明詳細說明如下。以下的實施形態，不僅是發明的必要構造，還包含選擇性及較佳實施形態。薄片材 9，除了含浸有水、乙醇等的液體成分之濕紙巾(wet tissue)以外，還包含用於清潔地板、身體之濕除塵紙(wet sheet)。

[0029] 參照圖 1~5，分配容器 10 係具有橫方向 X 及前後方向 Z 和與其等交叉之上下方向 Y，且具備容器主體 20、上蓋 30 以及底蓋 70；容器主體 20 係收容將薄片材 9 以積層狀態包裝之包裝體 90，上蓋 30 是透過鉸鏈部 5 而可轉動地安裝於容器主體 20 的上表面，底蓋 70 是可裝卸地安裝於容器主體 20 的底部。容器主體 20，藉由將可裝卸的底蓋 70 卸下而能收容包裝體 90。此外，上蓋 30 的前端部係藉由門鎖(latch)機構而卡止於操作按鈕 80，藉此按壓操作按鈕 80，使門鎖 31 所致的卡止解除，朝方向 P 轉動而成為開啟狀態(參照圖 2)。

[0030] 容器主體 20 係呈中空的盒狀，且具備：形成為往外周緣朝向中心而往上方緩緩隆起的形狀之頂面壁 21、以及周壁 22。容器主體 20 及底蓋 70，是由可射出成形之例如聚丙烯、聚乙烯等的熱塑性合成樹脂所形成。在容器主體 20 之周壁 22 的內面，配置有用於將其強度提高之補強肋 12。

[0031] 參照圖 2,8，在容器主體 20 的頂面壁 21，是在橫方向 X 的中央部設有往下方凹陷之凹面部 23。凹面部 23 係具備：支承後述的分配構造體(迫緊構件)50 之支承面(內底面)24、及包圍支承面 24 並延伸到頂面壁 21 之內周壁面 25。支承面 24 係具有：位於其中央之圓形的容器開口 26、及以包圍容器開口 26 的方式往上方突出之環狀的支承突起 27。內周壁面 25，係從中央部分朝向前方逐漸使高度尺寸(上下方向 Y 的尺寸)變小，在內周壁面 25 之前端部分的內

面側配置操作按鈕 80，操作按鈕 80 係具備用於接受上蓋 30 的閂鎖之閂鎖接受部(保持器(keeper))。

[0032] 凹面部 23 具有：其高度尺寸比內周壁面 25 小之後端部分。後端部分呈段差狀，在其橫方向 X 的中央部設有往後方凹陷之凹狀部分 28。在隔著凹狀部分 28 而在橫方向 X 對置之對向壁部 47 形成有：供上蓋 30 之軸部 45 的兩端嵌插之凹狀的軸承部 23a。

[0033] 參照圖 8,圖 11(a),(b)，在支承突起 27 之鄰近外側配置各卡合爪 40。各卡合爪 40 係具有互相分離之第 1 爪 41 及第 2 爪 42，且在第 1 爪 41 和第 2 爪 42 之間形成有分離部分 43。卡合爪 40，是由可使第 1 爪 41 和第 2 爪 42 利用外力而互相彈性地接近或接觸之軟質熱塑性合成樹脂所形成。卡合爪 40 之各爪 41,42 係具有頭部 41a,42a 及頸部 41b,42b。

[0034] 參照圖 2,3,9,10，在容器主體 20 之凹面部 23 配置：用於將容器主體 20 藉由上蓋 30 予以氣密蓋合之分配構造體 50。分配構造體 50 係具備：上下表面 50A,50B、位於外周之剛性的凸緣 51、與凸緣 51 的內方相連之可撓性的周壁 52、與周壁 52 的內周相連之剛性的內蓋部(外側區)53、與內蓋部 53 的內周相連且用於界定分配開口 54 之可撓性的內側蓋片(內側區)55。在分配構造體 50 之下表面，在周壁 52 和內蓋部 53 的外周緣部之間設有往下方呈環狀延伸之下方突起 56。

[0035] 在本實施形態，分配構造體 50 是由軟質材料、例如軟質聚乙烯、聚氨酯、矽氧橡膠等一體成形而

成，當在薄片材9含浸有乙醇成分的情況，為了抑制薄片材9所含的乙醇成分之揮發蒸發、抑制乙醇成分所造成之分配構造體50的形成材料之變質，較佳為由軟質聚乙烯所形成。分配構造體50是由同質材料所形成，藉由調整厚度尺寸而具備：具可撓性的部分及剛性較高的部分。此外，亦可由異質材料所形成，例如藉由雙料成形(double moulding，雙色成形)，在1個模具內，於具可撓性的部分使用彈性材料並於具剛性的部分使用熱塑性合成樹脂而進行一體形成。

[0036] 分配開口54，平面視是呈大致T字形或大致銀杏狀，且具備：曲狀的前端緣54a、在後方側朝橫方向X延伸之後端緣54b、以及一對的兩側緣54c；一對的兩側緣54c，是在前後端緣54a、54b間，具有以隨著朝向前方而逐漸互相靠近的方式彎曲的形狀。分配開口54進一步具備：位於後方且朝橫方向X及前後方向Z擴展之第1孔部(手指插入部)57、以及與橫方向X之第1孔部57的中央部分相連且往前方延伸之第2孔部58。第2孔部58，係具有隨著朝向前方而逐漸頸縮(necking)的形狀，從寬度最窄的部分進一步延伸到前端緣54a的部分，比起寬度最窄的部分(最窄部分)是成為稍寬。藉由使最窄部分位於寬度更寬的部分之間，當薄片材9通過最窄部分時，容易使兩側緣部54a朝上下方向Y撓曲，能防止薄片材9被兩側緣部54a勾住而難以抽出。如此般，縱使分配開口54不是由狹縫而是由較大的開口所形成，仍可藉由後述的上方密封部7而將內部的

空間維持氣密。此外，分配開口 54，只要能讓第 1 孔部 57 和第 2 孔部 58 互相交叉，除 T 字狀以外，亦可為十字狀、放射狀。

[0037] 參照圖 10(b)，內蓋部 53 的厚度尺寸 D1 是比內側蓋片 55 的厚度尺寸 D2 更大，因此可以說內蓋部 53 是比內側蓋片 55 更厚。此外，在內側蓋片 55 當中之形成第 2 孔部 58 的開口緣部分設有高剛性區 59，高剛性區 59 是比內側蓋片 55 的其他部分更厚，且具有與內蓋部 53 的厚度尺寸 D1 大致相同的厚度尺寸 D3。此外，分配構造體 50 的內蓋部 53 形成為往上方隆起的圓頂(dome)狀。

[0038] 凸緣 51 係具有：與容器主體 20 的卡合爪 40 卡合之卡合孔 51a。卡合孔 51a，是對於分配開口 54 在周壁 52 的外側配置有 4 個。各卡合孔 51a 係具備：位於上方側之圓形的大徑部 51b、及位於下方側之圓形的小徑部 51c。在凸緣 51 之後端緣部的中央形成有缺口 51e。

[0039] 在此，分配容器 10 進一步具備蓋機構 2。蓋機構 2，是在圖 1 及圖 2 中用假想線包圍的區域，且是由機構主體 3 及分配構造體 50 所構成，機構主體 3 是包含鉸鏈機構(鉸鏈構造)5、上蓋 30、及凹面部 23。在本實施形態中，機構主體 3 雖是由分配容器 10 的一部分所形成，但如作為其他實施例之圖 21 所示般，亦可為直接安裝於包裝體 90 之獨立的蓋體(cap)。在該其他實施例也是具有後述的開口(mouth)構造、密閉構造及鉸鏈構造，機構主體 3 是與本實施形態般之由容器主體 20 的一部分所形成的情況具有同樣

的技術構造且發揮同樣的技術功效。在蓋機構 2 中，分配構造體 5 可選擇的，當未配置分配構造體 5 的情況，容器開口 26 成為用於抽出薄片材 9 之取出口。

[0040]

<密閉構造>

參照圖 11(a),(b)，針對將分配構造體 50 安裝於容器主體 20 的凹面部 23 之方法做說明，首先，在橫方向 X 及前後方向 Z 上，以 4 個卡合孔 51a 的位置和 4 個卡合爪 40 的位置分別一致的方式，在凹面部 23 配置分配構造體 50。卡合孔 51a 之小徑部 51c 之徑方向的尺寸 N1，因為比卡合爪 40 的前端部之第 1 爪 41 及第 2 爪 42 的外周面之徑方向的尺寸 N2 小，若將分配構造體 50 往支承面 24 緊壓，在通過小徑孔 51c 時使第 1 爪 41 的頭部 41a 和第 2 爪 42 的頭部 42a 抵接於小徑孔 51c 的內周，藉此產生彈性變形而互相接近。

[0041] 藉由讓分配構造體 50 進一步朝向下方移動而緊壓於凹面部 23，使頭部 41a,41b 移動到大徑孔 51b，使位於大徑孔 51b 和小徑孔 51c 間之段差 51d 與頭部 41a,42a 的下端在上下方向 Y 對置，限制卡合爪 41 為了脫離卡合孔 51 之往下方的移動。此外，在卡合爪 41 卡止於卡合孔 51 的狀態下，支承突起 27 進入周壁 52 的內部空間而在周壁 52 的頂面 52a 和支承突起 27 之間形成分離部分 29。如此般，藉由使卡合爪 40 嵌插於卡合孔 51a，在安裝部可將分配構造體 50 穩定地安裝於容器主體 20。

[0042] 參照圖 7，上蓋 30，是藉由前後端緣 30a,30b、

及連結前後端緣 30a,30b 之兩側緣 30c 而成為大致扁平矩形狀的外形，在前端緣部的橫方向 X 之中央部設有門鎖 31，在後端緣 30b 的橫方向 X 之中央部設有：往下方彎曲而延伸之連結部 32。上蓋 30 進一步具有：形成分配容器 10 的外面的一部分之外面、與容器主體 20 的凹面部 23 相對向之內面、以及從內面朝向凹面部 23 而往下方延伸之環狀肋 33。

[0043] 參照圖 7,19，上蓋 30 具有後端緣部 30d，後端緣部 30d 是比上蓋 30 的其他部分更薄，而形成稍尖銳狀。此外，連結部 32 的後面 32a 是形成凹曲狀。又在本說明書中，上蓋 30 的開啟狀態，是指上蓋 30 相對於容器主體 20 的頂面壁 21 以約 90 度起立的狀態。上蓋 30 的閉合狀態，是指上蓋 30 從開啟狀態朝向凹面部 23 往轉動方向 P 轉動，而使門鎖 31 卡止於按鈕構件 80 的狀態。

[0044] 環狀肋 33 係具備：圓形的內側肋 34、以及設置成包圍內側肋 34 的外周緣之圓形的外側肋 35。內側肋 34 之高度尺寸(上下方向 Y 的尺寸)是比外側肋 35 大。

[0045] 參照圖 5，上蓋 30 的外面，是成為從後方朝向前方逐漸往下傾斜的流線形狀，前方部分之橫方向 X 的中央部分是往下方彎曲而凹陷。此外，在閉合狀態下，位於上蓋 30 的前方之操作按鈕 80 的上表面成為朝向中央稍微凹陷之大致弓狀，而使上蓋 30 和操作按鈕 80 成為連續的流線形狀，因此當使用者用手指接觸上蓋 30 及操作按鈕 80 的外面時的觸感良好。此外，相較於其等的外面為平面狀的情況，設計性更優異。再者，在要更換嬰幼兒等的尿布時

等，可想像母親等的使用者為了不讓嬰幼兒醒來而在較暗的房間從分配容器 10 將薄片材 9 取出，在此情況，使用者用手指以劃過閉合狀態之上蓋 30 的外面的方式觸摸，可利用觸感來辨識在向前方往下傾斜的目的地設有操作按鈕 80。因此，如此般，縱使是在操作按鈕 80 無法直接用目視確認的狀況下，仍能順利進行開閉操作。

[0046] 參照圖 4-6，在上蓋 30 透過鉸鏈部 5 往凹面部 23 側轉動而閉合之狀態下，位於上蓋 30 的內面之外側肋 35 是抵接於分配構造體 50 之周壁 52 的頂面 52a。如此般，互相抵接的外側肋(環狀肋)35 和周壁 52 成為一體，而形成為圍繞分配開口 54 之上方密封部 7。此外，上蓋 30 的內面是形成與分配開口 54 對置之天花板部分，利用上方密封部 7 和天花板部分在分配開口 54 的上方界定具有氣密性的空間 S1，因此能有效防止薄片材 9 所含的液體蒸發。

[0047] 此外，凹面部 23 的支承突起 27 是位於分配構造體 50 之中空的周壁 52 內。周壁 52 是中空而容易變形，其對於上蓋 30 的移動之追隨性優異，且藉由在其內部設置支承突起 27，使周壁 52 不致完全倒下，可防止因周壁 52 完全倒下而在上蓋 30 和分配構造體 50 之間產生間隙，造成上方密封部 7 的密封效果大幅降低。

[0048] 此外，支承突起 27 的前端是位於周壁 52 的頂面 52a 之內面的下方，因此在周壁 52 的頂面 52a 和支承突起 27 的前端之間形成有分離部分(分離空間)29。周壁 52 的頂面 52a 所在之上端，被與其抵接之上蓋 30 的外側肋 35 從上

方按壓而能變形。因為上方密封部 7 具有這樣的構造，在上蓋 30 閉合狀態下，外側肋 35 讓周壁 52 的上端呈凹狀地變形，而成為內側肋 34 被周壁 52 的頂面 52a 包圍的狀態。

[0049] 如此般，藉由使周壁 52 的上端變形而使上方密封部 7 的密封功能提高，例如，縱使上蓋 30 受到來自外部的撞擊，而對外側肋 35 有從分配構造體 50 之周壁 52 往其徑方向的內側或外側進行位置偏移的力起作用，外側肋 35 欲將周壁 52 推入之力可藉由分離部分 29 釋放而不容易發生位置偏移，且因為外側肋 35 是以咬入周壁 52 之上端的態樣進行抵接，可維持容器主體 20 內的氣密狀態。此外，藉由在周壁 52 內設有支承突起 27，縱使周壁 52 的頂面 52a 被外側肋 35 按壓而呈凹狀地大幅變形，支承突起 27 透過周壁 52 間接地與將其推入之外側肋 35 抵接，因此可防止周壁 52 整體變形而造成密封功能降低。

[0050] 在此，支承突起 27 較佳為，不僅插入周壁 52 的內部空間，還抵接於周壁 52 之內側部分的內面 52c 或外側部分的內面 52d。在此情況，藉由使周壁 52 之內側部分的內面 52c 或外側部分的內面 52d 與支承突起 27 抵接，可使容器主體 20 內更為氣密，能有效抑制來自外部之空氣的進入。再者，如圖 6 所示般，支承突起 27 更佳為，插入周壁 52 的內部空間且與周壁 52 之外側部分的內面 52d 抵接。在此態樣的情況，由於在支承突起 27 和周壁 52 之內側部分的內面 52c 之間形成有分離部分，被外側肋 35 按壓而變形之周壁 52 的前端可朝向該分離部分撓曲，分配構造體 50 可作

為迫緊而發揮更高的密封功能。

[0051] 參照圖 6，如此般，蓋機構 2 係具備由上方密封部 7 和下方密封部 8 所構成的環狀密封部。上方密封部 7，是藉由使分配構造體 50 之周壁 52 和上蓋 30 的環狀肋 33 抵接而使內部空間 S1 成為氣密；下方密封部 8，是藉由使支承突起 27 呈面狀地抵接於周壁 52 之內側部分的內面 52c 或外側部分的內面 52d 而使內部空間 S1 成為氣密。由於蓋機構 2 具有雙方的密封部 7,8，而能更確實地使內部空間 S1 成為氣密。

[0052] 此外，環狀肋 33 的內側肋 34 是位於周壁 52 的內方。因為環狀肋 33 是由 2 層的內外側肋 34,35 所形成，相較於環狀肋 33 由 1 層的肋所形成的情況，位於上蓋 30 和容器主體 20 間之空間內的空氣流變得複雜化，造成空氣滯留於內部而遲延向外流出，因此能使上方密封部 7 的密封功能提高。此外，環狀肋 33，相較於上蓋 30 之前後端緣 30a,30b 側的部分，位於其等間之兩側部分更朝下方延伸。因為周壁 52 具有如此般的形狀，在設有鉸鏈部 5 之後端緣 30b 側及設有按鈕構件 80 之前端緣 30a 側，外側肋 35 會抵接於周壁 52 而維持氣密狀態。此外，當內側肋之上下方向 Y 的尺寸較大的情況，因為上蓋 30 具有朝前方往下傾斜的形狀，內側肋 34 可能抵接於周壁 52 而造成上蓋難以開啟，藉由在前端緣 30a 側使上下方向 Y 的尺寸成為較小，內側肋 34 不致抵接於周壁 52，而使上蓋 30 容易開啟。周壁 52 是從後端緣 30b 側往前端緣 30a 側逐漸使上下方向的尺寸變

小，當將上蓋30閉合時在周壁52之最初讓外側肋35抵接的後端緣30b側，外側肋35會和周壁52最用力抵接而使其變形。

[0053] 圖 12(a),(b)分別顯示包裝體 90 之實施例的一例。參照圖 12(a)，在本實施例中，包裝體 90 係具備：清潔用的濕除塵紙、濕紙巾等之複數的薄片材 9、包覆薄片材 9 之包裝薄片 91、用於從包裝薄片 91 將薄片材 9 取出之包裝體開口 92、以及將包裝體開口 92 閉封而貼合於包裝體 90 的上表面之封口貼紙(未圖示)。包裝體 90 是不透液性的塑膠製品，以防止被含浸於內部的薄片材之液體(水、乙醇、藥劑等)蒸發。

[0054] 參照圖 12(b)，在本實施例中，在包裝體 90 之包裝體開口 92 的開口緣部配置塗布有黏著劑之密封部 93。該包裝體 90，藉由將密封部 93 貼合於支承面 24 的內面，可將容器開口 26 和包裝體開口 92 配置成在上下方向 Y 重疊。藉由採用這樣的配置態樣，當包裝體 90 是包含含浸了乙醇成分等的液體成分之複數個薄片材 9 的情況，可抑制因容器開口 26 和包裝體開口 92 分離所造成之薄片材 9 的乾燥。

[0055] 圖 13(a),(b)係示意顯示包裝體 90 內之薄片材 9 的積層態樣之一例，實際的薄片材是積層成在上下方向 Y 互相抵接。參照圖 13(a)，1 張薄片材 9 是在橫方向 X 或前後方向 Z 的任一方彎折 1 次而成為對折 V 字狀，並將對折後的薄片材 9 在上下方向 Y 進行積層。

[0056] 參照圖 13(b)，1 張薄片材 9 亦可在橫方向 X 或

前後方向Z的任一方彎折2次而成為三折的Z字狀，將三折後的薄片材在上下方向Y進行積層。圖示的積層態樣之任一者都是，藉由將最上方的薄片材9A從包裝體開口92往上拉，下一張薄片材9B的一部分被往上拉，而能依序將一張、一張的薄片材9抽出。如此般，薄片材9只要是具有通過包裝體開口92而從容器開口26以所謂彈出式取出的積層構造即可，可採用圖示態樣以外之各種公知的積層態樣。薄片材9，因為被彎折的端部靠近分配開口54較容易抽出，較佳為被朝向橫方向X彎折。

[0057]

<開口(mouth)構造>

參照圖2,4,14，要從分配容器10將薄片材9取出時，首先，將包裝體90以包裝體開口92開啟的狀態載置於底蓋70的內面，將底蓋70安裝於容器主體20。接著，在按壓容器主體20的操作按鈕80而將上蓋30開啟的狀態下，將拇指95和食指(或中指)96插入分配開口54的第1孔部57，抓住在包裝體90中位於最上方的薄片材9A、亦即其一部分從包裝體開口92露出之最上方的薄片材9A。

[0058] 這時，第1孔部57，是呈往橫方向X及前後方向Z擴展的形狀，而具有可讓操作者的拇指95和食指96等之至少2根手指插入的程度之大小，因此不致將形成分配開口54的開口緣部之內側蓋片55強迫擴大而造成損壞，可順利將手指插入而取出薄片材9A。因為第1孔部57具有如此般必要大小的開口面積，若這樣就將薄片材9A抽出，不

會受到開口緣部所產生的摩擦阻力的作用，下一張薄片材 9B 可能受影響而被全部抽出。

[0059] 於是，操作者在從第 1 孔部 57 將最初的薄片材 9A 之一部分抽出的同時，讓其一邊在寬度比第 1 孔部 57 窄之第 2 孔部 58 滑動一邊移動，而使薄片材 9A 被第 2 孔部 58 挾持。在此狀態下，若將最初的薄片材 9A 往上拉並取出，利用第 2 孔部 58 所產生的摩擦阻力，下一張薄片材 9B 的一部分成為從第 2 孔部 58 露出的狀態。因為薄片材 9 配置成在上下方向 Y 交互重疊，之後可依序從第 2 孔部 58 順利取出。如此般，第 1 孔部 57 是在將最初的薄片材 9A 抽出時用於讓至少 2 根手指 95,96 插入之手指插入用的開口，當要將包裝體之第 2 張以後的薄片材 9B 抽出時並未被使用。

[0060] 參照圖 14，在分配構造體 50 安裝於容器主體 20 的狀態下，包裝體 90 之包裝體開口 92 的一部分、容器開口 26 的一部分及分配開口 54 的一部分，是互相在上下方向 Y (分配容器 10 的平面視下) 重疊。包裝體 90 之包裝體開口 92 之橫方向 X 的尺寸 L1，是比容器主體 20 之容器開口 26 之橫方向 X 的尺寸 L2 大；容器開口 26 之橫方向 X 的尺寸 L2，是比分配構造體 50 之分配開口 54 的第 2 孔部 58 之橫方向 X 的尺寸 L3 大。

[0061] 因此，各開口 26,58,92，在上下方向 Y 至少一部分是連通的，其等之橫方向 X 的尺寸(寬度尺寸)L1-L3 是從下方往上方逐漸變小，各尺寸 L1-L3 的大小之相關關係成為：包裝體 90 之橫方向 X 的尺寸 $L1 \geq$ 容器開口 26 之橫方

向的尺寸 $L2 \geq$ 分配開口 54 之第 2 孔部 58 之橫方向 X 的尺寸 $L3$ 。各開口 26, 58, 92，除圖示以外，可採用圓形、橢圓形、矩形等之各種公知的形狀，各開口 26, 58, 92 之橫方向 X 的尺寸 $L1-L3$ ，是指各種形狀的各開口 26, 58, 92 之橫方向 X 的最大尺寸。

[0062] 如此般，包裝體開口 92、容器開口 26 及分配開口 54 之第 2 孔部 58，因為是從下方朝向上方逐漸使其寬度尺寸 $L1-L3$ 變小，被從包裝體開口 92 抽出之薄片材 9，藉由通過容器開口 26、第 2 孔部 58 通過而逐漸縮窄。因此，與各開口 92, 26, 58 的緣部滑接而受到隨著朝向上方逐漸變大的摩擦阻力，可有效抑制薄片材 9 被連續抽出，而能發揮優異的分配效果。

[0063] 為了利用在上下方向 Y 至少一部分連通之各開口 92, 26, 58 所產生的摩擦阻力來將薄片材 9 進行分配，必須使各開口 92, 26, 54 在上下方向 Y 分離。在本實施形態中，分配構造體 50 是由與容器主體 20 為不同個體所形成，因為在容器開口 26 和分配開口 54 之間形成有空間 S2，在容器開口 26 之後進一步利用分配開口 54 的摩擦阻力可將薄片材 9 確實地分配。此外，分配構造體 50 的內蓋部 53 具有往上方隆起之圓頂狀，相較於呈平坦狀的情況，可在容器開口 26 和分配開口 54 之間形成更大的空間 S2，而能在分配開口 54 更確實地賦予摩擦阻力。

[0064] 此外，在圖 12(b) 所示之包裝體 90 的情況，是在包裝體開口 92 的周緣設置密封部 93，在將密封部 93 貼合

於容器主體 20 的支承面 24 的內面之狀態下將包裝體 90 收容於容器主體 20 內。在此情況，因為包裝體開口 92 和容器開口 26 是在上下方向 Y 未分離而形成連續的開口，可抑制因包裝體開口 92 和容器開口 26 分離所致之薄片材 9 的乙醇成分等的液體成分蒸發。在此情況也是，藉由在容器開口 26 的上方設置寬度更窄的第 2 孔部 58，可將薄片材 9 進行分配。

[0065] 再者，當支承面 24 是由橡膠等的軟質材料所形成而使其內面成為起伏形狀的情況，無法將位於包裝體 90 之包裝體開口 92 的緣部之密封部穩定地貼合。在本實施形態中，因為在容器主體 20 並不是直接由軟質材料所形成的開口緣部來形成所界定的狹窄部(分配開口)，位於包裝體開口 92 的周緣之密封部可穩定貼合於硬質材料所形成且平滑的支承面 24 之內面。

[0066] 在分配容器 10 的平面視下，包裝體開口 92 較佳為位於分配開口 54 的第 2 孔部 58 側，而不是位於第 1 孔部 57 側，較佳為至少一部分是與第 2 孔部 58 在上下方向 Y 重疊。藉由使包裝體開口 92 位於第 2 孔部 58 側，可將第 2 張以後的薄片材 9 順利地從第 2 孔部 58 抽出。

[0067] 此外，在第 2 孔部 58 的開口緣部設有高剛性區 59，而具有必要的強度，縱使以複數次讓薄片材 9 滑接並抽出，仍可抑制其局部變形或損壞的發生。此外，藉由設有比薄型的內側蓋片 55 更厚的高剛性區 59，可對薄片材 9 賦予較高的摩擦阻力。

[0068] 位於分配開口 54 的周緣部之內側蓋片 55，係具有柔軟性、可撓性，因為內側蓋片 55 的剛性比內蓋部 53 的剛性小，要將最初的薄片材 9A 取出時，可防止手指 95,96 碰到剛性較高的內面部 23 而感到刺激。此外，藉由在分配構造體 50 的外周緣部設置剛性較高的凸緣 51，可抑制外周緣部的變形。

[0069]

<鉸鏈構造>

參照圖 2,7,16，上蓋 30，是在從蓋體往下方彎曲而延伸之連結部 32，藉由鉸鏈部(鉸鏈構造)5 而以可將開口 26,54 開閉的方式進行轉動。鉸鏈部(鉸鏈構造)5 係包含：從連結部 32 的下端之兩側延伸之一對的軸部(轉動軸 Q 的兩端)45、及供各軸部 45 插入且位於凹面部 23 的後端部分之軸承部 23a。在凹面部 23 和上蓋 30 之間配置朝上下方向 Y 延伸之帶狀的彈簧構件(板片彈簧)36。彈簧構件 36，是合成橡膠或天然橡膠所形成的彈性帶片，藉由彈簧構件 36 將上蓋 30 朝向將其開啟的方向彈性蓄勢。

[0070] 參照圖 2,16,22，彈簧構件 36 是呈大致 T 字形，且具有其長度方向的第 1 端部 36A 和第 2 端部 36B。第 1 端部 36A 是朝橫方向 X 延伸，第 2 端部 36B 是位於從第 1 端部 36A 的中央部分延伸出之帶片的前端，且其橫方向 X 的寬度尺寸是比第 1 端部 36A 小。

[0071] 彈簧構件 36 的第 1 端部 36A 係具有讓第 1 卡止突起 37 插穿之第 1 開孔 44a，第 1 卡止突起 37 是位於上蓋 30 的

內面且位於上蓋 30 的內面當中之連結部 32 的上方。第 2 端部 36B 係具有：讓從凹面部 23 的支承面 24 往上方突出之第 2 卡止突起 38 插穿之第 2 開孔 44b。彈簧構件 36 的第 1 及第 2 端部 36A, 36B，藉由在第 1 及第 2 開孔 44a, 44b 讓第 1 及第 2 卡止突起 37, 38 插穿，可分別安裝於上蓋 30 及容器主體 20 之適切的位置。

[0072] 彈簧構件 36 的第 1 端部 36A，在安裝於上蓋 30 的狀態下，是藉由被覆其內面(與凹面部 23 相對向的面)之覆蓋構件 39 穩定地固定著。具體而言，覆蓋構件 39 係在與上蓋 30 相對向的面具有複數個圓筒狀突起 39a，藉由將該相對向的面緊壓於第 1 端部 36A，使插穿第 1 開孔 44a 後之第 1 卡止突起 37 的前端從圓筒狀突起 39a 的開口往其內部嵌插。如此般，第 1 端部 36A 被挾持在上蓋 30 的內面和覆蓋構件 39 之間，可避免不小心從上蓋 30 脫離。此外，使用者將覆蓋構件 39 抓住並用力拉，可使圓筒狀突起 39a 脫離第 1 端部 36A，而將覆蓋構件 39 所致的固定予以解除。

[0073] 為了將彈簧構件 36 固定成蓄勢狀態，必須將第 1 及第 2 端部 36A, 36B 穩定地固定，隨著反覆進行上蓋 30 的開閉操作，當第 2 開孔 44b 和第 2 卡止突起 38 的連結被解除的情況，第 2 端部 36B 成為自由的狀態，彈簧構件 36 變得無法朝向將上蓋 30 開啟的方向蓄勢。如此，縱使操作按鈕構件 80 而將門鎖所致的卡止予以解除，上蓋 30 仍無法往轉動方向 P 轉動，無法利用單觸(one touch)進行開蓋。

[0074] 在本實施形態中，分配構造體 50 的一部分配

置成被覆彈簧構件 36 之第 2 端部 36B 的上表面，第 2 端部 36B 被挾持(介在)凹面部 23 和分配構造體 50 之間。具體而言，分配構造體 50 的後端緣具有依循凹面部 23 的後端部分的形狀之凹凸狀，凸部 51f 設置成可嵌入凹面部 23 的凸狀部分 28 而將第 2 端部 36B 被覆。如此般，第 2 端部 36B 被挾持在凹面部 23 和穩定固定於凹面部 23 之分配構造體 50 之間，縱使將按鈕構件 80 單觸操作而反覆進行上蓋 30 的開閉，第 2 端部 36B 仍不致從容器主體 20 脫離。

[0075] 分配構造體 50，是透過由卡合爪 40 和卡合孔 51a 所構成的緊固手段而可裝卸地固定於容器主體 20 的凹面部 23。因此，藉由將分配構造體 50 從凹面部 23 卸下，可將第 2 端部 38B 從容器主體 20 卸下。此外，用於固定第 1 端部 36A 之覆蓋構件 39，可藉由將其抓住並用力拉而輕易地卸下，因此第 1 端部 36A 也能從上蓋 30 的內面卸下。如此般，可簡易地解除第 1 及第 2 端部 36A, 36B 的固定，縱使彈簧構件 36 隨著使用而劣化的情況，仍可簡單地更換為新品。第 1 卡止突起 37 和第 1 開孔 44a 不是複數而是單數亦可，第 2 卡止突起 3 和第 2 開孔 44b 不是單數而是複數亦可。

[0076] 參照圖 9, 10, 圖 16，在分配構造體 50 的凸部 51f 具有：讓插通第 2 開孔 44b 後之第 2 卡止突起 38 的前端定位之缺口 51e。藉由使分配構造體 50 具有缺口 51e，可防止第 2 卡止突起 38 的前端從下方抵接而使分配構造體 50 的一部分隆起所造成之分配構造體離開凹面部 23。此外，分配構造體 50 的缺口 51e 之周邊形成為較薄，在後面形成有依循

彈簧構件 36 之第 2 端部 36B 的外形之溝槽。

[0077] 參照圖 8，在本實施形態中，在支承面 24 的凹狀部分 28 設有：用於限制彈簧構件 36 往後方的移動之移動限制手段 98。移動限制手段 98，是由在凹狀部分 28 位於比第 2 卡止突起 38 更後方側之突起所形成。因為在彈簧構件 36 的後方設置移動限制手段 98，縱使彈簧構件 36 因時效變形而往後方彎曲，其往後方的移動仍被限制，可避免其一部分進入連結部 32 的下端和凹面部 23 間の間隙 49。

[0078] 作為將彈簧構件 36 的第 2 端部 36B 挾持在其與凹面部 23 之間的構件，除分配構造體以外，還能採用與容器主體 20 (在其他實施例為機構主體 3) 為不同個體且可裝卸地安裝於容器主體 20 之其他構件。該其他構件，可為軟質或硬質的塑膠製、或是金屬製，此外，可具有與固定第 1 端部 36A 之覆蓋構件 39 相同形狀，亦可具有其他公知的形狀。但像本實施形態這樣，利用兼備作為使容器主體 20 內成為氣密之迫緊的功能和分配薄片材 9 的功能之分配構造體 50，將第 2 端部 36B 挾持在其與凹面部 23 之間，不須用於挾持之其他構件，可減少零件數量而降低製造成本。

[0079] 例如，習知分配容器所採用的鉸鏈構造，是藉由從上蓋的兩側緣往外方突起之一對的軸部、及與其等相對向之軸承部將上蓋可轉動地軸支。在該鉸鏈構造中，因為從位於分配容器的橫方向之大致中央部之彈簧構件到軸承部之分離距離較大，彈簧構件之反彈力的影響會由蓋本身、容器主體所承受。因此，當分配容器在具有較高室

溫的室內長時間放置的情況，可能無法對抗彈簧構件的反彈力而使上蓋的一部分發生熱變形，結果，造成在轉動時與分配容器滑接而變得難以開閉，或使軸部從軸承部脫離而變得無法開閉。

[0080] 在本實施形態中，是將在兩側具有軸部 45 之連結部 32 的下端部，配置在凹面部 23 的後端部分當中之位於橫方向 X 的中央之凹狀部分 28。因此，軸部 45 間之橫方向 X 的尺寸(分離尺寸) L5 變得比上蓋 30 之橫方向的尺寸 L4 小，而使彈簧構件 36 和軸部 45 之分離距離變得較小，因此彈簧構件 36 之反彈力的影響不致由蓋本身所承受而發生熱變形，縱使分配容器 10 於較高溫的室內長時間放置，也不會喪失鉸鏈功能。

[0081] 此外，在本實施形態之鉸鏈構造中，隨著反覆進行上蓋 30 的開閉操作，以往前方凸的方式彎曲之彈簧構件 36 會因時效變化(軟化)而逐漸朝向後方彎折，其一部分可能進入連結部 32 的下端和凹面部 23 間的間隙 49。

[0082] 參照圖 17，在容器主體 20 之凹面部 23 的後面，設有稍往上方突出之突出部(制動件) 48，藉此將上蓋 30 的連結部 32 和凹狀部分 28 間的間隙被覆，因此縱使在上蓋 30 閉合的狀態下，分配容器 10 仍可在外觀賦予簡潔的印象。

[0083] 參照圖 18 及圖 19，因為上蓋 30 之兩側緣部未被固定於容器主體 20，在開啟狀態中，從上端緣 30a 延伸到下端緣 30b 之上蓋 30 主體全體是位於比容器主體 20 的後

面(背面)更後方。因此，容器主體 20 的凹面部 23 不致暴露在外，在上蓋 30 和容器主體 20 之間未形成段差，可在外觀賦予簡潔的印象。

[0084] 此外，上蓋 30 之後端緣部 30d 是位於比凹面部 23 之後端緣更下方。因此，上蓋 30 在開啟狀態下，凹面部 23 之後端緣不致暴露在外，僅可看到上蓋 30 之後端緣 30b 所產生之外形線條，可對外觀帶來更簡潔的印象。

[0085] 參照圖 20，當上蓋 30 朝向開啟方向轉動時，連結部 32 是以轉動軸中心而一邊讓其兩側緣部與對向壁 47 滑接一邊轉動，藉由使連結部 32 之凹曲狀的後面(抵接面)32a 抵接於構成凹面部 23 之後端緣的突出部 48，而使上蓋 30 的轉動停止。在此狀態下，藉由使突出部 48 之凸曲狀的前端呈面狀抵接於連結部 32 之凹曲狀的後面 32a，而將上蓋 30 之往後方的移動予以限制，並藉由使連結部 32 的兩側緣部抵接於對向壁部 47，而將上蓋 30 在橫方向 X 的鬆動予以抑制。

[0086] 當上蓋 30 之後端緣部 30d 具有與上蓋 30 之其他部分同樣的厚度尺寸的情況，在連結部 32 的後面 32a 抵接於突出部 48 之前，後端緣部 30d 可能會碰到容器主體 20 的外面，而使上蓋 30 的轉動在不穩定的狀態下停止。在本實施形態中，因為上蓋 30 之後端緣部 30d 比上蓋 30 的其他部分形成為較薄而尖銳，在連結部 32 的後面 32a 抵接於突出部 48 之前，上蓋 30 之後端緣部 30d 不致碰到容器主體 20 的外面。

[0087] 再度參照圖 3-5，操作按鈕 80 係具備：具有朝向中央凹陷的上表面(手指接觸面)之基座 81、及從基座 81 往下方延伸之框狀的彈簧部 82。在彈簧部 82 的後方配置：被嵌插在位於凹面部 23 的前方部分之軸承孔 23b 之軸部(安裝軸)83。此外，在基座 81 的後方配置被卡止突起 84，從開蓋狀態讓上蓋 30 轉動而使位於前端緣 30a 之閂鎖 31 卡止於操作按鈕 80 之被卡止突起 84。在上蓋 30 閉合而藉由閂鎖機構鎖定的狀態下，對抗彈簧部 82 之蓄勢而將操作按鈕 80 按壓，藉此使閂鎖 31 脫離被卡止突起 84，讓上蓋 30 轉動而成為開啟狀態。

[0088] 操作按鈕 80，是以軸部 83 為中心進行轉動，當在軸部 83 的下方設有彈簧部 82 的情況，要將彈簧部 82 壓縮時對彈簧部 82 必須有朝向下方的力和往橫方向 X 偏移的力，因此必須用較強的力量按壓。在本實施形態中，不是在軸部 83 的下方配置彈簧部 82，而是配置成在前後方向 Z 上對置，藉此使按壓力直接作用於彈簧部 82，而能用較小的力量進行開閉操作。

[0089] 參照圖 3,15，底蓋 70 係具備：從底面豎起之外周壁 71、往比外周壁 71 更上方延伸之內周壁 72、位於內外周壁 71,72 之間且供容器主體 20 的下端插入之溝槽 73、以及從內周壁 72 的四角進一步往上方延伸之支承凸部 74。支承凸部 74，係呈具有平坦頂面之剖面大致梯形，可藉由與容器主體 20 之角部的內面滑接進行對準而將底蓋 70 安裝於容器主體 20，因此具有作為插入導件的功能。

[0090] 此外，包裝體 90，可在被底蓋 70 之支承凸部 74 支承的狀態下收容於分配容器 10。例如，如圖 12(b)所示般，在具有包圍包裝體開口 92 之密封部 93 的包裝體 90 的情況，是以貼合於容器主體 20 之支承面 24 之內面的狀態進行收容，在此情況，藉由在支承凸部 74 載置包裝體 90，可更穩定地收容於容器主體 20。此外，支承凸部 74 具有平坦的頂面，藉此在分配容器內可穩定地支承包裝體 90。

[0091] 在底蓋 70 之角部(四角)的外面(外周壁 71 的外面)，設有往外方突出之薄板狀的操作肋 75。在分配容器 10 的組裝狀態下，是成為底蓋 70 之內周壁 72 的外周面全體抵接於容器主體 20 之內面的狀態，而使容器主體 20 內成為氣密，因為與外部空氣之氣壓差造成底蓋 70 難以卸下。此外，使用者縱使欲將曲狀之外周壁 71 的外面用手指抓住而朝向從容器主體 20 分離的方向將底蓋 70 用力拉，其手指會打滑而無法良好地施力。在本實施形態中，因為在底蓋 70 之角部的外面設有操作肋 75，可將操作肋 75 抓住或用手指鉤住並將底蓋 70 用力拉，藉此可輕易地從容器主體 20 卸下。

[0092] 此外，為了將容器主體 20 和底蓋 70 輕易地分離，可在支承凸部 74 及/或與其接觸之容器主體 20 之周壁 22 的內面實施：塗布潤滑劑、實施壓花加工等之減少摩擦的加工。在此情況，在將操作肋 75 用力拉時可更容易使底蓋 70 從容器主體 20 脫離，又在製造過程中將複數個容器主體 20 重疊的狀態下，容易將各個分離。操作肋 75，雖是基

於操作方便性而在底蓋 70 的四角分別配置，但只要配置於至少角部即可。

[0093] 在本實施形態中，分配構造體 50 和容器主體 20 雖是由不同個體所形成，但也能藉由雙色成形而一體地形成。但，藉由將分配構造體 50 由不同個體所形成，可在其與支承面 24 之間挾持彈簧構件 36 之另一端 36B，縱使因時效劣化造成局部損壞、變形而導致開口構造、密閉構造無法良好地發揮功能的情況，藉由更換為新的分配構造體 50 就能讓其發揮功能。

[0094]

<其他實施形態>

圖 21 係其他實施形態之安裝於包裝體 90 之蓋機構 2 的立體圖。本實施形態之蓋機構 2 的基本構造是與圖 1-圖 20 所記載的蓋機構 2 之基本構成相同，對於同一構成要素是使用同一符號，僅針對不同點在以下做說明。

[0095] 在本實施形態中，蓋機構 2 係具有：橫方向 X 及前後方向 Z 和與其等交叉的上下方向 Y，且係包含：上蓋 30、鉸鏈部 5、以及直接安裝於包裝體 90 的上表面之機構主體 3。機構主體 3 係包含配置於其頂面壁 121 的凹面部 23 之分配構造體 50，分配構造體 50 具有可將薄片材 9 彈出式地取出之分配開口 54。上蓋 30 具有前後端緣 30a, 30b，在後端緣 30b 側可轉動地安裝於機構主體 3 而能將分配開口 54 氣密地閉合。

[0096] 在本實施例也是，上蓋 30，是在從蓋體往下

方彎曲而延伸之連結部 32，藉由鉸鏈部(鉸鏈構造)5而以可將開口 26,54開閉的方式進行轉動。鉸鏈部(鉸鏈構造)5係包含：從連結部 32的下端之兩側延伸之一對的軸部(轉動軸 Q的兩端)35、及供各軸部 45插入且位於凹面部 23的後端部分之軸承部 23a。

[0097] 此外，機構主體 3具有蓋機構 2，利用由上方密封部 7和下方密封部 8所構成之環狀密封部，可使上蓋 30和分配開口 54間的空間成為氣密。此外，在容器開口 26和分配開口 54之間形成有空間，分配開口 54具有由第 1孔部 57和第 2孔部 58所構成之開口構造，因此可發揮優異的分配效果。

[0098] 對本發明的薄片材 9做附帶說明。薄片材 9，其目的是為了將對象物之汙垢清除或讓所含浸的液體附著於對象物，其薄片材料、所含浸的液體可適宜自由地選擇而使用，當例如以水作為主要液體成分的情況，作為薄片材料可適當地採用：以可含有水而將其保持之纖維素系纖維為主成分之纖維不織布，例如，將嫻縈、紙漿、棉的單體或將含有其等的纖維以既定比例配合而成之高噴水網絡(spunlaced)纖維不織布、氣流成網(air-laid)纖維不織布。

[0099] 此外，關於薄片材 9所含浸的液體成分，作為基劑可使用水、醇類或油脂成分；作為基劑的輔助成分可使用：用於維持製品品質之防腐劑，用於去汙之活性劑、溶劑成分，用於賦予殺菌、抗菌作用之殺菌、抗菌成分，用於對皮膚產生良好效果之保濕劑、藥效成分、香料，用

於讓液體成分穩定之螯合劑、緩衝劑、助溶劑等。當作為薄片材9之液體成分的基劑是使用水的情況，因為薄片材9彼此會因水的表面張力成為互相結合的狀態，要抽出時必須藉由分配開口54給予適當的摩擦阻力。另一方面，當作為薄片材9的基劑是使用乙醇成分的情況，薄片材彼此比較容易分離，必須考慮其揮發性而在密閉狀態下進行保管，而需要像本發明之上方密封部7這種用於使內部成為氣密的構造。因此，本發明的容器10，不論薄片材9的基劑是使用水或乙醇成分之任一者，都能作為其分配(收容)容器來使用。

[0100] 蓋機構2、包裝體90以及分配容器10各個之構成構件，在沒有特別說明的情況，除本說明書所載的材料以外，可不受限制地使用在這種技術領域通常所使用之公知材料。此外，在本說明書中所使用的「第1」及「第2」等的用語，僅是為了將相同的要素、位置等予以區別而使用的。

【符號說明】

[0101]

2：蓋機構

3：機構主體

5：鉸鏈機構(鉸鏈部)

9、9A、9B：薄片材

10：分配容器

- 20：容器主體
- 21：頂面壁
- 23：凹面部
- 26：容器開口(取出開口)
- 30：上蓋
- 30a：上蓋的前端緣
- 30b：上蓋的後端緣
- 30d：上蓋的後端緣部
- 32：連結部
- 32a：連結部的後面
- 33：環狀肋
- 34：內側肋
- 35：外側肋
- 36：彈簧構件
- 36A：第1端部
- 36B：第2端部
- 37：第1卡止突起
- 38：第2卡止突起
- 39：覆蓋構件
- 39a：突起
- 40：卡合爪
- 44a：第1開孔
- 44b：第2開孔
- 45：軸部

47：對向壁部

49：間隙

50：分配構造體

51：凸緣

51a：卡合孔

51e：缺口

51f：凸部

52：連結部

54：分配開口(取出開口)

98：限制手段

Q：轉動軸

X：橫方向

Y：上下方向

Z：前後方向

【發明申請專利範圍】

【第1項】

一種分配容器，是薄片材之分配容器，其具有橫方向及前後方向和與其等交叉之上下方向，且具備容器主體及蓋機構，前述蓋機構係具有薄片材的取出開口及上蓋，前述薄片材的取出開口是位於前述容器主體之頂面壁的凹面部，前述上蓋係具有前後端緣，且在前述後端緣側透過鉸鏈部可轉動地安裝於前述容器主體，其特徵在於，

在前述凹面部可裝卸地配置分配構造體，前述分配構造體係具有可將前述薄片材彈出式地取出之分配開口；

前述蓋機構具有彈簧構件，前述彈簧構件是與前述鉸鏈部在前述前後方向上對置，且以與前述上蓋之轉動軸交叉的方式在前述上蓋和前述凹面部之間延伸；

前述彈簧構件係具有：被可裝卸地安裝於前述上蓋的內面之第1端部、以及被安裝於前述容器主體之第2端部；

前述第2端部係具有：供從前述凹面部往上方突出之第2卡止突起插穿之第2開孔；

前述分配構造體係具有讓前述第2卡止突起定位之缺口，在前述缺口之周邊的後面形成有依循前述第2端部的外形之溝槽，前述第2端部是被挾持在前述凹面部和前述分配構造體的前述溝槽之間。

【第2項】

如請求項1所述之分配容器，其中，

在前述凹面部，是在前述彈簧構件和連結部之間配置

用於限制前述彈簧構件往後方的移動之限制手段。

【第3項】

如請求項1所述之分配容器，其中，

前述第1端部係具有：供位於前述上蓋的內面之第1卡止突起插入之第1開孔。

【第4項】

如請求項3所述之分配容器，其中，

在前述第1端部之前述第1開孔讓前述第1卡止突起插入後的狀態下，前述第1端部是被與前述上蓋為不同個體之覆蓋構件所被覆，前述覆蓋構件係在與前述第1端部相對向的面具有複數個圓筒狀突起，前述圓筒狀突起是插入前述第1開孔，且供前述第1卡止突起插入。

【第5項】

一種蓋機構，係具有橫方向及前後方向和與其等交叉之上下方向，且包含機構主體、位於前述機構主體之頂面壁的凹面部之薄片材的取出開口、以及具有前後端緣且在前述後端緣側透過鉸鏈部可轉動地安裝於前述機構主體之上蓋，其特徵在於，

在前述凹面部可裝卸地配置分配構造體，前述分配構造體係具有可將前述薄片材彈出式地取出之分配開口；

前述蓋機構進一步具有彈簧構件，前述彈簧構件是與前述鉸鏈部在前述前後方向上對置，且以與前述上蓋之轉動軸交叉的方式在前述上蓋和前述凹面部之間延伸；

前述彈簧構件係具有：被可裝卸地安裝於前述上蓋的

內面之第1端部、以及被安裝於前述機構主體之第2端部；

前述第2端部係具有：供從前述凹面部往上方突出之第2卡止突起插穿之第2開孔；

前述分配構造體係具有讓前述第2卡止突起定位之缺口，在前述缺口之周邊的後面形成有依循前述第2端部的外形之溝槽，前述第2端部是被挾持在前述凹面部和前述分配構造體的前述溝槽之間。

【發明圖式】

圖 1

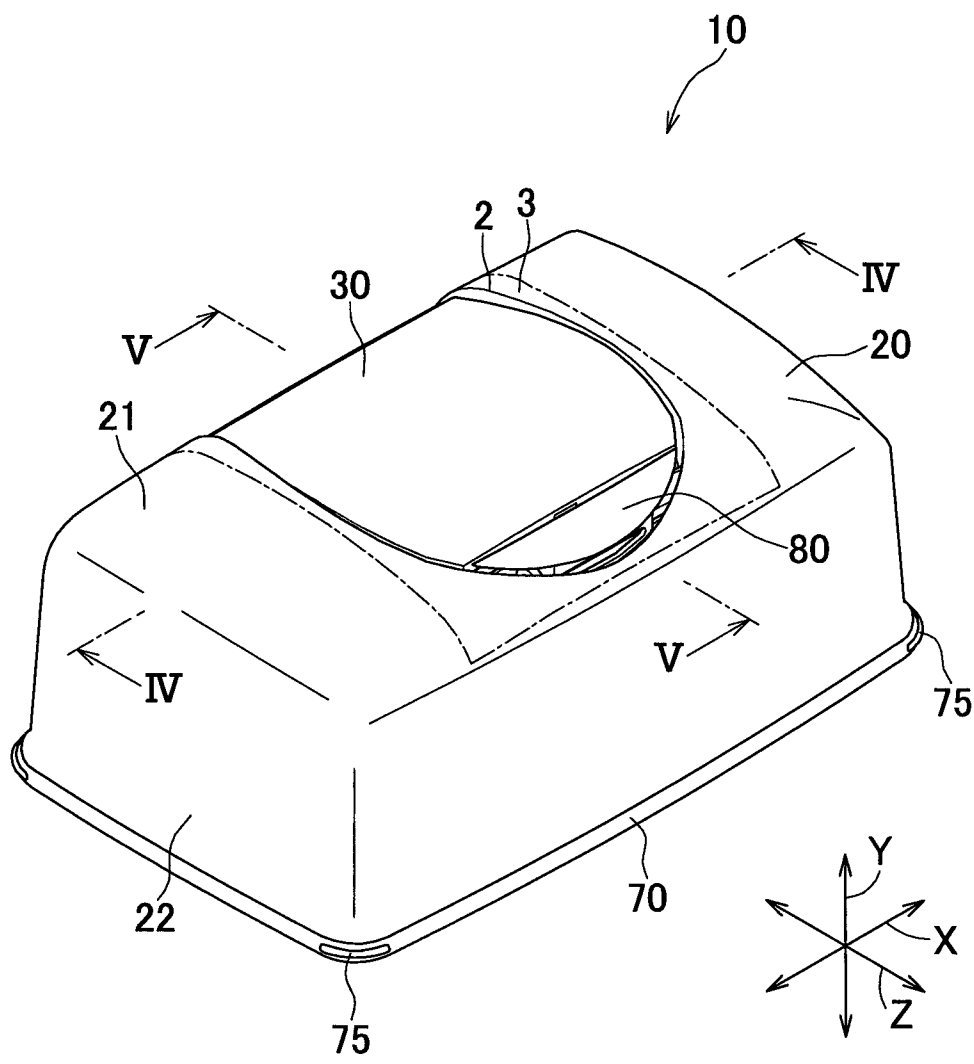


圖 2

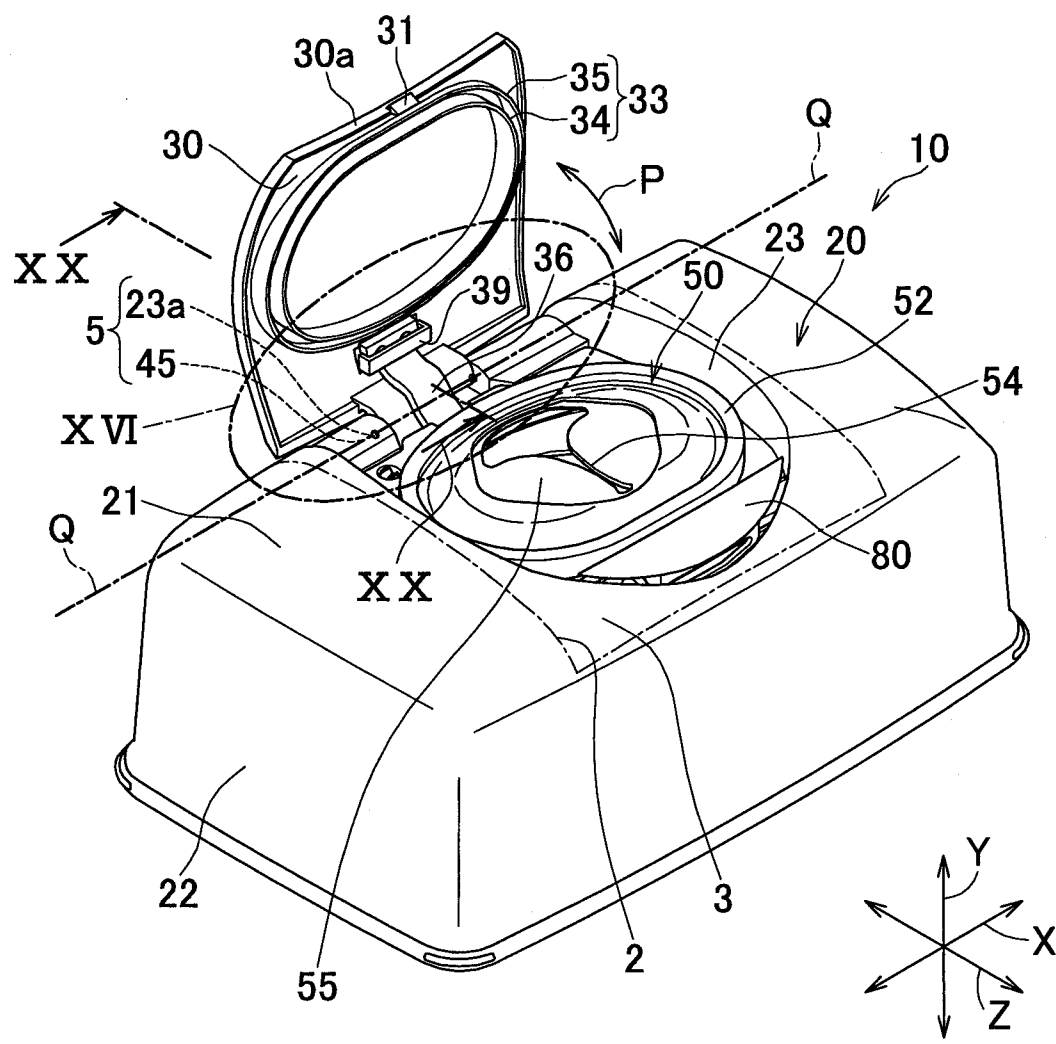


圖 3

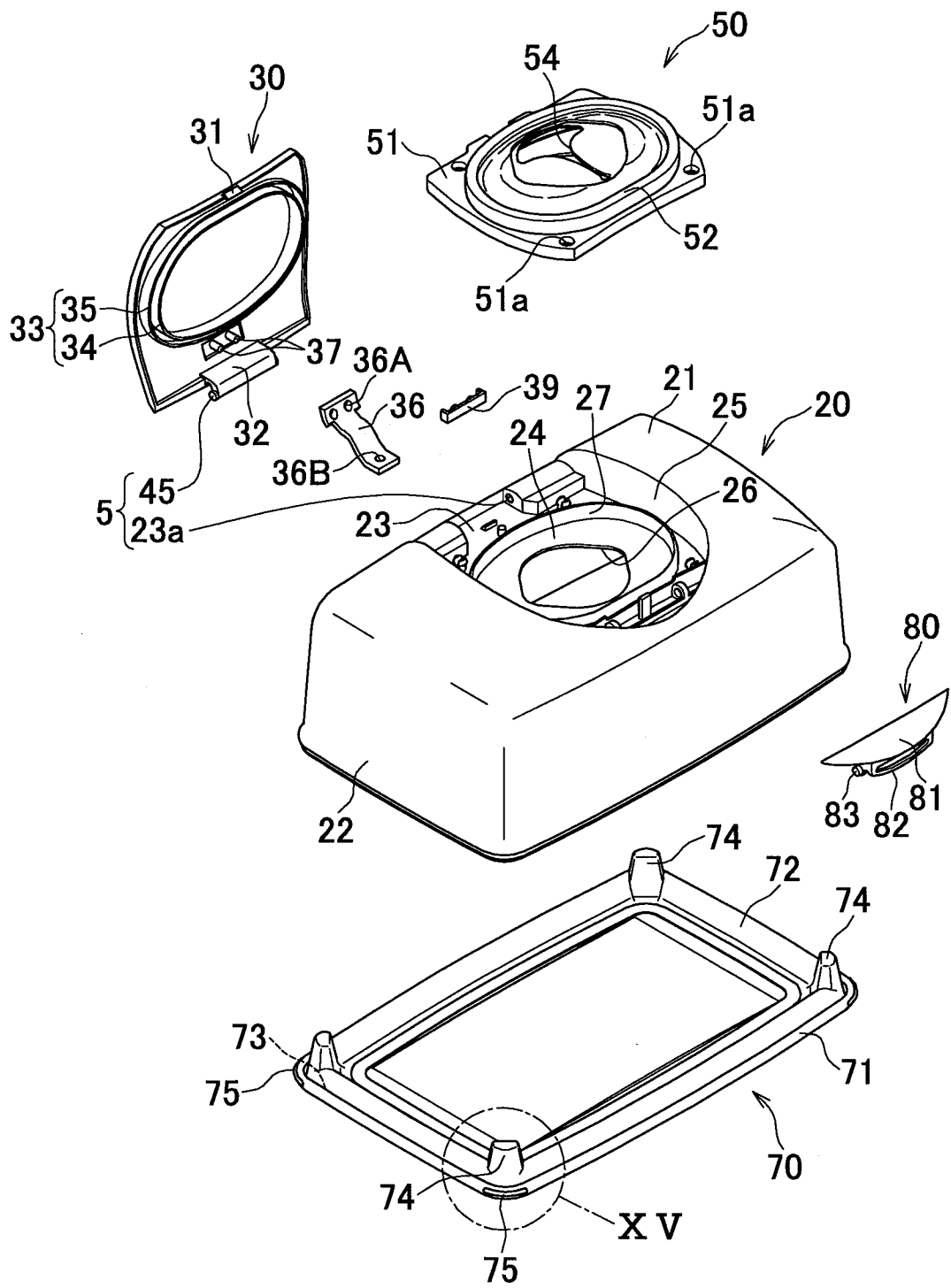


圖 4

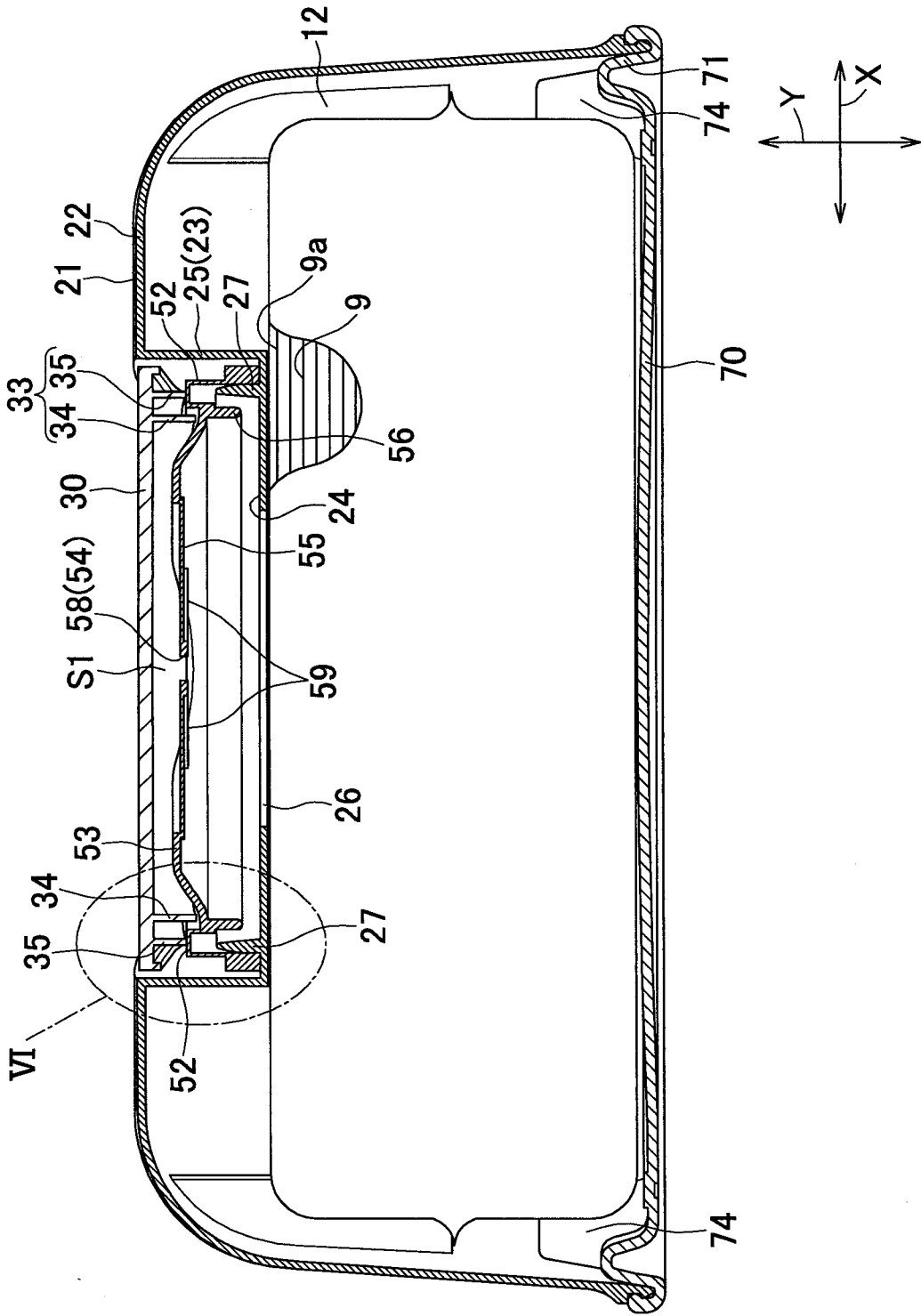


圖 5

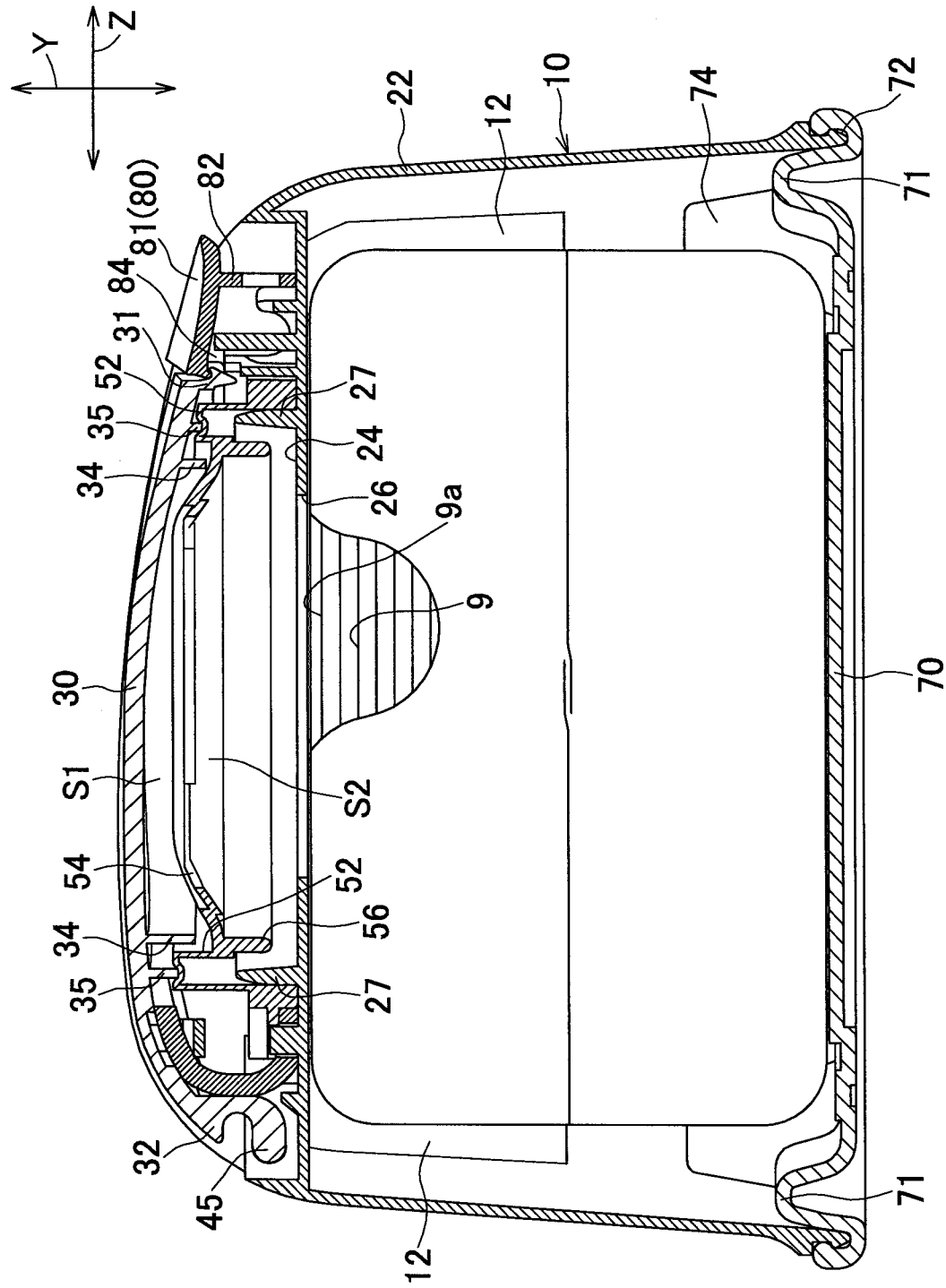


圖 6

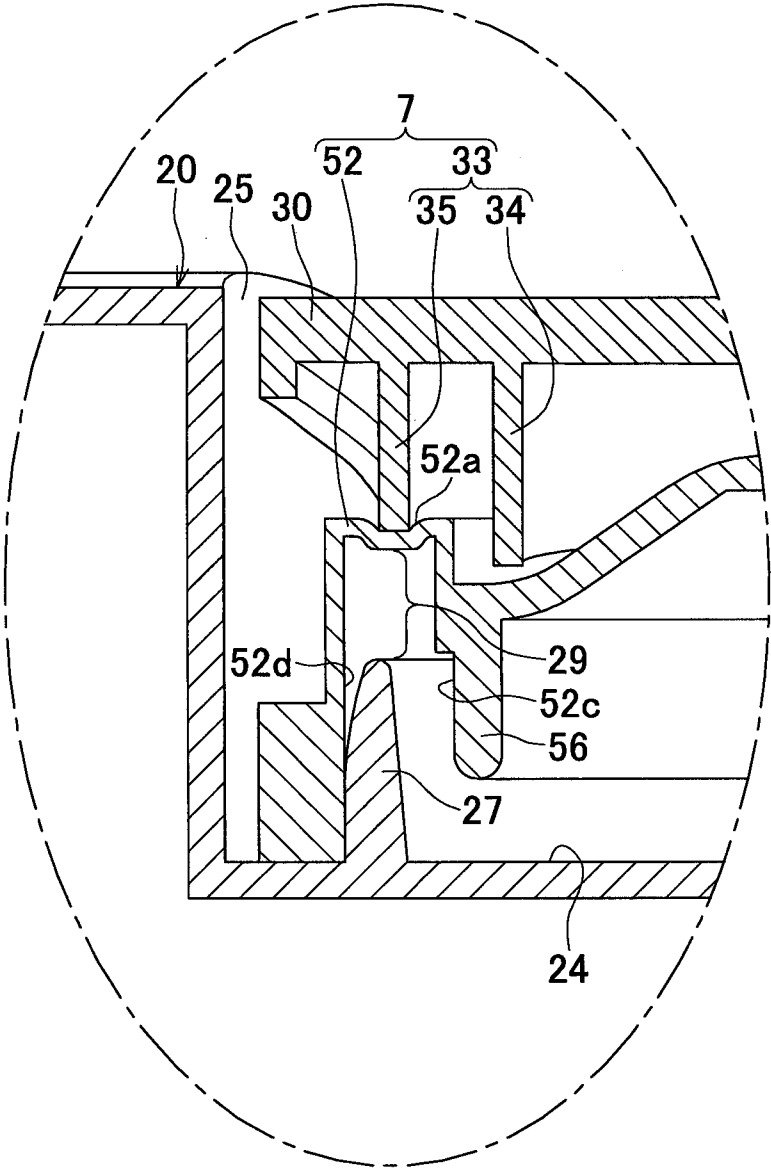


圖 7

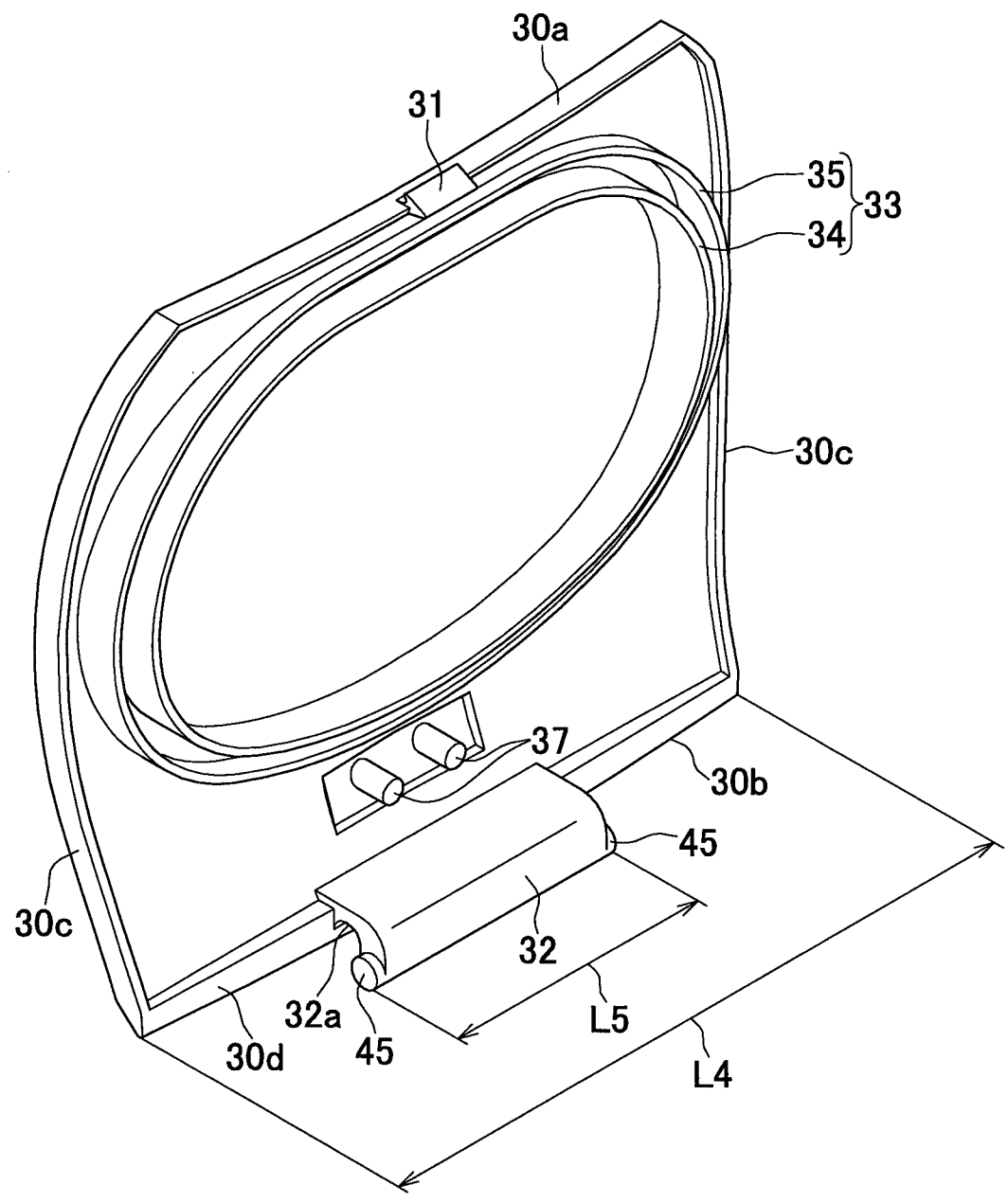


圖 8

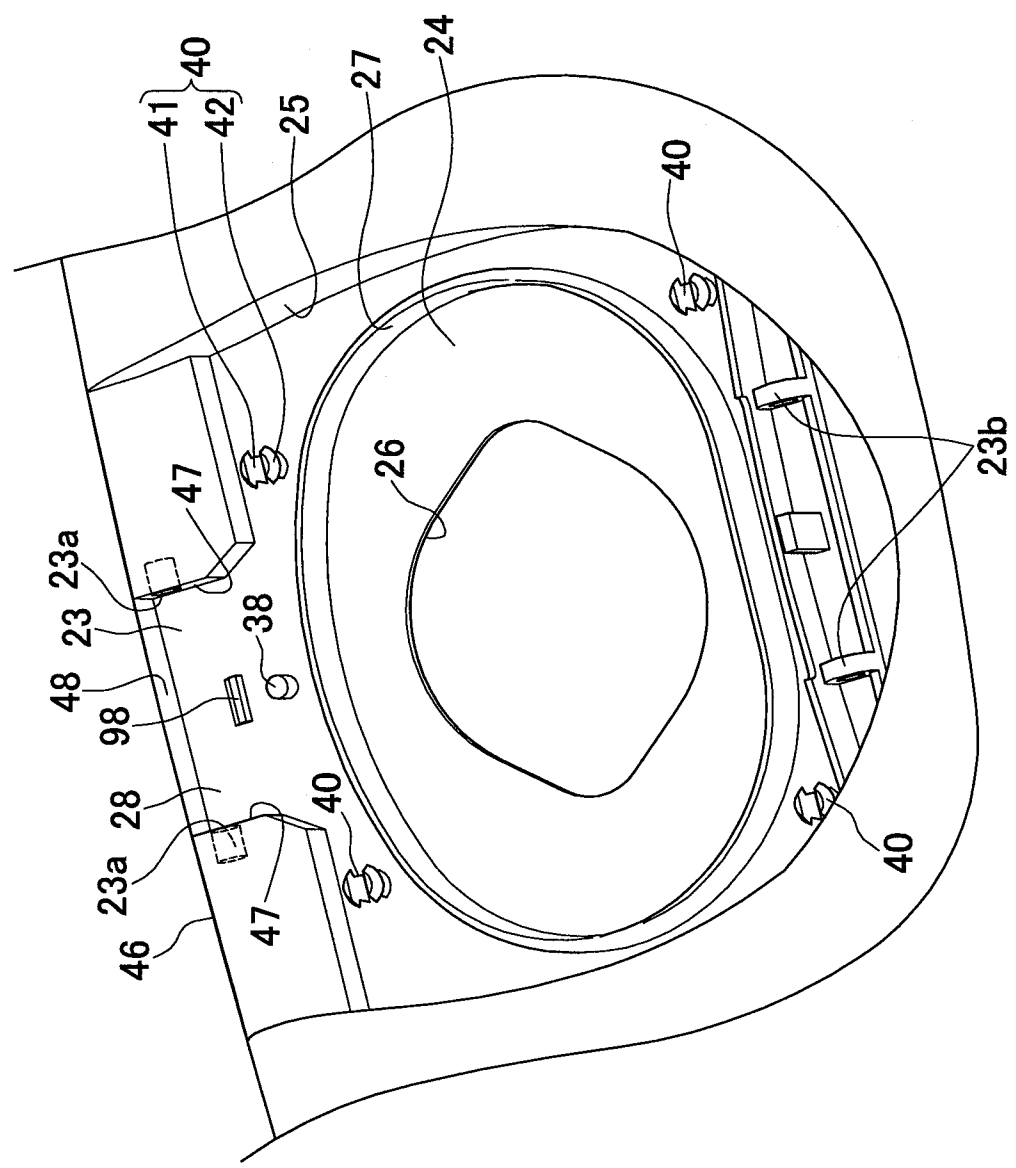


圖 9

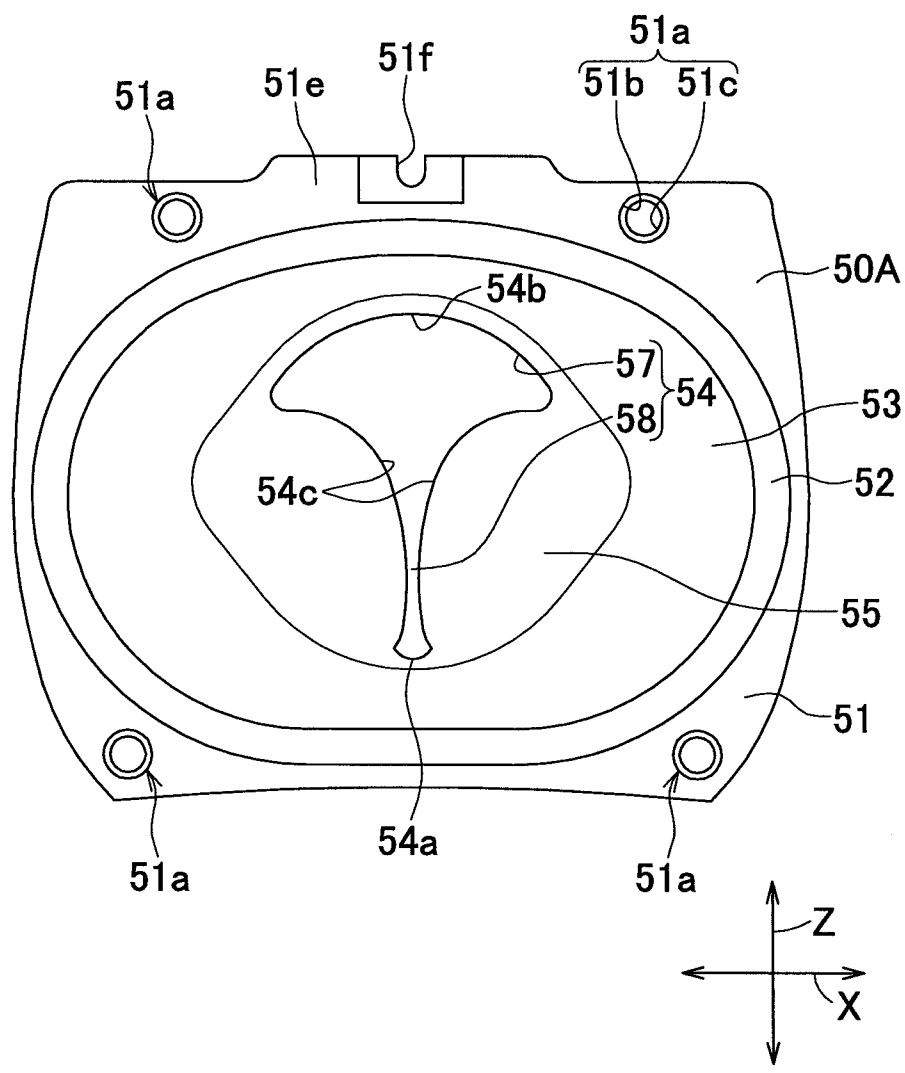


圖 10

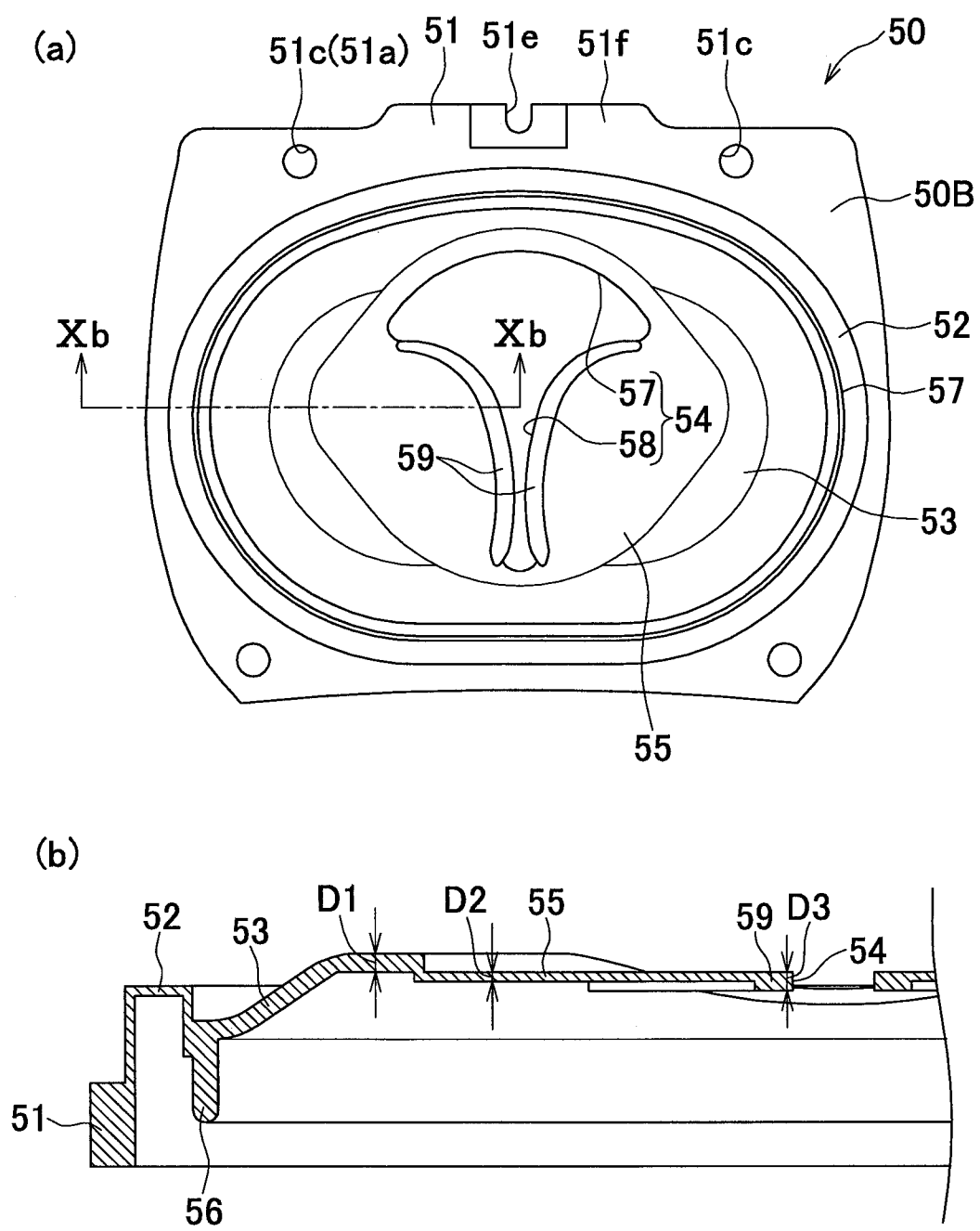


圖 11

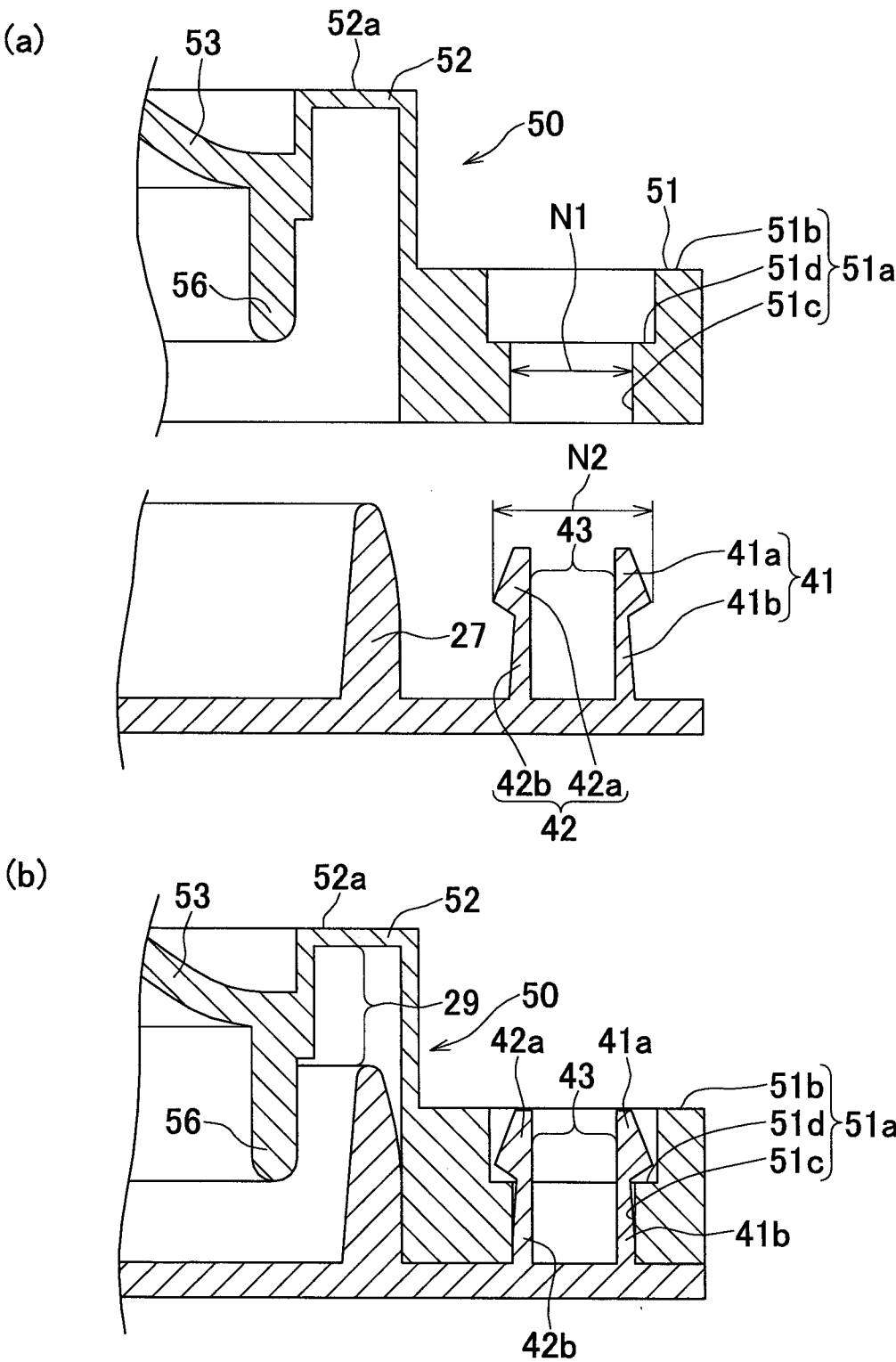


圖 12

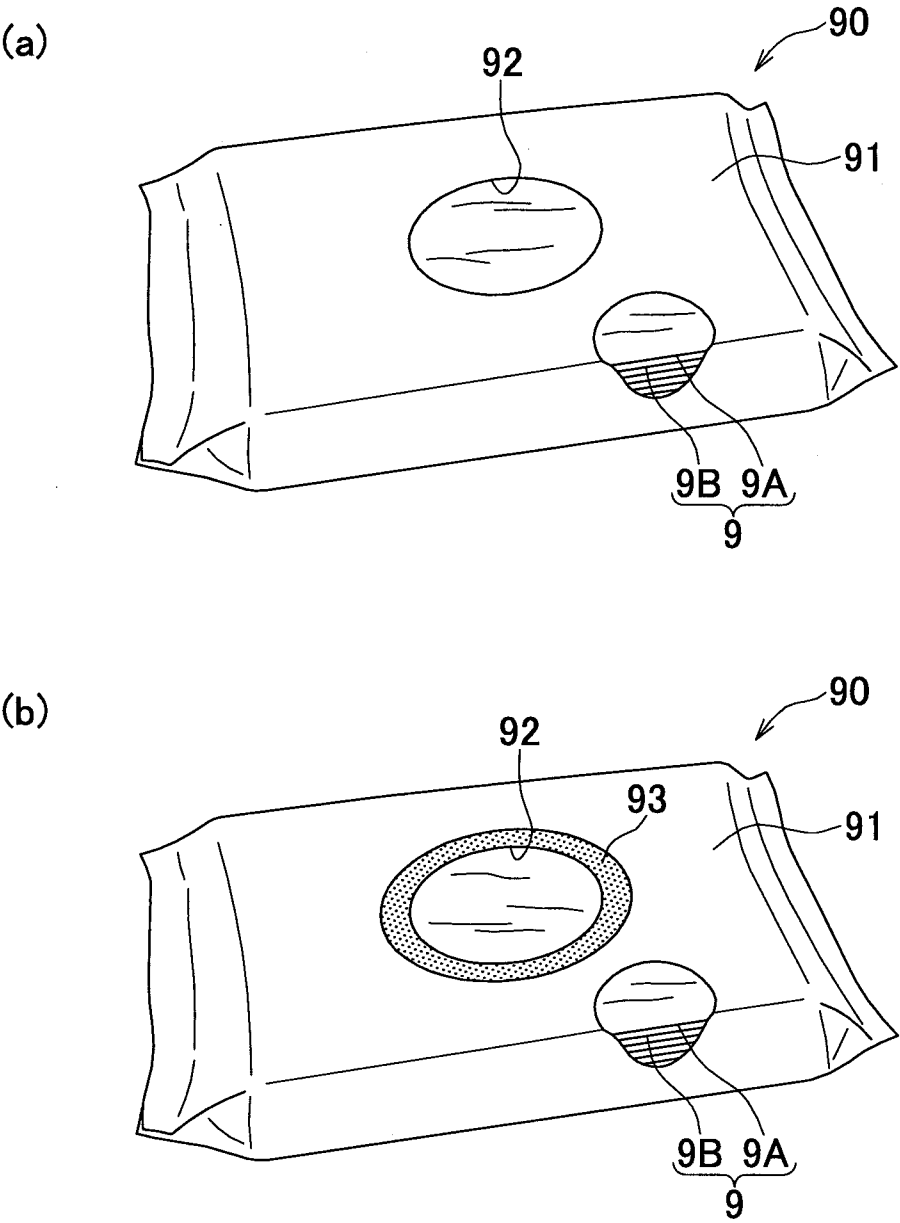


圖 13

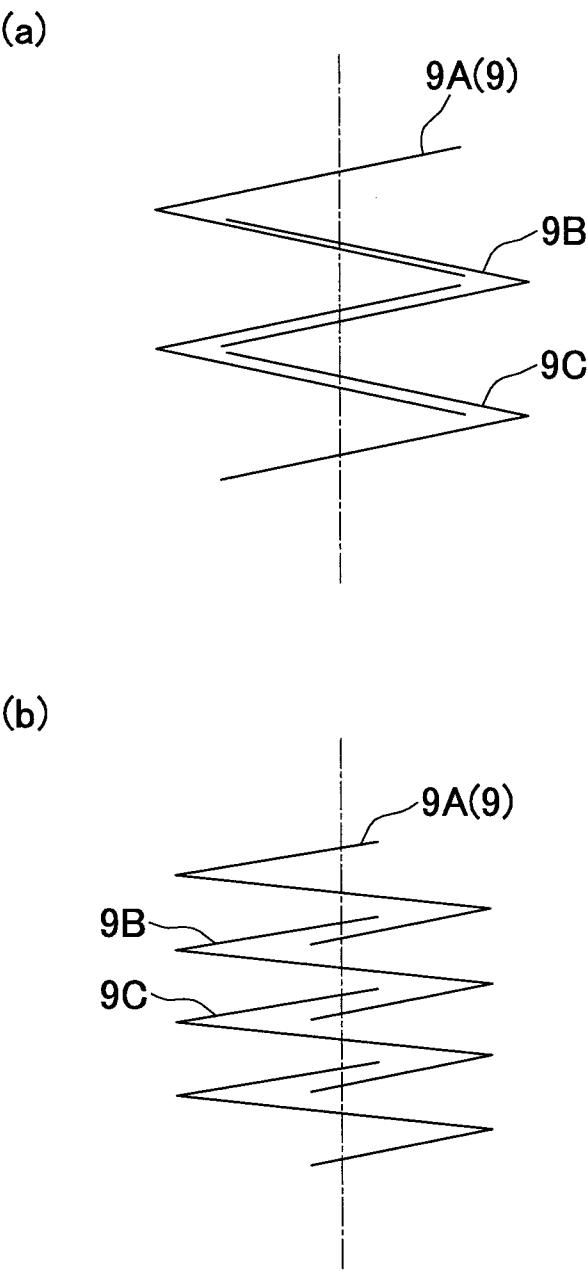


圖 14

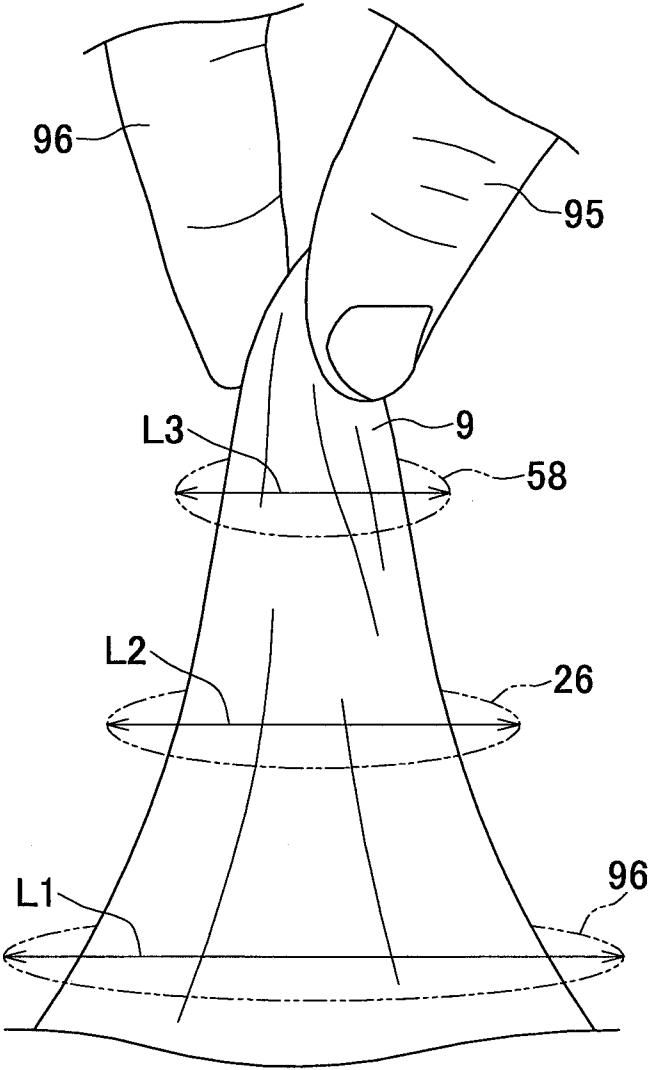


圖 15

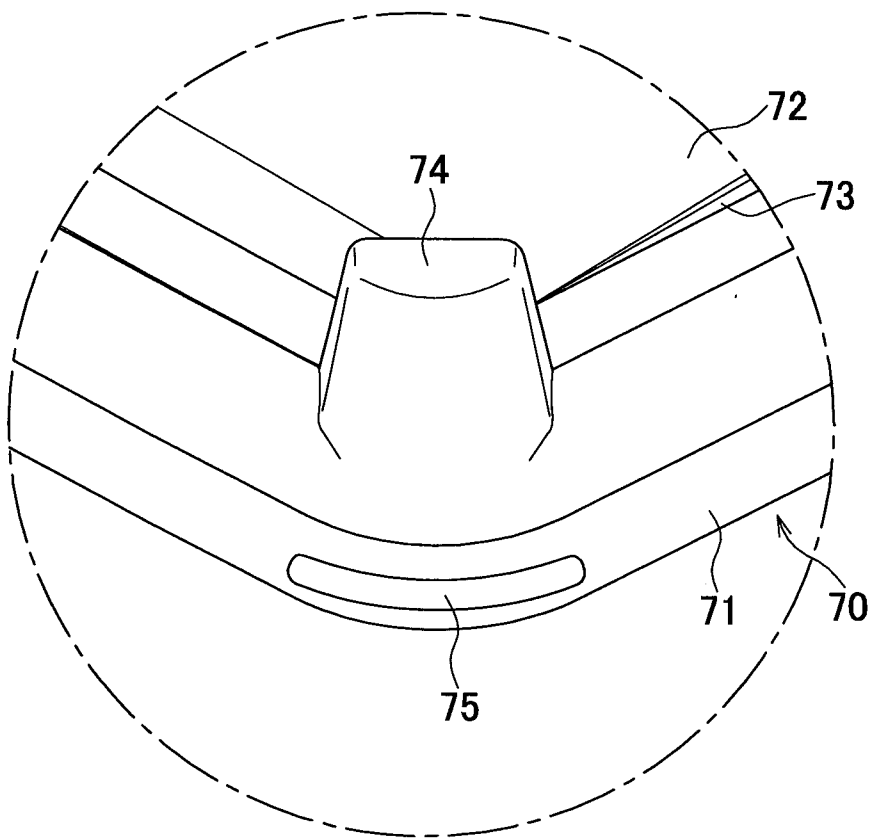


圖 16

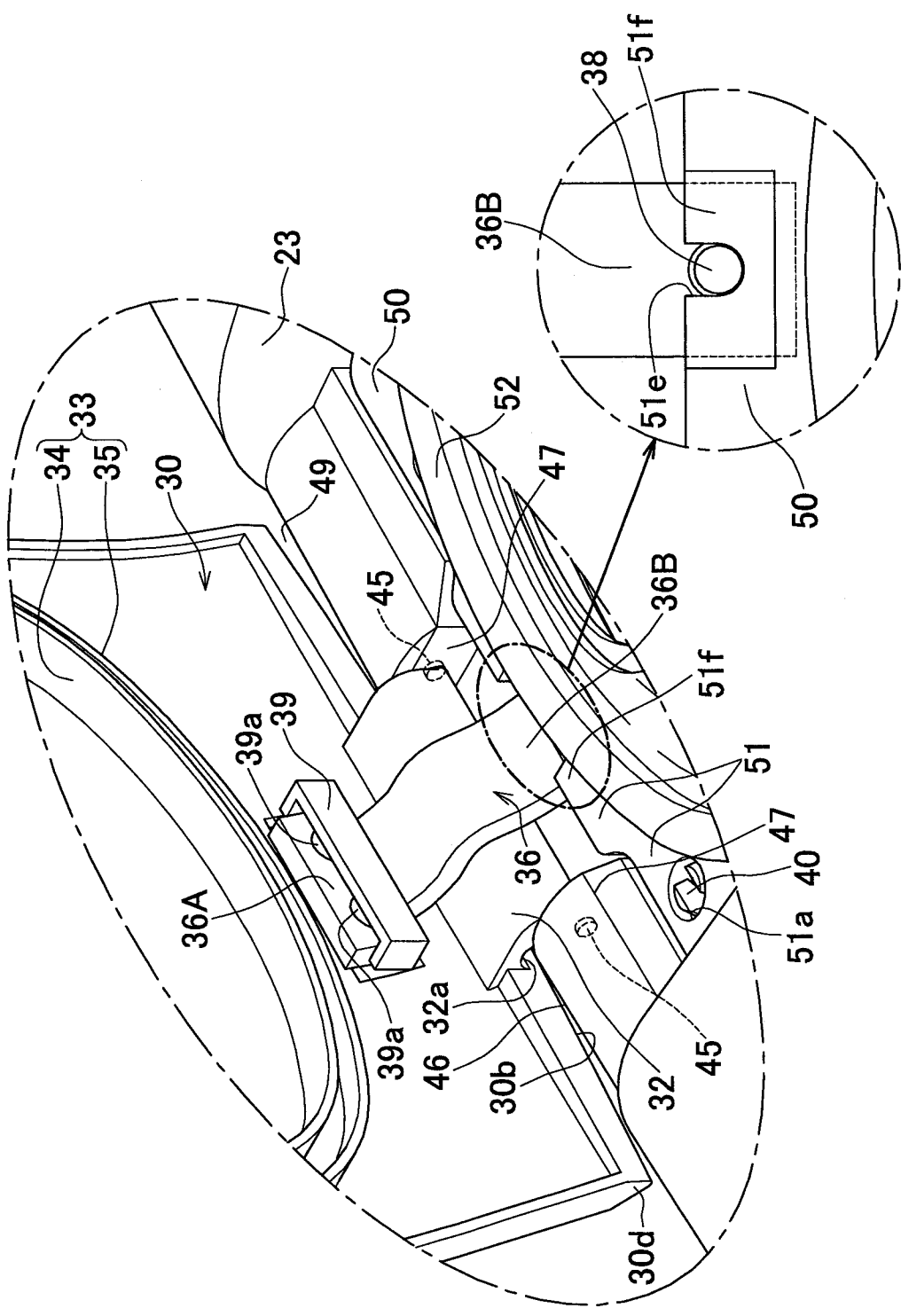


圖 17

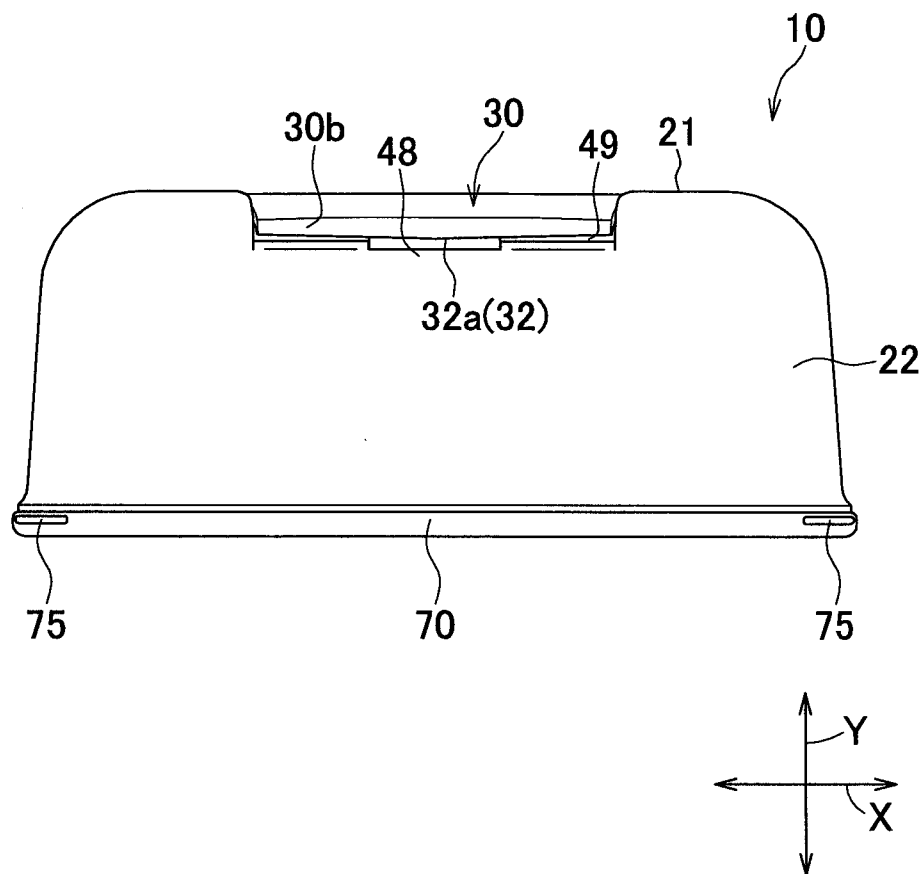


圖 18

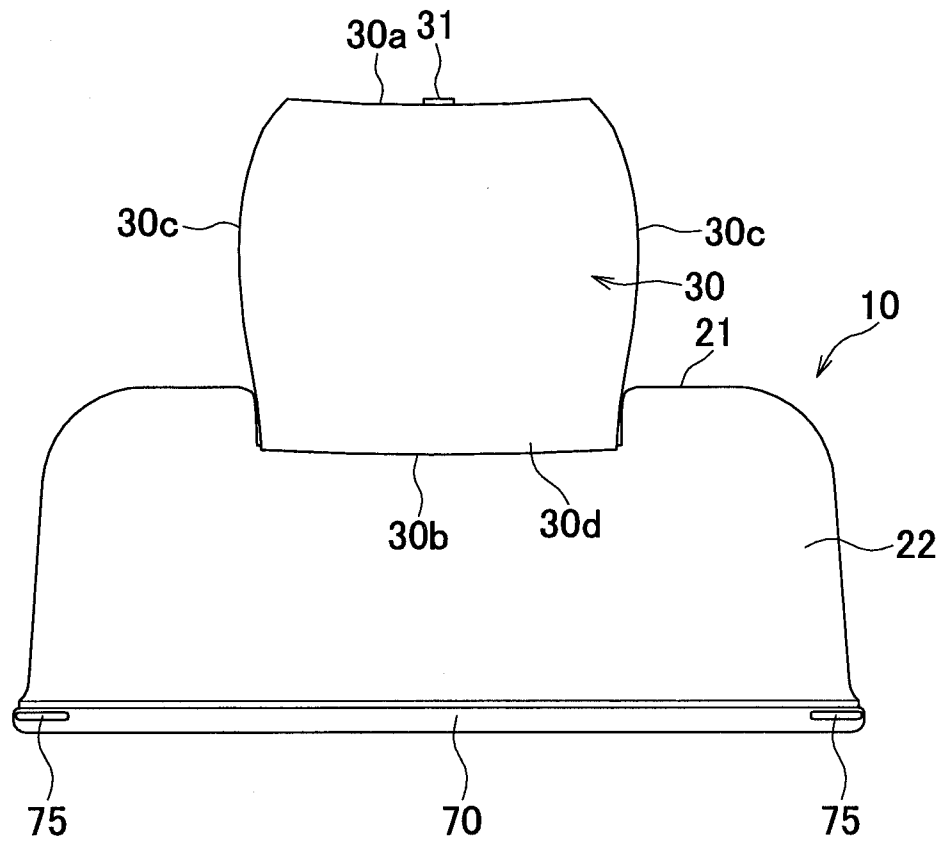


圖 19

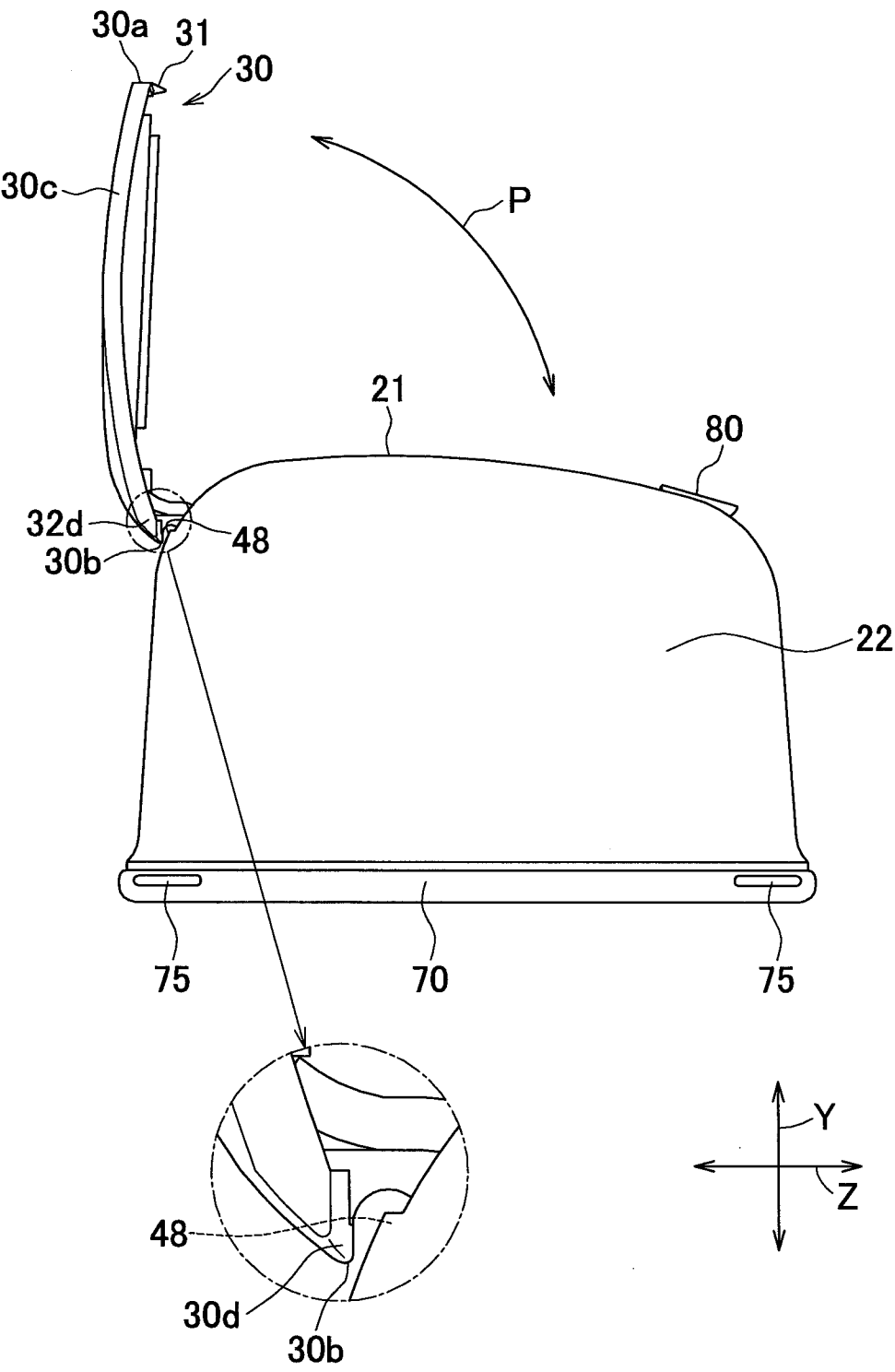


圖 20

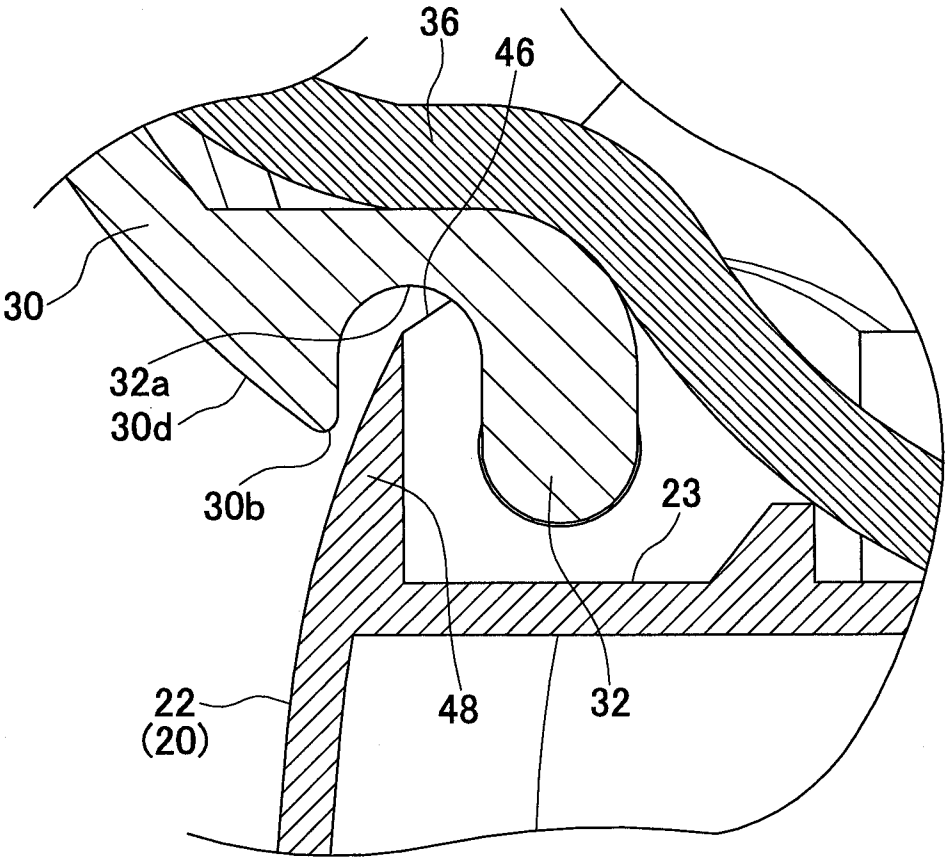


圖 22

