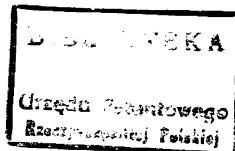


Opublikowano dnia 20 kwietnia 1954 r.

URZĄD PATENTOWY



A 436 13/02

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ OPIS PATENTOWY

Nr 35993

Kl. 71 a. 3/01

Svit, národní podnik
(Gottwaldov, Czechosłowacja)

13/06
13/02 9/20
A 436 7/20
13/02

Sposób wytwarzania prasowanego obuwia gumowo-tekstylnego

Udzielono patentu z mocą od dnia 6 grudnia 1950 r.

Pierwszeństwo: 10 grudnia 1949 r. (Czechosłowacja).

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania prasowanego obuwia gumowo-tekstylnego o dających się ozdabiać obrzeżach i podeszwie, wykonanej z kilku mieszanek gumowych.

Dotychczas spodnie części prasowanego obuwia wraz z obrzeżami były wykonywane tylko z jednej mieszanki gumowej o tej samej barwie. Przy tym sposobie nie można było stosować dwóch mieszanek gumowych: jednej do wykonywania podeszwy, a drugiej do wykonywania obrzeży, gdyż mieszanka gumowa staje się w prasie podczas wulkanizacji płynna, wskutek czego następuje zmieszanie wzajemne różnych mieszanek gumowych w miejscu połączenia obrzeża z podeszwą. Powodowało to powstawanie nieregularnego i brzydkiego obrzeża dlatego, że użyta do wyrobu obrzeża mieszanka w pewnych miejscach przenikała bardziej, a w innych mniej do mieszaniny użytej na podeszwę.

Podeszwa jako część obuwia najbardziej narażona na zużycie powinna być wykonana z mie-

szanki o lepszej jakości, natomiast obrzeże winno być elastyczne, a w stanie plastycznym w prasie winno dokładnie wciskać się między nitki materiału tekstylnego w celu uzyskania doskonałego połączenia części dolnej z górną.

Sposób według wynalazku umożliwia stosowanie odpowiednich różnych mieszanek gumowych — innych dla podeszew, a innych dla obrzeży. Ponadto uzyskuje się ozdobny wygląd obrzeża lub podeszwy.

Wynalazek polega na tym, że zamiast dotychczas znanego obrzeża w kształcie paska o prostym brzegu, lub zamiast normalnej gładkiej podeszwy, stosuje się bądź obrzeże odpowiednio ukształcone na dolnym brzegu, np. o kształcie zębów piły, bądź też samą podeszwę, ukształtowaną w podobny sposób.

Na rysunku uwidoczniono przykład wykonania przedmiotu wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia widok boczny półbucika, posiadającego podeszwę zazębiającą się z obrzeżem, fig. 2 —

widok półbucika z obrzeżem zazębającym się z podeszwą, fig. 3 — widok obrzeża z uformowanym brzegiem, naklejonego na podeszwę przed nałożeniem na bucik, a fig. 4 — widok podeszwy z uformowanym brzegiem, naklejonej na obrzeże przed nałożeniem na bucik.

W przypadku gdy chodzi o wykonanie sposobem według wynalazku ozdobnego obrzeża, nakleja się uformowaną wytłoczoną podeszwę 2 na obrzeże 1 o prostym brzegu, po czym w znany sposób nakłada się całość na bucik i prasuje. Gdy natomiast chodzi o wykonanie podeszwy ozdobnej, to nakleja się uformowane na wewnętrznym jego brzegu obrzeże 3 na podeszwę 4 o prostym brzegu; całość nakłada się w znany sposób na bucik i prasuje się.

Poza podanym wyżej przykładem wykonania przedmiotu wynalazku można uzyskiwać ozdobną postać również w inny sposób, np. przez wytłoczenie większej lub mniejszej podeszwy o uformowanym brzegu i przez odpowiednie naklejenie na brzegi podeszwy brzegu mniejszego lub większego obrzeża, uzyskując w ten sposób ozdobną postać obrzeża lub podeszwy.

Dzięki sposobowi według wynalazku otrzymuje się obuwie gumowo-tekstylne znacznie lepszej jakości, gdyż umożliwia on stosowanie różnych rodzajów mieszanek gumowych o właściwościach, odpowiadających wymaganiom, stawianym poszczególnym częściom obuwia.

Formowanie obrzeży lub podeszew może być skutecznie w różny sposób, zależnie od upodobań i wymagań klienteli.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania obuwia gumowo-tekstelnego, znamieny tym, że dolnemu brzegowi obrzeża lub obwodowi podeszwy nadaje się najlepiej postać zębów piły, które po sklejeniu, nałożeniu na bucik i sprasowaniu tworzą pożądany ozdobny brzeg podeszwy lub obrzeża, co umożliwia stosowanie dwóch różnych mieszanek gumowych do wytwarzania ozdobnego brzegu podeszwy lub obrzeża bez niebezpieczeństwa wzajemnego mieszania się obydwóch mieszanek na obwodzie podeszwy.

Svit, národní podnik

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

FIG. 1.

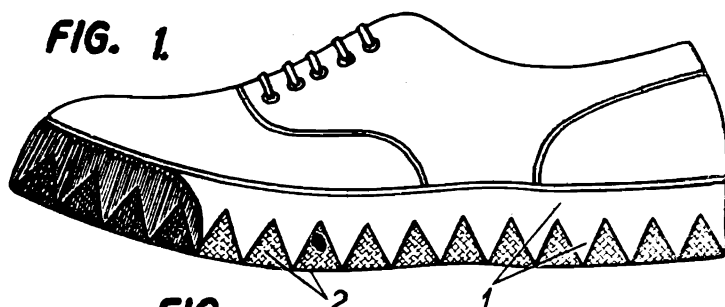


FIG. 2.

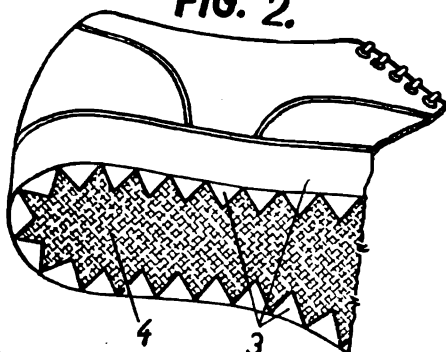


FIG. 3.

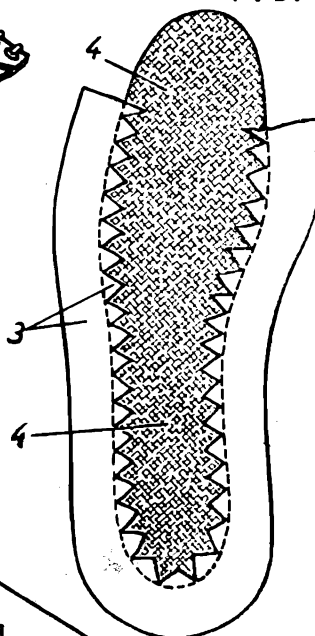


FIG. 4.

