(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 324 694**

(21) Número de solicitud: 200800360

(51) Int. Cl.:

E06B 9/17 (2006.01)

E06B 9/56 (2006.01)

E06B 9/58 (2006.01)

(12) SOLICITUD DE PATENTE A1

(22) Fecha de presentación: **11.02.2008**

(43) Fecha de publicación de la solicitud: **12.08.2009**

(43) Fecha de publicación del folleto de la solicitud: **12.08.2009**

(71) Solicitante/s: **GAVIOTA SIMBAC, S.L.**
Autovía de Levante, Km. 43
03630 Sax, Alicante, ES

(72) Inventor/es: **Guillén Chico, Francisco**

(74) Agente: **Esteban Pérez-Serrano, María Isabel**

(54) Título: **Testero con embudo para persiana.**

(57) Resumen:
Testero con embudo para persiana.
La presente invención se refiere a un testero con embudo de los que se utilizan como tapa lateral de la caja de registro de la persiana. Comprenden una base que posee un punto de salida en correspondencia con los perfiles laterales verticales que sirven de guía a las lamas de la persiana en su ascenso y descenso. Los embudos son elementos situados en los testeros y adyacentes a su punto de salida cuya función es la de propiciar que las lamas ataquen el punto de salida del testero con un ángulo que facilite el funcionamiento de la persiana. El testero se caracteriza porque el embudo comprende medios para el ajuste de su posición de manera que varía la distancia entre éste y la embocadura del punto de salida. De esta manera es posible la utilización del mismo testero para distintos tipos y tamaños tanto de lamas como de persianas.

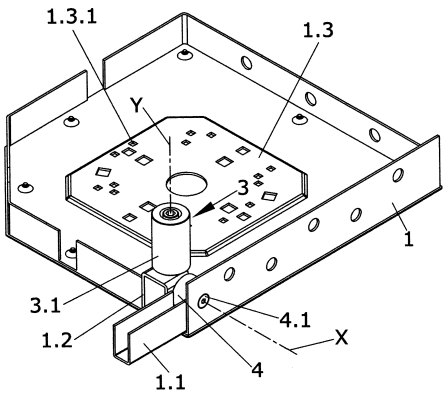


FIG.3

ES 2 324 694 A1

DESCRIPCIÓN

Testero con embudo para persiana.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un testero con embudo de los que se utilizan como tapa lateral de la caja de registro de la persiana. Los testeros comprenden una base que posee un punto de salida en correspondencia con los perfiles laterales verticales que sirven de guía a las lamas de la persiana en su ascenso y descenso. Los embudos son unos elementos situados en los testeros y adyacentes al punto de salida del propio testero cuya función es la de propiciar que las lamas ataquen el punto de salida del testero con un ángulo que facilite un funcionamiento suave y sin enclavamiento durante el enrollado y desenrollado de la persiana.

El testero objeto de la invención se caracteriza porque el embudo comprende medios para el ajuste de su posición de manera que varía la distancia entre éste y la embocadura del punto de salida. De esta manera es posible la utilización del mismo testero para distintos tipos y tamaños tanto de lamas como de persianas.

Antecedentes de la invención

Los testeros para persiana consisten en una pieza o un conjunto de piezas que se sitúan en el extremo del armazón que alberga el arrollamiento de la persiana en su parte superior.

El testero posee una cavidad en la cual se fijan los diferentes accesorios para un correcto enrollamiento de las lamas de la persiana y suelen poseer una tapa embellecedora que cierra el conjunto y evita el desplazamiento lateral de las lamas.

Los testeros pueden poseer una prolongación que se corresponde con el punto de salida del testero, que puede formar parte del mismo o bien ser una pieza independiente a través de la cual las lamas acceden y salen del testero durante los procesos de enrollado y desenrollado de la persiana. Esta prolongación enlaza con las guías laterales verticales de la persiana.

Para la transición de las lamas entre la posición enrollada y la zona de la prolongación se hace uso de unos elementos intermedios denominados embudos que propician que las lamas ataquen la embocadura de la prolongación mediante un ángulo adecuado para el correcto funcionamiento de la persiana. Un rango de ángulos adecuado determina el correcto funcionamiento de la persiana y varía en función del tipo de lama y las dimensiones de las mismas.

En la actualidad los embudos consisten en unas piezas intermedias que poseen formas generalmente redondeadas y que determinan un camino con forma convergente hacia la embocadura de la prolongación logrando guiar adecuadamente las lamas hacia la misma.

Estos embudos están diseñados para testeros que tienen unas dimensiones que varían en un estrecho rango de valores y no son utilizables en testeros de otras envergaduras. El uso de este tipo de piezas requiere disponer de una familia de tamaños que impone tener que fabricar un molde para cada tamaño. La presente invención pretende resolver el problema de conseguir incluir en un único diseño, un único embudo válido y operativo para todos los tamaños de testeros.

Descripción de la invención

La presente invención se refiere a un testero con embudo para persianas que resuelve el problema técnico planteado mediante un embudo que pueda ser utilizado con distintas dimensiones de testeros logrando un I funcionamiento óptimo de la persiana. Los testeros se disponen como tapa lateral embellecedora de la caja de registro de la persiana.

El embudo de la invención se caracteriza porque comprende medios para el ajuste de su posición de manera que es posible la variación de la distancia entre el embudo y la embocadura del punto de salida, lográndose así la posibilidad de que el embudo pueda ser utilizado con varios tamaños de testeros, lamas y guías.

Secundariamente, el embudo comprende un elemento rodante con capacidad de giro respecto a un eje esencialmente perpendicular a la base del testero y adyacente a la embocadura del punto de salida. De esta manera, las lamas pueden deslizar sobre el elemento rodante del embudo atacando la salida en el ángulo adecuado y facilitando así un funcionamiento más suave y sin enclavamiento en el enrollado y desenrollado de la persiana.

Descripción de los dibujos

Se complementa la presente memoria descriptiva, con unos planos, ilustrativos del ejemplo preferente y nunca limitativos de la invención.

La figura 1 es una representación en perspectiva de un ejemplo de realización de un testero.

La figura 2 es una representación en perspectiva del testero correspondiente a la figura 1 en el que se integra una realización del embudo objeto de la invención.

La figura 3 es una representación en perspectiva del testero correspondiente a la figura 1 con el embudo objeto de la realización de la figura 2 en el que sus componentes están dispuestos montados.

Realización preferente de la invención

En la figura 1 se representa un testero que comprende una base (1) y una tapa desmontable (2) embellecedora, estando en este caso unidas ambas piezas (1, 2) mediante atornillado.

La base (1) comprende una prolongación (1.1) que se corresponde con el punto de salida destinado a servir de guía a la alineación de lamas.

En la figura 2 se representa un embudo (3) que comprende un elemento rodante (3.1), que queda situado sobre una peana (1.2), véanse las figuras 2 y 3, con su eje de giro (Y) esencialmente perpendicular al plano de la base (1) y adjunto a la embocadura (1.1.1) de la prolongación (1.1), de modo que las lamas entran en contacto con el mismo (3.1) siendo conducidas en su camino hacia la prolongación (1.1). En este ejemplo de realización el giro del elemento rodante (3.1) se consigue mediante la combinación elemento tubular (3.2) - elemento de fijación (3.3) que configuran el eje físico de rotación. En las realizaciones mostradas en la figuras, el elemento rodante (3.1) se materializa en un cilindro.

Con el objeto de que el testero sea adecuado para varios tamaños de persiana que dispongan asimismo de distintos tipos y tamaños de lamas, el elemento rodante (3.1) comprende unos medios de ajuste de su posición que permiten variar la distancia entre éste (3.1) y la embocadura (1.1.1) de la prolongación (1.1). Para ello, en la realización preferente, la peana (1.2) sobre la que se localiza el elemento rodante (3.1) comprende una ranura (1.2.1) longitudinal esencialmente perpendicular a la prolongación (1.1) que permite, por lo tanto, la variación de la posición del elemento rodante (3.1) acercándose o alejándose de la embocadura (1.1.1) de la prolongación (1.1) en función del tipo y las dimensiones de lama.

Otros ejemplos de realización de los medios de ajuste de la posición del elemento rodante (3.1) son posibles; por ejemplo, en vez de la ranura (1.2.1) longitudinal se puede disponer de una pluralidad de orificios que se correspondan con distintas posiciones predeterminadas posibles de unión del elemento rodante (3.1) a la base (1) haciéndose uso de uno de estos orificios para un correcto funcionamiento de cada tipo y dimensiones de lama posibles.

Otra realización para estos medios de ajuste de la posición del elemento rodante (3.1) puede comprender la utilización de un resorte que comprenda medios de unión al elemento rodante (3.1) de modo que según el tipo y las dimensiones de lama la fuerza elástica del resorte desplace el elemento rodante (3.1) variando la distancia entre éste (3.1) y la embocadura (1.1.1).

Adicionalmente, la realización preferente comprende también medios que posibilitan el correcto alineado de las lamas a su entrada en la prolongación (1.1). Estos medios consisten tradicionalmente en algún resalte en la base de la prolongación (1.1), es decir, en la dirección de avance de las lamas.

En las realizaciones de un ejemplo de la invención mostradas en las figuras estos medios para la correcta alineación de las lamas comprenden un segundo elemento rodante (4). Este segundo elemento rodante (4) enfrentado a la embocadura (1.1.1) de la prolongación (1.1) posee su eje de rotación (X) esencialmente perpendicular a la dirección de avance de las lamas en el punto de salida, es decir, a la prolongación (1.1) de modo que las lamas pasarían sobre el mismo (4) en el proceso de enrollado y desenrollado de la persiana. El giro se consigue mediante un elemento pasante (4.1).

Adicionalmente, el testero mostrado en la realización preferente comprende en la zona central (1.3) unas cavidades (1.3.1) de distintas formas y dimensiones y en distintas localizaciones de modo que permiten la fijación de los accesorios adecuados tales como rodamientos y motores de impulsión para persianas de diferentes dimensiones, configurando de esta manera un testero universal apto para distintos tipos y tamaños de persianas.

La zona central (1.3) presenta un rehundido para el alojamiento de las cabezas de los tornillos de anclaje de los accesorios que quedarían ocultos mediante la tapa (2).

REIVINDICACIONES

1. Testero con embudo para persiana, comprendiendo el testero una base (1) y un punto de salida en correspondencia con los perfiles laterales verticales que sirven de guía a las lamas de la persiana en su ascenso y descenso y estando el embudo (3) en situación adyacente a la embocadura (1.1.1) del punto de salida **caracterizado** porque el embudo (3) comprende medios para el ajuste de su posición para la variación de la distancia entre éste (3) y la embocadura (1.1.1) del punto de salida.

2. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque los medios de ajuste de la posición del embudo (3) comprenden una ranura longitudinal (1.2.1) en la unión de éste (3) a la base (1) que admite la fijación a lo largo de su longitud.

3. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque los medios de ajuste de la posición del embudo (3) comprenden una pluralidad de orificios que se correspondan con distintas posiciones predeterminadas posibles de unión del elemento rodante (3 . 1) a la base (1) haciéndose uso de uno de estos orificios para cada tipo y dimensiones de lama posibles.

4. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque los medios de ajuste de la posición del embudo (3) comprenden la utilización de un resorte que posee medios de unión al elemento rodante (3.1) de modo que según el tipo y las dimensiones de lama la fuerza elástica del resorte desplaza el elemento rodante (3.1) variando la distancia entre éste (3.1) y la embocadura (1.1.1).

5. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el embudo (3) comprende un elemento rodante (3.1) con capacidad de giro respecto a un eje (Y) esencialmente perpendicular a la base (1) del testero y adyacente a la embocadura (1.1.1) del punto de salida.

6. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 5, **caracterizado** porque el elemento rodante (3.1) consiste en un cilindro.

7. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 6, **caracterizado** porque el elemento rodante (3.1) se sitúa sobre una peana (1.2) adyacente a la embocadura (1.1.1) del punto de salida.

8. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el embudo (3) comprende adicionalmente un segundo elemento rodante (4) de eje esencialmente perpendicular a la dirección de avance de las lamas en el punto de salida y situado en su embocadura (1.1.1) que propicia la correcta alineación de las lamas.

9. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el testero comprende en la zona central (1.3) unas cavidades (1.3.1) de distintas formas y dimensiones y en distintas localizaciones de modo que permiten la fijación de accesorios adecuados para persianas de diferentes dimensiones y lamas.

10. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 9, **caracterizado** porque la zona central (1.3) presenta un rehundido para el alojamiento de las cabezas de los tornillos de anclaje de los accesorios.

11. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque el punto de salida comprende una prolongación (1.1).

12. Testero con embudo para persiana, según la reivindicación 1, **caracterizado** porque comprende una tapa (2) desmontable.

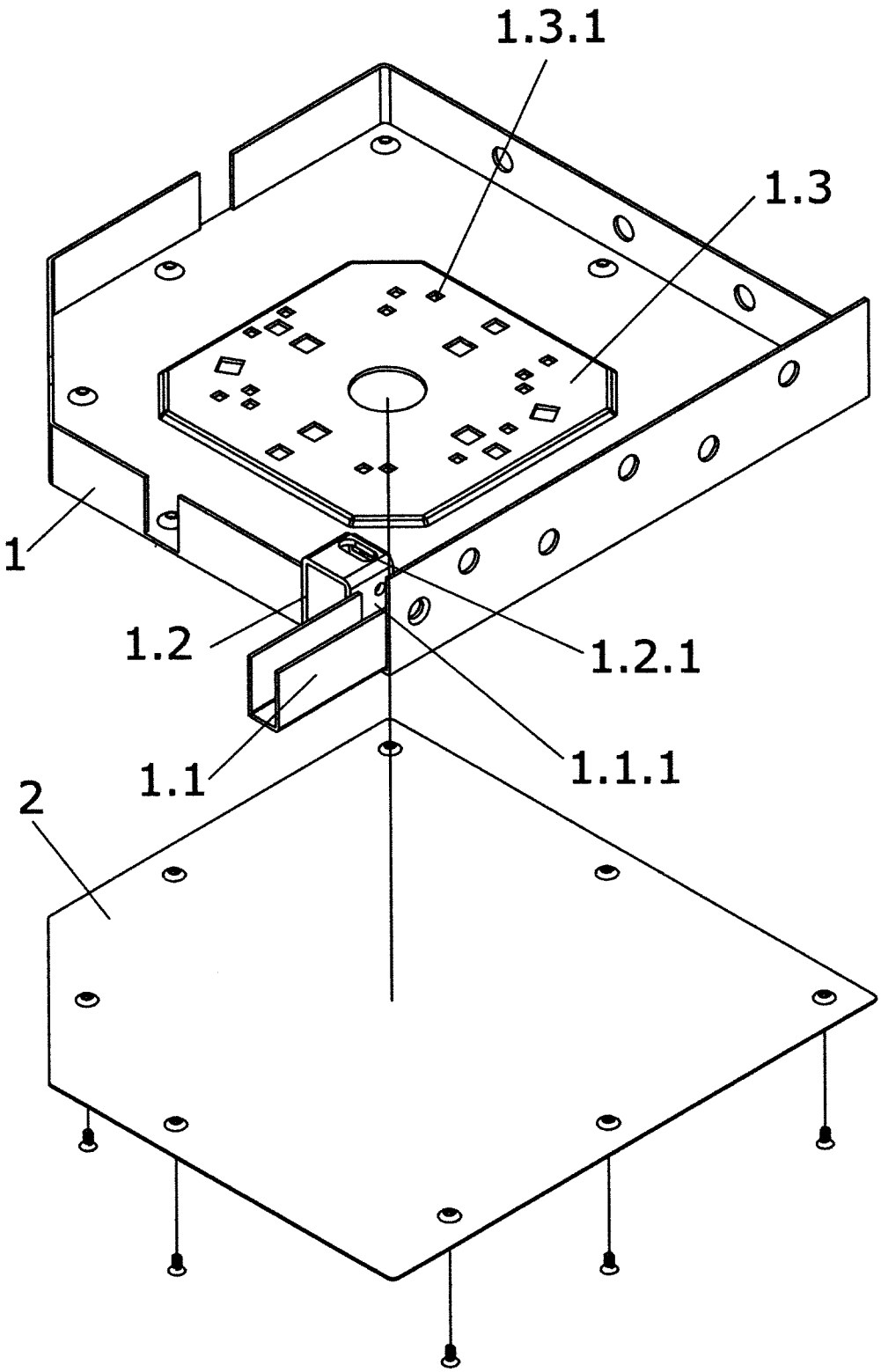


FIG.1

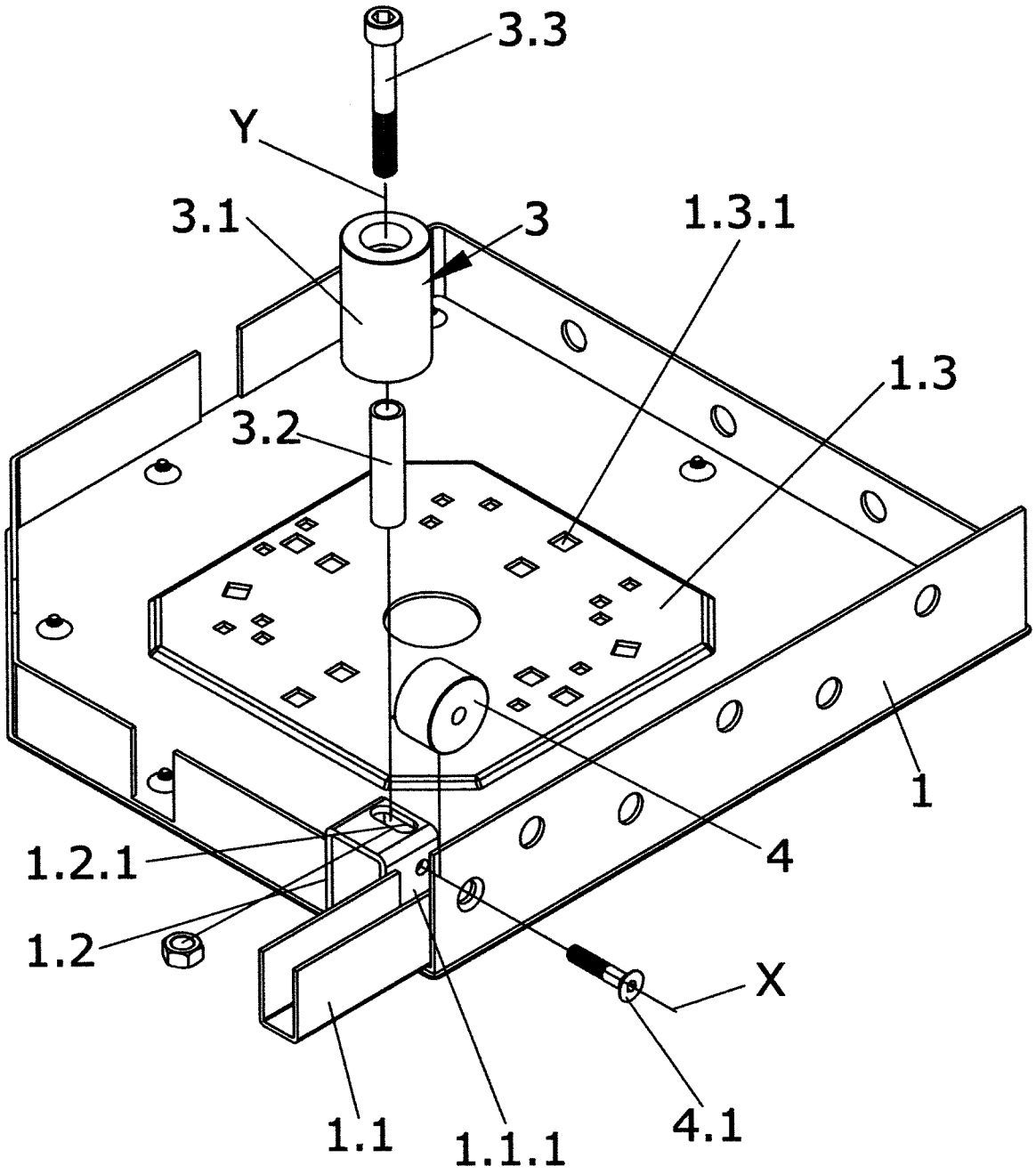


FIG.2

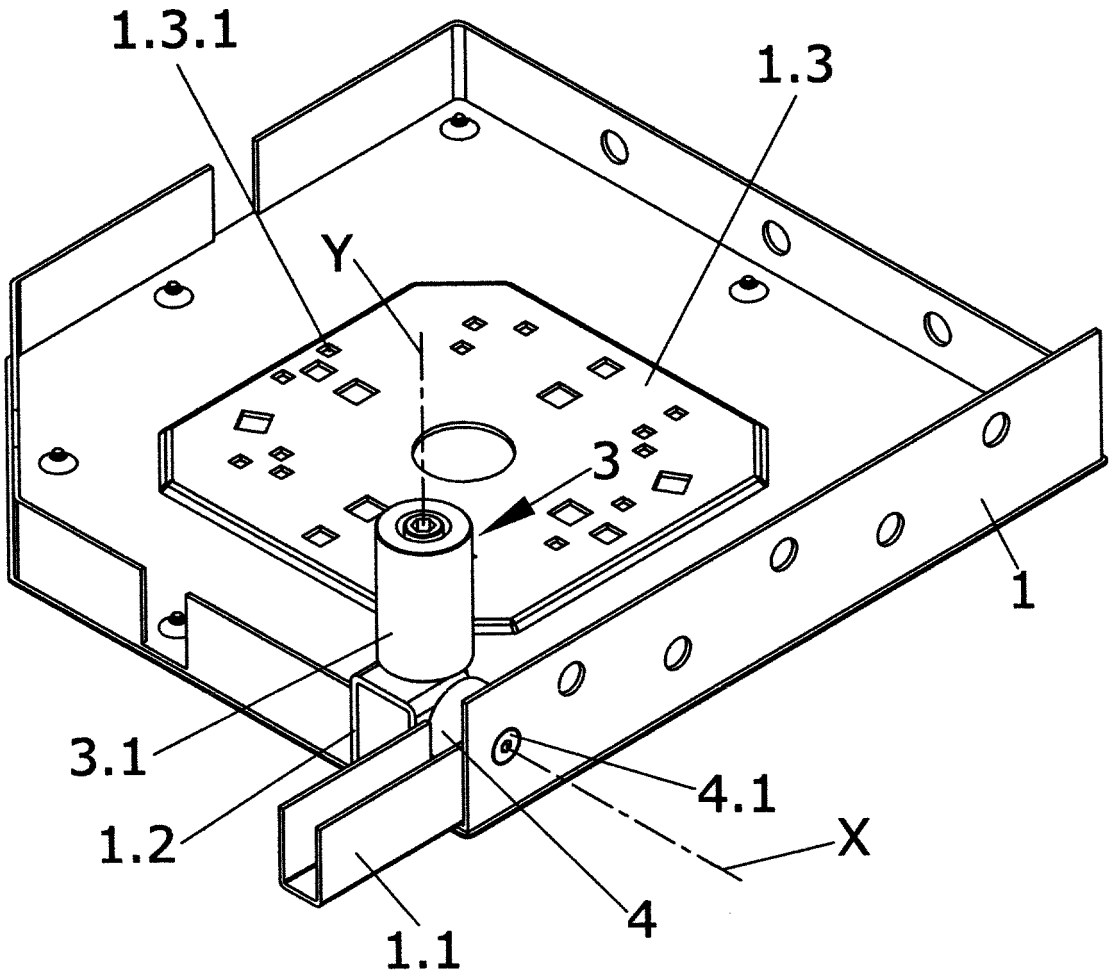


FIG.3

OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) ES 2 324 694

(21) Nº de solicitud: 200800360

(22) Fecha de presentación de la solicitud: **11.02.2008**

(32) Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

(51) **Int. Cl.:** Ver hoja adicional

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	(56) Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	DE 19930785 A1 (REFLEXA WERKE H P ALBRECHT) 04.01.2001, columna 3, líneas 15-40; figuras.	1-3
Y		4-8,11,12
Y	GB 2202890 A (SHUTTER DOORS LIMITED) 05.10.1988, página 6, líneas 4-10; figuras 2,3.	4-7
Y	NL 1015877 C (HUNKER HUBERT) 05.02.2002, figura 1.	8
Y	DE 20301854 U1 (ROMA ROLLADENSYSTEME GMBH) 08.05.2003, todo el documento.	11,12
X	EP 1277911 A2 (SKS STAKUSIT BAUTECHNIK GMBH) 22.01.2003, todo el documento.	1,5

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia
Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría
A: refleja el estado de la técnica
O: referido a divulgación no escrita
P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud
E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones ☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe	Examinador	Página
27.05.2008	Mª Cinta Gutiérrez Pla	1/2

CLASIFICACIÓN DEL OBJETO DE LA SOLICITUD

E06B 9/17 (2006.01)
E06B 9/56 (2006.01)
E06B 9/58 (2006.01)