



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207415818 U

(45)授权公告日 2018.05.29

(21)申请号 201820137092.1

(22)申请日 2018.01.26

(73)专利权人 河南华丰网业科技股份有限公司

地址 466300 河南省周口市沈丘县工业园区

(72)发明人 董华伟 王志宽 辛克存

(74)专利代理机构 郑州立格知识产权代理有限公司 41126

代理人 田磊

(51)Int.Cl.

B29C 37/02(2006.01)

B29C 37/00(2006.01)

B29K 67/00(2006.01)

B29L 28/00(2006.01)

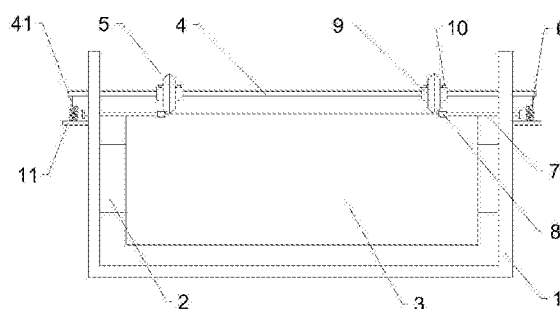
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种自动剪烙边定型机

### (57)摘要

本实用新型公开了一种自动剪烙边的定型机,涉及造纸网用定型机的技术领域。包括机架和从动辊,所述从动辊的正上方平行设置有支撑杆,所述支撑杆上设置有两个切刀,所述切刀可以沿所述支撑杆移动,所述切刀的两侧设置有固定装置,所述支撑杆的两端设置有伸向下方的连接块,所述连接块与弹簧上端连接,所述弹簧的另一端固定在支撑板上,所述支撑板水平设置在机架的侧壁上,所述机架的侧壁上还设置有连接杆,所述连接杆的前端设置有加热管。通过这种结构,可以实现对造纸网的剪切和烙边。



1. 一种自动剪烙边定型机,其特征在于,包括机架和从动辊,所述从动辊设置在从动轴上,所述从动轴水平设置在所述机架上,所述从动辊的正上方平行设置有支撑杆,所述支撑杆上设置有两个切刀,所述切刀可以沿所述支撑杆移动,所述切刀的两侧设置有固定装置,所述固定装置由环形套筒和螺钉组成,所述环形套筒上设置有螺纹孔,所述螺纹孔与所述螺钉螺纹配合,所述支撑杆的两端设置有伸向下方的连接块,所述连接块与弹簧上端连接,所述弹簧的另一端固定在支撑板上,所述支撑板水平设置在机架的侧壁上,所述机架的侧壁上还设置有连接杆,所述连接杆的前端设置有加热管。

2. 如权利要求1所述的自动剪烙边定型机,其特征在于,所述切刀可以绕所述支撑杆转动。

3. 如权利要求1所述的自动剪烙边定型机,其特征在于,所述支撑杆通过所述弹簧的拉力作用固定在所述从动辊的上方。

4. 如权利要求1所述的自动剪烙边定型机,其特征在于,所述连接杆为螺纹杆,所述连接杆与所述机架侧壁间螺纹连接,所述连接杆可沿所述机架侧壁前后移动,所述加热管与所述从动辊顶端处于同一水平面。

5. 如权利要求1所述的自动剪烙边定型机,其特征在于,所述机架侧壁上设置有凹槽,所述支撑杆设置在所述凹槽上。

## 一种自动剪烙边定型机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及造纸网用定型机的技术领域,并尤其涉及一种自动剪烙边定型机。

### 背景技术

[0002] 目前,在聚酯网的生产过程中,在对聚酯网进行定型时,需要对聚酯网的周边进行修整,修剪掉聚酯网的毛边同时对聚酯网的边缘进行烙边,以防止编制好的聚酯网脱线松散,从而保证聚酯网的质量,保证聚酯网正常使用。目前,对聚酯网的毛边进行剪切修整时,通常采用人工操作,即安排单独的操作工人、设置专门的修剪工位、设置专门的烙边工位,操作人员在修剪工位手持大剪刀,利用聚酯网旋转时的冲力,将聚酯网的毛边进行剪切修整。操作人员在烙边工位手持烙铁对剪切修整后的聚酯网进行烙边操作,这种修剪及烙边方式,剪边操作人员需要长时间的保持大剪刀张开状态,烙边操作人员需要长时间手持烙铁,劳动强度大,修剪质量不高,不能保证修剪后的聚酯网周边的整齐度。

### 发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能够实现对造纸网毛边进行剪切和烙边的自动剪烙边定型机。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种自动剪烙边定型机,包括机架和从动辊,所述从动辊设置在从动轴上,所述从动轴水平设置在所述机架上,所述从动辊的正上方平行设置有支撑杆,所述支撑杆上设置有两个切刀,所述切刀可以沿所述支撑杆移动,所述切刀的两侧设置有固定装置,所述固定装置由环形套筒和螺钉组成,所述环形套筒上设置有螺纹孔,所述螺纹孔与所述螺钉螺纹配合,所述支撑杆的两端设置有伸向下方的连接块,所述连接块与弹簧上端连接,所述弹簧的另一端固定在支撑板上,所述支撑板水平设置在机架的侧壁上,所述机架的侧壁上还设置有连接杆,所述连接杆的前端设置有加热管。

[0006] 所述切刀可以绕所述支撑杆转动。

[0007] 所述支撑杆通过所述弹簧的拉力作用固定在所述从动辊的上方。

[0008] 所述连接杆为螺纹杆,所述连接杆与所述机架侧壁间螺纹连接,所述连接杆可沿所述机架侧壁前后移动,所述加热管与所述从动辊顶端处于同一水平面。

[0009] 所述机架侧壁上设置有凹槽,所述支撑杆设置在所述凹槽上。

[0010] 本实用新型的有益效果是:

[0011] 1. 在从动辊正上方设置支撑杆,所述支撑杆上设置有切刀,所述支撑杆两端由弹簧固定,可以利用造纸网转动提供的动力,实现对造纸网毛边的剪切。

[0012] 2. 切刀可以沿支撑杆移动,切刀两侧设置有固定装置,可以完成对不同宽度的造纸网的剪切。

[0013] 3. 机架侧壁上设置有螺纹连接杆,所述连接杆前端设置有加热管,可以很方便的

调整加热管与造纸网毛边的距离。

[0014] 4. 支撑杆设置在机架侧壁上的凹槽里,方便对支撑杆的装卸。

#### 附图说明

[0015] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0016] 图2是图1的左视结构示意图;

#### 具体实施方式

[0017] 如图1-2示出的自动剪烙边定型机,包括机架1和从动辊3,所述从动辊3设置在从动轴2上,所述从动轴2水平设置在所述机架1上,所述从动辊3的正上方平行设置有支撑杆4,所述支撑杆4上设置有两个切刀5,所述切刀5可以沿所述支撑杆4移动,所述切刀5的两侧设置有固定装置,所述固定装置由环形套筒9和螺钉10组成,所述环形套筒9上设置有螺纹孔,所述螺纹孔与所述螺钉10螺纹配合,所述支撑杆4的两端设置有伸向下方的连接块41,所述连接块41与弹簧6上端连接,所述弹簧6的另一端固定在支撑板11上,所述支撑板11水平设置在机架1的侧壁上,所述机架1的侧壁上还设置有连接杆7,所述连接杆的前端设置有加热管8.所述切刀5可以绕所述支撑杆4转动.所述支撑杆4通过所述弹簧6的拉力作用固定在所述从动辊3的上方.所述连接杆7为螺纹杆,所述连接杆7与所述机架1侧壁间螺纹连接,所述连接杆7可沿所述机架1侧壁前后移动,所述加热管8与所述从动辊3顶端处于同一水平面.所述机架1侧壁上设置有凹槽12,所述支撑杆4设置在所述凹槽12上。

[0018] 工作时,造纸网套在从动辊上转动,支撑杆在两端弹簧的拉力作用下,使两个切刀压紧造纸网,根据造纸网的宽度调整两切刀的间距,并调整加热管与造纸网毛边的距离,切刀实现对造纸网的剪切,加热管对剪切后的造纸网烙边。

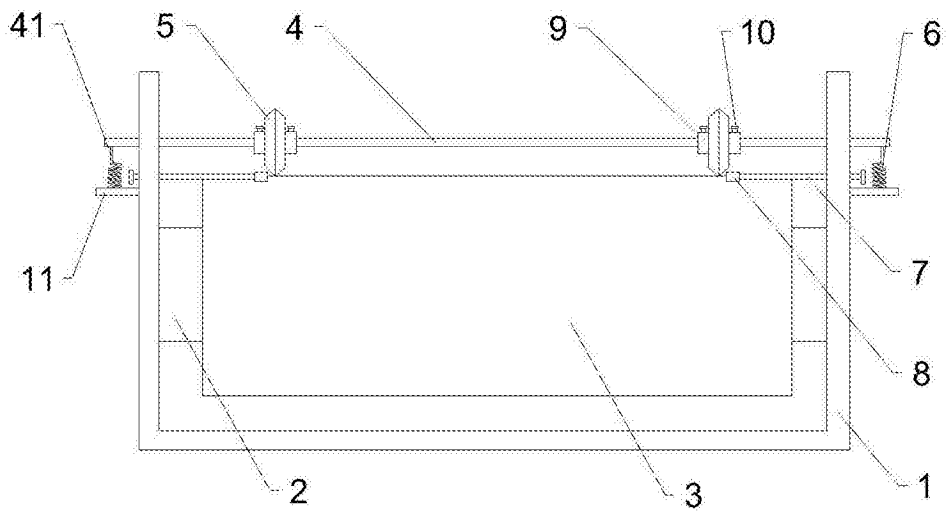


图1

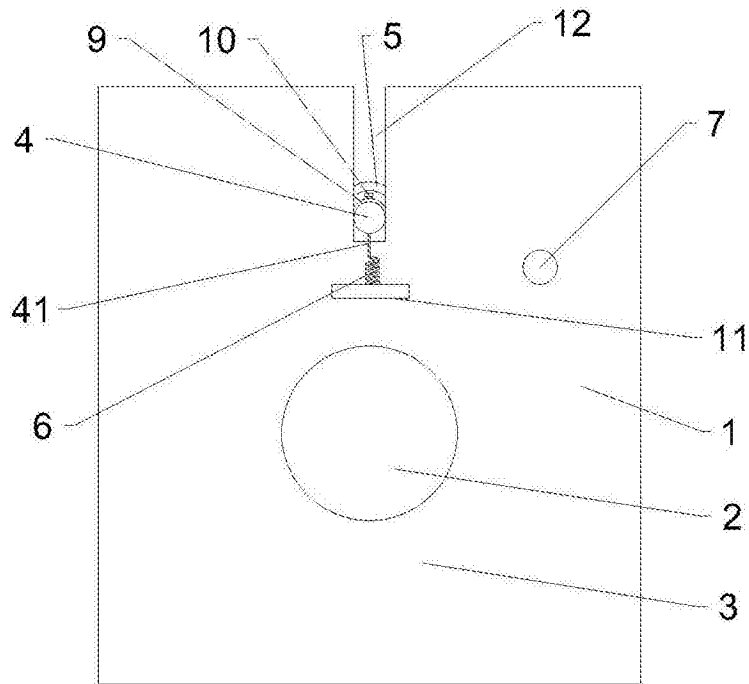


图2