

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.³
C04B 7/44

(11) 공개번호 특1983-0008544
(43) 공개일자 1983년 12월 10일

| | |
|------------|--|
| (21) 출원번호 | 특1981-0004448 |
| (22) 출원일자 | 1981년 11월 17일 |
| (30) 우선권주장 | 8036838 1980년 11월 17일 영국(GB) |
| (71) 출원인 | 에프.엘. 스미스 앤드 컴퍼니 에이/에스 라우렌스 알마 요르겐 에프 니센 |
| (72) 발명자 | 덴마크왕국 디케이-2500 발비 코펜하겐 비게르 슬레브 알레 77 한스 브룬 크누드젠 |
| (74) 대리인 | 덴마크왕국 디케이-2500 발비 코펜하겐 비게르 슬레브 알레 77 이윤모 |

심사청구 : 없음

(54) 분말물질의 열처리방법 및 그 장치

요약

내용 없음

대표도

도 13

명세서

[발명의 명칭]

분말물질의 열처리방법 및 그 장치

[도면의 간단한 설명]

제 13도와 제 14도는 종래의 회전로대신의 신터링으로서 본 발명에 따른 장치에 이루어지는 시멘트제조를 위한 플랜트를 나타낸다.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

가스를 함유한 산소중에 현탁된 회전로의 상단의 물질을 주입; 회전로의 상부로 연료를 주입하여 회전로의 상부에 불꽃을 유지; 접선방향속도로 서스펜션을 주입하여 회전로의 상부에 서스펜션으로부터 물질을 분리; 회전로를 통과중에 분리물질을 용집하고 신터링; 회전로의 하단으로부터 열처리한 물질을 방출; 일단부를 통하여 회전로로부터 가스를 제거함을 특징으로하여, 수평방향으로 축이 약간 원회전로내에서 분쇄물질을 열처리, 특히 신터링하는 방법.

청구항 2

회전로의 축에 거의 수직이고 벽의 밀접부분에 접선방향으로 회전로의 실린더벽에 서스펜션을 주입하여 서스펜션의 접선방향속도 성분을 특징으로하는 제1항의 방법.

청구항 3

회전로에 주입되기 전에 회전하는 서스펜션을 브링킹하여 서스펜션의 접선방향성분을 특징으로 하는 제1항의 방법.

청구항 4

상단을 통한 회전로로부터 가스를 제거함을 특징으로 하는 제1-3항의 방법.

청구항 5

하단을 통하여 회전로로부터 가스를 제거함을 특징으로 하는 제1-3항의 방법.

청구항 6

가스를 함유한 산소에 현탁되기전에 처리온도 이하의 중간온도로 물질을 예열함을 특징으로 하는 제1-5항의 방법.

청구항 7

회전로의 외부 서스펜션에 연료를 첨가하여 회전로에 주입되기전에 처리온도 이하의 중간온도로 서스펜션을 예열함을 특징으로 하는 제1-6항의 방법.

청구항 8

상단에서의 연료입구와 단부벽이 설치되어 축이 수평면으로 약간 기울어져 있는 회전로; 회전로의 내부 회전표면에 접선방향으로 설치된 회전로의 상단에 연결된 서스펜션 주입도관; 회전로의 일단부에 연결된 가스방출도관; 회전로의 저단에서 열처리된 물질을 위한 방출구로 이루어짐을 특징으로하는 제1-7항의 어느 하나에 따른 방법에 의하여 분쇄 물질을 열처리, 특히 신터링하기 위한 장치.

청구항 9

회전로의 총길이의 약 1/3에 해당하는 서스펜션 주입도관으로 부터의 거리에 위치한 콘스트럭션 멤버가 설치된 회전로를 특징으로하는 제8항의 장치.

청구항 10

회전로의 축에 거의 수직이고 실린더벽의 닫힌부분의 접선방향에 평행인 회전로의 실린더벽에 상단벽이 근접한 입구마개에 서스펜션 주입도관을 회전로의 상단과 서스펜션 주입도관 사이에 접선방향으로 설치함을 특징으로 하는 제8-9항의 장치.

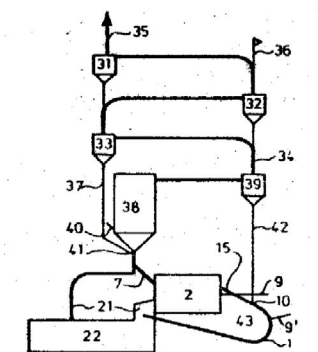
청구항 11

회전로와 연결된 서스펜션방출구 및 접선방향서스펜션 주입구와 유출용기를 구분하는 회전로보다 직경이 작은 실린더멤버를 설치한 회전로의 상단과 서스펜션주입도관사이를 접선방향으로 연결함을 특징으로하는 제8-9항의 장치.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

도면13



도면14

