



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207870201 U

(45)授权公告日 2018.09.18

(21)申请号 201820193878.5

(22)申请日 2018.02.05

(73)专利权人 福建台宏食品有限公司

地址 362700 福建省泉州市石狮市鸿山镇
西墩村西墩工业区

(72)发明人 邓东雄

(51)Int.Cl.

A22C 17/00(2006.01)

B02C 18/14(2006.01)

B02C 23/16(2006.01)

B02C 23/18(2006.01)

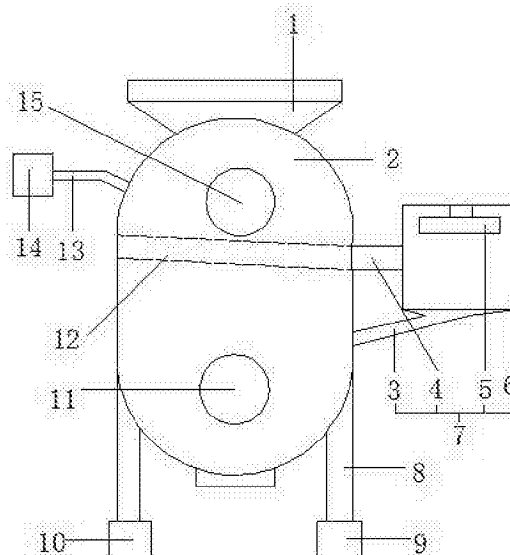
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型打浆机

(57)摘要

本实用新型公开一种新型打浆机,属于打浆机技术领域,包括壳体、进水装置和挤压装置,其特征在于:所述进水装置和挤压装置分别位于壳体的两侧,所述壳体上设有进料斗,所述进水装置包括储水罐、控制开关、连接水管和计时器,所述储水罐通过连接水管与壳体连接,所述计时器和控制开关电连接,所述壳体的内壁设有防腐层,所述壳体的内部设有搅拌装置一、搅拌装置二和筛网,所述搅拌装置一位于搅拌装置二的上方,所述筛网位于搅拌装置一和搅拌装置二之间,所述搅拌装置一和搅拌装置二的结构相同,本实用的打浆机对肉质食品的搅拌更加均匀。



1. 一种新型打浆机,包括壳体、进水装置和挤压装置,其特征在于:所述进水装置和挤压装置分别位于壳体的两侧,所述壳体上设有进料斗,所述进水装置包括储水罐、控制开关、连接水管和计时器,所述储水罐通过连接水管与壳体连接,所述计时器和控制开关电连接,所述壳体的内壁设有防腐层,所述壳体的内部设有搅拌装置一、搅拌装置二和筛网,所述搅拌装置一位于搅拌装置二的上方,所述筛网位于搅拌装置一和搅拌装置二之间,所述搅拌装置一和搅拌装置二的结构相同,所述搅拌装置一包括变频电机、转轴、刀片、联轴器和轴承,所述刀片和转轴活动连接,所述变频电机通过联轴器与转轴连接,所述轴承位于转轴的一侧,所述挤压装置和筛网连接,所述挤压装置包括转接箱、辅料管、液压缸和连接管,所述转接箱通过辅料管与筛网连通,所述液压缸位于转接箱的上端,所述转接箱通过连接管与壳体连接,所述壳体的下端设有出料口,所述壳体的下端设有支架和滚轮,所述滚轮位于支架的下端。

2. 根据权利要求1所述的一种新型打浆机,其特征在于:所述筛网与水平方向形成有夹角。

3. 根据权利要求1所述的一种新型打浆机,其特征在于:所述变频电机为正反电机。

4. 根据权利要求1所述的一种新型打浆机,其特征在于:所述刀片有若干,若干所述刀片沿着转轴长度方向均匀排列。

5. 根据权利要求1所述的一种新型打浆机,其特征在于:所述滚轮包括定向轮和万向轮。

一种新型打浆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及打浆机技术领域,尤其涉及一种新型打浆机。

背景技术

[0002] 随着人们生活水平的日益提高,人们对于肉质品的需要也越来越大,肉质品的种类也更为丰富多样,其中香肠、饺馅等食品深受人们喜爱,在对这些食品进行加工时,会用到打浆机来将整块的肉条打磨成肉浆。

[0003] 当前的打浆机在加工时存在很多问题,比如搅拌不够均匀,存在大小不一的情况,长时间的使用还会造成打浆机内壁的腐蚀等问题。

实用新型内容

[0004] 针对现有现象的存在,本实用新型的目的在于提供一种设计简单、合理的一种新型打浆机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:

[0006] 一种新型打浆机,包括壳体、进水装置和挤压装置,其特征在于:所述进水装置和挤压装置分别位于壳体的两侧,所述壳体上设有进料斗,所述进水装置包括储水罐、控制开关、连接水管和计时器,所述储水罐通过连接水管与壳体连接,所述计时器和控制开关电连接,所述壳体的内壁设有防腐层,所述壳体的内部设有搅拌装置一、搅拌装置二和筛网,所述搅拌装置一位于搅拌装置二的上方,所述筛网位于搅拌装置一和搅拌装置二之间,所述搅拌装置一和搅拌装置二的结构相同,所述搅拌装置一包括变频电机、转轴、刀片、联轴器和轴承,所述刀片和转轴活动连接,所述变频电机通过联轴器与转轴连接,所述轴承位于转轴的一侧,所述挤压装置和筛网连接,所述挤压装置包括转接箱、辅料管、液压缸和连接管,所述转接箱通过辅料管与筛网连通,所述液压缸位于转接箱的上端,所述转接箱通过连接管与壳体连接,所述壳体的下端设有出料口,所述壳体的下端设有支架和滚轮,所述滚轮位于支架的下端。

[0007] 通过采用上述技术方案,储水罐用以储存水资源,通过连接水管将水通入到壳体内,定时器和储水罐电连接,可预先设置通水的时间,达到自动送水的效果,将切好的肉条和定量的肥肉通过进料斗输送到壳体内进行搅拌,搅拌装置一启动,电机带动转轴旋转,转轴和刀片连接,进而刀片在转轴的带动下对进料进行搅拌切割,搅拌切割好的食料落到筛网上,符合标准的肉制品从筛网上滑落到壳体的底部,进而通过出料口进行卸料,未达到要求的肉制品通过辅料管进入到转接箱内,再通过液压缸下压,将转接箱内的肉制品通过连接管压到搅拌装置二进行第二次的搅拌切割,多次的搅拌切割,能使得肉制品的搅拌切割更加均匀,在打浆机停止运行时,需要对壳体的内部进行清洗,将储水罐内的水通入到壳体内进行清洁,滚轮的设置,能将打浆机移动到固定的位置。

[0008] 作为优选:所述筛网与水平方向形成有夹角。

[0009] 通过采用上述技术方案,倾斜设置的筛网能起到引导的作用。

- [0010] 作为优选:所述变频电机为正反电机。
- [0011] 通过采用上述技术方案,正反电机的设置,可实现正转和反转的同时进行,搅拌效果好。
- [0012] 作为优选:所述刀片有若干,若干所述刀片沿着转轴长度方向均匀排列。
- [0013] 作为优选:所述滚轮包括定向轮和万向轮。
- [0014] 通过采用上述技术方案,万向轮起到引导移动的作用,定向轮在到达固定位置后起到固定的作用。
- [0015] 本实用新型的优点在于:1.结构设计简单合理,通过连接水管将水通入到壳体内,定时器和储水罐电连接,可预先设置通水的时间,达到自动送水的效果,在打浆机停止运行时,需要对壳体的内部进行清洗,将储水罐内的水通入到壳体内进行清洁。2.搅拌装置一启动,电机带动转轴旋转,转轴和刀片连接,进而刀片在转轴的带动下对进料进行搅拌切割,搅拌装置二进行第二次的搅拌切割,多次的搅拌切割,能使得肉制品的搅拌切割更加均匀。3.未达到要求的肉制品通过辅料管进入到转接箱内,再通过液压缸下压,将转接箱内的肉制品通过连接管压到搅拌装置二进行第二次的搅拌切割。

附图说明

- [0016] 图1为本实用新型一种新型打浆机的结构示意图一;
- [0017] 图2为本实用新型一种新型打浆机的结构示意图二。
- [0018] 附图标记:1、进料斗;2、壳体;3、连接管;4、辅料管;5、液压缸;6、转接箱;7、挤压装置;8、支架;9、定向轮;10、万向轮;11、搅拌装置二;12、筛网;13、连接水管;14、储水罐;15、搅拌装置一;16、联轴器;17、刀片;18、转轴;19、轴承;20、变频电机。

具体实施方式

- [0019] 参照图1和图2对本实用新型一种新型打浆机做进一步说明。
- [0020] 一种新型打浆机,包括壳体2、进水装置和挤压装置7,其特征在于:所述进水装置和挤压装置7分别位于壳体2的两侧,所述壳体2上设有进料斗1,所述进水装置包括储水罐14、控制开关、连接水管13和计时器,所述储水罐14通过连接水管13与壳体2连接,所述计时器和控制开关电连接,所述壳体2的内壁设有防腐层,所述壳体2的内部设有搅拌装置一15、搅拌装置二11和筛网12,所述搅拌装置一15位于搅拌装置二11的上方,所述筛网12位于搅拌装置一15和搅拌装置二11之间,所述搅拌装置一15和搅拌装置二11的结构相同,所述搅拌装置一15包括变频电机20、转轴18、刀片17、联轴器16和轴承19,所述刀片17和转轴18活动连接,所述变频电机20通过联轴器16与转轴18连接,所述轴承19位于转轴18的一侧,所述挤压装置7和筛网12连接,所述挤压装置7包括转接箱6、辅料管4、液压缸5和连接管3,所述转接箱6通过辅料管4与筛网12连通,所述液压缸5位于转接箱6的上端,所述转接箱6通过连接管3与壳体2连接,所述壳体2的下端设有出料口,所述壳体2的下端设有支架8和滚轮,所述滚轮位于支架8的下端。
- [0021] 通过采用上述技术方案,储水罐14用以储存水资源,通过连接水管13将水通入到壳体2内,定时器和储水罐14电连接,可预先设置通水的时间,达到自动送水的效果,将切好的肉条和定量的肥肉通过进料斗1输送到壳体2内进行搅拌,搅拌装置一15启动,电机带动

转轴18旋转,转轴18和刀片17连接,进而刀片17在转轴18的带动下对进料进行搅拌切割,搅拌切割好的食料落到筛网12上,符合标准的肉制品从筛网12上滑落到壳体2的底部,进而通过出料口进行卸料,未达到要求的肉制品通过辅料管4进入到转接箱6内,再通过液压缸5下压,将转接箱6内的肉制品通过连接管3压到搅拌装置二11进行第二次的搅拌切割,多次的搅拌切割,能使得肉制品的搅拌切割更加均匀,在打浆机停止运行时,需要对壳体2的内部进行清洗,将储水罐14内的水通入到壳体2内进行清洁,滚轮的设置,能将打浆机移动到固定的位置。

[0022] 作为优选:所述筛网12与水平方向形成有夹角。

[0023] 通过采用上述技术方案,倾斜设置的筛网12能起到引导的作用。

[0024] 作为优选:所述变频电机20为正反电机。

[0025] 通过采用上述技术方案,正反电机的设置,可实现正转和反转的同时进行,搅拌效果好。

[0026] 作为优选:所述刀片17有若干,若干所述刀片17沿着转轴18长度方向均匀排列。

[0027] 作为优选:所述滚轮包括定向轮9和万向轮10。

[0028] 通过采用上述技术方案,万向轮10起到引导移动的作用,定向轮9在到达固定位置后起到固定的作用。

[0029] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,本实用新型的保护范围并不仅局限于上述实施例,凡属于本实用新型思路下的技术方案均属于本实用新型的保护范围。应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理前提下的若干改进和润饰,这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

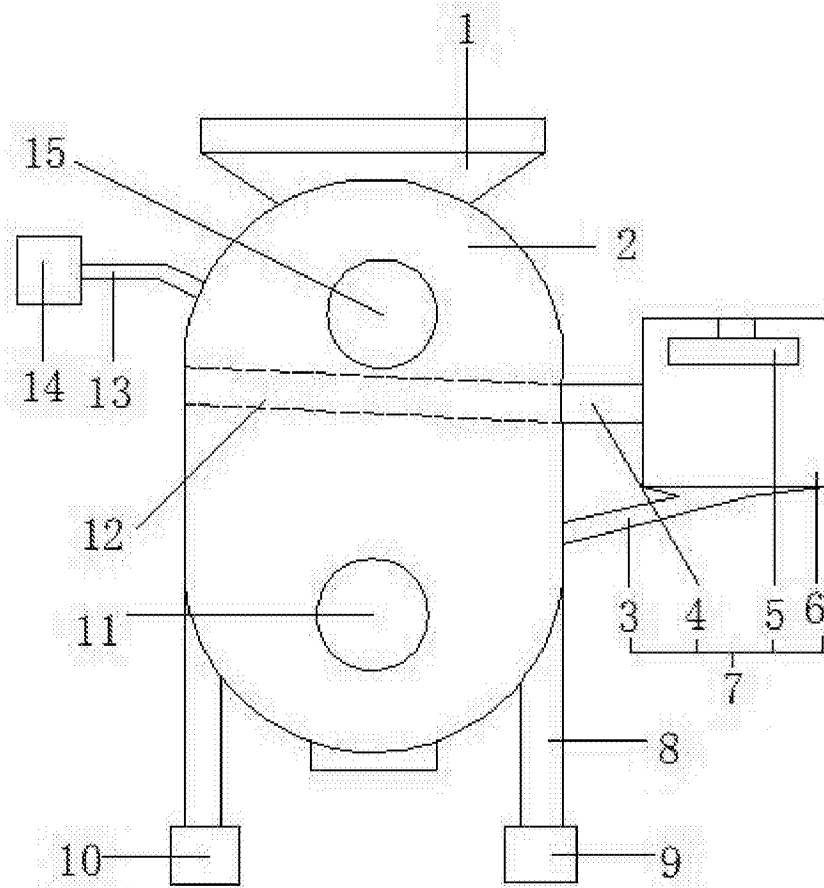


图 1

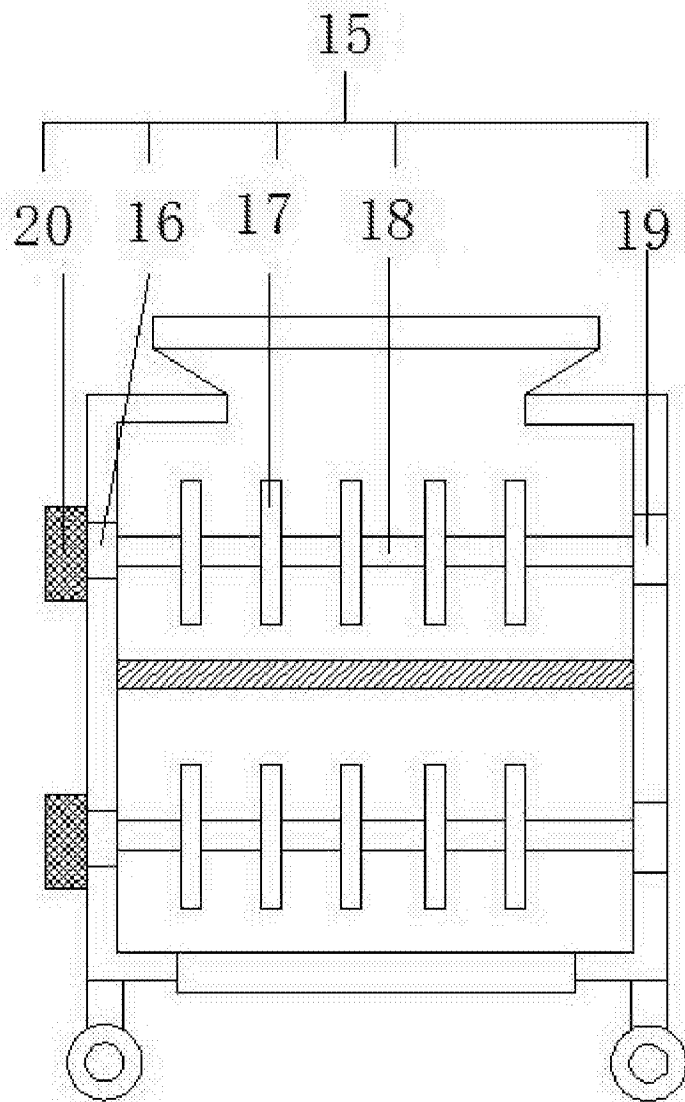


图 2