



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209793381 U

(45)授权公告日 2019.12.17

(21)申请号 201920435028.6

B24B 55/06(2006.01)

(22)申请日 2019.04.02

(73)专利权人 浦江馨妍水晶工艺品有限公司
地址 322200 浙江省金华市浦江县前方大道168-35号

(72)发明人 张宝清

(74)专利代理机构 杭州橙知果专利代理事务所
(特殊普通合伙) 33261
代理人 程志军

(51) Int. Cl.

B24B 19/22(2006.01)

B24B 41/06(2012.01)

B24B 47/12(2006.01)

B24B 41/00(2006.01)

B24B 55/02(2006.01)

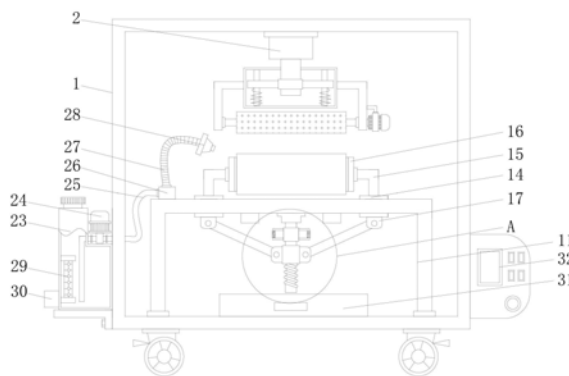
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置

(57)摘要

本实用新型涉及水晶玻璃制备设备技术领域,且公开了一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置。该环保型水晶玻璃制备用清洗装置,包括机架,所述机架顶部的内侧固定安装有电动推杆,所述电动推杆的推杆外侧活动连接有移动框,所述移动框的侧面焊接有L型板,所述L型板的侧面安装有驱动电机。本实用新型,通过电动推杆的推杆上外侧活动安装的移动框侧面焊接的L型板侧面安装驱动电机,驱动电机的输出轴贯穿L型板固定连接的联动轴外侧安装打磨棍对水晶玻璃进行打磨,又在移动框内侧焊接的滑杆外侧滑动连接焊接在电动推杆外侧的横杆,且滑杆的外侧套接有位于横杆正下方的弹簧,弹簧可提供回复力使打磨棍更好的贴合凹凸不平的水晶玻璃面。



1. 一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置,包括机架(1),其特征在于:所述机架(1)顶部的内侧固定安装有电动推杆(2),所述电动推杆(2)的推杆外侧活动连接有移动框(3),所述移动框(3)的侧面焊接有L型板(4),所述L型板(4)的侧面安装有驱动电机(5),所述驱动电机(5)的输出轴贯穿L型板(4)并固定连接有联动轴(6),所述联动轴(6)的外侧固定套接有打磨棍(7),所述机架(1)底部的内侧焊接有工作台(11),所述工作台(11)的顶部分别开设有滑槽(12)和排水孔(13),所述滑槽(12)的内侧活动卡接有滑块(14),所述滑块(14)的底部焊接有第一连接板(17),所述第一连接板(17)通过转轴转动连接有连接杆(18),所述连接杆(18)的另一端活动安装有螺纹套(19),所述螺纹套(19)内侧螺纹连接有与工作台(11)底部通过轴承座(20)活动连接的螺杆(21),所述螺杆(21)的外侧位于螺纹套(19)的正上方固定安装有把手(33),所述机架(1)的侧面固定安装有水箱(23),所述水箱(23)的顶部安装有水泵(24),所述水泵(24)的一端连通有排水管(25),所述排水管(25)的另一端连通有水箱(26),所述水箱(23)的内侧安装有陶瓷加热棒(29),所述陶瓷加热棒(29)电性连接有安装在水箱(23)外侧的加热器(30),所述机架(1)底部的内侧安装有集污槽(31)。

2. 根据权利要求1所述的一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置,其特征在于:所述电动推杆(2)的推杆外侧安装有横杆(8),所述横杆(8)的侧面滑动连接有焊接在移动框(3)内侧的滑杆(9),所述滑杆(9)的外侧套接有位于横杆(8)正下方的弹簧(10)。

3. 根据权利要求1所述的一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置,其特征在于:所述滑块(14)的顶部焊接有L型杆(15),所述L型杆(15)远离滑块(14)的一端安装有夹持板(16),所述夹持板(16)的内侧粘连有橡胶垫。

4. 根据权利要求1所述的一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置,其特征在于:所述螺纹套(19)的侧面焊接有第二连接板(22),所述第二连接板(22)与连接杆(18)通过转轴转动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置,其特征在于:所述水箱(26)与工作台(11)的顶部固定连接,且水箱(26)的顶部连通有金属软管(27),所述金属软管(27)的另一端安装有雾化喷头(28)。

6. 根据权利要求1所述的一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置,其特征在于:所述机架(1)的侧面固定安装有控制面板(32),所述控制面板(32)的输出端分别与电动推杆(2)、水泵(24)和加热器(30)的输入端电性连接。

一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及水晶玻璃制备设备技术领域,具体为一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置。

背景技术

[0002] 水晶玻璃其名为人造水晶,由于天然水晶的稀少和不容易开采,不能满足人们的需求,人造水晶玻璃就诞生了,水晶玻璃是由砂和氧化铅一起煮溶而成,每一间厂有其秘方,令水晶特别闪亮,清澈度是在乎打磨的技术加品质,由于通透度高,可制成各种工艺品而大受世人的青睐。

[0003] 但现水晶玻璃打磨装置存在对水晶玻璃的打磨效率低且精准度较差,且水晶玻璃进行打磨过程中产生的灰尘飘在空气中,无处理措施,工人吸入大量的灰尘会造成身体健康威胁。

实用新型内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置,具备打磨精度高、降尘快等优点,解决了打磨精度低、无灰尘处理措施的问题。

[0005] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置,包括机架,所述机架顶部的内侧固定安装有电动推杆,所述电动推杆的推杆外侧活动连接有移动框,所述移动框的侧面焊接有L型板,所述L型板的侧面安装有驱动电机,所述驱动电机的输出轴贯穿L型板并固定连接有联动轴,所述联动轴的外侧固定套接有打磨棍,所述机架底部的内侧焊接有工作台,所述工作台的顶部分别开设有滑槽和排水孔,所述滑槽的内侧活动卡接有滑块,所述滑块的底部焊接有第一连接板,所述第一连接板通过转轴转动连接有连接杆,所述连接杆的另一端活动安装有螺纹套,所述螺纹套内侧螺纹连接有与工作台底部通过轴承座活动连接的螺杆,所述螺杆的外侧位于螺纹套的正上方固定安装有把手,所述机架的侧面固定安装有水箱,所述水箱的顶部安装有水泵,所述水泵的一端连通有排水管,所述排水管的另一端连通有水箱,所述水箱的内侧安装有陶瓷加热棒,所述陶瓷加热棒电性连接有安装在水箱外侧的加热器,所述机架底部的内侧安装有集污槽。

[0006] 进一步的,所述电动推杆的推杆外侧安装有横杆,所述横杆的侧面滑动连接有焊接在移动框内侧的滑杆,所述滑杆的外侧套接有位于横杆正下方的弹簧。

[0007] 进一步的,所述滑块的顶部焊接有L型杆,所述L型杆远离滑块的一端安装有夹持板,所述夹持板的内侧粘连有橡胶垫。

[0008] 进一步的,所述螺纹套的侧面焊接有第二连接板,所述第二连接板与连接杆通过转轴转动连接。

[0009] 进一步的,所述水箱与工作台的顶部固定连接,且水箱的顶部连通有金属软管,所述金属软管的另一端安装有雾化喷头。

[0010] 进一步的,所述机架的侧面固定安装有控制面板,所述控制面板的输出端分别与

电动推杆、水泵和加热器的输入端电性连接。

[0011] 本实用新型的有益效果是：

[0012] 1、本实用新型，通过机架顶部内侧安装电动推杆，电动推杆的推杆上外侧活动安装的移动框侧面焊接的L型板侧面安装驱动电机，驱动电机的输出轴贯穿L型板固定连接的联动轴外侧安装打磨棍对水晶玻璃进行打磨，又在移动框内侧焊接的滑杆外侧滑动连接焊接在电动推杆外侧的横杆，且滑杆的外侧套接有位于横杆正下方的弹簧，弹簧可提供回复力使打磨棍更好的贴合凹凸不平的水晶玻璃面。

[0013] 2、本实用新型，通过机架底部内侧安装的工作台开设的滑槽内侧滑动连接有滑块，滑块底部焊接的第一连接板转轴连接的连接杆另一端活动连接螺纹套，螺纹套螺纹连接活动安装在工作台底部的螺杆，且滑块顶部焊接的L型杆另一端安装夹持板，转动螺杆外侧的把手，螺纹套往下运动，同时使两个滑块往内侧移动，从而使两个夹持板紧紧夹持水晶玻璃，又在水箱顶部安装水泵一端连通的排水管另一端连通安装在工作台顶部的水盒，水盒顶部连通的金属软管顶端安装的雾化喷头产生水雾快速把打磨水晶玻璃过程中产生的灰尘降解下来，水箱内部安装的陶瓷加热棒把水加热一定的温度，避免水温过低对水晶玻璃表面受冷过激破裂。

附图说明

[0014] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例描述中或现有技术中所需要使用的附图作简单地介绍。

[0015] 图1为本实用新型一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置的结构主视图。

[0016] 图2为本实用新型一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置的A处结构图。

[0017] 图3为本实用新型一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置的局部结构图。

[0018] 图4为本实用新型一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置工作台的结构示意图。

[0019] 附图标记说明：1、机架；2、电动推杆；3、移动框；4、L型板；5、驱动电机；6、联动轴；7、打磨棍；8、横杆；9、滑杆；10、弹簧；11、工作台；12、滑槽；13、排水孔；14、滑块；15、L型杆；16、夹持板；17、第一连接板；18、连接杆；19、螺纹套；20、轴承座；21、螺杆；22、第二连接板；23、水箱；24、水泵；25、排水管；26、水盒；27、金属软管；28、雾化喷头；29、陶瓷加热棒；30、加热器；31、集污槽；32、控制面板；33、把手。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。

[0021] 请参阅图1-4，一种环保型水晶玻璃制备用清洗装置，包括机架1，机架1顶部的内侧固定安装有电动推杆2，电动推杆2的推杆外侧活动连接有移动框3，移动框3的侧面焊接有L型板4，L型板4的侧面安装有驱动电机5，驱动电机5的输出轴贯穿L型板4并固定连接有联动轴6，联动轴6的外侧固定套接有打磨棍7，机架1底部的内侧焊接有工作台11，工作台11的顶部分别开设有滑槽12和排水孔13，滑槽12的内侧活动卡接有滑块14，滑块14的底部焊接有第一连接板17，第一连接板17通过转轴转动连接有连接杆18，连接杆18的另一端活动安装有螺纹套19，螺纹套19内侧螺纹连接有与工作台11底部通过轴承座20活动连接的螺杆

21, 螺杆21的外侧位于螺纹套19的正上方固定安装有把手33, 机架1的侧面固定安装有水箱23, 水箱23的顶部安装有水泵24, 水泵24的一端连通有排水管25, 排水管25的另一端连通有水箱26, 水箱23的内侧安装有陶瓷加热棒29, 陶瓷加热棒29电性连接有安装在水箱23外侧的加热器30, 水箱23内部安装的陶瓷加热棒29把水加热一定的温度, 避免水温过低对水晶玻璃表面受冷过激破裂, 机架1底部的内侧安装有集污槽31。

[0022] 进一步的, 电动推杆2的推杆外侧安装有横杆8, 横杆8的侧面滑动连接有焊接在移动框3内侧的滑杆9, 滑杆9的外侧套接有位于横杆8正下方的弹簧10, 弹簧10可提供回复力使打磨棍7更好的贴合凹凸不平的水晶玻璃面。

[0023] 其中, 滑块14的顶部焊接有L型杆15, L型杆15远离滑块14的一端安装有夹持板16, 夹持板16的内侧粘连有橡胶垫, 转动螺杆21外侧的把手33, 螺纹套19往下运动, 同时使两个滑块14往内侧移动, 从而使两个夹持板16紧紧夹持水晶玻璃。

[0024] 其中, 螺纹套19的侧面焊接有第二连接板22, 第二连接板22与连接杆18通过转轴转动连接。

[0025] 其中, 水箱26与工作台11的顶部固定连接, 且水箱26的顶部连通有金属软管27, 金属软管27的另一端安装有雾化喷头28, 雾化喷头28产生水雾快速把打磨水晶玻璃过程中产生的灰尘降解下来。

[0026] 其中, 机架1的侧面固定安装有控制面板32, 控制面板32的输出端分别与电动推杆2、水泵24和加热器30的输入端电性连接。

[0027] 在使用时, 首先, 先把水晶玻璃放在两个夹持板16内侧, 再转动把手33使两个滑块14往内侧移动使两个夹持板16紧紧夹持住水晶玻璃, 再启动电动推杆2和驱动电机5, 电动推杆2带动打磨棍7往下运动直到与水晶玻璃接触, 再启动驱动电机5对水晶玻璃面进行打磨, 同时启动水泵24, 水泵24把水箱23内的温水通过排水管25进入金属软管27内, 再由雾化喷头28产生大量的水雾对打磨过程中产生的灰尘降解下来, 污水从排水孔13进入工作台11底部的集污槽31内。

[0028] 对所公开的实施例的上述说明, 使本领域专业技术人员能够实现或使用本实用新型。对这些实施例的多种修改对本领域的专业技术人员来说将是显而易见的, 本文中定义的一般原理可以在不脱离本实用新型的精神或范围的情况下, 在其它实施例中实现。因此, 本实用新型将不会被限制于本文所示的这些实施例, 而是要符合与本文所公开的原理和新颖特点相一致的最宽的范围。

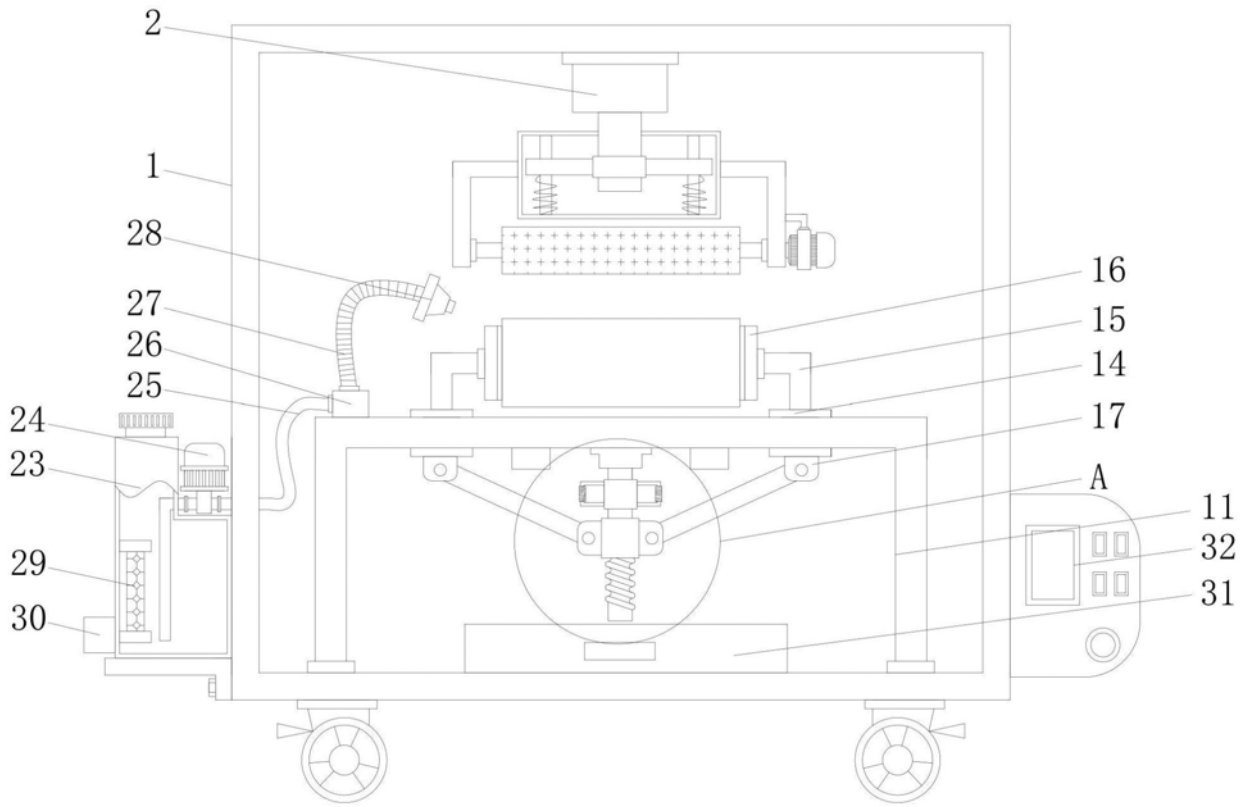


图1

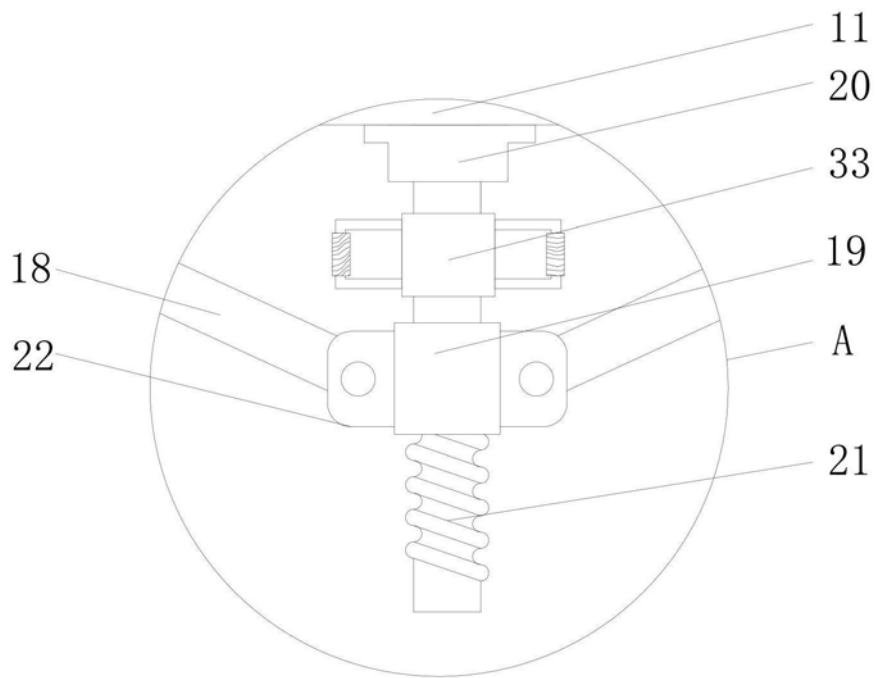


图2

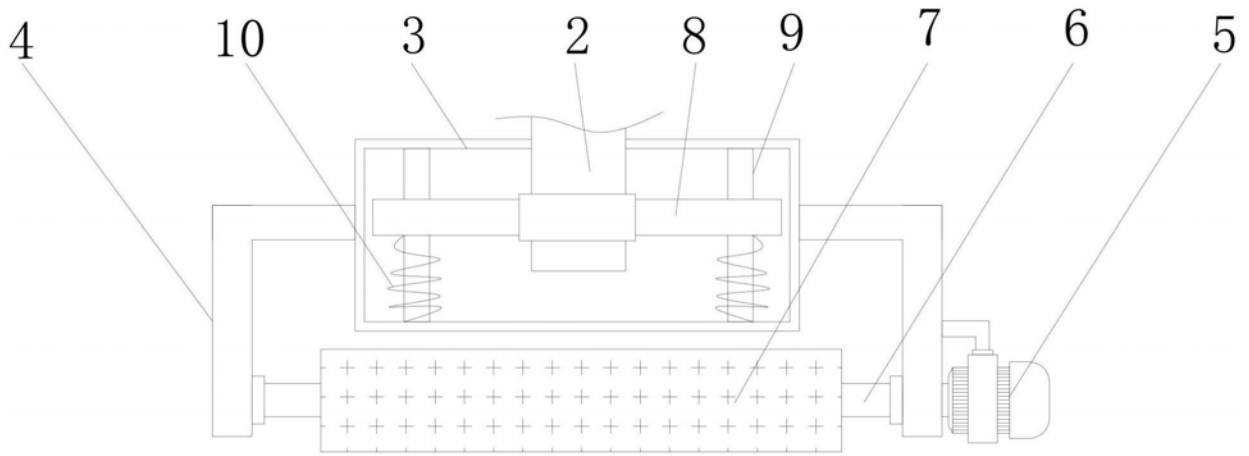


图3

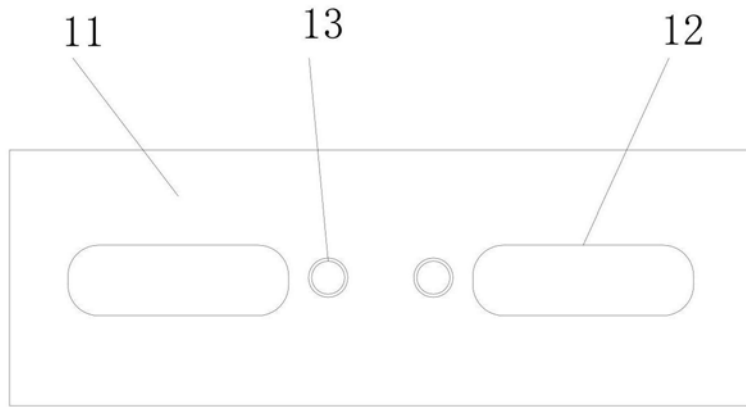


图4