



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108381693 A

(43)申请公布日 2018.08.10

(21)申请号 201810206162.9

(22)申请日 2018.03.13

(71)申请人 和县薛氏木制品制造有限公司
地址 243000 安徽省马鞍山市和县石杨镇

(72)发明人 薛忠来

(74)专利代理机构 合肥顺超知识产权代理事务
所(特殊普通合伙) 34120

代理人 童强

(51)Int.Cl.

B27D 1/08(2006.01)

B27D 5/00(2006.01)

B27G 11/00(2006.01)

B27M 1/02(2006.01)

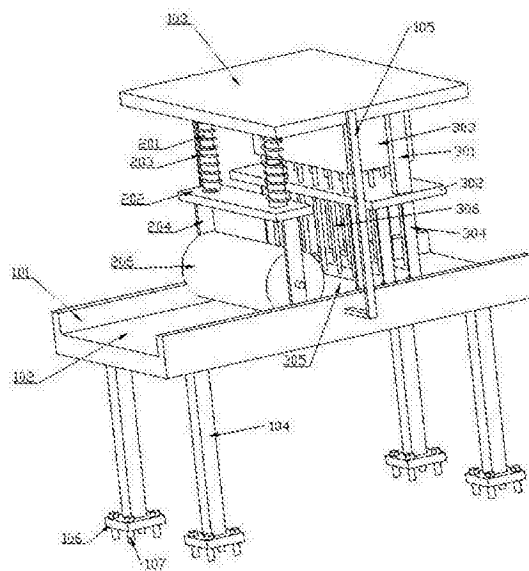
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种胶合板预压补胶装置

(57)摘要

本发明公布了一种胶合板预压补胶装置,包括架体、预压机构和补胶机构,架体包括输送架、输送带和顶板,预压机构包括伸缩杆、第一连接板、弹簧、第一耳板和压辊,补胶机构包括支撑杆、第二连接板、补胶箱和第二耳板,本发明的有益效果是,结构新颖,功能实用,刨出的木片在输送带上进行传送,弹簧将木片压紧在压辊和输送带之间,木片在传送的过程中被压辊压制平整,且压辊可通过伸缩杆和弹簧上下进行微小的移动,既能适应木片表面的不平整又可以保证压辊与木片始终紧密接触,压制后的木片经上胶滚筒进行上胶,多个上胶滚筒的设置可以避免漏胶的情况出现。



1. 一种胶合板预压补胶装置,其特征在于:包括架体、预压机构和补胶机构,所述架体包括输送架、输送带和顶板,所述输送架底部固接有支撑腿,所述输送带设置在输送架之间,所述顶板通过支杆固接在输送带上方;所述预压机构包括伸缩杆、第一连接板、弹簧、第一耳板和压辊,所述伸缩杆对称固接在顶板下表面左侧,所述第一连接板固接在伸缩杆底部,所述弹簧套合在伸缩杆外,弹簧的两端分别与顶板和第一连接板固接,所述第一耳板对称固接在第一连接板的下部,所述压辊转动连接在第一耳板之间;所述补胶机构包括支撑杆、第二连接板、补胶箱和第二耳板,所述支撑杆对称固接在顶板下表面右侧,所述第二连接板固接在支撑杆的底部,所述补胶箱固接在顶板下表面并位于第二连接板的上方,所述第二耳板在第二连接板的下表面设置有若干组,每组第二耳板包括对称固接在第二连接板下表面的两处,每组第二耳板的底部转动连接有上胶滚筒,上胶滚筒的上方阵列有管道,所述管道的顶端导通到补胶箱内。

2. 根据权利要求1所述的一种胶合板预压补胶装置,其特征在于:所述支撑腿底部固接有固定座,所述固定座连接有紧固螺钉。

3. 根据权利要求1所述的一种胶合板预压补胶装置,其特征在于:所述压辊与输送带上表面接触时,所述弹簧处于压缩状态。

4. 根据权利要求1所述的一种胶合板预压补胶装置,其特征在于:所述压辊为铸铁制成。

5. 根据权利要求1所述的一种胶合板预压补胶装置,其特征在于:所述第二耳板的数目为3-5组。

6. 根据权利要求1所述的一种胶合板预压补胶装置,其特征在于:所述上胶滚筒的外部包覆有布条。

7. 根据权利要求1所述的一种胶合板预压补胶装置,其特征在于:所述管道上均设有阀门。

一种胶合板预压补胶装置

技术领域

[0001] 本发明涉及木材加工装置技术领域,具体涉及一种胶合板预压补胶装置。

背景技术

[0002] 胶合板是由木段旋切成单板或由木方刨切成薄木,再用胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料,通常用奇数层单板,并使相邻层单板的纤维方向互相垂直胶合而成。现有技术中,在刨成木片时,刨出的木片一般都不是很平整,都成卷曲状,特别是对一些木质本身较硬的树木的木片,更是如此,卷曲的木片不便于平铺排列,也不便于后期的压制成型,现有的木片压纸装置仅靠压辊自身的重力进行压制,压制效果不好,且在上胶时,仅通过上胶滚筒进行一次上胶,上胶的效果不好。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本发明提供了一种胶合板预压补胶装置,本发明是通过以下技术方案来实现的。

[0004] 一种胶合板预压补胶装置,包括架体、预压机构和补胶机构,所述架体包括输送架、输送带和顶板,所述输送架底部固接有支撑腿,所述输送带设置在输送架之间,所述顶板通过支杆固接在输送带上方;所述预压机构包括伸缩杆、第一连接板、弹簧、第一耳板和压辊,所述伸缩杆对称固接在顶板下表面左侧,所述第一连接板固接在伸缩杆底部,所述弹簧套合在伸缩杆外,弹簧的两端分别与顶板和第一连接板固接,所述第一耳板对称固接在第一连接板的下部,所述压辊转动连接在第一耳板之间;所述补胶机构包括支撑杆、第二连接板、补胶箱和第二耳板,所述支撑杆对称固接在顶板下表面右侧,所述第二连接板固接在支撑杆的底部,所述补胶箱固接在顶板下表面并位于第二连接板的上方,所述第二耳板在第二连接板的下表面设置有若干组,每组第二耳板包括对称固接在第二连接板下表面的两处,每组第二耳板的底部转动连接有上胶滚筒,上胶滚筒的上方阵列有管道,所述管道的顶端导通到补胶箱内。

[0005] 进一步地,所述支撑腿底部固接有固定座,所述固定座连接有紧固螺钉。

[0006] 进一步地,所述压辊与输送带上表面接触时,所述弹簧处于压缩状态。

[0007] 进一步地,所述压辊为铸铁制成。

[0008] 进一步地,所述第二耳板的数目为3-5组。

[0009] 进一步地,所述上胶滚筒的外部包覆有布条。

[0010] 进一步地,所述管道上均设有阀门。

[0011] 本发明的有益效果是,结构新颖,功能实用,刨出的木片在输送带上进行传送,弹簧将木片压紧在压辊和输送带之间,木片在传送的过程中被压辊压制平整,且压辊可通过伸缩杆和弹簧上下进行微小的移动,既能适应木片表面的不平整又可以保证压辊与木片始终紧密接触,压制后的木片经上胶滚筒进行上胶,多个上胶滚筒的设置可以避免漏胶的情况出现。

附图说明

[0012] 为了更清楚地说明本发明的技术方案,下面将对具体实施方式描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0013] 图1:本发明所述一种胶合板预压补胶装置的结构示意图。

[0014] 附图标记如下:

[0015] 101、输送架,102、输送带,103、顶板,104、支撑腿,105、支杆,106、固定座,107、紧固螺钉;

[0016] 201、伸缩杆,202、第一连接板,203、弹簧,204、第一耳板,205、压辊;

[0017] 301、支撑杆,302、第二连接板,303、补胶箱,304、第二耳板,305、上胶滚筒,306、管道。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例,都属于本发明保护的范围。

[0019] 如图1所示,一种胶合板预压补胶装置,包括架体、预压机构和补胶机构,架体包括输送架101、输送带102和顶板103,输送架101底部固接有支撑腿104,输送带102设置在输送架101之间,顶板103通过支杆105固接在输送带102上方;预压机构包括伸缩杆201、第一连接板202、弹簧203、第一耳板204和压辊205,伸缩杆201对称固接在顶板103下表面左侧,第一连接板202固接在伸缩杆201底部,弹簧203套合在伸缩杆201外,弹簧203的两端分别与顶板103和第一连接板202固接,第一耳板204对称固接在第一连接板202的下部,压辊205转动连接在第一耳板204之间;补胶机构包括支撑杆301、第二连接板302、补胶箱303和第二耳板304,支撑杆301对称固接在顶板103下表面右侧,第二连接板302固接在支撑杆301的底部,补胶箱303固接在顶板103下表面并位于第二连接板302的上方,第二耳板304在第二连接板302的下表面设置有若干组,每组第二耳板304包括对称固接在第二连接板302下表面的两处,每组第二耳板304的底部转动连接有上胶滚筒305,上胶滚筒305的上方阵列有管道306,管道306的顶端导通到补胶箱303内。

[0020] 优选地,支撑腿104底部固接有固定座106,固定座106连接有紧固螺钉107。

[0021] 优选地,压辊205与输送带102上表面接触时,弹簧203处于压缩状态。

[0022] 优选地,压辊205为铸铁制成。

[0023] 优选地,第二耳板304的数目为3-5组。

[0024] 优选地,上胶滚筒305的外部包覆有布条。

[0025] 优选地,管道306上均设有阀门。

[0026] 本发明的一个具体实施方式为:

[0027] 使用时,将待压制和上胶的木片放置在输送带102上传送,木片经压辊205进行压

平整,补胶箱303中的胶料经管道306落入到上胶滚筒305上,滚筒转动随压制完成后的木片进行上胶。

[0028] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

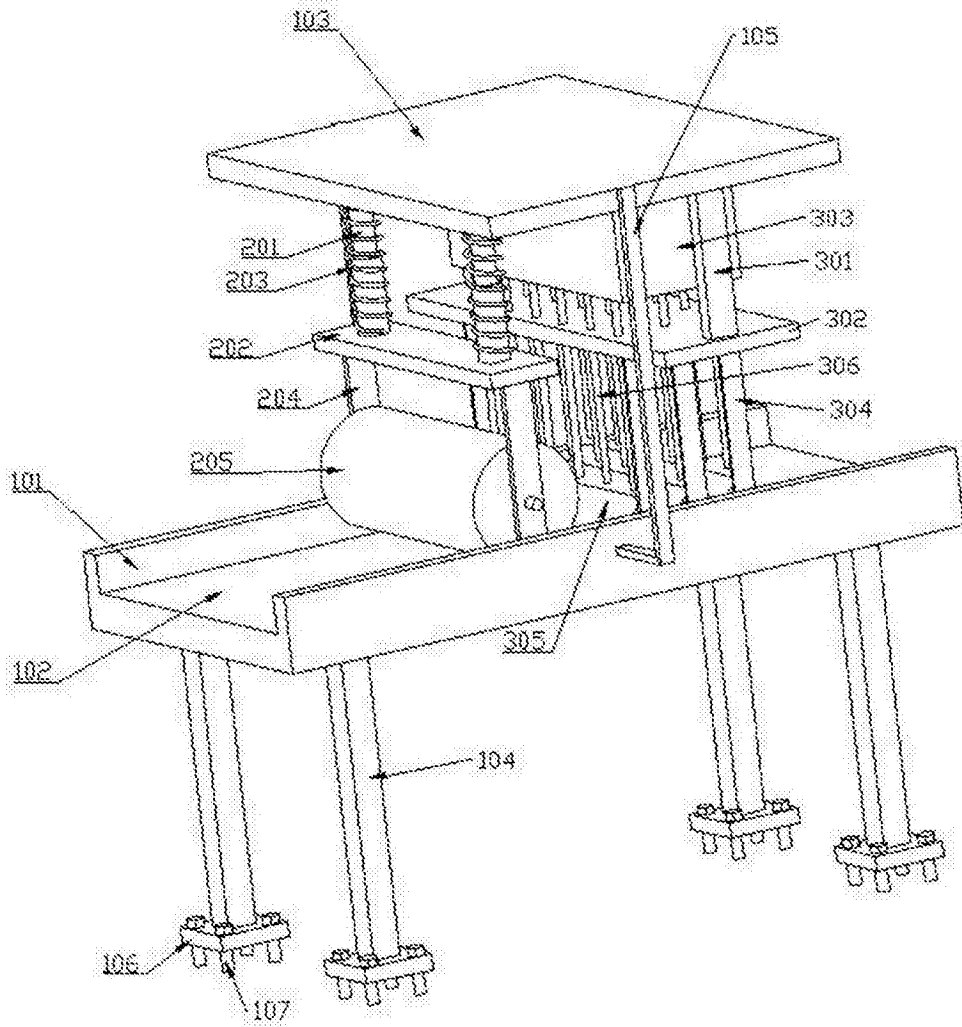


图1