



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

ПАТЕНТНО-ИЗобретательский бюллетень
О П И С А Н И Е
ИЗОБРЕТЕНИЯ
К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 720194

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 13.07.77 (21) 2507828/25-06

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 05.03.80. Бюллетень № 9

Дата опубликования описания 08.03.80

(51) М. Кл.²

F 04 D 29/40

(53) УДК 621.671
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

А. А. Гордеев, Г. А. Баскаков, И. Е. Удалов, Ю. Н. Кошкин,
В. И. Шаронов, Э. Г. Новинский, А. С. Агалаков
и А. М. Маслов

(71) Заявитель

-

(54) СВАРНОЙ КОРПУС НАСОСА

1

Изобретение относится к насосостроению, а именно к корпусам центробежных насосов, и может быть применено в атомной энергетике.

Известен сварной корпус насоса со сферической поверхностью, содержащий напорный радиальный патрубок и расположенные вдоль оси корпуса подсоединительный и подводящий патрубки [1].

Недостаток известного корпуса насоса заключается в повышенной металлоемкости.

Целью изобретения является уменьшение металлоемкости.

Указанная цель достигается тем, что расстояние от точки пересечения оси корпуса с плоскостью соединения последнего с присоединительным патрубком до наружной поверхности корпуса составляет не более радиуса его сферической поверхности.

2

На чертеже изображен предлагаемый сварной корпус насоса, продольный разрез.

Сварной корпус насоса состоит из собственно корпуса 1 со сферической поверхностью 2 и содержит напорный радиальный патрубок 3 и расположенные вдоль оси 4 корпуса 1 присоединительный и подводящий патрубки 5 и 6 соответственно. Расстояние l от точки пересечения оси 4 корпуса 1 с плоскостью соединения 7 последнего с присоединительным патрубком 5 до наружной поверхности 2 корпуса 1 составляет не более радиуса R его сферической поверхности 2.

Применение описанного изобретения позволяет в 2,5 раза уменьшить металлоемкость конструкции и облегчить выполнение работ со стороны внутренней поверхности корпуса - подварку корня шва, исправление дефектов сварки, наплавку антикоррозионного покрытия и выполнение последующей механической обработки.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Сварной корпус насоса со сферической поверхностью, содержащий напорный радиальный патрубок и расположенные вдоль оси корпуса присоединительный и подводный патрубки, отличающийся тем, что, с целью уменьшения металлоемкости, расстояние от точки пересечения оси корпуса с плоскостью

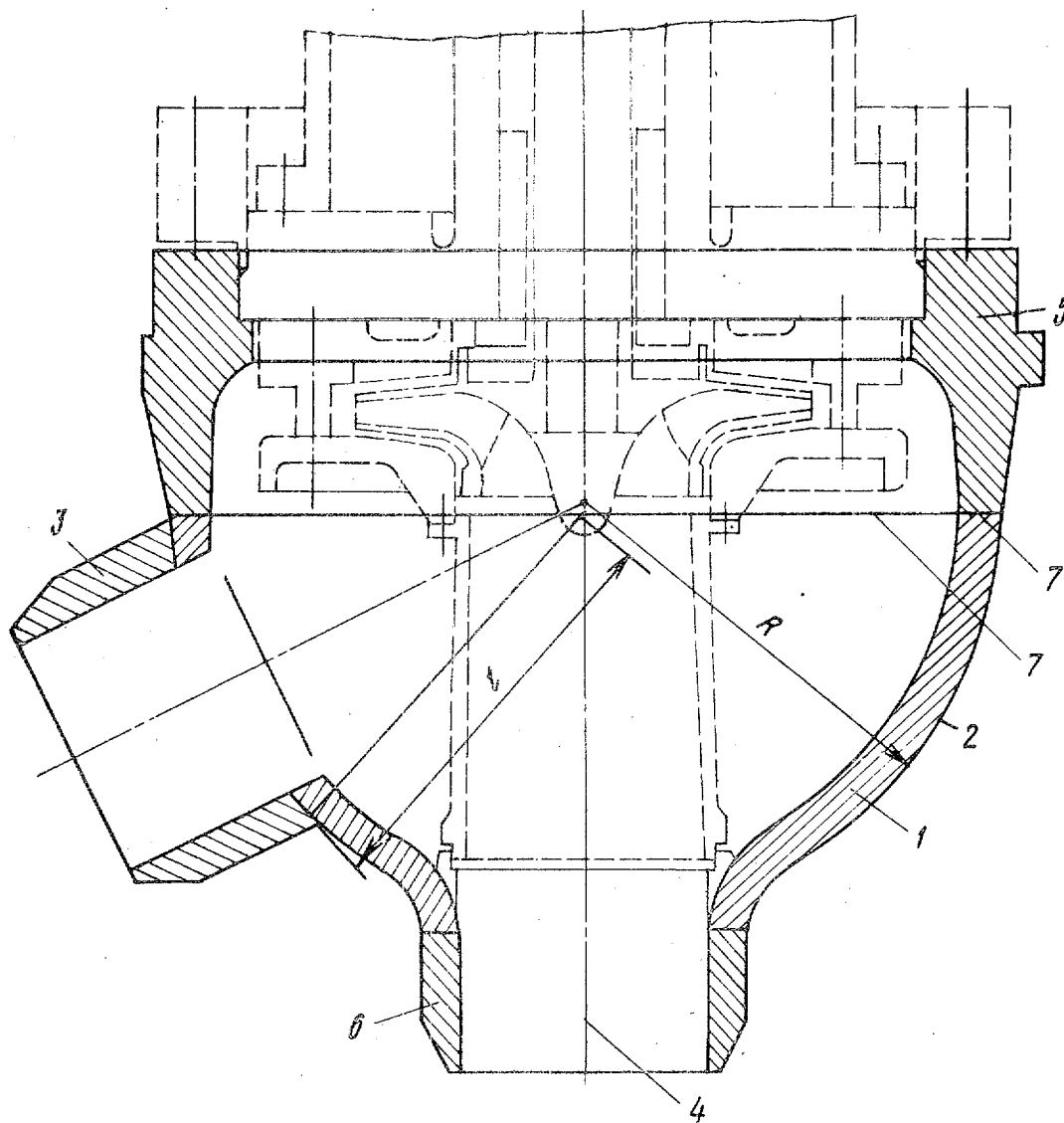
соединения последнего с присоединительным патрубком до наружной поверхности корпуса составляет не более радиуса его сферической поверхности.

5

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. Грянко Л. П., Папир А. Н. Лопастные насосы. Л., "Машиностроение", 1975, с. 359, рис. 7.1.



Составитель Л. Анисимова

Редактор И. Гохфельд Техред О. Легеза Корректор Я. Веселовская

Заказ 10191/26 Тираж 725 Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета СССР

по делам изобретений и открытий

113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4