

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl. ⁶ A47B 47/00	(11) 공개번호 특 1997-0019953	(43) 공개일자 1997년 05월 28일
(21) 출원번호 특 1996-0051949	(22) 출원일자 1996년 10월 30일	
(30) 우선권주장 95-303340 1995년 10월 30일 일본(JP)	(71) 출원인 엔 에스 플래닝 가부시키가이샤 요시다 쓰카사	
(72) 발명자 일본국 도쿄도 요시마구 미나미-오쓰카 2-26-7 선 빌딩 5가이		
(74) 대리인 일본국 사이타마켄 쓰루가시마시 오타가야 947-78 이병호, 최달용		

심사청구 : 없음

(54) 조립선반용 연결구 및 이를 사용한 조립선반

요약

보다 간단하고 또한 단시간에 선반을 조립 및 해체할 수 있는 조립선반용 연결구 및 이것을 사용한 조립 선반을 제공한다.

넓고 평평한 원기둥 모양으로 형성되어, 한쪽 단면을 앞면으로 하고, 다른쪽 단면을 뒷면으로 하고, 둘레 측면에는 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 상기 앞면을 따라서 좌, 우에 설치하고, 상기 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿에 직각으로 측부 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 설치하고, 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 따르는 한쪽 측면과, 측부 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 따르는 다른쪽 측면으로 이루는 L자상의 선반 판에 끼우기 위한 슬릿을 측부 프레임을 끼우기 위한 슬릿 사이의 좌, 우에 설치하고 있으며, 윗쪽으로 열려지는 슬릿과, 아래쪽으로 열려지는 슬릿을 대향하도록 설치한 조립 연결구와 이것을 사용한 조립 선반이다.

대표도

도 1

명세서

[발명의 명칭]

조립선반용 연결구 및 이를 사용한 조립선반

[도면의 간단한 설명]

- 제 1도는 연결구를 앞쪽에서 바라본 사시도,
- 제 14도는 연결구에 뒷부분 프레임 및 측부 프레임과 그물형 선반을 끼워맞춘 상태를 도시한 분해 사시도,
- 제 19도는 선반을 깊이 방향으로 2열 조립한 상태를 도시한 사시도,
- 제 20도는 중간부에 부착한 그물형 선반의 고정 상태를 도시한 사시도.

본 내용은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

넓고 평평한 원기둥 모양으로 형성되어 한쪽 단면을 앞면으로 하고, 다른 단면을 뒷면으로 한 조립 선반용 연결구에 있어서, 둘레 측면에는 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 상기 앞면을 따라서 좌, 우에 설치하고, 상기 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿과 직각으로 측부 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 설치하고, 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 따르는 한쪽 측면과, 측부 프레임 끼우기 위한 슬릿을 따르는 다른쪽 측면으로 이루어진 L자 모양의 선반판을 끼우기 위한 슬릿을 측부 프레임을 끼우기 위한 슬릿 사이 좌, 우에 설치하며, 상기 각 슬릿은 윗쪽에서 열려지는 슬릿과, 아래쪽에서 열려지는 슬릿으로 만들어져 있는 것을 특징으로 하는 조립 선반용 연결구.

청구항 2

제1항에 있어서, 넓고 평평한 원기둥 모양으로 형성되고, 뒷면 부분을 구부러진 모양으로 깎아서 이루어지는 것을 특징으로 하는 조립 선반용 연결구.

청구항 3

제1항 또는 제2항에 기재된 조립 선반용 연결구를 2개 전면 부분에서 등맞춤으로 일체화한 형태로 이루어지며, 축 방향 중앙에는 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 돌레 방향으로 대향해서 설치하고, 상기 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿의 전부와 후부에 직각으로 축부 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 설치하고, 다시 상기 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿과 상기 축부 프레임을 끼우기 위한 슬릿에 의해 구획된 구획 부분에 각각의 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 따르는 한쪽 측면과, 축부 프레임을 끼우기 위한 슬릿을 따르는 다른쪽 측면으로 이루어지는 L자 모양의 선반판에 끼우기 위한 슬릿을 설치하며, 상기 각 슬릿이 윗쪽 및 아랫쪽으로 열려지도록 설치한 것을 특징으로 하는 조립 선반용 연결구.

청구항 4

제2항에 있어서, 넓고 평평한 원주상으로 형성되고, 양쪽 단면부분은 구부러진 모양으로 깎아서 이루어지는 것을 특징으로 하는 조립선반용 연결구.

청구항 5

제1항 내지 제4항중 어느 한 항에 기재된 조립 선반용 연결구를 사용해서, 정사각형상의 뒷부분 프레임과, 축부 프레임 및 정사각형 모양의 케이스에 그물을 팽팽하게 설치한 그물형 선반을 조립하여 이루어지는 조립선반에 있어서, 뒷부분 프레임은 조립 선반용 연결구의 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 슬릿에 끼워지며, 축판 프레임 조립 선반용 연결구의 축판 프레임을 끼우기 위한 슬릿에 끼워지고, 그물형 판의 케이스 부분은 조립선반용 연결구의 선반판을 끼우기 위한 슬릿에 각각 끼워맞춰지도록 이루어지는 것을 특징으로 하는 조립선반.

청구항 6

제5항에 있어서, 축부 프레임의 높이 방향 중간부에 선반받이 핀을 끼워 장착하기 위한 구멍이 설치되며, 상기 선반받이 핀을 끼워 장착하기 위한 구멍에 선반받이 핀을 끼워 장착시키고, 선반받이 핀에 그물형 선반을 얹어두고, 상기 그물형 선반과 뒷부분 프레임에 걸쳐서 그물형 선반 전도 고정구를 부착하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 조립선반.

청구항 7

제6항에 있어서, 선반받이용 핀은 원기둥의 선단에 나사부를 돌출 설치한 슛나사부와 원기둥에 나사 구멍이 설치되며, 또한 원기둥의 표면에는 탄성을 갖는 재료를 피복하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 조립선반.

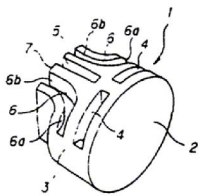
청구항 8

제6항 또는 제7항에 있어서, 그물형 선반전도 고정구는 “그” 자 모양의 뒷부분 프레임을 끼우기 위한 편의 한쪽 측부에 역 U자 모양의 그물형 선반을 끼우기 위한 부재를 설치하여 이루어지는 것을 특징으로 하는 조립선반.

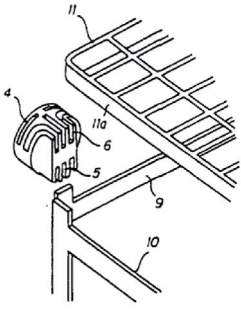
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

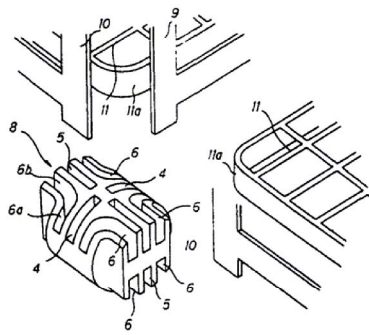
도면1



도면14



도면19



도면20

