



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201988492 U

(45) 授权公告日 2011.09.28

(21) 申请号 201120058506.X

(22) 申请日 2011.03.08

(73) 专利权人 宁波诺士敦机电有限公司

地址 315202 浙江省宁波市镇海骆驼工业园
区盛兴路 338 号

(72) 发明人 许新江 何章培 许峰

(74) 专利代理机构 杭州丰禾专利事务所有限公
司 33214

代理人 王晓峰

(51) Int. Cl.

B05C 5/00(2006.01)

B05C 11/00(2006.01)

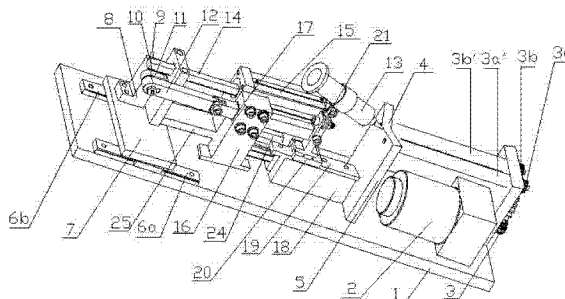
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机

(57) 摘要

本实用新型公开一种用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机,包括底座,底座一端设有马达,马达后部设有齿轮,齿轮上啮合有第一齿轮和第二齿轮,两齿轮中设有第一转轴和第二转轴,两转轴穿设在设有开槽的支撑板上,底座另一端设有第一道轨和第二道轨,第一道轨和第二道轨上设有与其相配合的滑板,滑板上设有支架,支架中设有转动轴,转动轴上设有第三齿轮,第三齿轮外设有环形转动块,环形转动块外侧固设有拉杆,拉杆上设有有点胶筒,第三齿轮上啮合有齿条,齿条末端连接有第一动力源,第一动力源下方设有第二动力源,第二动力源外部设有顶板,顶板顶靠在支架下端。本实用新型由于采用了用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机对磁环进行涂胶,因此涂抹在磁环上的胶水较均匀;而且比手工涂胶效率高、加工速度快。



1. 一种用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机,其特征在于,包括底座(1),所述底座(1)一端设有马达(2),所述马达(2)后部设有齿轮(3),所述齿轮(3)上啮合有第一齿轮(3a)和第二齿轮(3b),所述第一齿轮(3a)和第二齿轮(3b)中分别设有第一转轴(3a')和第二转轴(3b'),所述第一转轴(3a')和第二转轴(3b')穿设在设有开槽(4)的支撑板(5)上,所述底座(1)另一端设有第一道轨(6a)和第二道轨(6b),所述第一道轨(6a)和第二道轨(6b)上设有与第一道轨(6a)和第二道轨(6b)相配合的滑板(7),所述滑板(7)上设有支架(8),所述支架(8)中设有转动轴(9),所述转动轴(9)上设有第三齿轮(10),所述第三齿轮(10)外侧设有环形转动块(11),所述环形转动块(11)外侧固设有拉杆(12),所述拉杆(12)上设有有点胶筒(13),所述第三齿轮(10)上啮合有齿条(14),所述齿条(14)另一端连接有第一动力源(15),第一动力源(15)下方设有第二动力源(24),第二动力源(24)外部设有顶板(25),所述顶板(25)顶靠在支架(8)下端。

2. 如权利要求1所述的用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机,其特征在于,所述底座(1)上设有支杆架(16),所述支杆架(16)中开有通孔(17),所述拉杆(12)通过通孔(17)穿设在支杆架(16)中。

3. 如权利要求1所述的用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机,其特征在于,所述底座(1)上设有垫块(18),所述垫块(18)上设有道轨(19),所述道轨(19)上设有与道轨(19)相配合的滑槽(20),所述滑槽(20)上部固设有支撑架(21),所述支撑架(21)与拉杆(12)固定连接。

4. 如权利要求1所述的用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机,其特征在于,所述第一动力源(15)和第二动力源(24)是汽缸。

一种用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机。

背景技术

[0002] 汽车转向系统粘结转子包括转子轴、所述转子轴套装有轴套，所述轴套外侧壁套设有磁环。所述转子轴与轴套采用过盈配合，用油压机或气压设备压制装配。所述磁环与轴套的装配采用热固性胶水相互粘结经加热固化后粘结在一起。在电机启动瞬间需要抵抗很高的扭矩力，所以转子粘结是否有足够的结合力至关重要。同时还需要在外界温度、湿度变化的条件下仍能持续、稳定地工作；需要在路途颠簸的环境中确保使用安全；需要有与汽车使用寿命相匹配的使用寿命周期。可以说转子的使用寿命的长短很大程度上取决于粘结技术。磁环与轴套具有牢固的结合力才能保证磁环不会从轴套中脱落。

[0003] 汽车转向系统粘结转子需先在磁环内表面涂沫上胶水，目前在磁环内表面涂沫上胶水主要是靠人工直接把胶水涂抹，涂抹在磁环内表面的胶水就不均匀，另外，人工涂胶既费工又费时，工作效率低。因此有必要对上述不足实施技术改进。

发明内容

[0004] 本实用新型针对现有技术中的不足，提供了一种用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机，该用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机可以使涂抹在磁环上的胶水更加均匀并且工作效率高、生产速度快。

[0005] 为了解决上述技术问题，本实用新型通过下述技术方案得以解决。

[0006] 一种用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机，包括底座，所述底座一端设有马达，马达后部设有齿轮，所述齿轮上啮合有第一齿轮和第二齿轮，所述第一齿轮和第二齿轮中分别设有第一转轴和第二转轴，所述第一转轴和第二转轴穿设在设有开槽的支撑板上，所述底座另一端设有第一道轨和第二道轨，所述第一道轨和第二道轨上设有与第一道轨和第二道轨相配合的滑板，所述滑板上设有支架，支架中设有转动轴，所述转动轴上设有第三齿轮，第三齿轮外侧设有环形转动块，所述环形转动块外侧固设有拉杆，所述拉杆上设有有点胶筒，所述第三齿轮上啮合有齿条，所述齿条另一端连接有第一动力源，第一动力源下方设有第二动力源，第二动力源外部设有顶板，所述顶板顶靠在支架下端。

[0007] 上述技术方案中，所述底座上设有支杆架，所述支杆架中开有通孔，所述拉杆通过通孔穿设在支杆架中。

[0008] 上述技术方案中，所述底座上设有垫块，所述垫块上设有道轨，所述道轨上设有与道轨相配合的滑槽，所述滑槽上部固设有支撑架，所述支撑架与拉杆固定连接。

[0009] 上述技术方案中，所述伸缩动力源是汽缸。

[0010] 有益效果：本实用新型与现有技术相比，具有如下有益效果：本实用新型由于采用用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机对磁环进行涂胶，因此涂抹在磁环上的胶水更加均匀；其次比以前的手工涂胶效率高、生产速度快。

附图说明

[0011] 图 1 为用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 下面结合附图与具体实施方式对本实用新型作进一步详细描述。

[0013] 参见图 1, 一种用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机, 包括底座 1, 所述底座 1 一端设有马达 2, 所述马达 2 后部设有齿轮 3, 所述齿轮 3 上啮合有第一齿轮 3a 和第二齿轮 3b, 所述第一齿轮 3a 和第二齿轮 3b 中分别设有第一转轴 3a' 和第二转轴 3b', 所述第一转轴 3a' 和第二转轴 3b' 穿设在设有开槽 4 的支撑板 5 上, 所述底座 1 另一端设有第一道轨 6a 和第二道轨 6b, 所述第一道轨 6a 和第二道轨 6b 上设有与第一道轨 6a 和第二道轨 6b 相配合的滑板 7, 所述滑板 7 上设有支架 8, 所述支架 8 中设有转动轴 9, 所述转动轴 9 上设有第三齿轮 10, 所述第三齿轮 10 外侧设有环形转动块 11, 所述环形转动块 11 外侧固设有拉杆 12, 所述拉杆 12 上设有点胶筒 13, 所述第三齿轮 10 上啮合有齿条 14, 所述齿条 14 另一端连接有第一动力源 15, 第一动力源 15 下方设有第二动力源 24, 第二动力源 24 外部设有顶板 25, 所述顶板 25 顶靠在支架 8 下端。所述第一动力源 15 和第二动力源 24 均为汽缸。

[0014] 作为优选, 所述底座 1 上设有支杆架 16, 所述支杆架 16 中开有通孔 17, 所述拉杆 12 通过通孔 17 穿设在支杆架 16 中。这样可以使拉杆 12 来回移动的时候比较平衡。

[0015] 所述底座 1 上设有垫块 18, 所述垫块 18 上设有道轨 19, 所述道轨 19 上设有与道轨 19 相配合的滑槽 20, 所述滑槽 20 上部固设有支撑架 21, 所述支撑架 21 与拉杆 12 固定连接。这样可以使拉杆 12 带动点胶筒 13 来回移动工作时更加平衡与稳定。

[0016] 当其工作时, 将马达 2 开启, 带动马达 2 后部的齿轮 3 转动, 从而带动与齿轮 3 相啮合有第一齿轮 3a 和第二齿轮 3b 转动, 第一转轴 3a' 和第二转轴 3b' 也开始转动; 在马达 2 开始动作的同时, 两个汽缸也开始工作, 第二汽缸中的活动轴推动顶板 25, 进而顶板 25 推动支架 8 运动, 支架 8 带动滑板 7 在与其相配合的第一道轨 6a 和第二道轨 6b 上来回运动, 第一汽缸带动汽缸内的齿条 14 来回运动, 齿条 14 下的第三齿轮 10 也开始做来回的旋转运动, 从而带动环形转动块来回摆动, 进而带动拉杆 12 运动, 拉杆 12 拉动支撑架 21 下的滑槽 20 在与其相配合的道轨 19 上来回运动的同时也拉动点胶筒 13 来回运动, 来回运动时即越过开槽 4 的支撑板 5 对旋转的第一转轴 3a' 和第二转轴 3b' 上的磁环进行涂胶, 最终完成自动涂胶的整个流程。

[0017] 综上所述, 由于采用用于涂抹汽车转向系统粘结转子磁环的点胶机对磁环进行涂胶, 因此涂抹在磁环上的胶水更加均匀; 其次比以前的手工涂胶效率高、生产速度快。

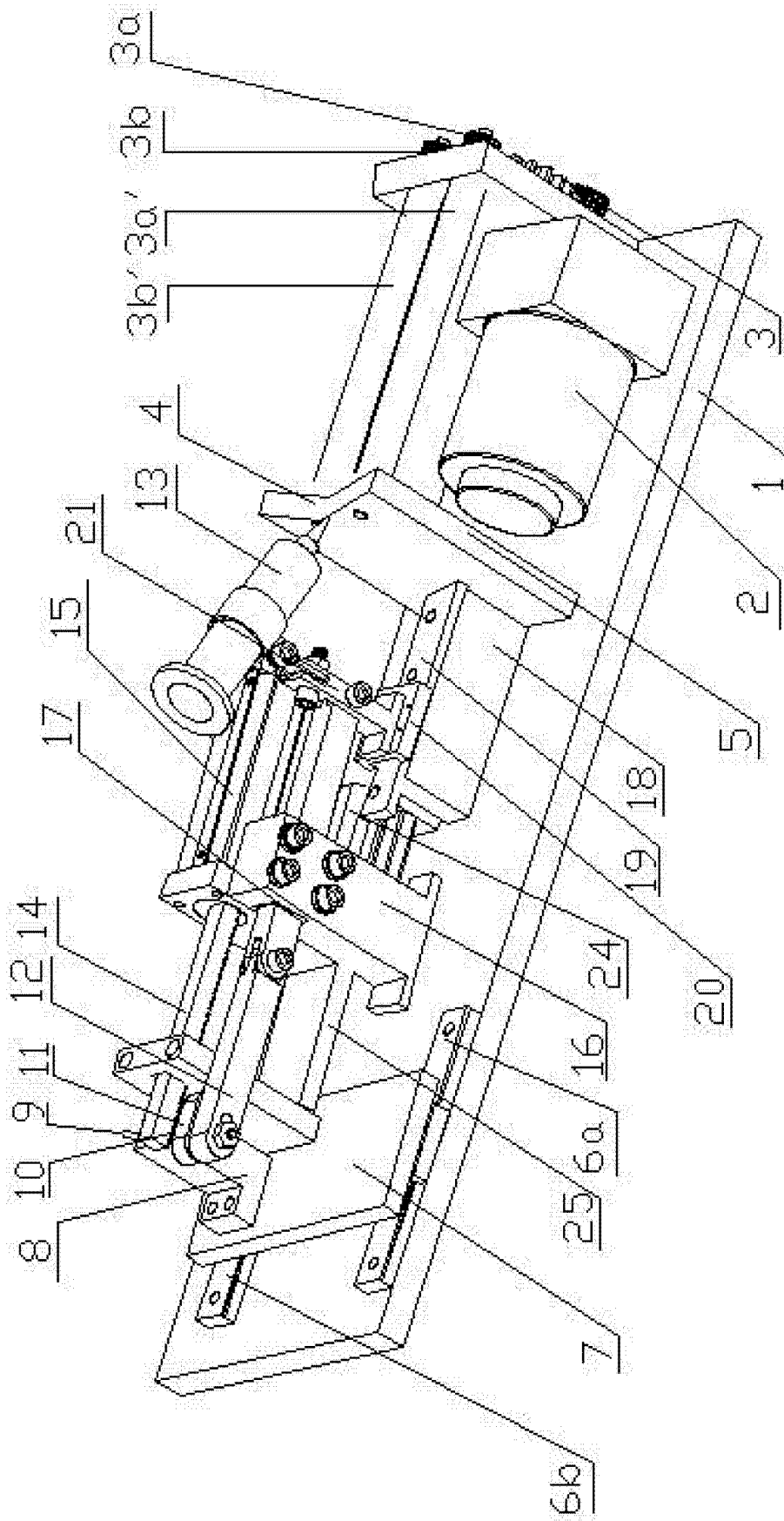


图 1