

(19)



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11)

EP 1 359 597 B1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

(45) Veröffentlichungstag und Bekanntmachung des
Hinweises auf die Patenterteilung:
12.10.2005 Patentblatt 2005/41

(51) Int Cl.7: **H01H 33/91**

(21) Anmeldenummer: **03015962.8**

(22) Anmeldetag: **03.03.1997**

(54) **Leistungsschalter**

Circuit breaker

Disjoncteur

(84) Benannte Vertragsstaaten:
CH DE FR GB IT LI NL SE

(30) Priorität: **04.04.1996 DE 19613568**

(43) Veröffentlichungstag der Anmeldung:
05.11.2003 Patentblatt 2003/45

(62) Dokumentnummer(n) der früheren Anmeldung(en)
nach Art. 76 EPÜ:
97810118.6 / 0 800 191

(73) Patentinhaber: **ABB Schweiz AG**
5400 Baden (CH)

(72) Erfinder:
• **Kaltenegger, Kurt**
5426 Lengnau (CH)
• **Zehnder, Lukas**
5405 Baden-Dättwil (CH)

- **Daehler, Christian**
Greensburg, PA 15601-4582 (US)
- **Anderes, Robert**
8854 Siebnen (CH)
- **Brühl, Bodo**
5444 Künten (CH)

(74) Vertreter: **ABB Patent Attorneys**
c/o ABB Schweiz AG,
Intellectual Property (CH-LC/IP),
Brown Boveri Strasse 6
5400 Baden (CH)

(56) Entgegenhaltungen:

EP-A- 0 516 640	EP-A- 0 599 742
GB-A- 517 622	US-A- 4 009 458
US-A- 4 052 576	US-A- 4 309 581
US-A- 4 450 329	US-A- 4 555 603
US-A- 5 151 565	

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist. (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

EP 1 359 597 B1

Beschreibung

TECHNISCHES GEBIET

[0001] Die Erfindung geht aus von einem Leistungsschalter gemäss dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

STAND DER TECHNIK

[0002] Aus der Offenlegungsschrift DE 42 00 896 A1 ist ein Leistungsschalter bekannt, der eine Löschkammer aufweist mit zwei feststehenden, voneinander beabstandeten Abbrandkontakten. Die Löschkammer ist mit einem Isoliergas, vorzugsweise SF₆-Gas unter Druck, gefüllt. Im eingeschalteten Zustand der Löschkammer werden die beiden Abbrandkontakte mittels eines beweglichen Überbrückungskontakts elektrisch leitend miteinander verbunden. Der Überbrückungskontakt umgibt die zylindrisch ausgebildeten Abbrandkontakte konzentrisch. Der Überbrückungskontakt und die beiden Abbrandkontakte bilden eine Leistungsstrombahn, welche lediglich beim Ausschalten strombeaufschlagt ist. Bei einer Ausschaltung gleitet der Überbrückungskontakt von einem ersten der Abbrandkontakte herunter und zieht einen Lichtbogen, der zunächst zwischen dem ersten Abbrandkontakt und dem ihm zugewandten Ende des Überbrückungskontakts brennt. Sobald dieses Ende den zweiten Abbrandkontakt erreicht, kommutiert der Lichtbogenfusspunkt von dem Ende des Überbrückungskontakts auf den zweiten Abbrandkontakt. Der Lichtbogen brennt nun zwischen den beiden Abbrandkontakten und wird beblasen, bis der Lichtbogen erlischt. Das für die Beblasung nötige druckbeaufschlagte Isoliergas wird in der Regel mittels eines mit dem beweglichen Überbrückungskontakt verbundenen Blaskolbens erzeugt.

[0003] Dieser Leistungsschalter weist zudem parallel zu der Leistungsstrombahn eine Nennstrombahn auf, die bei eingeschaltetem Leistungsschalter den Betriebsstrom führt. Die Nennstrombahn ist konzentrisch um die Leistungsstrombahn angeordnet. Der Überbrückungskontakt ist hier mit einem beweglichen, in der Nennstrombahn angeordneten Nennstromkontakt mechanisch starr verbunden. Beim Ausschalten wird zuerst die Nennstrombahn unterbrochen, der zu unterbrechende Strom kommutiert danach auf die Leistungsstrombahn, wo dann, wie oben beschrieben, ein Lichtbogen eingeleitet und dann gelöscht wird.

[0004] Der Überbrückungskontakt weist, bedingt durch seine Abmessungen, eine vergleichsweise grosse zu bewegendende Masse auf, die bei Schaltvorgängen zu beschleunigen und abzubremesen ist. Der Antrieb des Leistungsschalters muss die hierfür nötige Energie bereitstellen.

[0005] Aus der Offenlegungsschrift DE 31 27 962 A1 ist ein weiterer Leistungsschalter bekannt, der eine Löschkammer aufweist mit zwei feststehenden, voneinander beabstandeten Abbrandkontakten. Die Lösch-

kammer ist mit einem Isoliergas, vorzugsweise SF₆-Gas unter Druck, gefüllt. Im eingeschalteten Zustand der Löschkammer werden die beiden Abbrandkontakte mittels eines beweglichen Überbrückungskontakts elektrisch leitend miteinander verbunden. Der Überbrückungskontakt umgibt die zylindrisch ausgebildeten Abbrandkontakte konzentrisch. Der Überbrückungskontakt ist hier zugleich als Nennstromkontakt ausgebildet. Eine Ausschaltung dieses Leistungsschalters verläuft ähnlich wie beim vorher beschriebenen Leistungsschalter.

[0006] Dieser Überbrückungskontakt weist ebenfalls, bedingt durch seine Abmessungen, eine vergleichsweise grosse zu bewegendende Masse auf, die bei Schaltvorgängen zu beschleunigen und abzubremesen ist. Der Antrieb des Leistungsschalters muss die hierfür nötige Energie bereitstellen.

[0007] Aus der Patentschrift CH 611 452 ist ein zylindrisch aufgebauter Leistungsschalter bekannt, der einen zentral angeordneten Überbrückungskontakt aufweist. Im eingeschalteten Zustand führt hier jedoch der Überbrückungskontakt auch den Nennstrom. Wegen dieses Nennstromführungsvermögens weist der Überbrückungskontakt eine vergleichsweise grosse Masse auf, die beim Schalten bewegt und abgebremst werden muss. Beim Ausschalten erfolgt das Abströmen der heissen Gase seitlich radial aus der Lichtbogenzone heraus.

DARSTELLUNG DER ERFINDUNG

[0008] Die Erfindung, wie sie in den unabhängigen Ansprüchen gekennzeichnet ist, löst die Aufgabe, einen Leistungsschalter der eingangs genannten Art zu schaffen, welcher einfacher und preisgünstiger zu erstellen ist und welcher eine höhere Dauerstandfestigkeit aufweist.

[0009] Dieser Leistungsschalter ist mit mindestens einer mit einem isolierenden Medium gefüllten, zylindrisch ausgebildeten, entlang einer zentralen Achse erstreckten, eine Leistungsstrombahn aufweisenden Löschkammer versehen. Er weist zudem zwei feststehende, auf der zentralen Achse angeordnete, voneinander in axialer Richtung beabstandete, in der Leistungsstrombahn angeordnete Abbrandkontaktanordnungen auf und einen die Abbrandkontaktanordnungen im eingeschalteten Zustand elektrisch leitend verbindenden, beweglichen Überbrückungskontakt. Zwischen den feststehenden Abbrandkontaktanordnungen ist eine Lichtbogenzone vorgesehen und eine parallel zur Leistungsstrombahn angeordnete, mit beweglichen Nennstromkontakten versehene Nennstrombahn. Die beweglichen Nennstromkontakte sind über mindestens ein Hebelgestänge mit dem Überbrückungskontakt verbunden, wobei das Hebelgestänge so ausgelegt ist, dass die Nennstromkontakte stets mit einer kleineren Geschwindigkeit als der Überbrückungskontakt beweglich sind.

[0010] Bei diesem Leistungsschalter wird demnach der bewegliche Nennstromkontakt wesentlich langsamer bewegt als der mit ihm über ein die Geschwindigkeit reduzierendes, preisgünstig zu erstellendes Hebelgestänge verbundene Überbrückungskontakt. Die Dauerstandfestigkeit und damit die Lebensdauer der Nennstromkontakte wird, wegen der kleineren Geschwindigkeit und der damit verbundenen kleineren mechanischen Beanspruchung, vorteilhaft erhöht, was die Verfügbarkeit des Leistungsschalters wesentlich verbessert.

[0011] Da der Überbrückungskontakt im Innern der Abbrandkontakthanordnungen, entlang der zentralen Achse erstreckt, angeordnet ist, kann er mit einem vorteilhaft kleinen Durchmesser und damit mit einer besonders kleinen Masse ausgeführt werden. Dieser Leistungsschalter kann deshalb mit einer vergleichsweise grossen Ausschaltgeschwindigkeit betrieben werden, da dieser massearme Überbrückungskontakt mit einem vergleichsweise kleinen und vorteilhaft billigen Antrieb wirkungsvoll beschleunigt und am Ende der Schaltbewegung wieder zuverlässig abgebremst werden kann.

[0012] Der Überbrückungskontakt ist hier zudem als einfacher Schaltstift ausgebildet, der keine federnden Kontaktelemente aufweist, er ist deshalb vergleichsweise einfach und sehr preisgünstig herzustellen.

[0013] Der bewegliche Nennstromkontakt ist bei den vorliegenden Leistungsschaltausführungen in einem separaten Volumen untergebracht, welches von dem Bereich des Leistungsschalters, in dem vom Lichtbogen erzeugte Heissgase und Abbrandpartikel auftreten, vollständig getrennt ist. Diese Heissgase und Abbrandpartikel können deshalb die Nennstromkontakte nicht negativ beeinflussen, wodurch deren Standfestigkeit und damit ihre Lebensdauer vorteilhaft gesteigert wird.

[0014] Eine weitere vorteilhafte Verbilligung der erfindungsgemässen Leistungsschaltausführungen ergibt sich dadurch, dass die Abbrandkontakthanordnungen und teilweise auch die Gehäuseteile aus Gleichteilen spiegelbildlich zu einer Symmetrieebene aufgebaut sind.

[0015] Die weiteren Ausgestaltungen der Erfindung sind Gegenstände der abhängigen Ansprüche.

[0016] Die Erfindung, ihre Weiterbildung und die damit erzielbaren Vorteile werden nachstehend anhand der Zeichnung, welche lediglich einen möglichen Ausführungsweg darstellt, näher erläutert.

KURZE BESCHREIBUNG DER ZEICHNUNG

[0017] Es zeigen:

Fig.1 einen Schnitt durch die Kontaktzone einer ersten Ausführungsform eines erfindungsgemässen Leistungsschalters im eingeschalteten Zustand,

Fig.2 einen Schnitt durch die Kontaktzone einer ersten Ausführungsform eines erfindungsgemässen

Leistungsschalters während des Ausschaltens,

Fig.3 einen Teilschnitt durch die Kontaktzone einer zweiten Ausführungsform eines erfindungsgemässen Leistungsschalters, und

Fig.4 einen stark vereinfachten Schnitt durch einen erfindungsgemässen Leistungsschalter, in der rechten Hälfte der Figur ist der Leistungsschalter im eingeschalteten Zustand dargestellt, in der linken Hälfte der Figur ist der Leistungsschalter im ausgeschalteten Zustand dargestellt.

[0018] Bei allen Figuren sind gleich wirkende Elemente mit gleichen Bezugszeichen versehen. Alle für das unmittelbare Verständnis der Erfindung nicht erforderlichen Elemente sind nicht dargestellt.

WEGE ZUR AUSFÜHRUNG DER ERFINDUNG

[0019] Die Fig.1 zeigt einen schematisch dargestellten Schnitt durch die Kontaktzone 1 der Löschkammer einer ersten Ausführungsform eines erfindungsgemässen Leistungsschalters im eingeschalteten Zustand. Die Löschkammer ist zentrisch symmetrisch um eine zentrale Achse 2 angeordnet. Entlang dieser zentralen Achse 2 erstreckt sich ein zylindrisch ausgebildeter, metallischer Schaltstift 3, der mittels eines nicht dargestellten Antriebs entlang der zentralen Achse 2 beweglich ist. Der Schaltstift 3 weist eine dielektrisch günstig geformte Spitze 4 auf, die bei Bedarf mit einem elektrisch leitenden, abbrandbeständigen Material versehen werden kann. Im eingeschalteten Zustand überbrückt der Schaltstift 3 elektrisch leitend einen Abstand a zwischen zwei Abbrandkontakthanordnungen 5,6.

[0020] Die Abbrandkontakthanordnung 5 weist einen schematisch dargestellten Kontaktkorb 7 auf, der elektrisch leitend mit einem Absatz eines plattenförmig ausgebildeten Trägers 8 aus Metall verbunden ist. Der Kontaktkorb 7 weist Kontaktfinger aus Metall auf, welche federnd auf der Oberfläche des Schaltstifts 3 aufliegen. Auf der der Abbrandkontakthanordnung 6 zugewandten Seite des Trägers 8, an der Stelle des geringsten Abstands zwischen den beiden Abbrandkontakthanordnungen 5 und 6, ist eine Abbrandplatte 9 mit Hilfe eines der bekannten Verfahren mit diesem Träger 8 verbunden worden, und zwar so, dass die Enden 10 der Kontaktfinger gegen Abbrand geschützt sind. Die Abbrandplatte 9 ist vorzugsweise aus Graphit gefertigt, sie kann jedoch auch aus anderen elektrisch leitenden, abbrandbeständigen Materialien wie beispielsweise Wolframkupferverbindungen bestehen. Die dem Träger 8 abgewandte Oberfläche der Abbrandplatte 9 wird mittels einer ringförmig ausgebildeten Abdeckung 36 aus einem abbrandbeständigen Isoliermaterial gegen Lichtbogenwirkung geschützt. Zudem wird durch die Abdeckung 36 verhindert, dass der Lichtbogenfusspunkt zu weit in das Speichervolumen 17 hinein wandert.

[0021] Die Abbrandkontakthanordnung 6 entspricht im Aufbau der Abbrandkontakthanordnung 5, allerdings ist sie spiegelbildlich zu dieser angeordnet. Eine strichpunktierte Linie 11 deutet die Spiegelungsebene an, welche von der zentralen Achse 2 senkrecht durchstossen wird. Die Abbrandkontakthanordnung 6 weist einen schematisch dargestellten Kontaktkorb 12 auf, der elektrisch leitend mit einem Absatz eines plattenförmig ausgebildeten Trägers 13 aus Metall verbunden ist. Der Kontaktkorb 12 weist Kontaktfinger aus Metall auf, welche federnd auf der Oberfläche des Schaltstifts 3 aufliegen. Auf der der Abbrandkontakthanordnung 5 zugewandten Seite des Trägers 13, an der Stelle des geringsten Abstands zwischen den beiden Abbrandkontakthanordnungen 5 und 6, ist eine Abbrandplatte 14 mit Hilfe eines der bekannten Verfahren mit diesem Träger 13 verbunden worden, und zwar so, dass die Enden 15 der Kontaktfinger gegen Abbrand geschützt sind. Die Abbrandplatte 14 ist vorzugsweise aus Graphit gefertigt, sie kann jedoch auch aus anderen elektrisch leitenden, abbrandbeständigen Materialien wie beispielsweise Wolframkupferverbindungen bestehen. Die dem Träger 13 abgewandte Oberfläche der Abbrandplatte 14 wird mittels einer ringförmig ausgebildeten Abdeckung 41 aus einem abbrandbeständigen Isoliermaterial gegen Lichtbogeneinwirkung geschützt. Zudem wird durch die Abdeckung 41 verhindert, dass der Lichtbogenfusspunkt zu weit in das Speichervolumen 17 hinein wandert.

[0022] Zwischen den Trägern 8 und 13 ist eine konzentrisch zur zentralen Achse 2 angeordnete ringförmige Trennwand 16 aus Isoliermaterial eingespannt. Die Träger 8 und 13 und die Trennwand 16 schliessen ein ringförmig ausgebildetes Speichervolumen 17 ein, welches für die Speicherung des für die Beblasung des Lichtbogens vorgesehenen druckbeaufschlagten Isoliergases ausgelegt ist. Der Träger 8 stellt eine Stirnseite eines zylinderförmig ausgebildeten, vollständig von metallischen Wänden umschlossenen Auspuffvolumens 18 dar. Der Träger 13 stellt eine Stirnseite eines zylinderförmig ausgebildeten, vollständig von metallischen Wänden umschlossenen Auspuffvolumens 19 dar. Wenn eine Nennstrombahn vorgesehen ist, so stellen die in dieser Nennstrombahn vorhandenen beweglichen Nennstromkontakte im eingeschalteten Zustand des Leistungsschalters die elektrisch leitende Verbindung zwischen den metallischen Wänden der beiden Auspuffvolumina 18 und 19 dar. Der Schaltstift 3 wird in diesem Fall lediglich von vergleichsweise kleinen Streuströmen durchflossen.

[0023] Der Träger 13 ist mit einer Bohrung 20 versehen, die mit einem schematisch dargestellten Rückschlagventil 21 verschlossen ist. An die Bohrung 20 ist eine Leitung 22 angeschlossen, welche das von einer mit dem Schaltstift 3 in Wirkverbindung stehenden Kolben-Zylinder-Anordnung bei einem Ausschaltvorgang komprimierte Isoliergas zum Speichervolumen 17 führt. Ein Einströmen des druckbeaufschlagten Isoliergases

in das Speichervolumen 17 ist jedoch nur dann möglich, wenn im Speichervolumen 17 ein niedrigerer Druck herrscht als in der Leitung 22.

[0024] Die Fig.2 zeigt einen schematisch dargestellten Schnitt durch die Kontaktzone 1 einer ersten Ausführungsform der Löschkammer eines erfindungsgemässen Leistungsschalters während des Ausschaltens. Der Schaltstift 3 hat im Verlauf seiner Ausschaltbewegung in Richtung des Pfeils 27 zwischen den Abbrandplatten 9 und 14 einen Lichtbogen 23 gezogen. Der Lichtbogen 23 beaufschlagt das ihn umgebende Isoliergas thermisch und erhöht dadurch kurzzeitig den Druck in diesem als Lichtbogenzone 24 bezeichneten Bereich der Löschkammer. Das druckbeaufschlagte Isoliergas wird im Speichervolumen 17 kurzzeitig gespeichert. Ein Teil des druckbeaufschlagten Isoliergases strömt jedoch einerseits durch eine Öffnung 25 in das Auspuffvolumen 18 und andererseits durch eine Öffnung 26 in das Auspuffvolumen 19 ab.

[0025] Der Schaltstift 3 ist mit einer Kolben-Zylinder-Anordnung verbunden, in welcher bei einem Ausschaltvorgang Isoliergas komprimiert wird. Dieses komprimierte Isoliergas wird, wie ein Pfeil 28 andeutet, durch die Leitung 22 in das Speichervolumen 17 eingeleitet, wenn im Speichervolumen 17 ein niedrigerer Druck herrscht als in der Leitung 22. Dies ist beispielsweise dann der Fall, wenn der Lichtbogen 23 so schwach ist, dass er die Lichtbogenzone 24 nicht intensiv genug aufheizen kann. Wenn jedoch ein stromstarker Lichtbogen 23 die Lichtbogenzone 24 sehr stark aufheizt, sodass ein grosser Druck des Isoliergases im Speichervolumen 17 auftritt, öffnet sich nach dem Überschreiten eines vorgegebenen Grenzwerts ein Überdruckventil 29 und der überschüssige Druck wird in das Auspuffvolumen 18 hinein abgebaut. Es ist aber auch möglich, wenn der Leistungsschalter beispielsweise nur für vergleichsweise kleine Ausschaltströme ausgelegt ist, auf das Überdruckventil zu verzichten.

[0026] Wird der Lichtbogen 23 in Rotation um die zentrale Achse 2 versetzt, so wird dadurch bekanntlich die Aufheizung der Lichtbogenzone 24 wesentlich verstärkt. Die Fig.3 zeigt einen Teilschnitt durch eine mit Blasspulen 30 und 31 versehene Kontaktzone eines erfindungsgemässen Leistungsschalters im ausgeschalteten Zustand. Das magnetische Feld der Blasspulen 30 und 31 versetzt in bekannter Weise den Lichtbogen 23 beim Ausschalten in Rotation. Die Blasspule 30 ist in eine Vertiefung des Trägers 8 eingelassen, wobei das eine Wicklungsende 32 eine metallisch blanke Kontaktfläche aufweist, welche mittels einer Schraube 33 gegen die metallisch blanke Oberfläche des Trägers 8 gedrückt wird. Das Wicklungsende 32 ist damit elektrisch leitend verbunden mit dem Träger 8. Zwischen der übrigen, dem Träger 8 zugewandten Oberfläche der Blasspule 30 und dem Träger 8 ist eine elektrische Isolation 34 vorgesehen. Diese Isolation 34 distanziert zudem die Windungen der Blasspule 30 voneinander. Das andere Wicklungsende 35 der Blasspule 30 ist elektrisch leitend

mit der Abbrandplatte 9 verbunden. Die dem Träger 8 abgewandte Oberfläche der Blasspule 30 und ein Teil der Oberfläche der Abbrandplatte 9 wird mittels einer Abdeckung 36 aus einem abbrandbeständigen Isoliermaterial gegen Lichtbogeneinwirkung geschützt.

[0027] Die Blasspule 31 ist in eine Vertiefung des Trägers 13 eingelassen, wobei das eine Wicklungsende 37 eine metallisch blanke Kontaktfläche aufweist, welche mittels einer Schraube 38 gegen die metallisch blanke Oberfläche des Trägers 13 gedrückt wird. Das Wicklungsende 37 ist damit elektrisch leitend verbunden mit dem Träger 13. Zwischen der übrigen, dem Träger 13 zugewandten Oberfläche der Blasspule 31 und dem Träger 13 ist eine elektrische Isolation 39 vorgesehen. Diese Isolation 39 distanziert zudem die Windungen der Blasspule 31 voneinander. Das andere Wicklungsende 40 der Blasspule 31 ist elektrisch leitend mit der Abbrandplatte 14 verbunden. Die dem Träger 13 abgewandte Oberfläche der Blasspule 31 und ein Teil der Oberfläche der Abbrandplatte 14 wird mittels einer Abdeckung 41 aus einem abbrandbeständigen Isoliermaterial gegen Lichtbogeneinwirkung geschützt.

[0028] Die beiden Blasspulen 30 und 31 sind so angeordnet, dass sich die durch diese Blasspulen 30 und 31 erzeugten Magnetfelder gegenseitig verstärken. Die beiden Abdeckungen 36 und 41 bilden bei dieser Ausführungsvariante einen ringförmigen Düsenkanal, dessen Engris den Abstand a aufweist, und der sich in radialer Richtung aufweitet, bis er in das Speichervolumen 17 übergeht.

[0029] Die Fig.4 zeigt einen stark vereinfachten Schnitt durch einen erfindungsgemässen, schematisch dargestellten Leistungsschalter, in der rechten Hälfte der Figur ist der Leistungsschalter im eingeschalteten Zustand dargestellt, in der linken Hälfte der Figur ist der Leistungsschalter im ausgeschalteten Zustand dargestellt. Der Leistungsschalter ist konzentrisch um die zentrale Achse 2 aufgebaut, seine Leistungskontakte sind mit Blasspulen 30,31 versehen. Das mit Isoliergas unter Druck, vorzugsweise SF₆-Gas, gefüllte Auspuffvolumen 18 wird von dem Träger 8, einer mit diesem verbundenen, zylindrisch ausgebildeten Gehäusewand 42 und einem dem Träger 8 gegenüberliegenden, druckdicht mit der Gehäusewand 42 verschraubten Verschlussdeckel 43 eingeschlossen. Der Verschlussdeckel 43 ist im Zentrum mit einer zylindrisch ausgebildeten, in Richtung der Öffnung 25 erstreckten Strömungsablenkung 44 versehen. Die Gehäusewand 42 und der Verschlussdeckel 43 sind, ebenso wie der Träger 8, in der Regel aus einem elektrisch gut leitenden Metall hergestellt.

[0030] Die Gehäusewand 42 ist mit einem zylindrisch ausgebildeten Isolierrohr 45 druckdicht verbunden. Auf der der Gehäusewand 42 entgegengesetzten Seite ist das Isolierrohr 45 druckdicht mit einer weiteren zylindrisch ausgebildeten Gehäusewand 46 verbunden. Die Gehäusewand 46 ist genau gleich ausgebildet wie die Gehäusewand 42, sie ist jedoch spiegelbildlich zu ihr

angeordnet, wobei die strichpunktierte Linie 11 die Spiegelungsebene andeutet. Das Isolierrohr 45 ist konzentrisch zur isolierenden Trennwand 16 angeordnet. Diese Gehäusewand 46 ist mit dem Träger 13 verbunden. Das mit Isoliergas unter Druck, vorzugsweise SF₆-Gas, gefüllte Auspuffvolumen 19 wird von dem Träger 13, der mit diesem verbundenen, Gehäusewand 46 und einem dem Träger 13 gegenüberliegenden, druckdicht mit der Gehäusewand 46 verschraubten Deckel 47 eingeschlossen. Der Deckel 47 ist im Zentrum mit einem Zylinder 48 versehen. Die Gehäusewand 46 und der Deckel 47 sind, ebenso wie der Träger 13, in der Regel aus einem elektrisch gut leitenden Metall hergestellt. Zwischen den beiden Gehäusewänden 42 und 46 ist ein Abstand b vorgesehen. Die Gehäusewand 42 ist aussen mit Befestigungsmöglichkeiten für Stromanschlüsse 49 versehen. Die Gehäusewand 46 ist aussen mit Befestigungsmöglichkeiten für Stromanschlüsse 50 versehen. Das Isolierrohr 45 ist in einer durch die beiden Gehäusewände 42 und 46 gebildeten Vertiefung angeordnet, wodurch die durch den Druck in den Auspuffvolumina 18 und 19 hervorgerufenen Zugkräfte, die das Isolierrohr 45 in axialer Richtung beanspruchen, minimiert werden. Infolge dieser vertieften Anordnung ist die äussere Oberfläche des Isolierrohrs 45 besonders gut gegen Transportschäden geschützt.

[0031] In dem Zylinder 48 gleitet ein Kompressionskolben 51, der mit dem Schaltstift 3 verbunden ist. Der Kompressionskolben 51 verdichtet bei der Ausschaltbewegung des Schaltstifts 3 das in dem Zylinder 48 befindliche Isoliergas. Das verdichtete Isoliergas strömt durch die schematisch dargestellten Leitungen 22 und 22a in das Speichervolumen 17 ein, wenn die Druckverhältnisse in diesem Volumen dies zulassen. Wenn in diesem Zylinder 48 ein zu hoher Kompressionsdruck auftreten sollte, so kann dieser durch ein nicht dargestelltes Überdruckventil in das Auspuffvolumen 19 hinein abgebaut werden.

[0032] Der Schaltstift 3 wird durch einen nicht dargestellten Antrieb bewegt. An den Schaltstift 3 ist mindestens ein Hebel 52 angelenkt, dessen anderes Ende hier drehbar und verschiebbar in der Gehäusewand 46 gelagert ist. Mit dem Hebel 52 ist eine Schwinde 53 drehbar verbunden, welche die vom Hebel 52 ausgeübte Kraft auf eine angelenkte Stange 54 überträgt. Die Stange 54 bewegt sich parallel zur Richtung der zentralen Achse 2, sie wird hier in der Gehäusewand 46 und im Träger 13 reibungsarm geführt. Das andere Ende der Stange 54 ist mit einem schematisch als Dreieck dargestellten Fingerkorb 55 verbunden. Der Fingerkorb 55 dient als Halterung für eine Vielzahl einzeln federnd aufgehängter Kontaktfinger 56. Um ein Verkanten zu vermeiden, sind mindestens zwei derartige Hebelgestänge für die Betätigung des Fingerkorbs 55 vorgesehen, wie dies in der Fig.4 dargestellt ist. Die Kontaktfinger 56 bilden im eingeschalteten Zustand den beweglichen Teil der Nennstrombahn des Leistungsschalters. Im rechten Teil der Fig.4 ist der Fingerkorb 55 im eingeschalteten

Zustand des Leistungsschalters dargestellt, die Kontaktfinger 56 überbrücken in dieser Position den Abstand b elektrisch leitend. Der Strom durch den Leistungsschalter fließt dann beispielsweise von den Stromanschlüssen 49 durch die Gehäusewand 42, durch die Kontaktfinger 56 und die Gehäusewand 46 zu den Stromanschlüssen 50.

[0033] Der Raum 57, in dem dieser bewegliche Teil der Nennstrombahn untergebracht ist, wird durch die isolierende Trennwand 16 und die Träger 8 und 13 sehr vorteilhaft vollständig von der Lichtbogenzone 24 abgetrennt, sodass keine in der Lichtbogenzone 24 erzeugten Abbrandpartikel in den Bereich der Nennstromkontakte gelangen und diese negativ beeinflussen können. Die Lebensdauer der Nennstromkontakte wird dadurch sehr vorteilhaft erhöht, was eine vorteilhaft erhöhte Verfügbarkeit des Leistungsschalters zur Folge hat.

[0034] Die Hebelgestänge, welche aus jeweils einem Hebel 52, einer Schwinge 53 und einer Stange 54 bestehen sind so ausgelegt, dass die vom nicht dargestellten Antrieb erzeugte, vergleichsweise hohe Ausschaltgeschwindigkeit des Schaltstifts 3, welche im Bereich von 10 m/sec bis 20 m/sec liegt, umgesetzt wird in eine etwa um das Zehnfache kleinere Ausschaltgeschwindigkeit des Fingerkorbs 55 von etwa 1 m/sec bis 2 m/sec. Infolge dieser langsameren Bewegung des Fingerkorbs 55 ist die mechanische Beanspruchung desselben und auch die der Kontaktfinger 56 vorteilhaft klein, sodass diese Bauteile vergleichsweise leicht und massarm ausgeführt werden können, da sie keinen grossen mechanischen Beanspruchungen standhalten müssen. Auf die Kontaktfinger 56 wirken, wegen der vergleichsweise kleinen Geschwindigkeit, keine grossen mechanischen Reaktionskräfte ein, sodass die Federn, welche die Kontaktfinger 56 gegen die auf den Gehäusewänden 42 und 46 vorgesehenen Kontaktflächen drücken, vergleichsweise schwach ausgelegt werden können. Die Abnutzung der Kontaktstellen der Kontaktfinger 56 und der Kontaktflächen auf denen die Kontaktfinger 56 gleiten, wird, infolge der vergleichsweise geringen Federkräfte, wesentlich verringert.

[0035] Der Schaltstift 3 wird einerseits mit Hilfe des in dem Zylinder 48 gleitenden Kompressionskolbens 51 geführt und andererseits in einem Führungsteil 58. Das Führungsteil 58 ist mittels sternförmig angeordneter Rippen mit dem Träger 13 verbunden.

[0036] Bei allen drei beschriebenen Ausführungen der Leistungskontakte des Leistungsschalters sind die Kontaktelemente jeweils als Gleichteile ausgebildet. Die Verwendung von gleichen Teilen verbilligt vorteilhaft die Herstellungskosten des Leistungsschalters und vereinfacht zudem die Lagerhaltung für dessen Ersatzteile.

[0037] Zur Erläuterung der Wirkungsweise werden die Figuren etwas näher betrachtet. Beim Ausschalten zieht der Schaltstift 3 im Verlauf seiner Ausschaltbewegung zwischen den Abbrandplatten 9 und 14 einen Lichtbogen 23. Der Schaltstift 3 bewegt sich mit einer vergleichsweise sehr hohen Ausschaltgeschwindigkeit,

sodass der Lichtbogen 23 nur kurzzeitig auf der Spitze 4 des Schaltstifts 3 brennt und sogleich auf die Abbrandplatte 14 kommutiert. Die Spitze 4 weist deshalb kaum Abbrandspuren auf. Die Abbrandplatten 9 und 14 sind aus besonders abbrandfestem Material, sie weisen deshalb eine vergleichsweise hohe Lebensdauer auf. Der Leistungsschalter muss deshalb nur vergleichsweise selten revidiert werden, wodurch er eine vergleichsweise grosse Verfügbarkeit aufweist.

[0038] Der Lichtbogen 23 wird wegen der sehr raschen Ausschaltbewegung des Schaltstifts 3 vergleichsweise schnell seine volle Länge erreichen, sodass bereits kurz nach der Kontakttrennung die volle Lichtbogenenergie zur Verfügung steht für die Druckbeaufschlagung des Isoliergases in der Lichtbogenzone 24. Der Lichtbogen 23 beaufschlagt das ihn umgebende Isoliergas thermisch und erhöht dadurch kurzzeitig den Druck in der Lichtbogenzone 24 der Löschkammer. Das druckbeaufschlagte Isoliergas wird im Speichervolumen 17 kurzzeitig gespeichert. Ein Teil des druckbeaufschlagten Isoliergases strömt jedoch einerseits durch eine Öffnung 25 in das Auspuffvolumen 18 und andererseits durch eine Öffnung 26 in das Auspuffvolumen 19 ab. Der Schaltstift 3 ist jedoch in der Regel mit einer Kolben-Zylinder-Anordnung verbunden, in welcher bei einem Ausschaltvorgang Isoliergas komprimiert wird. Dieses komprimierte Isoliergas wird zusätzlich zu dem thermisch erzeugten druckbeaufschlagten Isoliergas durch die Leitung 22 in das Speichervolumen 17 eingeleitet.

[0039] Dieses Einströmen erfolgt jedoch nur, wenn im Speichervolumen 17 ein niedrigerer Druck herrscht als in der Leitung 22. Dies ist beispielsweise vor der Kontakttrennung der Fall oder dann, wenn der Lichtbogen 23 so stromschwach ist, dass er die Lichtbogenzone 24 nicht intensiv genug aufheizen kann. Heizt jedoch ein stromstarker Lichtbogen 23 die Lichtbogenzone 24 sehr stark auf, sodass ein vergleichsweise grosser Druck des Isoliergases im Speichervolumen 17 auftritt, bei diesem grossen Druck erfolgt dann zunächst keine Einströmung des in der Kolben-Zylinder-Anordnung erzeugten Druckgases. Wird im Speichervolumen 17 ein vorgegebener Grenzwert des gespeicherten Drucks überschritten, so öffnet sich nach dem Überschreiten dieses vorgegebenen Grenzwerts ein Überdruckventil 29 und der überschüssige Druck wird in das Auspuffvolumen 18 hinein abgebaut. Auf diese Art wird mit grosser Sicherheit verhindert, dass in diesem Bereich eine unzulässige Überschreitung der mechanischen Belastbarkeit der Bauelemente vorkommen kann.

[0040] Solange in der Lichtbogenzone 24 ein Überdruck herrscht, strömt sehr heisses ionisiertes Gas auch durch die Öffnungen 25 und 26 ab in die Auspuffvolumina 18 und 19. Bei der konstruktiven Gestaltung dieser beiden Strömungsbereiche wurde darauf geachtet, dass sie geometrisch ähnlich gestaltet wurden, um gleiche Abströmungsverhältnisse in beide Auspuffvolumina 18 und 19 zu erreichen. Die Spitze 4 des Schaltstifts 3

ist im Zentrum des Auspuffvolumens 19 gegenüber der Öffnung 26 angeordnet und beeinflusst zusammen mit den Rippen des Führungsteils 57 die Gasströmung in diesem Bereich. Die Strömungsablenkung 44 ist im Auspuffvolumen 18 an der der Spitze 4 entsprechenden Stelle gegenüber der Öffnung 25 angeordnet und beeinflusst dort die Gasströmung in ähnlicher Weise. Die beiden Gasströmungen bilden sich wegen der sehr ähnlich gestalteten Strömungsbereiche ähnlich aus, sodass der in der Lichtbogenzone 24 aufgebaute Druck etwa gleichmässig und kontrolliert nach beiden Seiten abströmt, wodurch das im Speichervolumen 17 für die Löschung des Lichtbogens 23 vorhandene Isoliergas unter Druck so lange gespeichert werden kann, bis eine Beblasung des Lichtbogens 23 erfolgen kann.

[0041] Der erfindungsgemässe Leistungsschalter ist für Schaltanlagen im Mittelspannungsbereich besonders gut geeignet. Die kompakte zylindrische Ausführung des Leistungsschalters eignet sich besonders für den Einbau in metallgekapelte Anlagen, insbesondere auch für den Einbau in metallgekapelte Generatableitungen. Zudem ist der Leistungsschalter sehr gut geeignet für den Ersatz von veralteten Leistungsschaltern, da er, bei gleichem oder besserem Ausschaltvermögen, einen wesentlich kleineren Platzbedarf hat als diese, sind in der Regel bei einer derartigen Umrüstung keine aufwendigen baulichen Änderungen nötig. Wenn der Leistungsschalter für Betriebsspannungen oberhalb etwa 24 kV bis 30kV eingesetzt werden soll, so müssen die Abstände a und b vergrössert und der verlangten Spannung angepasst werden, gegebenenfalls muss auch die Ausschaltgeschwindigkeit des Schaltstifts 3 entsprechend angepasst, d.h. erhöht werden.

[0042] Die Einschaltgeschwindigkeit des Schaltstifts 3 liegt bei diesem Leistungsschalter im Bereich 5 m/sec bis 10 m/sec, während die Kontaktfinger 56 des Nennstromkontaktes mit einer entsprechenden Einschaltgeschwindigkeit im Bereich von 0,5 m/sec bis 1 m/sec in ihre Einschaltstellung fahren.

BEZEICHNUNGSLISTE

[0043]

1	Kontaktzone
2	zentrale Achse
3	Schaltstift
4	Spitze
5,6	Abbrandkontakthanordnung
7	Kontaktkorb
8	Träger
9	Abbrandplatte
10	Enden
11	strichpunktierte Linie
12	Kontaktkorb
13	Träger
14	Abbrandplatte
15	Enden

16	Trennwand
17	Speichervolumen
18,19	Auspuffvolumen
20	Bohrung
5 21	Rückschlagventil
22,22a	Leitung
23	Lichtbogen
24	Lichtbogenzone
25,26	Öffnung
10 27,28	Pfeil
29	Überdruckventil
30,31	Blasspule
32	Wicklungsende
33	Schraube
15 34	Isolation
35	Wicklungsende
36	Abdeckung
37	Wicklungsende
38	Schraube
20 39	Isolation
40	Wicklungsende
41	Abdeckung
42	Gehäusewand
43	Verschlussdeckel
25 44	Strömungsablenkung
45	Isolierrohr
46	Gehäusewand
47	Deckel
48	Zylinder
30 49,50	Stromanschlüsse
51	Kompressionskolben
52	Hebel
53	Schwinge
54	Stange
35 55	Fingerkorb
56	Kontaktfinger
57	Raum
58	Führungsteil
a,b	Abstand
40	

Patentansprüche

1. Leistungsschalter mit mindestens einer mit einem isolierenden Medium gefüllten, zylindrisch ausgebildeten, entlang einer zentralen Achse (2) erstreckten, eine Leistungsstrombahn aufweisende Löschkammer, mit zwei feststehenden, auf der zentralen Achse (2) angeordneten, voneinander in axialer Richtung beabstandeten, in der Leistungsstrombahn angeordneten Abbrandkontakthanordnungen (5,6), mit einem die Abbrandkontakthanordnungen (5,6) im eingeschalteten Zustand elektrisch leitend verbindenden, beweglichen Überbrückungskontakt, mit einer zwischen den feststehenden Abbrandkontakthanordnungen (5,6) vorgesehenen Lichtbogenzone (24), mit einer parallel zur Leistungsstrombahn angeordneten, mit beweglichen

Nennstromkontakten versehenen Nennstrombahn, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** die beweglichen Nennstromkontakte (56) über mindestens ein Hebelgestänge mit dem Überbrückungskontakt (3) verbunden sind, und
- **dass** das Hebelgestänge so ausgelegt ist, dass die Nennstromkontakte (56) stets mit einer kleineren Geschwindigkeit als der Überbrückungskontakt (3) beweglich sind.

2. Leistungsschalter nach Anspruch 1, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** die beweglichen Nennstromkontakte der Nennstrombahn in einem von der Lichtbogenzone (24) vollständig abgetrennten Raum (57) angeordnet sind.

3. Leistungsschalter, nach Anspruch 1 oder 2 **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** der Überbrückungskontakt im Innern der Abbrandkontakthanordnungen (5,6), entlang der zentralen Achse (2) erstreckt, angeordnet ist.

4. Leistungsschalter nach einem der Ansprüche 1 bis 3, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** der Überbrückungskontakt als Schaltstift (3) ausgebildet ist.

5. Leistungsschalter nach Anspruch 4, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** der Schaltstift (3) mit einer Ausschaltgeschwindigkeit im Bereich von 10 m/sec bis 20 m/sec angetrieben ist.

6. Leistungsschalter nach einem der Ansprüche 1 bis 5, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** zwischen den feststehenden Abbrandkontakthanordnungen (5,6) eine ringförmig ausgebildete Düsenzone angeordnet ist, welche sich in ein ringförmig ausgebildetes, von einer isolierenden Trennwand (16) begrenztes Speichervolumen (17) öffnet.

7. Leistungsschalter nach einem der Ansprüche 1 bis 6, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** die Abbrandkontakthanordnungen (5,6) jeweils auf der von der Lichtbogenzone (24) abgewandten Seite Öffnungen (25,26) aufweisen für eine kontrollierte Abströmung von ionisierten Gasen aus der Lichtbogenzone (24) heraus

in jeweils angrenzende Auspuffvolumina (18,19).

8. Leistungsschalter nach einem der Ansprüche 6 oder 7, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** das Speichervolumen (17) mit einer das isolierende Medium zusätzlich mit Druck beaufschlagenden, vom Schaltstift (3) betätigten Kolben-Zylinder-Anordnung in Wirkverbindung steht.

9. Leistungsschalter nach einem der Ansprüche 1 bis 8, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** die Bauelemente der Abbrandkontakthanordnungen (5,6) als Gleichteile ausgebildet sind, welche spiegelbildlich zu einer senkrecht zur zentralen Achse (2) angeordneten Symmetrieebene angeordnet sind.

10. Leistungsschalter nach Anspruch 7, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** die Auspuffvolumina (18,19) jeweils von Wänden begrenzt sind, wobei das erste Auspuffvolumen (18) von einer ersten Gehäusewand (42), einem mit dieser verbundenen ersten Träger (8) und einem Verschlussdeckel (43) eingeschlossen ist, und wobei das zweite Auspuffvolumen (19) von einer zweiten Gehäusewand (46), einem mit dieser verbundenen Träger (13) und einem Deckel (47) eingeschlossen ist, und
- **dass** die erste Gehäusewand (42) mittels mindestens eines Isolierrohrs (45) mit der zweiten Gehäusewand (46) verbunden ist, wobei zwischen den beiden Gehäusewänden (42,46) ein elektrisch isolierender Abstand (b) verbleibt.

11. Leistungsschalter nach Anspruch 10, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** die erste Gehäusewand (42) zusammen mit der zweiten Gehäusewand (46) und Kontaktfingern (56), welche den elektrisch isolierenden Abstand (b) zwischen der ersten (42) und der zweiten Gehäusewand (46) elektrisch leitend überbrücken, die Nennstrombahn des Leistungsschalters bilden, und
- **dass** die erste Gehäusewand (42) und die zweite Gehäusewand (46) als Gleichteile ausgebildet sind, welche spiegelbildlich zu einer senkrecht zur zentralen Achse (2) angeordneten Symmetrieebene angeordnet sind.

12. Leistungsschalter nach einem der Ansprüche 1 bis 11, **dadurch gekennzeichnet**,

- **dass** die Abbrandkontaktnordnungen (5,6) mit mindestens einer Blasspule (30,31) versehen sind.

Claims

1. Circuit breaker having at least one quenching chamber, which is filled with an insulating medium, is of cylindrical design, extends along a central axis (2) and has a power current path, having two stationary annular consumable contact arrangements (5, 6) which are arranged on the central axis (2), are at a distance from one another in the axial direction and are arranged in the power current path, having a moving bridging contact, which electrically conductively connects the consumable contact arrangements (5, 6) in the connected state, having an arc zone (24) which is provided between the stationary consumable contact arrangements (5, 6), and having a rated current path which is arranged in parallel with the power current path and is provided with moving rated current contacts,

- **characterized in that** the moving rated current contacts (56) are connected via at least one lever linkage to the bridging contact (3), and
- **in that** the lever linkage is designed such that the rated current contacts (56) always move at a lower speed than the bridging contact (3).

2. Circuit breaker according to Claim 1,

- **characterized in that** the moving rated current contacts of the rated current path are arranged in a space (57) which is completely separated from the arc zone.

3. Circuit breaker according to Claim 1 or 2,

- **characterized in that** the bridging contact is arranged in the interior of the annular consumable contact arrangements (5, 6), extending along the central axis (2).

4. Circuit breaker according to one of Claims 1 to 3,

- **characterized in that** the bridging contact is designed as a contact pin (3).

5. Circuit breaker according to Claim 4,

- **characterized in that** the contact pin (3) is driven at a disconnection speed in the range from 10 m/s to 20 m/s.

6. Circuit breaker according to one of Claims 1 to 5,

- **characterized in that** a nozzle zone is arranged between the stationary consumable contact arrangements (5, 6), is designed in an annular shape and opens into a storage volume (17) which is designed in an annular shape and is bounded by an insulating separating wall (16).

7. Circuit breaker according to one of Claims 1 to 6,

- **characterized in that** the consumable contact arrangements (5, 6) each have openings (25, 26) on the side facing away from the arc zone (24), for ionized gases to flow out of the arc zone (24) in a controlled manner into respectively adjacent evacuation volumes (18, 19).

8. Circuit breaker according to one of Claims 6 or 7,

- **characterized in that** the storage volume (17) is operatively connected to a piston-cylinder arrangement which additionally applies pressure to the insulating medium and is operated by the contact pin (3).

9. Circuit breaker according to one of Claims 1 to 8,

- **characterized in that** the components of the consumable contact arrangements (5, 6) are designed as identical parts which are arranged in mirror-image symmetry with respect to a plane of symmetry which is arranged at right angles to the central axis (2).

10. Circuit breaker according to Claim 7,

- **characterized in that** the evacuation volumes (18, 19) are each bounded by walls, the first evacuation volume (18) being enclosed by a first housing wall (42), a first carrier (8), which is connected to this first housing wall (42), and a closure cover (43), and the second evacuation volume (19) being enclosed by a second housing wall (46), a carrier (13), which is connected to this housing wall (46), and a cover (47), and
- **in that** the first housing wall (42) is connected to the second housing wall (46) by means of at least one insulating tube (45), an electrically insulating distance (b) remaining between the two housing walls (42, 46).

11. Circuit breaker according to Claim 10,

- **characterized in that** the first housing wall (42) together with the second housing wall (46) and contact fingers (56), which electrically conductively bridge the electrically insulating separa-

tion (b) between the first housing wall (42) and the second housing wall (46), form the rated current path of the circuit breaker, and

- **in that** the first housing wall (42) and the second housing wall (46) are designed as identical parts which are arranged in mirror-image symmetry with respect to a plane of symmetry which is arranged at right angles to the central axis (2).

12. Circuit breaker according to one of Claims 1 to 11,

- **characterized in that** the consumable contact arrangements (5, 6) are provided with at least one blowout coil (30, 31).

Revendications

1. Disjoncteur avec au moins une chambre d'extinction remplie d'un milieu isolant, de forme cylindrique, étendue le long d'un axe central (2), présentant un chemin de courant de puissance, avec deux dispositifs de contact pare-étincelles (5, 6) annulaires fixes, disposés sur l'axe central (2), espacés l'un de l'autre dans le sens axial, disposés dans le chemin de courant de puissance, avec un contact de court-circuit mobile reliant électriquement les dispositifs de contact pare-étincelles (5, 6) à l'état fermé, avec une zone d'arc électrique (24) prévue entre les dispositifs de contact pare-étincelles (5, 6) fixes, avec un chemin de courant nominal doté de contacts de courant nominal mobile disposé parallèlement au chemin de courant de puissance, **caractérisé**

- **en ce que** les contacts de courant nominal mobiles (56) sont reliés au contact de court-circuit (3) par au moins une tringlerie à levier, et
- **en ce que** la tringlerie à levier est conçue de telle sorte que les contacts de courant nominal (56) sont toujours mobiles à une vitesse plus faible que le contact de court-circuit (3).

2. Disjoncteur selon la revendication 1, **caractérisé en ce que** les contacts de courant nominal mobiles du chemin de courant nominal sont disposés dans une chambre (57) totalement séparée de la zone d'arc électrique (24).

3. Disjoncteur selon la revendication 1 ou 2, **caractérisé en ce que** le contact de court-circuit est disposé à l'intérieur des dispositifs de contact pare-étincelles annulaires (5, 6), et s'étend le long de l'axe central.

4. Disjoncteur selon une des revendications 1 à 3, **caractérisé**

- **en ce que** le contact de court-circuit est conçu comme une broche de commutation (3).

5. Disjoncteur selon la revendication 4, **caractérisé**

- **en ce que** la broche de commutation (3) est actionnée à une vitesse d'ouverture de l'ordre de 10 m/s à 20 m/s.

6. Disjoncteur selon l'une des revendications 1 à 5, **caractérisé**

- **en ce qu'**entre les dispositifs de contact pare-étincelles fixes (5, 6) est disposée une zone de buses de forme annulaire qui s'ouvre dans un volume de stockage (17) de forme annulaire délimité par une paroi de séparation isolante (16).

7. Disjoncteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 6, **caractérisé**

- **en ce que** les dispositifs de contact pare-étincelles (5, 6) présentent respectivement du côté opposé à la zone d'arc électrique (24) des orifices (25, 26) pour un écoulement contrôlé de gaz ionisés depuis la zone d'arc électrique (24) dans les volumes d'échappement (18, 19) contigus correspondants.

8. Disjoncteur selon une des revendications 6 ou 7, **caractérisé**

- **en ce que** le volume de stockage (17) coopère avec un dispositif à piston et cylindre actionné par la broche de commutation (3), mettant en outre le milieu isolant sous pression.

9. Disjoncteur selon une des revendications 1 à 8, **caractérisé**

- **en ce que** les composants des dispositifs de contact pare-étincelles (5, 6) sont conçus comme des pièces identiques qui sont disposées spéculairement par rapport à un plan de symétrie disposé perpendiculairement à l'axe central (2).

10. Disjoncteur selon la revendication 7, **caractérisé**

- **en ce que** les volumes d'échappement (18, 19) sont délimités respectivement par des parois, le premier volume d'échappement (18) étant entouré par une première paroi de boîtier (42), un premier support (8) relié à celle-ci et un cou-

vercle de fermeture (43), le deuxième volume d'échappement (19) étant entouré par une deuxième paroi de boîtier (46), un deuxième support (13) relié à celle-ci et un couvercle de fermeture (47), et

5

- **en ce que** la première paroi de boîtier (42) est reliée par le biais d'au moins un tube isolant (45) à la deuxième paroi de boîtier (46), une distance électriquement isolante (b) demeurant entre les deux parois de boîtier (42, 46).

10

11. Disjoncteur selon la revendication 10, caractérisé

- **en ce que** la première paroi de boîtier (42), en association avec la deuxième paroi de boîtier (46) et des doigts de contact (56) qui court-circuitent de manière à conduire l'électricité la distance électriquement isolante (b) entre la première (42) et la deuxième paroi de boîtier (46), forment le chemin de courant nominal du disjoncteur, et
- **en ce que** la première paroi de boîtier (42) et la deuxième paroi de boîtier (46) sont conçues comme des pièces identiques qui sont disposées spéculairement par rapport à un plan de symétrie disposé perpendiculairement à l'axe central (2).

15

20

25

12. Disjoncteur selon l'une quelconque des revendications 1 à 11, caractérisé

- **en ce que** les dispositifs de contact pare-étincelles (5, 6) sont dotés d'au moins une bobine de soufflage (30, 31).

30

35

40

45

50

55

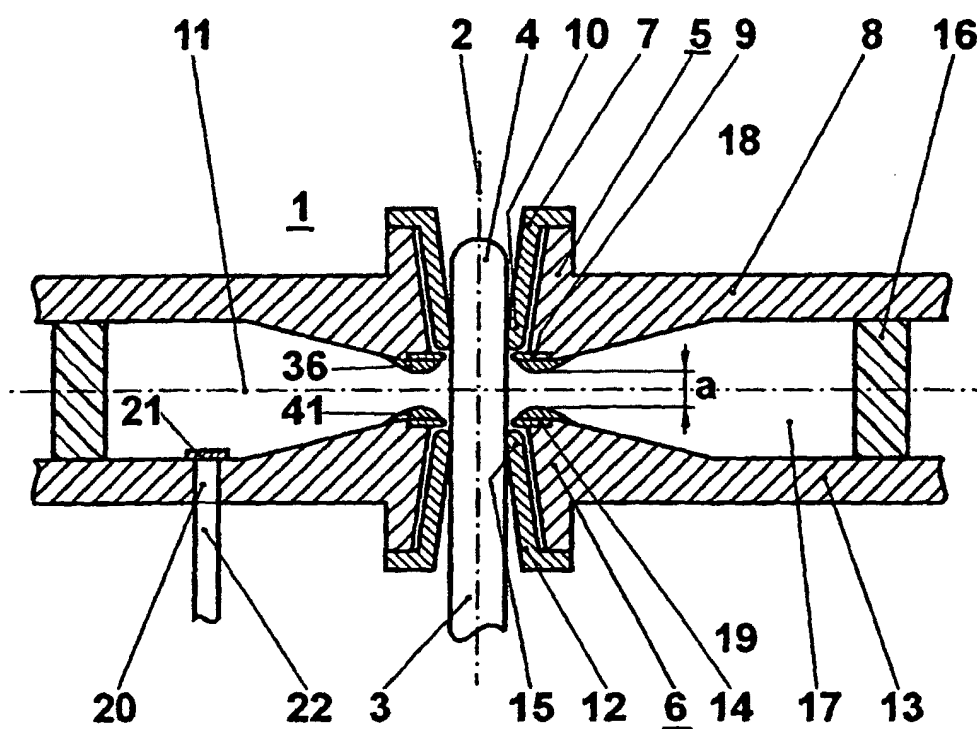


FIG. 1

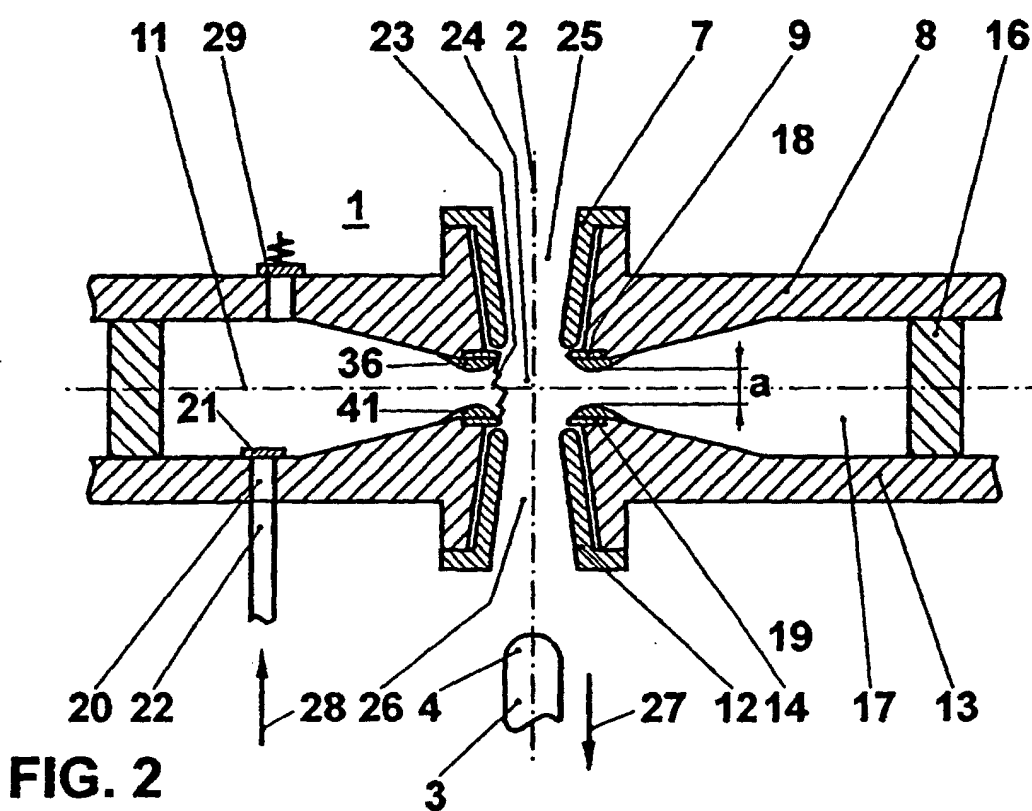


FIG. 2

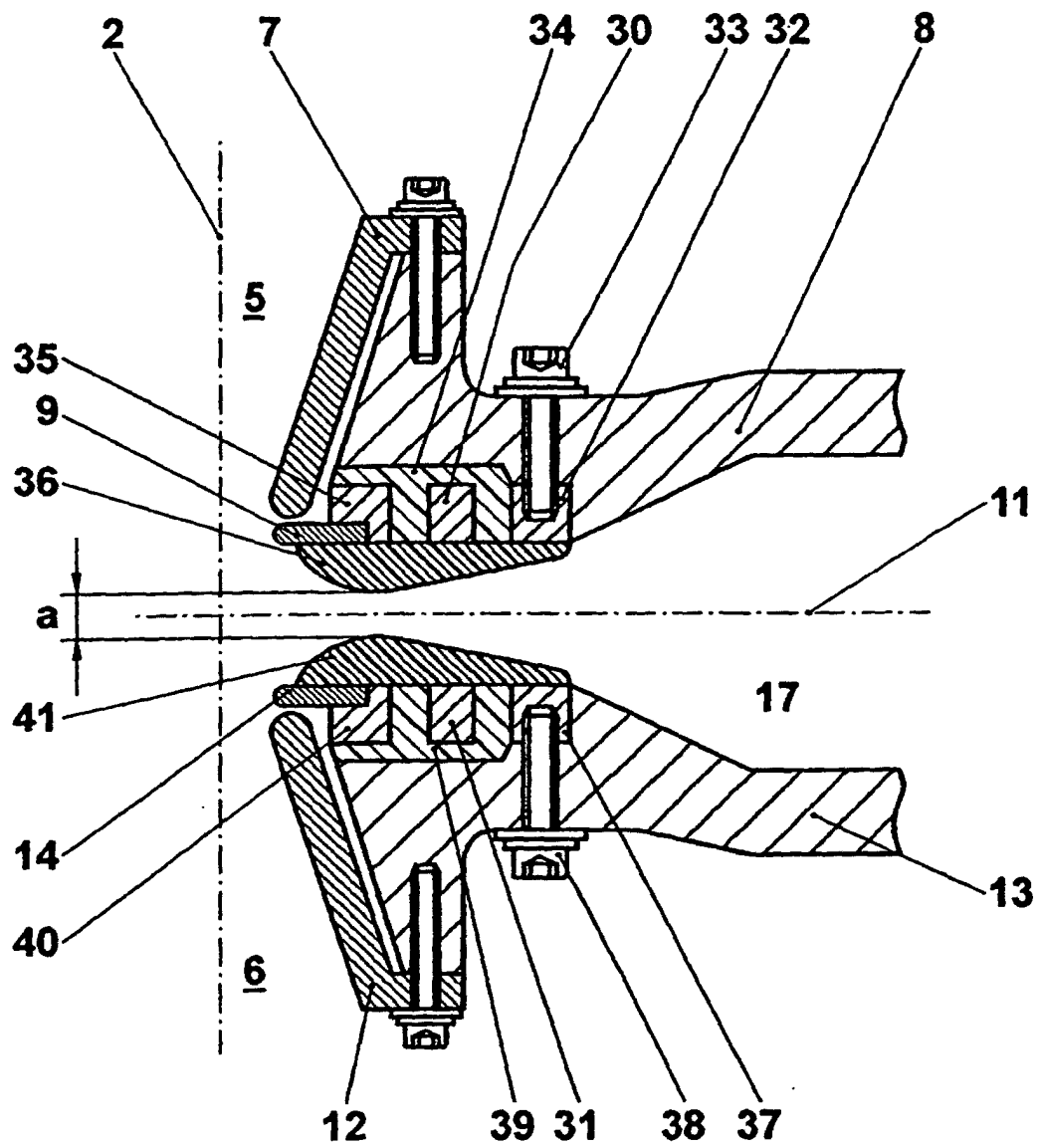


FIG. 3

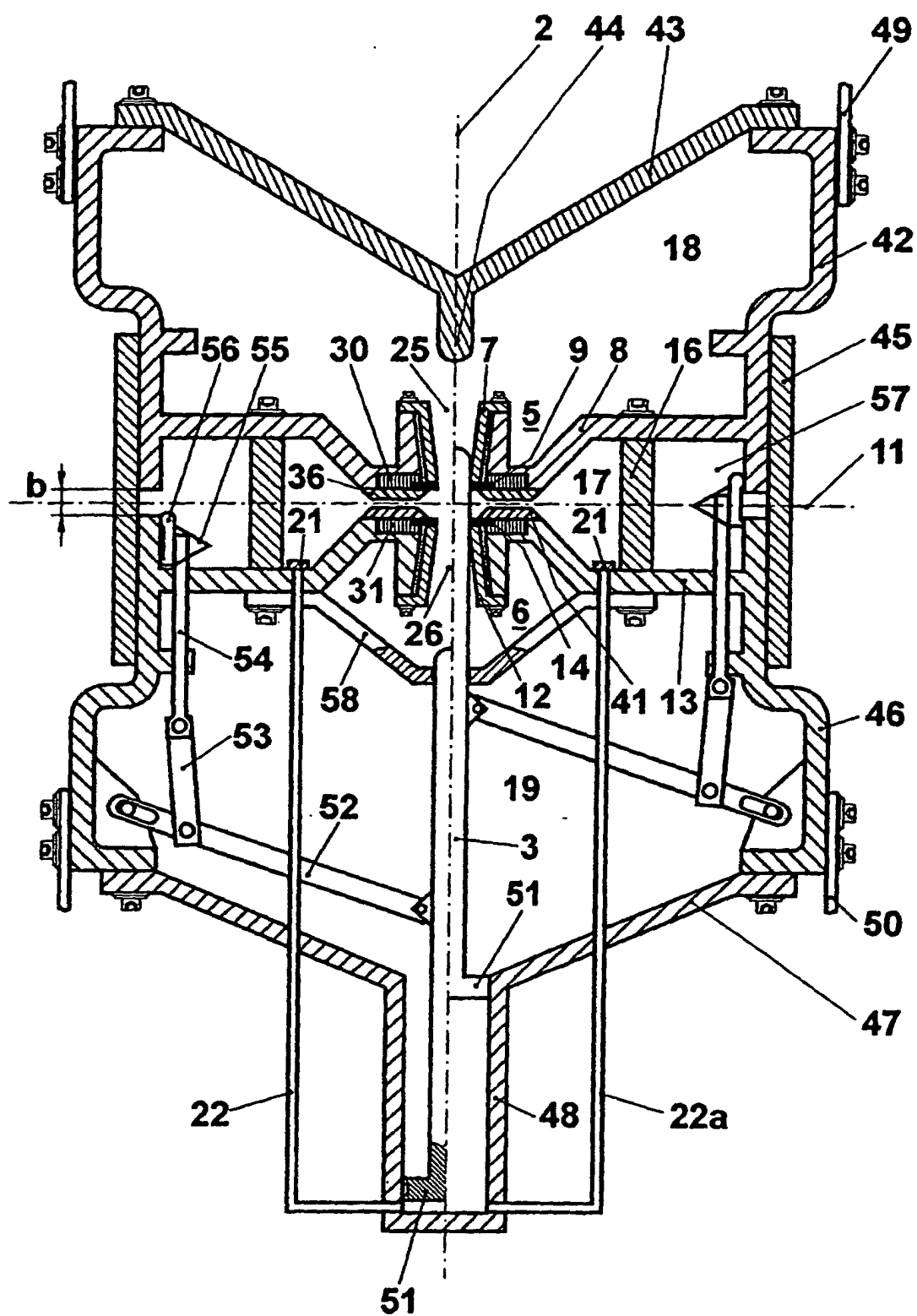


FIG. 4