(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222331130 U
(45)授权公告日 2025.01.10

(21)申请号 202421260272.0

(22)申请日 2024.06.04

(73)专利权人 际华三五零六纺织服装有限公司
地址 430000 湖北省武汉市东西湖区金银潭路135号

(72)发明人 程丽 张翔 方强

(74)专利代理机构 武汉科湖知识产权代理事务所(普通合伙) 42313
专利代理师 姚刚

(51)Int.Cl.
B65H 23/26(2006.01)
B65H 23/34(2006.01)
D06G 1/00(2006.01)
B08B 15/02(2006.01)

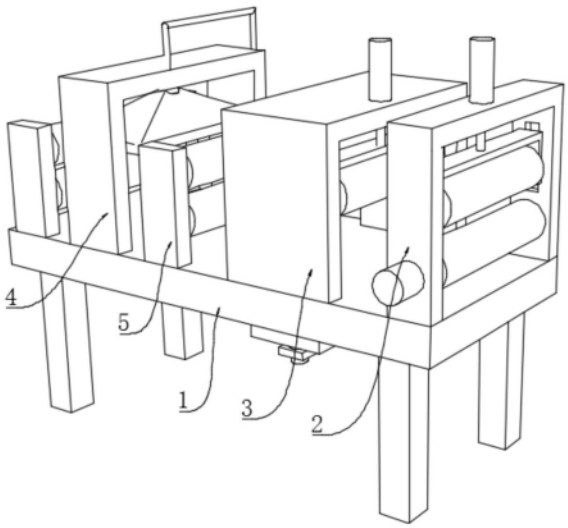
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54)实用新型名称

一种服装面料输送装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种服装面料输送装置，包括工作台，所述工作台的一端表面安装有对服装面料进行牵引的牵引组件，所述工作台位于牵引组件的一侧安装有对服装面料进行张紧的张紧组件，所述工作台远离牵引组件的一端表面安装有对服装面料表面进行清理的吸尘组件，通过张紧组件中电动推杆活塞杆伸缩带动活动张紧辊下降，可通过活动张紧辊配合固定张紧辊可以将面料上的褶皱拉伸，张力扩大，减少面料外表面的褶皱；通过吸尘组件中吸尘泵带动吸尘罩对两组导向组件之间输送面料的上表面进行吸尘处理，可吸除面料表面的灰尘毛绒等，通过集尘箱集中处理，避免面料表面吸附的灰尘毛绒等杂质影响面料加工品质。



CN 222331130 U

1.一种服装面料输送装置,其特征在于,包括:

工作台(1),所述工作台(1)的一端表面安装有对服装面料进行牵引的牵引组件(2);

所述工作台(1)位于牵引组件(2)的一侧安装有对服装面料进行张紧的张紧组件(3);

所述工作台(1)远离牵引组件(2)的一端表面安装有对服装面料表面进行清理的吸尘组件(4);

所述工作台(1)位于吸尘组件(4)的两侧均设置有对服装面料进行导向的导向组件(5);

其中,所述张紧组件(3)包括张紧架(31),所述张紧架(31)固定安装于工作台(1)的表面,所述张紧架(31)的内部转动安装有固定张紧辊(32),所述张紧架(31)位于固定张紧辊(32)的一侧可升降设置有活动张紧辊(35)。

2.根据权利要求1所述的一种服装面料输送装置,其特征在于:所述张紧架(31)的顶部固定安装有电动推杆(33),所述电动推杆(33)活塞杆的一端贯穿张紧架(31)固定连接有安装有凹型安装架(34),所述活动张紧辊(35)转动安装于凹型安装架(34)的内部。

3.根据权利要求1所述的一种服装面料输送装置,其特征在于:所述牵引组件(2)包括凹型固定架(21),所述凹型固定架(21)固定安装于所述工作台(1)的表面,所述凹型固定架(21)的顶部固定安装有电动液压杆(22),所述电动液压杆(22)活塞杆的一端贯穿所述凹型固定架(21)固定连接有凹型连接架(23),所述凹型连接架(23)的内部转动安装有活动牵引辊(24),所述凹型固定架(21)位于活动牵引辊(24)的下方转动安装有固定牵引辊(25),且固定牵引辊(25)的一端贯穿凹型固定架(21)固定连接有驱动电机(26)。

4.根据权利要求3所述的一种服装面料输送装置,其特征在于:所述凹型固定架(21)的内壁呈对称开设有两组滑槽(27),所述滑槽(27)的内部滑动连接有滑块(28),所述滑块(28)的一端与凹型连接架(23)的一侧侧壁固定连接。

5.根据权利要求1所述的一种服装面料输送装置,其特征在于:所述吸尘组件(4)包括吸尘架(41),所述吸尘架(41)固定安装于工作台(1)的表面,所述吸尘架(41)的内顶部固定安装有吸尘罩(42),所述吸尘罩(42)的出尘端通过管道贯穿吸尘架(41)固定连接有吸尘泵(43),所述吸尘泵(43)的出尘端通过管道固定连通有集尘箱(44)。

6.根据权利要求5所述的一种服装面料输送装置,其特征在于:所述吸尘泵(43)和集尘箱(44)均通过支架固定安装于工作台(1)的底部,所述集尘箱(44)的一侧上方开设有出风口(45),所述出风口(45)的内部固定嵌装有过滤网。

7.根据权利要求6所述的一种服装面料输送装置,其特征在于:所述集尘箱(44)的底部连通有出尘管(46),所述出尘管(46)的外壁设置有阀门。

8.根据权利要求1所述的一种服装面料输送装置,其特征在于:所述导向组件(5)包括两组固定板(51),两组所述固定板(51)呈对称固定安装于工作台(1)的表面,两组所述固定板(51)之间转动安装有两组导向辊(52),两组所述导向辊(52)呈上下对应设置。

一种服装面料输送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料输送技术领域,具体为一种服装面料输送装置。

背景技术

[0002] 服装加工从面料来分为:梭织面料加工和针织面料加工,其中梭织是织机以投梭的形式,将纱线通过经、纬向的交错而组成,其组织一般有平纹、斜纹和缎纹三大类以及它们的变化组织,从组成成份来分类包括棉织物、丝织物、毛织物、麻织物、化纤织物及它们的混纺和交织织物等等,梭织面料在服装中的使用无论在品种上还是在生产数量上都处于领先地位,梭织服装因其款式、工艺、风格等因素的差异在加工流程及工艺手段上有很大的区别,在服装面料的加工过程中需要用到输送装置对面料进行输送。

[0003] 譬如一种用于服装面料加工的输送装置,(公告号:CN215905537U),包括:底座,安装在底座左侧上端的前置架,设置在底座中间上端的支柱,设置在底座右侧上端的后置架;进料组件,设置在前置架上端;压料组件,安装在支柱上端;以及排料组件,设置在后置架上端;所述的用于服装面料加工的输送装置在输送料带过程中,待加工的料带先从前置架上端设置的进料组件位置处进入,接着在支柱上端安装的压料组件位置处进行压紧,最后从后置架上端安装的排料组件位置处排出;当然,在料带位移传送过程中,可以通过改变压料组件的输出方向,对压紧位移的料带进行反向拉伸,使位移的料带产生抖振,进而可以去除料带表面沾附的灰尘。

[0004] 基于上述专利的检索,以及结合现有技术中的设备发现,上述设备在应用时没有设置对面料进行张紧的张力调节装置,在面料输送过程当中做不到将面料的褶皱拉平的效果,带有褶皱的面料进入到其他机器当中的时候,可能会导致加工出来的衣服成品的外表面不平整,因此我们需要提出一种服装面料输送装置。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种服装面料输送装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0007] 一种服装面料输送装置,包括工作台,所述工作台的一端表面安装有对服装面料进行牵引的牵引组件,所述工作台位于牵引组件的一侧安装有对服装面料进行张紧的张紧组件,所述工作台远离牵引组件的一端表面安装有对服装面料表面进行清理的吸尘组件,所述工作台位于吸尘组件的两侧均设置有对服装面料进行导向的导向组件;

[0008] 所述张紧组件包括张紧架,所述张紧架固定安装于工作台的表面,所述张紧架的内部转动安装有固定张紧辊,所述张紧架位于固定张紧辊的一侧可升降设置有活动张紧辊。

[0009] 优选的,所述张紧架的顶部固定安装有电动推杆,所述电动推杆活塞杆的一端贯穿张紧架固定连接有安装有凹型安装架,所述活动张紧辊转动安装于凹型安装架的内部。

[0010] 优选的,所述牵引组件包括凹型固定架,所述凹型固定架固定安装于所述工作台的表面,所述凹型固定架的顶部固定安装有电动液压杆,所述电动液压杆活塞杆的一端贯穿所述凹型固定架固定连接有凹型连接架,所述凹型连接架的内部转动安装有活动牵引辊,所述凹型固定架位于活动牵引辊的下方转动安装有固定牵引辊,且固定牵引辊的一端贯穿凹型固定架固定连接有驱动电机。

[0011] 优选的,所述凹型固定架的内壁呈对称开设有两组滑槽,所述滑槽的内部滑动连接有滑块,所述滑块的一端与凹型连接架的一侧侧壁固定连接。

[0012] 优选的,所述吸尘组件包括吸尘架,所述吸尘架固定安装于工作台的表面,所述吸尘架的内顶部固定安装有吸尘罩,所述吸尘罩的出尘端通过管道贯穿吸尘架固定连接有吸尘泵,所述吸尘泵的出尘端通过管道固定连通有集尘箱。

[0013] 优选的,所述吸尘泵和集尘箱均通过支架固定安装于工作台的底部,所述集尘箱的一侧上方开设有出风口,所述出风口的内部固定嵌装有过滤网。

[0014] 优选的,所述集尘箱的底部连通有出尘管,所述出尘管的外壁设置有阀门。

[0015] 优选的,所述导向组件包括两组固定板,两组所述固定板呈对称固定安装于工作台的表面,两组所述固定板之间转动安装有两组导向辊,两组所述导向辊呈上下对应设置。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0017] 本实用新型通过张紧组件中电动推杆活塞杆伸缩带动活动张紧辊下降,可通过活动张紧辊配合固定张紧辊可以将面料上的褶皱拉伸,张力扩大,减少面料外表面的褶皱;通过吸尘组件中吸尘泵带动吸尘罩对两组导向组件之间输送面料的上表面进行吸尘处理,可吸除面料表面的灰尘毛绒等,通过集尘箱集中处理,避免面料表面吸附的灰尘毛绒等杂质影响面料加工品质。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型侧视的立体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型剖视的结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型牵引组件的结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型吸尘组件的结构示意图。

[0022] 图中:1、工作台;2、牵引组件;21、凹型固定架;22、电动液压杆;23、凹型连接架;24、活动牵引辊;25、固定牵引辊;26、驱动电机;27、滑槽;28、滑块;3、张紧组件;31、张紧架;32、固定张紧辊;33、电动推杆;34、凹型安装架;35、活动张紧辊;4、吸尘组件;41、吸尘架;42、吸尘罩;43、吸尘泵;44、集尘箱;45、出风口;46、出尘管;5、导向组件;51、固定板;52、导向辊。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种服装面料输送装置,包括工作

台1,工作台1的一端表面安装有对服装面料进行牵引的牵引组件2,工作台1位于牵引组件2的一侧安装有对服装面料进行张紧的张紧组件3,工作台1远离牵引组件2的一端表面安装有对服装面料表面进行清理的吸尘组件4,工作台1位于吸尘组件4的两侧均设置有对服装面料进行导向的导向组件5;

[0025] 张紧组件3包括张紧架31,张紧架31固定安装于工作台1的表面,张紧架31的内部转动安装有固定张紧辊32,张紧架31位于固定张紧辊32的一侧可升降设置有活动张紧辊35,便于通过活动张紧辊35配合固定张紧辊32可以将面料上的褶皱拉伸,张力扩大,减少面料外表面的褶皱。

[0026] 张紧架31的顶部固定安装有电动推杆33,电动推杆33活塞杆的一端贯穿张紧架31固定连接有安装有凹型安装架34,活动张紧辊35转动安装于凹型安装架34的内部,便于通过电动推杆33活塞杆伸缩带动活动张紧辊35下降,使活动张紧辊35与固定张紧辊32之间距离拉大。

[0027] 牵引组件2包括凹型固定架21,凹型固定架21固定安装于工作台1的表面,凹型固定架21的顶部固定安装有电动液压杆22,电动液压杆22活塞杆的一端贯穿凹型固定架21固定连接有凹型连接架23,凹型连接架23的内部转动安装有活动牵引辊24,凹型固定架21位于活动牵引辊24的下方转动安装有固定牵引辊25,且固定牵引辊25的一端贯穿凹型固定架21固定连接有驱动电机26,便于通过电动液压杆22活塞杆伸缩带动活动牵引辊24向固定牵引辊25移动,可调节活动牵引辊24与固定牵引辊25之间的距离。

[0028] 凹型固定架21的内壁呈对称开设有两组滑槽27,滑槽27的内部滑动连接有滑块28,滑块28的一端与凹型连接架23的一侧侧壁固定连接,便于通过滑槽27和滑块28配合对凹型连接架23下降时进行限位,提高凹型连接架23的稳定性。

[0029] 吸尘组件4包括吸尘架41,吸尘架41固定安装于工作台1的表面,吸尘架41的内顶部固定安装有吸尘罩42,吸尘罩42的出尘端通过管道贯穿吸尘架41固定连接有吸尘泵43,吸尘泵43的出尘端通过管道固定连通有集尘箱44,便于通过吸尘泵43带动吸尘罩42对两组导向组件5之间输送面料的上表面进行吸尘处理,可吸除面料表面的灰尘毛绒等。

[0030] 吸尘泵43和集尘箱44均通过支架固定安装于工作台1的底部,集尘箱44的一侧上方开设有出风口45,出风口45的内部固定嵌装有过滤网,便于使气体通过过滤网排出集尘箱44,灰尘毛绒等杂质通过过滤网阻挡落入集尘箱44内部

[0031] 集尘箱44的底部连通有出尘管46,出尘管46的外壁设置有阀门,便于通过阀门控制出尘管46将集尘箱44内灰尘毛绒等杂质排出。

[0032] 导向组件5包括两组固定板51,两组固定板51呈对称固定安装于工作台1的表面,两组固定板51之间转动安装有两组导向辊52,两组导向辊52呈上下对应设置,便于对吸尘组件4吸尘作业时,通过两组导向组件5配合对面料进行限位和导向。

[0033] 工作原理:本实用新型使用时将面料的一端穿过两组导向组件5、张紧组件3和牵引组件2,使面料的一端位于下一工序,通过张紧组件3中电动推杆33活塞杆伸缩带动活动张紧辊35下降,可通过活动张紧辊35配合固定张紧辊32可以将面料上的褶皱拉伸,张力扩大,减少面料外表面的褶皱;

[0034] 面料输送过程中通过吸尘组件4中吸尘泵43带动吸尘罩42对两组导向组件5之间输送面料的上表面进行吸尘处理,可吸除面料表面的灰尘毛绒等,通过集尘箱44集中处理,

避免面料表面吸附的灰尘毛绒等杂质影响面料加工品质。

[0035] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

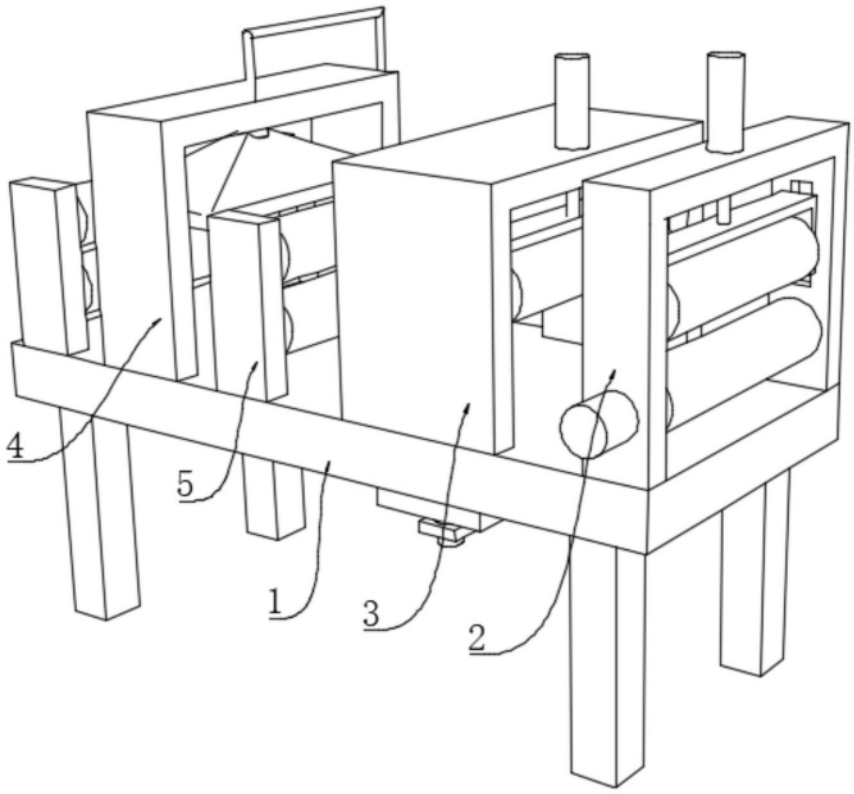


图1

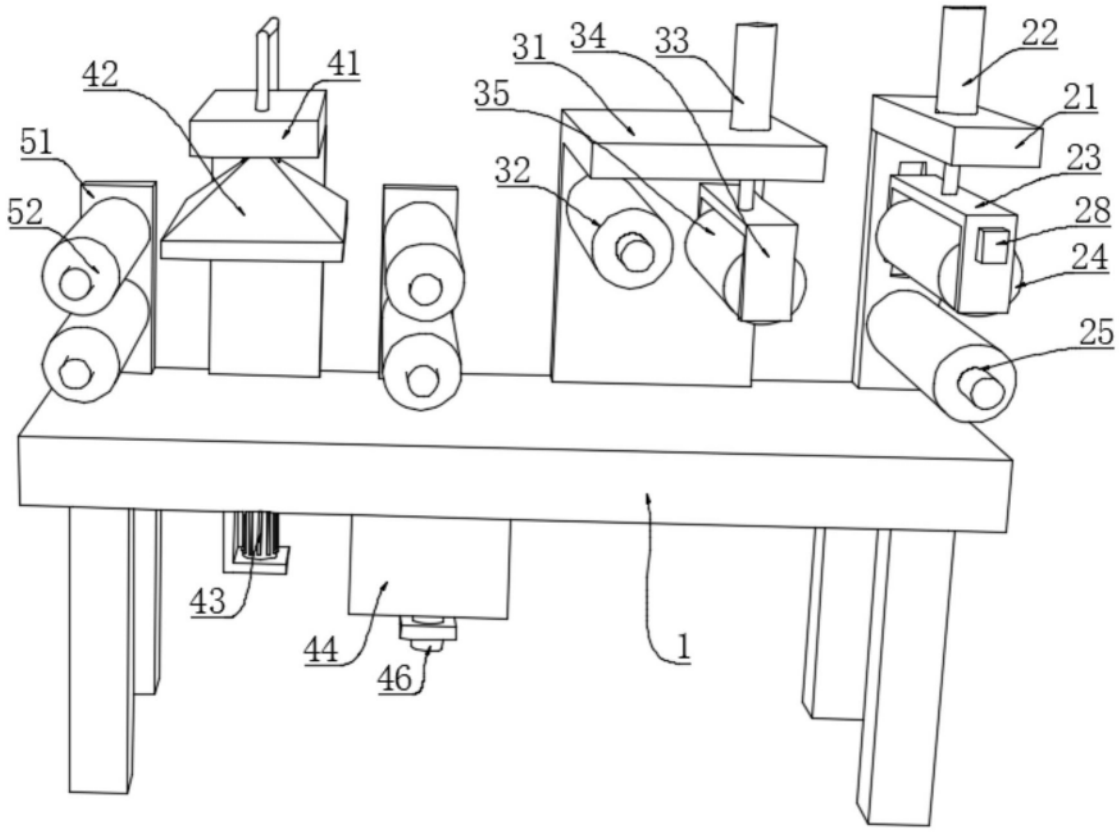

42
41
51
52
31
34
33
35
32
22
21
23
28
24
25
43
44
46
1

图2

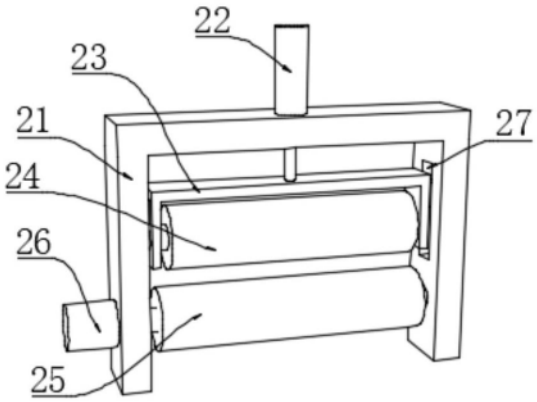

22
23
21
27
24
26
25

图3

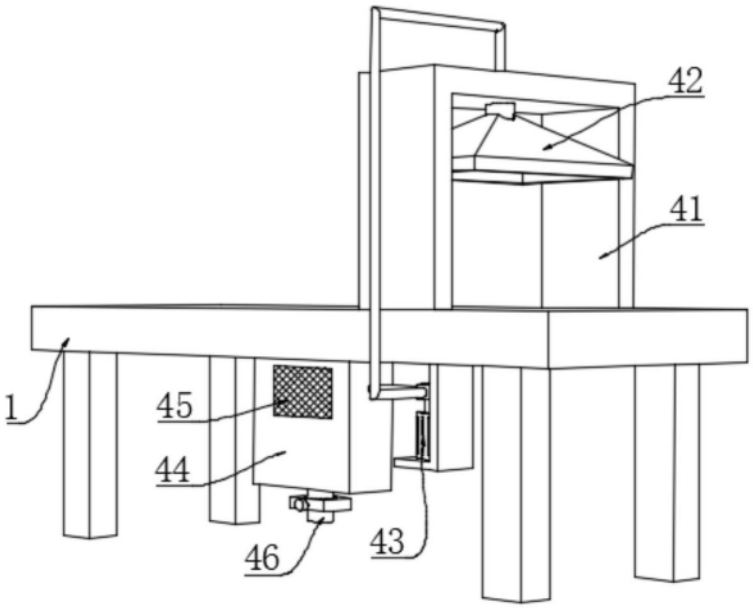


图4