

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201891238 U

(45) 授权公告日 2011. 07. 06

(21) 申请号 201020246121. 1

(22) 申请日 2010. 06. 30

(73) 专利权人 庄启程

地址 215151 江苏省苏州市高新区浒墅关文昌路德华建材公司内

专利权人 庄悦评
黄永南

(72) 发明人 庄启程 庄悦评 黄永南

(74) 专利代理机构 苏州市新苏专利事务所有限
公司 32221

代理人 许鸣石

(51) Int. Cl.

E04F 13/077 (2006. 01)

B27D 1/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

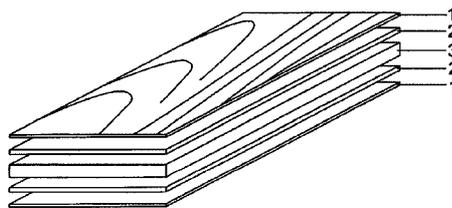
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

三聚氰胺实木多层板

(57) 摘要

本实用新型公开了一种三聚氰胺实木多层板,它由面至里依次包括三聚氰胺浸渍装饰纸(1)、单板(2)、基材板(3),所述三聚氰胺浸渍装饰纸(1)、单板(2)、基材板(3)经层间复合构成整体。单板(2)为天然木单板、或重组装饰材单板,单板(2)厚度为0.09~3.0mm。基材板(3)为胶合板、集成材、细木工板或玻镁平板,基材板(3)厚度为2.5~20mm。本实用新型可为单面产品或双面产品。本实用新型的三聚氰胺实木多层板品质稳定、握钉力好、耐水性好,环保耐用;且生产效率高、成本低,制造工艺完善。



1. 一种三聚氰胺实木多层板,其特征在于:它由面至里依次包括三聚氰胺浸渍装饰纸(1)、单板(2)、基材板(3),所述三聚氰胺浸渍装饰纸(1)、单板(2)、基材板(3)经层间复合构成整体。

2. 根据权利要求1所述的三聚氰胺实木多层板,其特征在于:所述单板(2)为天然木单板、或重组装饰材单板。

3. 根据权利要求1所述的三聚氰胺实木多层板,其特征在于:所述单板(2)厚度为0.09~3.0mm。

4. 根据权利要求1所述的三聚氰胺实木多层板,其特征在于:所述基材板(3)为胶合板、集成材、细木工板或玻镁平板。

5. 根据权利要求1所述的三聚氰胺实木多层板,其特征在于:所述基材板(3)厚度为2.5~20mm。

6. 根据权利要求1至5中任一项所述的三聚氰胺实木多层板,其特征在于:所述基材板(3)下方还依次设置有单板(2)、三聚氰胺浸渍装饰纸(1),所述三聚氰胺浸渍装饰纸(1)、单板(2)、基材板(3)、单板(2)、三聚氰胺浸渍装饰纸(1)经层间复合构成整体。

7. 根据权利要求6所述的三聚氰胺实木多层板,其特征在于:所述单板(12)为天然木单板、或重组装饰材单板。

8. 根据权利要求6所述的三聚氰胺实木多层板,其特征在于:所述单板(12)厚度为0.09~3.0mm。

三聚氰胺实木多层板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及建筑装饰材料,尤其是涉及一种新型的三聚氰胺实木多层板。

背景技术

[0002] 三聚氰胺板,全称是三聚氰胺浸渍胶膜纸饰面人造板,是将带有不同颜色或纹理的纸放入三聚氰胺树脂胶粘剂浸泡,然后干燥到一定固化程度,将其铺装刨花板、中密度纤维板或硬质纤维板表面,经热压而成的装饰板。三聚氰胺板是一种墙面装饰材料,广泛应用于做卫浴、橱柜等家具用板,但由于刨花板、密度板本身性质就决定了整体产品握钉力差、耐水性差。

[0003] 为解决刨花板、密度板本身握钉力差、耐水性差的缺点,人们开始用细工木板、胶合板、集成材来进行替代。

[0004] 但是三聚氰胺浸渍装饰纸直接压在细工木板、胶合板、集成材表面是非常困难的,因为细工木板、胶合板、集成材表面的平整度达不到要求,而且细工木板、胶合板、集成材是由低压工艺生产出来的,而三聚氰胺浸渍装饰纸很薄,且其固化需较高的温度和压力,所以工艺的压力也不一样,采用该工艺生产,一方面对基材的平整度要求非常高,另一方面产品的合格率也很低。于是,工艺上就先将三聚氰胺浸渍装饰纸生产防火板(俗称三聚氰胺装饰板),再用胶粘剂把三聚氰胺装饰板贴在细工木板、胶合板、集成材表面。

[0005] 所以,虽然这样的改进解决了刨花板、密度板本身握钉力差、耐水性差的缺点,但是,这种加工方式成本比较高。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的是:提供一种三聚氰胺实木多层板,它品质稳定、握钉力好、耐水性好,环保耐用;且生产效率高、成本低,制造工艺完善。

[0007] 本实用新型的技术方案是:一种三聚氰胺实木多层板,它由面至里依次包括三聚氰胺浸渍装饰纸、单板、基材板,所述三聚氰胺浸渍装饰纸、单板、基材板经层间复合构成整体。

[0008] 下面对上述技术方案进行进一步解释:

[0009] 所述单板为天然木单板、或重组装饰材单板。

[0010] 所述单板厚度为 0.09 ~ 3.0mm。

[0011] 所述基材板为胶合板、集成材、细木工板或玻镁平板。

[0012] 所述基材板厚度为 2.5 ~ 20mm。

[0013] 所述重组装饰材是指以人工林或普通树种木材的旋切或刨切单板为主要原材料,采用单板调色、层积胶合、模压成型技术制造而成的一种具有天然珍贵树种木材的质感、花纹、色调特性或具有艺术、图案的新型木质装饰材料。

[0014] 所述基材板下方还依次设置有单板、三聚氰胺浸渍装饰纸,所述三聚氰胺浸渍装饰纸、单板、基材板、单板、三聚氰胺浸渍装饰纸经层间复合构成整体。

[0015] 所述单板为天然木单板、或重组装饰材单板。

[0016] 所述单板厚度为 0.09 ~ 3.0mm。

[0017] 本实用新型的优点是：本实用新型的实木多层板品质稳定、握钉力好、耐水性好，环保耐用；且生产效率高、成本低，制造工艺完善。

[0018] 附图说明

[0019] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步的描述：

[0020] 图 1 为本实用新型实施例一的结构示意图；

[0021] 图 2 为本实用新型实施例二的结构示意图。

[0022] 其中：1 三聚氰胺浸渍装饰纸 2 单板 3 基材板。

[0023] 具体实施方式

[0024] 实施例一：

[0025] 如图 1 所示，一种三聚氰胺实木多层板，它由面至里依次包括三聚氰胺浸渍装饰纸 1、单板 2、基材板 3，所述三聚氰胺浸渍装饰纸 1、单板 2、基材板 3 经层间复合构成整体。

[0026] 单板 2 可以为天然木单板或重组装饰材单板。本实施例中，单板 2 选用重组装饰材单板，重组装饰材是指以人工林或普通树种木材的旋切或刨切单板为主要原材料，采用单板调色、层积胶合、模压成型技术制造而成的一种具有天然珍贵树种木材的质感、花纹、色调特性或具有艺术、图案的新型木质装饰材料。本实用新型中的重组装饰材单板 2 厚度可为 0.09 ~ 3.0mm，本实施例选用 2.5mm。

[0027] 基材板 3 可以为胶合板、集成材、细木工板或玻镁平板，本实施例选用集成材。

[0028] 基材板 3 厚度为 2.5 ~ 20mm，本实施例选用 18mm。

[0029] 实施例二：

[0030] 如图 2 所示，本实施例与实施例一的区别在于，实施例一为单面产品，本实施例为双面产品，包括三聚氰胺浸渍装饰纸 1、单板 2、基材板 3、单板 2、三聚氰胺浸渍装饰纸 1 依次经层间复合构成整体。

[0031] 应当指出，对于经充分说明的本实用新型来说，还可具有多种变换及改型的实施方案，并不局限于上述实施方式的具体实施例。上述实施例仅仅作为本实用新型的说明，而不是对本实用新型的限制。总之，本实用新型的保护范围应包括那些对于本领域普通技术人员来说显而易见的变换或替代以及改型。

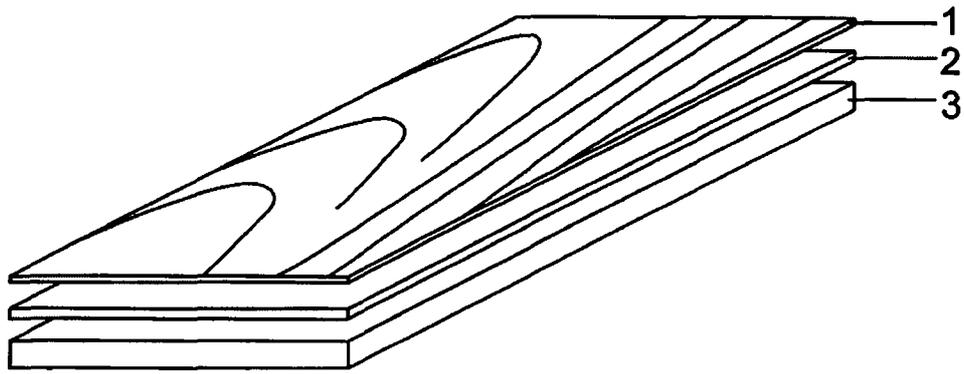


图 1

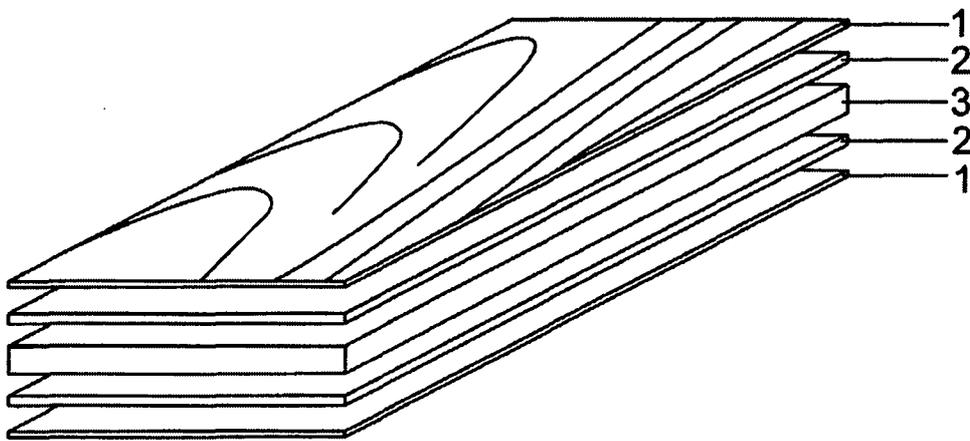


图 2