

(12) **PATENTANSØGNING**

Patent- og
Varemærkestyrelsen

(51) Int.Cl. ⁸: **B 24 B 7/06 (2006.01)**
B 24 B 7/28 (2006.01)

B 24 B 7/12 (2006.01)

B 24 B 7/26 (2006.01)

(21) Patentansøgning nr: **PA 2007 01731**

(22) Indleveringsdag: **2007-12-04**

(24) Løbedag: **2007-12-04**

(41) Alm. tilgængelig: **2009-06-05**

(71) Ansøger: **Flex Trim A/S, Lyngvænget 6, Glyngøre, 7870 Roslev, Danmark**

(72) Opfinder: **Poul Erik Jespersen, Lyngvænget 6, Glyngøre, 7870 Roslev, Danmark**

(74) Fuldmægtig: **PATRADE A/S, Fredens Torv 3 A, 8000 Århus C, Danmark**

(54) Benævnelse: **Apparat til dobbeltsidet slibning**

(57) Sammendrag:

Slibeapparat (1) til behandling af et emne (6) omfattende et apparatstel (2), der understøtter en slibestation (3) med et antal slibehoveder (4) med tilhørende slibeelementer (5), arrangeret således at slibeelementerne (5) har kontakt med emnets ene overflade (7) ved emnets passage igennem slibeapparatet (1), og et endeløst transportorgan (8) for nævnte slibehoveder (4), samt et rullebord (9) til understøtning af nævnte emne (6) desuden omfatter slibeapparatet (1) en yderligere slibestation (10) med slibehoveder (4) arrangeret således, at slibeelementerne (5) har kontakt til emnets modsatte overflade (11) ved emnets passage over rullebordet (9), hvilket rullebord omfatter et første (12) og andet sæt ruller (13), hvorhos der er et mellemrum (14) mellem de to sæt ruller (12,13), der tillader emnets passage mellem de to sæt ruller (12,13), og at de to sæt ruller (12,13) er arrangeret med en indbyrdes afstand (15) så flere af rullerne (16) fra de to sæt ruller (12,13) samtidig er i kontakt med de modstående overflader (7,11), foruden at en første slibestation (3) er anbragt mellem to efterfølgende ruller i det første sæt (12) og en anden slibestation (10) er anbragt mellem to efterfølgende ruller i det andet sæt (13).

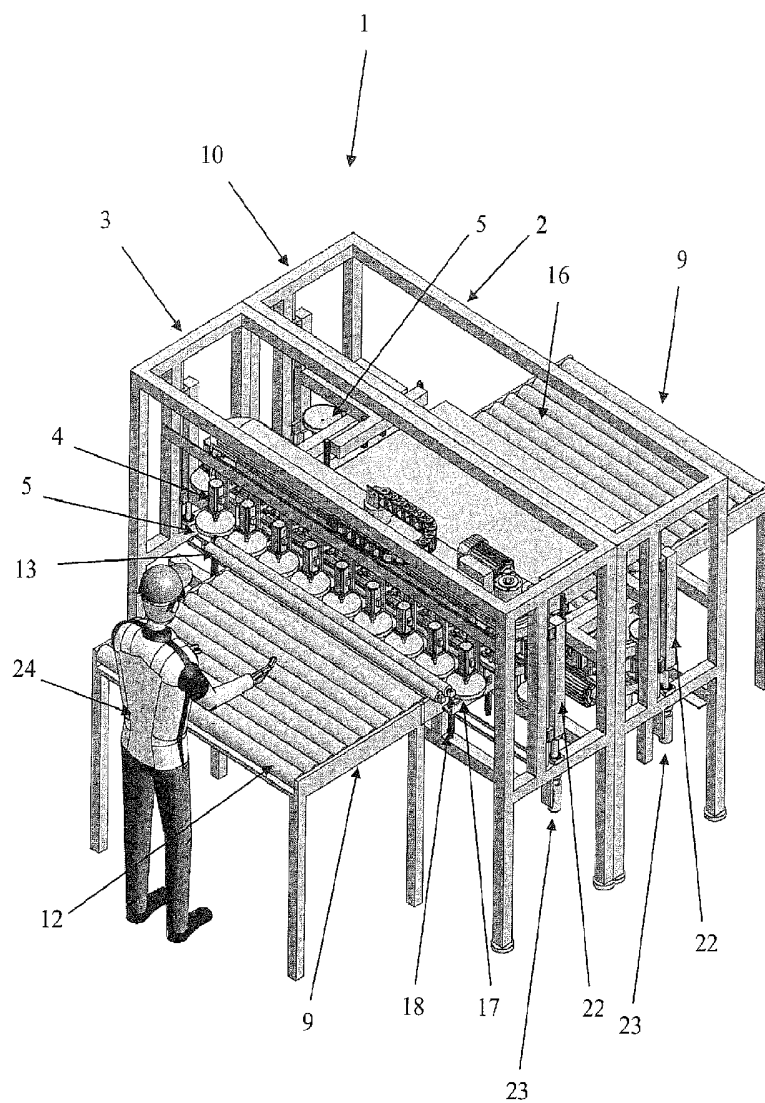


Fig. 1

PATENTKRAV

1. Slibeapparat (1) til behandling af et emne (6) omfattende et apparatstel (2), der understøtter en slibestation (3) med et antal slibehoveder (4) med tilhørende slibeelementer (5), arrangeret således at slibeelementerne (5) har kontakt med emnets ene overflade (7) ved emnets passage igennem slibeapparatet (1), og et endeløst transportorgan (8) for nævnte slibehoveder (4), samt et rullebord (9) til understøtning af nævnte emne (6) **kendetegnet ved, at** slibeapparatet (1) omfatter en yderligere slibestation (10) med slibehoveder (4) arrangeret således, at slibeelementerne (5) har kontakt til emnets modsatte overflade (11) ved emnets passage over rullebordet (9), at rullebordet omfatter et første (12) og andet sæt ruller (13), at der er et mellemrum (14) mellem de to sæt ruller (12,13), der tillader emnets passage mellem de to sæt ruller (12,13), at de to sæt ruller (12,13) er arrangeret med en indbyrdes afstand (15) så flere af rullerne (16) fra de to sæt ruller (12,13) samtidig er i kontakt med de modstående overflader (7,11), at en første slibestation (3) er anbragt mellem to efterfølgende ruller i det første sæt (12) og en anden slibestation (10) er anbragt mellem to efterfølgende ruller i det andet sæt (13).
2. Slibeapparat ifølge krav 1, **kendetegnet ved, at** rullerne (16) i de to sæt ruller (12,13) er fjedrende for etablering af en klemvirkning på emnet (6).
3. Slibeapparat ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, **kendetegnet ved, at** de to sæt ruller (12,13) er anbragt i tilnærmelsesvis parallelle vandrette planer.
4. Slibeapparat ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, **kendetegnet ved, at** rullerne (16) i de to sæt ruller (12,13) er anbragt overfor hinanden.
5. Slibeapparat ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, **kendetegnet ved, at** de to sæt ruller (12,13) er anbragt i et arrangement (17), der muliggør tilpasning af højden på mellemrummet (14) mellem de to sæt ruller (12,13).
6. Slibeapparat ifølge krav 5, **kendetegnet ved, at** højden på mellemrummet (14) mellem de to sæt ruller (12,13) justeres ved hjælp af aktuatorer (18).

7. Slibeapparat ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, **kendetegnet ved**, at rullerne (16) er forsynet med en drivanordning (19) for fremdrift af emnet (6), hvilken drivanordning kan være en rem, en tandrem, en kæde eller tandhjul.

5 8. Slibeapparat ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, **kendetegnet ved**, at der i forbindelse med hver slibestation (3,10), og ved hvert område hvor slibeelementerne (5) har kontakt med emnet (6), er placeret et aggregat (20) for udsugning af slibestøv.

10 9. Slibeapparat ifølge krav 8, **kendetegnet ved**, at der er placeret en ledeskinne (21) for emnet på hvert udsugningsaggregat (20).

15 10. Slibeapparat ifølge et hvilket som helst af de foregående krav, **kendetegnet ved**, at slibestationerne (3,10) er anbragt i et arrangement (22), der muliggør tilpasning af højden på slibeelementerne (5) i forhold til emnets overflade (7,11) manuelt eller med aktuatorer (23).

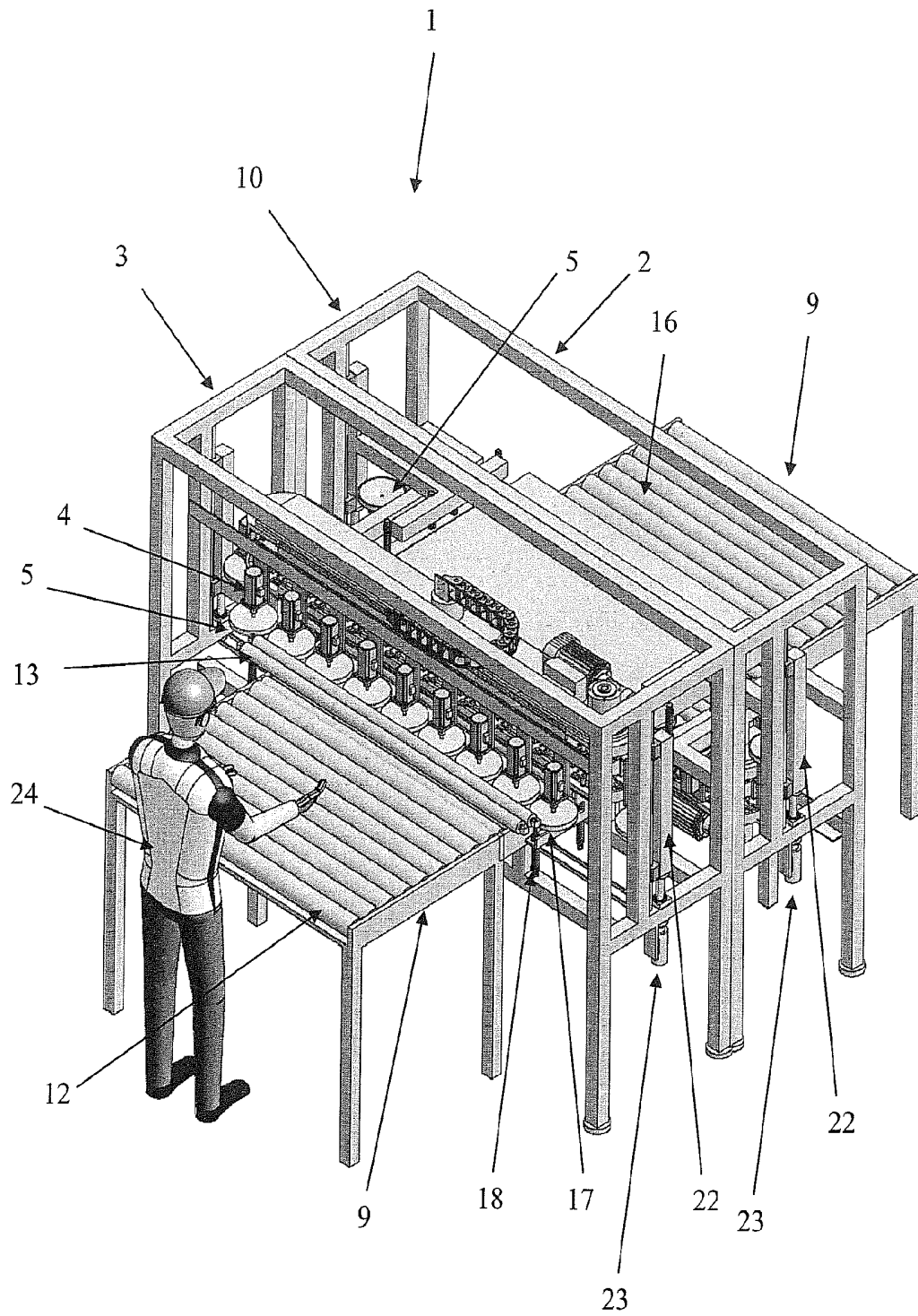


Fig. 1

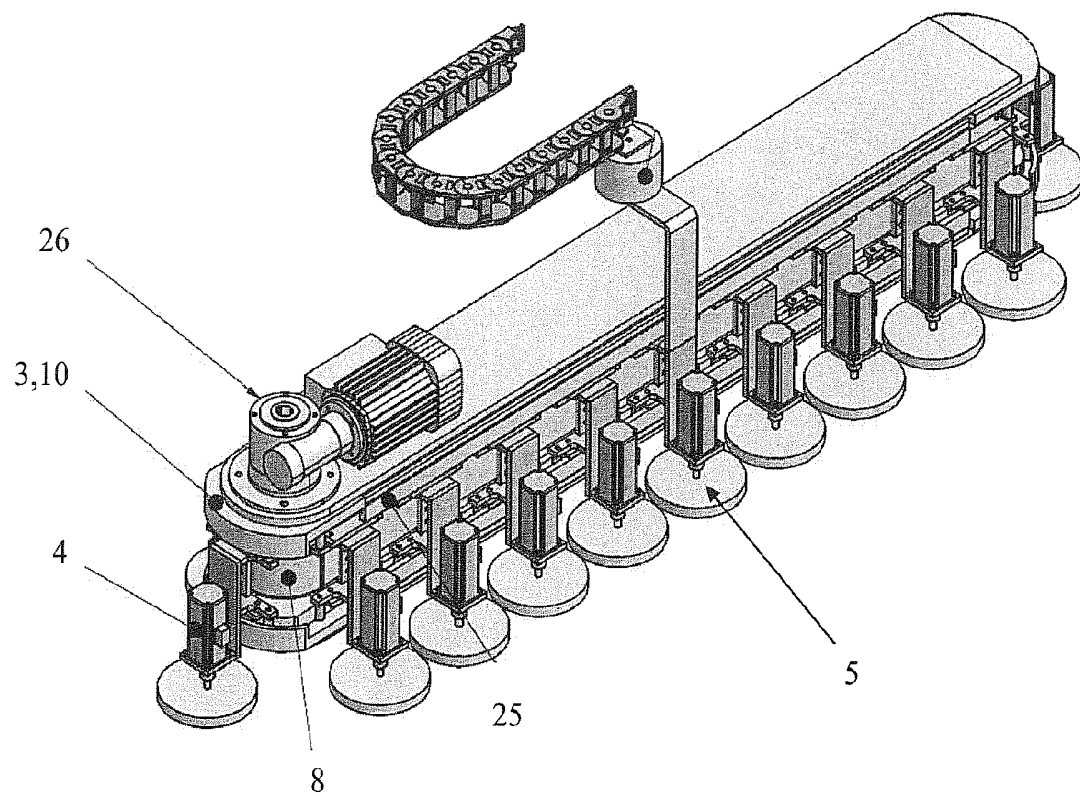


Fig. 2

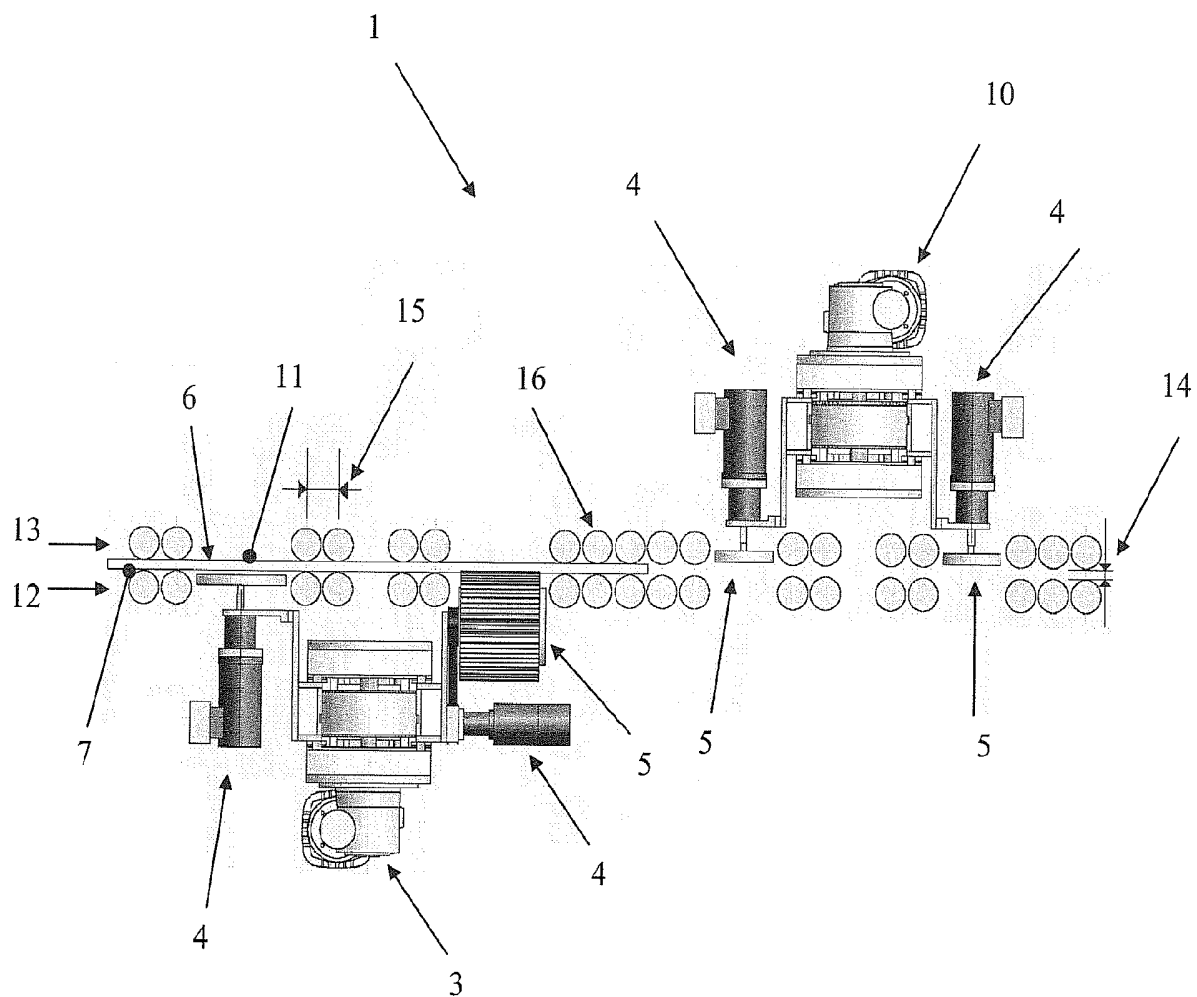


Fig. 3

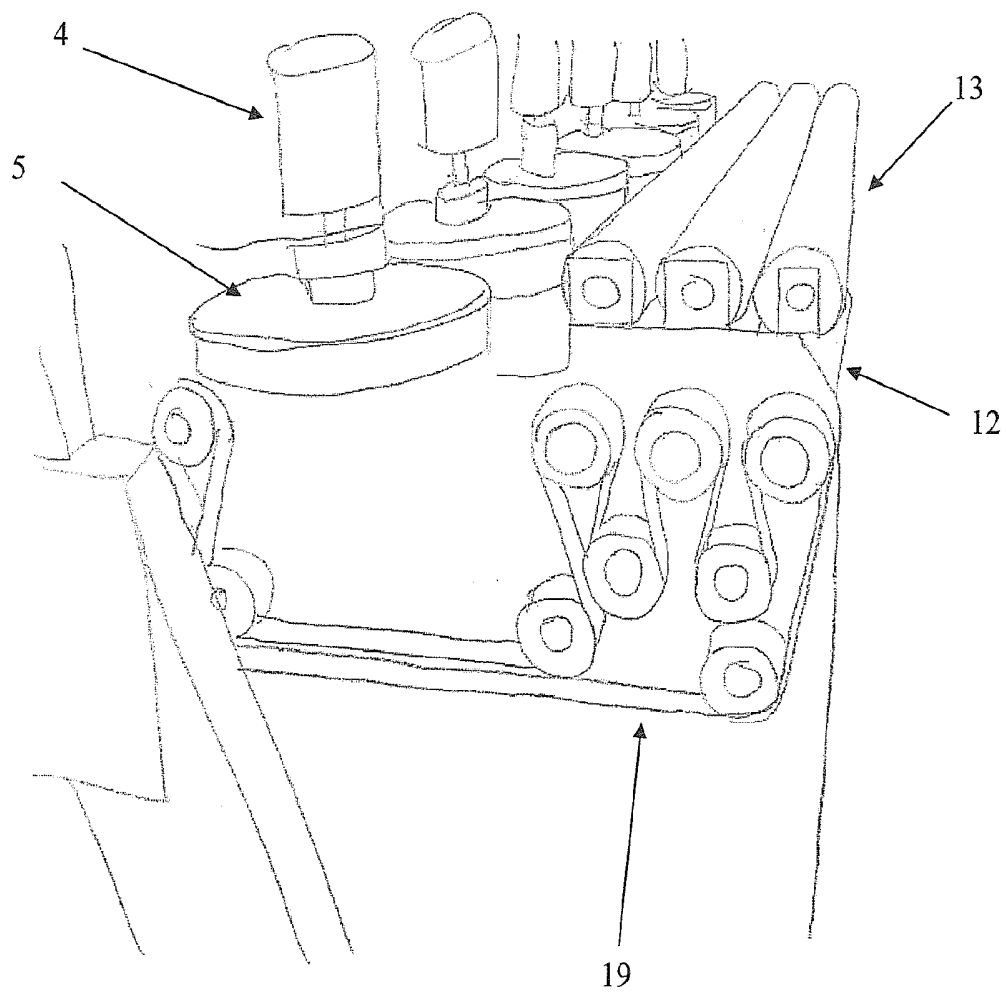


Fig. 4

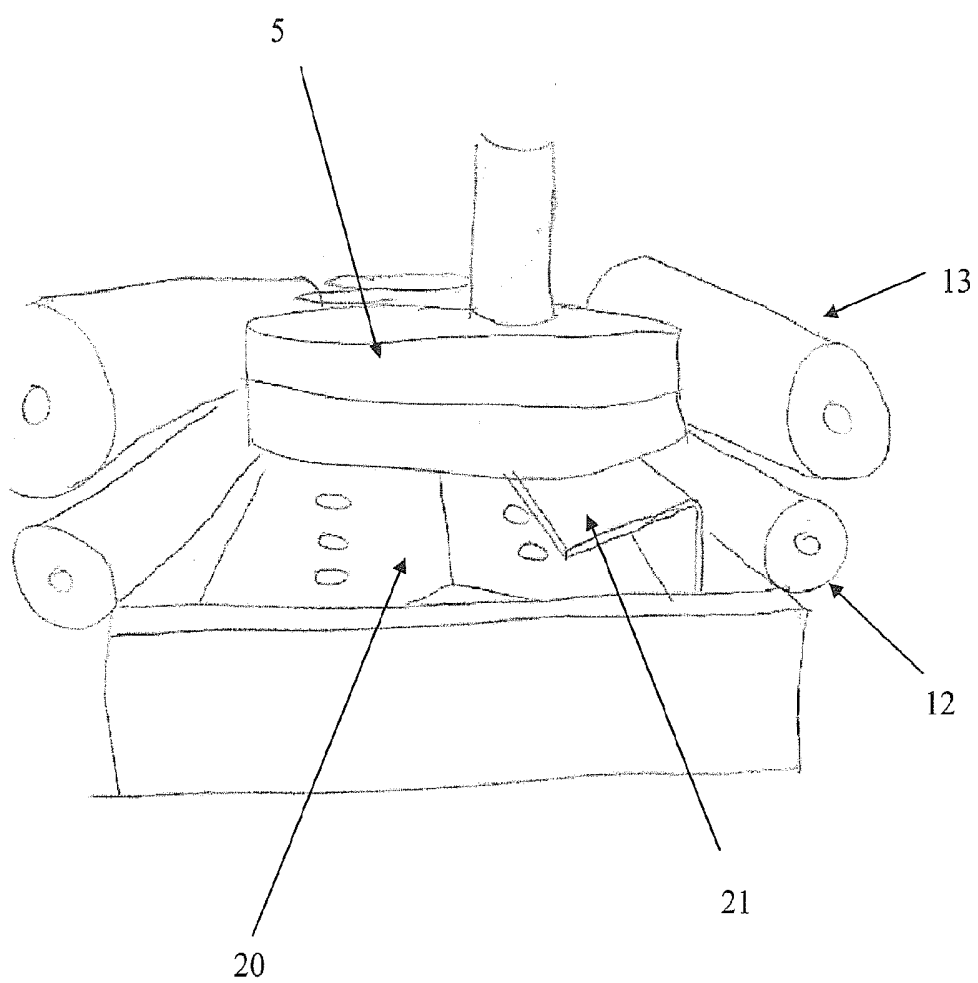


fig. 5