



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210910376 U

(45)授权公告日 2020.07.03

(21)申请号 201921498781.6

(22)申请日 2019.09.09

(73)专利权人 德木行木业(江苏)有限公司

地址 223700 江苏省宿迁市泗阳县新袁镇  
镇江路9号

(72)发明人 李洁

(74)专利代理机构 宿迁市永泰睿博知识产权代  
理事务所(普通合伙) 32264

代理人 刘慧

(51)Int.Cl.

B27C 5/02(2006.01)

B27C 5/06(2006.01)

B27G 3/00(2006.01)

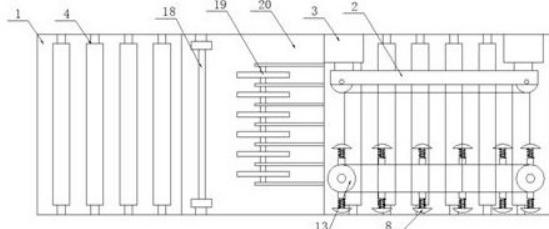
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种人造板加工用的木材芯条裁制机

(57)摘要

本实用新型公开了一种人造板加工用的木材芯条裁制机，包括裁纸机本体和裁制箱，所述裁纸机本体两侧均设有进料辊带，所述进料辊带一侧设有裁制箱，所述裁制箱内侧设有纵向切刀，所述纵向切刀一侧设有若干个横向切刀，所述裁纸机本体内部一侧表面设有若干个套筒，所述套筒内部设有第二弹簧，所述第二弹簧一端设有滑块，将木板通过人造板加工用的木材芯条裁制机进入，此时旋转电机通过旋转轴带动第一传送带旋转，从而带动伸缩杆旋转，配合表面的第一弹簧使挤压块对木板进行挤压，另一侧的第二传送带在固定框内部旋转，固定框通过连接杆带动滑块在套筒内部滑动，配合第二弹簧对木板进行挤压从而使两边进行挤压进料。



1. 一种人造板加工用的木材芯条裁制机，包括裁纸机本体(1)和裁制箱(20)，其特征在于，所述裁纸机本体(1)两侧均设有进料辊带(4)，所述进料辊带(4)一侧设有裁制箱(20)，所述裁制箱(20)内侧设有纵向切刀(18)，所述纵向切刀(18)一侧设有若干个横向切刀(19)，所述裁纸机本体(1)内部一侧表面设有若干个套筒(3)，所述套筒(3)内部设有第二弹簧(15)，所述第二弹簧(15)一端设有滑块(14)，所述滑块(14)一侧固定设有连接杆(17)，所述连接杆(17)一端设有固定框(2)，所述固定框(2)内侧轴动设有第二传送带(16)，所述裁纸机本体(1)内部上端设有旋转电机(11)，所述旋转电机(11)下端传动设有旋转轴(12)，所述旋转轴(12)表面固定设有第一传送带(13)，所述第一传送带(13)表面固定设有若干个伸缩杆(10)，所述伸缩杆(10)表面设有第一弹簧(9)，所述第一弹簧(9)一侧固定设有挤压块(8)，所述裁制箱(20)下端设有漏斗(5)，所述漏斗(5)下端设有废料箱(6)，所述废料箱(6)一侧设有支撑块(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种人造板加工用的木材芯条裁制机，其特征在于，所述挤压块(8)与伸缩杆(10)一端固定连接，且挤压块(8)呈半圆柱形设置。

3. 根据权利要求1所述的一种人造板加工用的木材芯条裁制机，其特征在于，所述第二传送带(16)与固定框(2)轴动连接，且固定框(2)通过连接杆(17)与套筒(3)镶嵌连接。

4. 根据权利要求1所述的一种人造板加工用的木材芯条裁制机，其特征在于，所述套筒(3)内部两侧设有滑槽，且滑块(14)与滑槽滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种人造板加工用的木材芯条裁制机，其特征在于，所述第二传送带(16)和挤压块(8)均为橡胶材料制成，且第二传送带(16)和挤压块(8)表面均呈粗糙设置。

6. 根据权利要求1所述的一种人造板加工用的木材芯条裁制机，其特征在于，所述第一传送带(13)和第二传送带(16)内部两侧均设有传动辊。

## 一种人造板加工用的木材芯条裁制机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种人造板加工技术领域,尤其是涉及一种人造板加工用的木材芯条裁制机。

### 背景技术

[0002] 部分人造板是由两片单板中间胶压拼接木材芯条而成。中间木板是由天然的木板经热处理之后,加工成一定规格的木条,即拼接使用的木材芯条。目前,加工木材芯条所用的裁制机进料时,会出现待切木板推力不足,造成木板切割停滞,严重时会使切刀损坏,并破坏原材料,增加加工成本。切割过程中,会有大量的锯末飞扬,造成工作环境污染。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有的缺陷,提供一种人造板加工用的木材芯条裁制机,从而解决上述问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种人造板加工用的木材芯条裁制机,包括裁纸机本体和裁制箱,所述裁纸机本体两侧均设有进料辊带,所述进料辊带一侧设有裁制箱,所述裁制箱内侧设有纵向切刀,所述纵向切刀一侧设有若干个横向切刀,所述裁纸机本体内部一侧表面设有若干个套筒,所述套筒内部设有第二弹簧,所述第二弹簧一端设有滑块,所述滑块一侧固定设有连接杆,所述连接杆一端设有固定框,所述固定框内侧轴动设有第二传送带,所述裁纸机本体内部上端设有旋转电机,所述旋转电机下端传动设有旋转轴,所述旋转轴表面固定设有第一传送带,所述第一传送带表面固定设有若干个伸缩杆,所述伸缩杆表面设有第一弹簧,所述第一弹簧一侧固定设有挤压块,所述裁制箱下端设有漏斗,所述漏斗下端设有废料箱,所述废料箱一侧设有支撑块。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述挤压块与伸缩杆一端固定连接,且挤压块呈半圆柱形设置。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第二传送带与固定框轴动连接,且固定框通过连接杆与套筒镶嵌连接。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述套筒内部两侧设有滑槽,且滑块与滑槽滑动连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第二传送带和挤压块均为橡胶材料制成,且第二传送带和挤压块表面均呈粗糙设置。

[0009] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一传送带和第二传送带内部两侧均设有传动辊。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:该种人造板加工用的木材芯条裁制机,将木板通过人造板加工用的木材芯条裁制机进入,此时旋转电机通过旋转轴带动第一传送带旋转,从而带动伸缩杆旋转,配合表面的第一弹簧使挤压块对木板进行挤压,另一侧的第二传送带在固定框内部旋转,固定框通过连接杆带动滑块在套筒内部滑动,配合第二

弹簧对木板进行挤压从而使两边进行挤压进料，进入裁制箱，通过纵向切刀和横向切刀进行切割，产生的碎屑落入废料箱回收，板材通过另一侧进料辊带排出，结构科学合理，使用安全方便，为人们提供了很大的帮助。

## 附图说明

[0011] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解，并且构成说明书的一部分，与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型，并不构成对本实用新型的限制。在附图中：

[0012] 图1为本实用新型所述一种人造板加工用的木材芯条裁制机结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型所述一种人造板加工用的木材芯条裁制机侧面结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型所述一种人造板加工用的木材芯条裁制机局部结构示意图；

[0015] 图中：1、裁纸机本体；2、固定框；3、套筒；4、进料辊带；5、漏斗；6、废料箱；7、支撑块；8、挤压块；9、第一弹簧；10、伸缩杆；11、旋转电机；12、旋转轴；13、第一传送带；14、滑块；15、第二弹簧；16、第二传送带；17、连接杆；18、纵向切刀；19、横向切刀；20、裁制箱。

## 具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例，基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种人造板加工用的木材芯条裁制机，包括裁纸机本体1和裁制箱20，裁纸机本体1两侧均设有进料辊带4，进料辊带4一侧设有裁制箱20，裁制箱20内侧设有纵向切刀18，纵向切刀18一侧设有若干个横向切刀19，裁纸机本体1内部一侧表面设有若干个套筒3，套筒3内部设有第二弹簧15，第二弹簧15一端设有滑块14，滑块14一侧固定设有连接杆17，连接杆17一端设有固定框2，固定框2内侧轴动设有第二传送带16，裁纸机本体1内部上端设有旋转电机11，旋转电机11下端传动设有旋转轴12，旋转轴12表面固定设有第一传送带13，第一传送带13表面固定设有若干个伸缩杆10，伸缩杆10表面设有第一弹簧9，第一弹簧9一侧固定设有挤压块8，裁制箱20下端设有漏斗5，漏斗5下端设有废料箱6，废料箱6一侧设有支撑块7。

[0018] 本实用新型，优选的，挤压块8与伸缩杆10一端固定连接，且挤压块8呈半圆柱形设置。

[0019] 本实用新型，优选的，第二传送带16与固定框2轴动连接，且固定框2通过连接杆17与套筒3镶嵌连接。

[0020] 本实用新型，优选的，套筒3内部两侧设有滑槽，且滑块14与滑槽滑动连接。

[0021] 本实用新型，优选的，第二传送带16和挤压块8均为橡胶材料制成，且第二传送带16和挤压块8表面均呈粗糙设置。

[0022] 本实用新型，优选的，第一传送带13和第二传送带16内部两侧均设有传动辊。

[0023] 具体原理：使用时，将木板通过人造板加工用的木材芯条裁制机进入，此时旋转电机11通过旋转轴12带动第一传送带13旋转，从而带动伸缩杆10旋转，配合表面的第一弹簧9使挤压块8对木板进行挤压，另一侧的第二传送带16在固定框2内部旋转，固定框2通过连接

杆17带动滑块14在套筒3内部滑动,配合第二弹簧15对木板进行挤压从而使两边进行挤压进料,进入裁制箱20,通过纵向切刀18和横向切刀19进行切割,产生的碎屑落入废料箱6回收,板材通过另一侧进料辊带4排出。

[0024] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

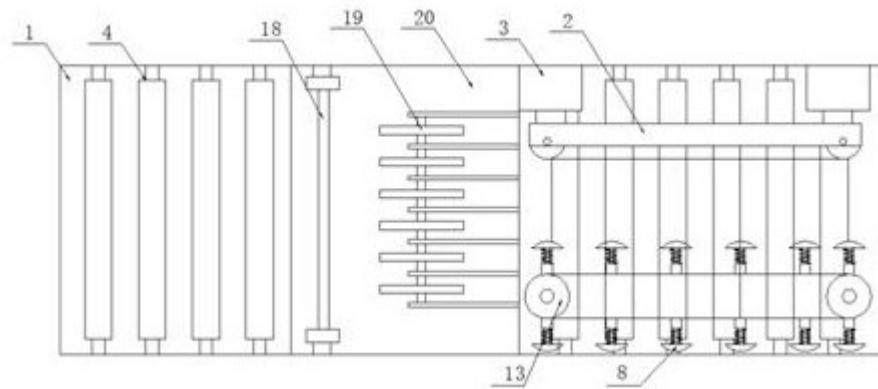


图1

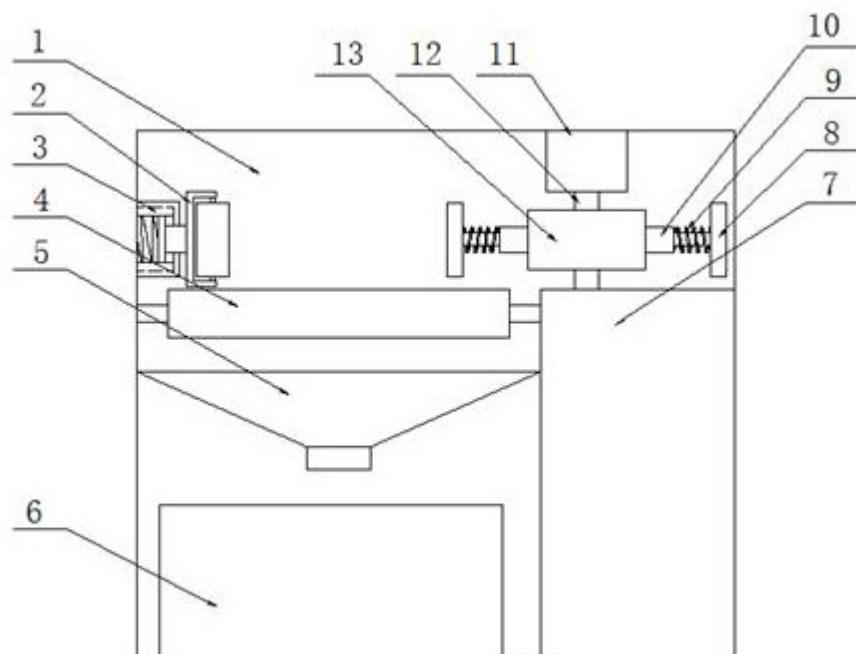


图2

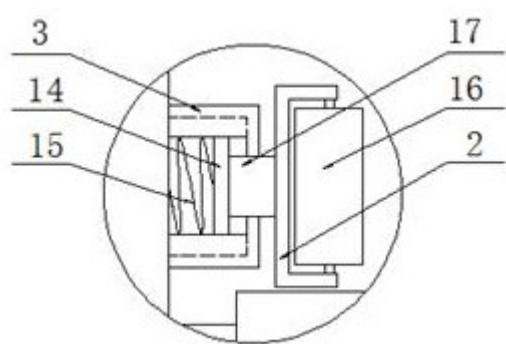


图3