

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200920033083.9

B65H 19/18 (2006.01)

B65H 19/14 (2006.01)

B65H 19/20 (2006.01)

B41F 13/03 (2006.01)

[45] 授权公告日 2010年2月3日

[11] 授权公告号 CN 201395435Y

[22] 申请日 2009.5.13

[21] 申请号 200920033083.9

[73] 专利权人 詹绒霞

地址 710300 陕西省户县甘亭镇西郊村三组

[72] 发明人 詹绒霞

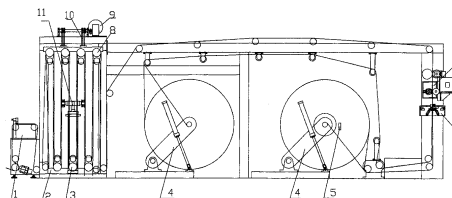
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种零速对接接纸装置

[57] 摘要

本实用新型提供一种零速对接接纸装置，包括两个放卷工位、自动接纸机构、牵引制动机构、储纸架和纠偏机构，其特征是储纸架内有上下排辊筒，上排辊筒通过链条连接一个可控制印刷纸张张力的气缸和一个单向离合器及一个电机，在放卷工位上设有光电装置。该装置自动化程度高，易于操作控制，占地面积小，结构简单，动作可靠。



1、一种零速对接接纸装置，包括两个放卷工位(4)、自动接纸机构(6)、牵引制动机构(7)、储纸架(2)和纠偏机构(1)，其特征是储纸架(2)内有上下排辊筒，上排辊筒(8)通过链条(10)连接一个可控制印刷纸张张力的气缸(11)和一个单向离合器及一个电机(9)，在放卷工位(4)上设有光电装置(5)。

一种零速对接接纸装置

技术领域

本实用新型涉及一种用于印刷机械中的自动对接接纸装置。

背景技术

目前印刷行业普遍使用的接纸设备采用的是当工作纸卷的纸材耗尽时，将用纸设备降速停机，待备用纸卷的起端与工作纸卷的末端粘贴后再启动。从而降低了生产效率，增加了人员配备。由于是手工接纸，纸卷的破碎和损耗增加，降低了工作效率，浪费了资源。

发明内容

本实用新型的目的是克服现有技术存在的缺点，提供一种零速对接接纸装置，该装置自动化程度高，易于操作控制，占地面积小，结构简单，动作可靠。

本实用新型的技术方案是：一种零速对接接纸装置，包括两个放卷工位、自动接纸机构、牵引制动机构、储纸架和纠偏机构，其特征是储纸架内有上下排辊筒，上排辊筒通过链条连接一个可控制印刷纸张张力的气缸和一个单向离合器及一个电机，在放卷工位上设有光电装置。

当一卷纸用完时，接纸设备能在不减速的情况下，自动将新的卷纸接上，与印刷同步地连续接纸，提高工作效率，减少人员配备。能够保证待接纸卷平稳运行，纸材张力控制精确，翻转机构运行灵活，增速机构效率高，粘贴切纸速度快，自动化程度高，由于实现了不停

机连续供纸，从而提高了工作效率，减少人员配备，降低纸损耗。

附图说明

图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

如图 1 所示，本实用新型由两个放卷工位 4、自动接纸机构 6、牵引制动机构 7、储纸架 2 和纠偏机构 1 等构成。储纸架 2 内有上排辊筒 8 和下排辊筒 3，上排辊筒 8 通过链条 10 连接一个可精密控制印刷纸张张力的气缸 11 和一个单向离合器及一个电机 9，在放卷工位上设有光电装置 5。

工作时，在接纸机构 6 中预备好正背面所需要的单面胶带和需要接新料卷的卷料接头。在自动接纸过程中，当光电装置 5 检测到一侧卷纸用完需要接新卷纸时，牵引制动机构 7 停止牵引，制动工作，纸张在自动接纸机构 6 中停止不运动，切刀断开旧料卷的纸张，进行对接，贴上一面胶带，这时印刷中所需要的印刷材料来源于储纸机构中所存的纸张继续印刷。

当光电装置 5 自动检测到一面胶带贴附完毕，牵引制动机构 7 做逐渐加速工作，同时贴附背面胶带，这时牵引机构供给的纸张大于印刷所需要的纸张，储纸架 2 内的上排辊筒 8 上升，光电装置 5 检测到上排辊筒 8 上升到一定高度，牵引机构供给的纸张等于印刷所需的纸张，即正常工作速度，对接接纸过程完成。纠偏机构 1 是为满足纸张经过较长的纸路，将印刷材料纠正，供给印刷装置。

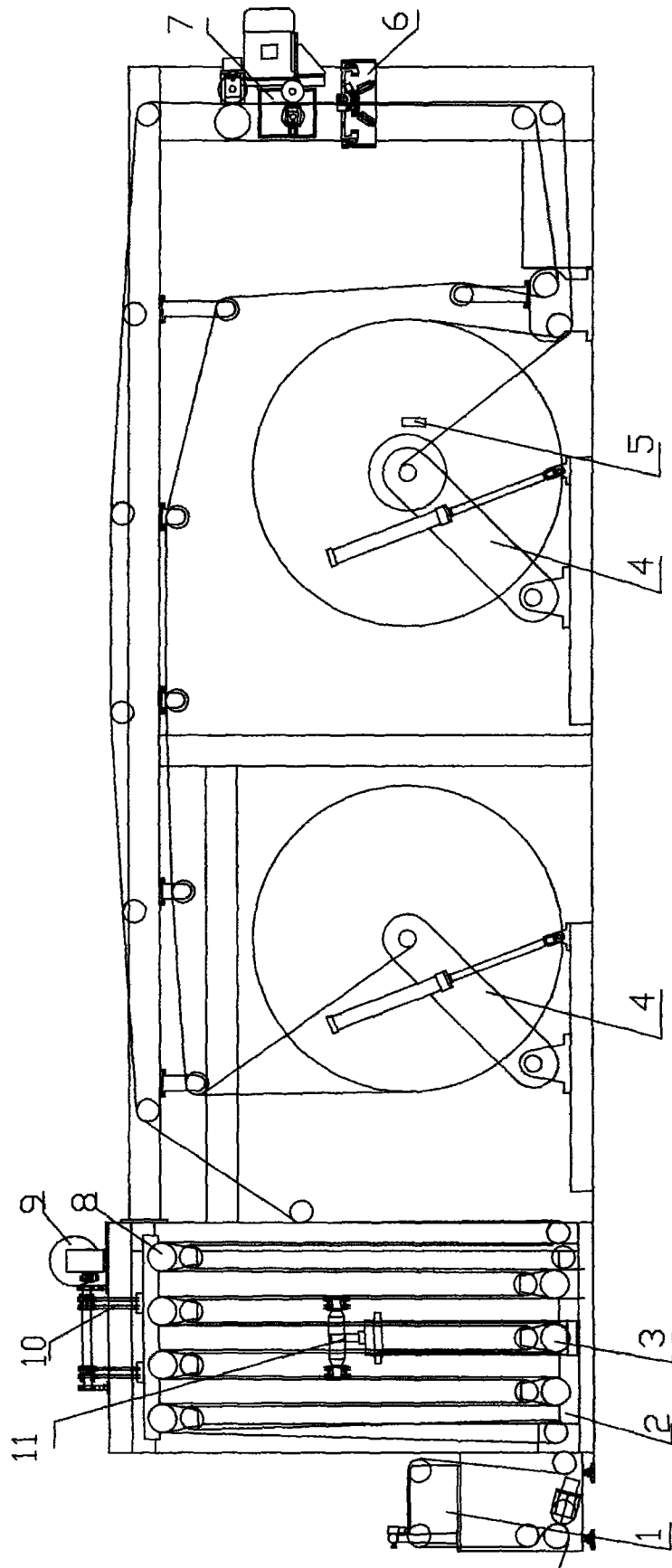


图 1