

公告本

申請日期：91. 7. 25	案號：91116538
類別：B65H 35/09	

(以上各欄由本局填註)

發明專利說明書

568876

一、 發明名稱	中文	膠帶黏貼裝置
	英文	ADHESIVE TAPE DISPENSER
二、 發明人	姓名 (中文)	1. 漆崎榮
	姓名 (英文)	1. SAKAE URUSHIZAKI
	國籍	1. 日本
	住、居所	1. 日本國大阪府大阪市北區長柄中2丁目1番1號 2-1-1, Nagaranaka, Kita-ku, Osaka-shi, Osaka-fu, Japan
三、 申請人	姓名 (名稱) (中文)	1. 漆崎榮
	姓名 (名稱) (英文)	1. SAKAE URUSHIZAKI
	國籍	1. 日本
	住、居所 (事務所)	1. 日本國大阪府大阪市北區長柄中2丁目1番1號 2-1-1, Nagaranaka, Kita-ku, Osaka-shi, Osaka-fu, Japan
	代表人 姓名 (中文)	1.
	代表人 姓名 (英文)	1.



本案已向

國(地區)申請專利

日本 JP

申請日期

2001/07/31 特願2001-232938

案號

主張優先權

有

有關微生物已寄存於

寄存日期

寄存號碼

無



五、發明說明 (1)

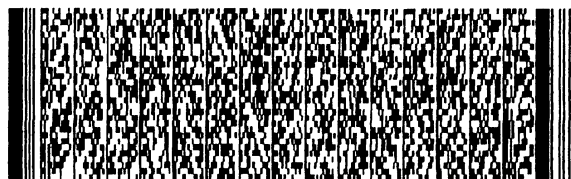
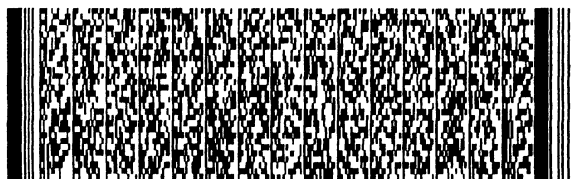
[發明領域]

本發明係有關膠帶的黏貼機構，其係將卷狀膠帶裝在殼體內，把殼體底部按壓在被黏貼物上黏貼膠帶之後，能夠切斷操作的膠帶黏貼裝置。

[發明背景]

本發明的申請人曾提出專利編號第2611132號公報“膠帶黏貼器”，該發明係能夠進行膠帶的黏貼和切斷操作的膠帶黏貼器。該專利發明的要點是一種膠帶黏貼器，其特徵為，在水平底板的前部附近設置了膠帶出口的外殼體上，用水平的軸把一側開放的內殼體的下部中央以該軸為支點前後擺動自如地裝在外殼體上，並且使該內殼體的外周壁上部從外殼體的上部開口露出，在此一部分上設置由凹凸或突片和突出部組成的指尖卡合部，在該內殼體的側壁內旋轉自如地裝上黏貼面朝內側卷成卷狀的膠帶，內殼體的下部制成沒有周壁的開口，在此一開口的前端支承該膠帶，設置按住靠近前述水平底板開口的被黏貼物的按壓滾輪，把夾在上述內殼體側壁與外殼體之間的擺動板的上端鉸支於外殼體上，在該擺動板下端的橫向支撐片上部設置膠帶切斷用刀片，使該擺動板與前述內殼體聯動，以便在該內殼體向前傾斜時前述刀片向該按壓滾輪的前方退避，在該內殼體向後傾斜時，該刀片向上升的按壓滾輪的下方移動。

在前述專利發明中，在有水平底板的外殼體內前後擺動自如地裝上內殼體，並且把與前述內殼體聯動而旋轉的



五、發明說明 (2)

擺動板裝在外殼體與內殼體之間，在內殼體中使卷成卷狀的膠帶前端經由內殼體的導向滾輪的上側接觸於內殼體下部前端的按壓滾輪的下部，在前述擺動板下部設置膠帶切斷用刀片。

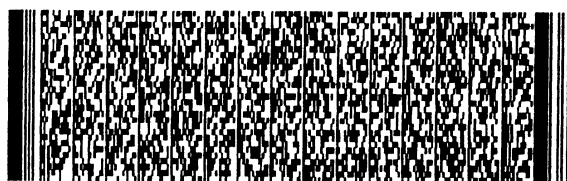
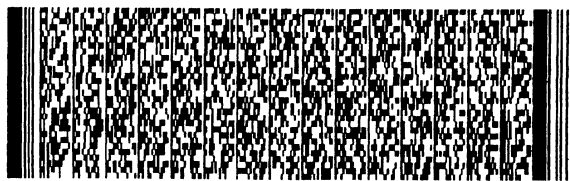
如果用指尖向前按壓指尖卡合部，則內殼體以下端為支點向前傾斜，前述內殼體的前部下端的按壓滾輪把膠帶按在被黏貼物上，此時擺動板向前旋轉，使其下端的刀片向前退避。在此一狀態下，如果一邊向下按壓一邊向後拉外殼體，則膠帶一邊從內殼體送出一邊黏貼在被黏貼物上。

膠帶通過上述操作黏貼在被黏貼物上，在膠帶黏貼到規定長度時，如果向後拉內殼體上部的指尖卡合部，則按壓滾輪向上移動，並且擺動板向後轉動，使下端的刀片向按壓滾輪的下方移動，切入按壓滾輪下部的膠帶並切斷。

雖然上述先前物品由於連續進行膠帶的黏貼和切斷所以是及其便利的，但是因為外殼體底面部表面是從前部到後部的水平面，故為了黏貼操作使黏貼器沿一直線移動是不穩定的，此外，因為按壓滾輪外周面下部與外殼體底面部表面一致，故因被黏貼物表面的少許凹凸、黏貼器的組精度、按壓滾輪的磨損等而存在著不能進行可靠的黏貼操作的危險。

鑒於以上說明的現狀，提供一種改進成容易使黏貼器沿一直線移動，且進行可靠的黏貼操作的膠帶黏貼裝置。

[發明概述]



五、發明說明 (3)

本發明人鑒於上述內容而專心研究的結果，通過以下手段解決此一課題。

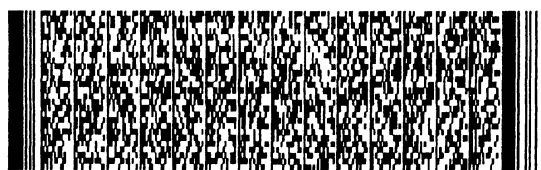
(1)一種膠帶黏貼裝置，是膠帶從殼體下底面開口部排出的膠帶黏貼裝置，其特徵在於：其中左右一對外殼體側壁板的直線形下端緣部從前述殼體下底面突出若干間隔地延伸設置。

(2)一種膠帶黏貼裝置，是膠帶從殼體下底面開口部排出的膠帶黏貼裝置，其特徵在於：其中左右一對外殼體側壁板的直線形下端緣部從前述殼體下底面突出0.1至1.0mm地延伸設置。

(3)一種膠帶黏貼裝置，備有：在底面部有膠帶出口開口部的外殼體及其左右一對側壁板，以固定於前述外殼體下部的內殼體旋轉軸為中心前後擺動自如地安裝、且有能夠裝上卷狀膠帶的膠帶安裝軸的內殼體及其內殼體側壁，直角地安裝在該內殼體側壁的前下部前端的按壓滾輪，以及同樣在膠帶的黏貼面側直角地安裝於內殼體側壁並把從卷狀膠帶送出的膠帶向按壓滾輪引導的導向滾輪，其特徵在於：

前述外殼體的底面部表面與前述側壁板的下端面(直線形下端緣部的端面)之間有若干間隔。

(4)前述(3)中所述的膠帶黏貼裝置，其中，前述外殼體的膠帶出口開口部後方的底面部表面的一部分與前述外殼體側壁板下端面(直線形下端緣部的端面)是同一水平面。



五、發明說明 (4)

(5)前述(3)或(4)中所述的膠帶黏貼裝置，其中，前述按壓滾輪通過向內殼體前方的擺動操作，經由前述膠帶出口開口部從前述側壁板的下端面(直線形下端緣部的端面)突出。

(6)前述(3)至(5)中的任何一項中所述的膠帶黏貼裝置，其中，前述內殼體在其前上部有指尖卡合部。

(7)前述(3)至(6)中的任何一項中所述的膠帶黏貼裝置，其中，前述外殼體和內殼體由板狀或螺旋狀彈簧卡合在設置在外殼體內部的底面部表面上的止動器與設置在內殼體側壁的後上方的止動器之間。

(8)前述(3)至(7)中的任何一項中所述的膠帶黏貼裝置，其中，備有直角地固定於前述外殼體的側壁板中央部，且貫通內殼體的開口成橢圓形的凸輪孔的棒狀膠帶芯筒壓杆，

該膠帶芯筒壓杆通過由前述彈簧的應力引起的內殼體向後的擺動操作而推壓膠帶芯筒的內表面。

(9)前述(3)至(8)中的任何一項中所述的膠帶黏貼裝置，其中，在前述外殼體側壁板與前述內殼體側壁之間備有擺動板，在其上部把該擺動板鉸支於固定於內殼體側壁擺動板軸，此外在前述內殼體側壁的上部把固定於前述擺動板軸後方的銷子卡合於設置於擺動板的凸輪孔中，而且在擺動板的下端在橫向的支撐片上設置膠帶切斷用刀片，通過前述指尖卡合部的前後擺動操作使擺動板與內殼體側壁聯動，以便在內殼體向前傾斜時切斷用刀片向前述



五、發明說明 (5)

按壓滾輪的前方退避，在內殼體向後傾斜時切斷用刀片向上升的按壓滾輪的下方移動。

(10) 前述(3)至(9)中的任何一項中所述的膠帶黏貼裝置，其中，前述外殼體有使其一側打開且裝拆自如的另一方的側壁板。

[最佳實施例說明]

在本發明中，在膠帶從殼體下底面開口部排出的膠帶黏貼裝置中，因為左右一對外殼體側壁板的直線形下端緣部從前述殼體下底面突出若干距離(例如0.1至2.0mm，最好是0.3至0.8mm)地延伸設置，故左右一對側壁板的直線形下緣部的緣部表面成為軌狀導軌，在被黏貼物的表面上使該膠帶黏貼裝置不橫向偏移地容易地沿一直線移動，把膠帶容易地黏貼成直線形成為可能。

此外，在本發明中，由於備有：在底面部有膠帶出口開口部的外殼體及其左右一對側壁板，以固定於前述外殼體下部的內殼體旋轉軸為中心前後擺動自如地安裝、且有能夠裝上卷狀膠帶的膠帶安裝軸的內殼體及其內殼體側壁，直角地安裝在該內殼體側壁的前下部前端的按壓滾輪，以及同樣在膠帶的黏貼面側直角地安裝於內殼體側壁並把從卷狀膠帶送出的膠帶向按壓滾輪引導的導向滾輪，前述外殼體的底面部表面與前述左右一對側壁板的直線形下端面之間有若干間隔，所以左右一對側壁板的下端面的兩面成為軌狀導軌，即使被黏貼物的表面上有一些凹凸，使膠帶黏貼裝置不橫向偏移地容易地沿一直線移動而黏貼



五、發明說明 (6)

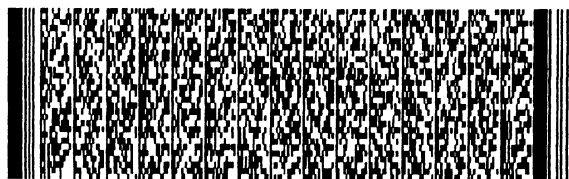
操作也是可能的。

此外，也可以把前述外殼體的膠帶出口開口部後方的底面部表面的一部分取為與前述外殼體側壁板下端面同一水平面，一邊用該水平面按壓被黏貼物表面，進而前述按壓滾輪通過向內殼體前方的擺動操作而經由前述膠帶出口開口部從前述側壁板的下端面突出，一邊由按壓滾輪按壓被黏貼物一邊進行膠帶的黏貼操作成為可能。

另外，最好是前述內殼體在其前上部有指尖卡合部，靠該指尖卡合部可以使內殼體前後擺動自如，而且在設置在外殼體內部底面部表面上的止動器與設置在內殼體側壁板的後上方的止動器之間有板狀或螺旋狀彈簧，在黏貼操作結束時動作以便使內殼體自動地返回。

進而，也可以備有直角地固定於前述外殼體的側壁板中央部，且貫通內殼體的開口成橢圓形的凸輪孔的棒狀膠帶芯筒壓杆，該膠帶芯筒壓杆靠前述板狀或螺旋狀彈簧的應力推壓膠帶芯筒內表面，以便在本裝置的非使用時膠帶不會意外旋轉。

還有，也可以在前述外殼體側壁板與前述內殼體側壁之間有擺動板，在其上部把該擺動板鉸支於固定在內殼體壁上的擺動板軸，此外在前述內殼體側壁的上部把固定於前述擺動板軸後方的銷子卡合於設置在擺動板上的凸輪孔中，而且在擺動板的下端在橫向的支撐片上設置膠帶切斷用刀片，通過前述指尖卡合部的前後擺動操作使擺動板與內殼體側壁聯動，以便在內殼體向前傾斜時切斷用刀片



五、發明說明 (7)

向前述按壓滾輪的前方退避，在內殼體向後傾斜時切斷用刀片向上升的按壓滾輪的下方移動，可以切斷膠帶。

以下根據附圖來說明本發明實施例。

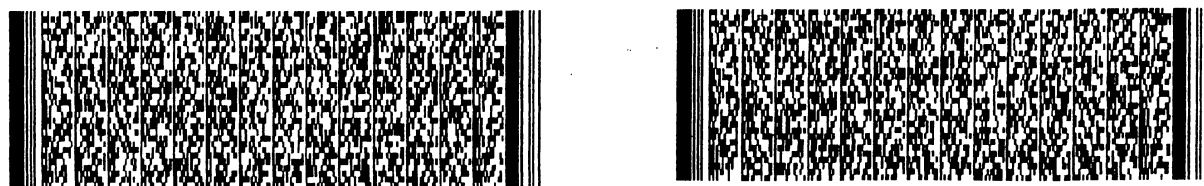
第1圖是使本發明實施例的內殼體向前傾斜，即將黏貼操作前的膠帶黏貼裝置主剖視圖，第2圖是該實施例的開始黏貼操作時的膠帶黏貼裝置主剖視圖，第3圖是靠板彈簧的應力使該實施例的內殼體稍微向後返回，即將開始用切斷刀片切斷膠帶前的膠帶黏貼裝置主剖視圖，第4圖是靠板彈簧的應力使該實施例的內殼體完全向後返回，切斷刀片向按壓滾輪的下部移動的膠帶黏貼裝置主剖視圖，第5圖是該實施例的膠帶黏貼裝置仰視圖，第6圖是該實施例的膠帶黏貼裝置的使用例說明圖。

而且，第7圖是該實施例的膠帶黏貼裝置的局部分解透視圖，第8圖是第5圖的A-A向局部剖視圖。

在第1至5圖中，外殼體1有其一側開放的側壁板4(4')，在其底面部表面上設有膠帶出口開口部3，在上方設有開口部8。

內殼體5及其一側開放的內殼體側壁12以固定於外殼體1後下部的內殼體旋轉軸6為中心前後擺動自如地安裝。

前述內殼體5，在其內殼體側壁12的前上部安裝著指尖卡合部9及其前端突片10，在內殼體側壁12的大體上中央部安裝著卷狀膠帶15能夠裝上的膠帶安裝軸13，設有在內殼體側壁12的前方底部前端直角地安裝的按壓滾輪17，同樣地在按壓滾輪17的後方在膠帶15的黏貼面一側直角地



五、發明說明 (8)

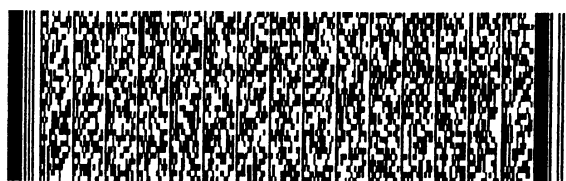
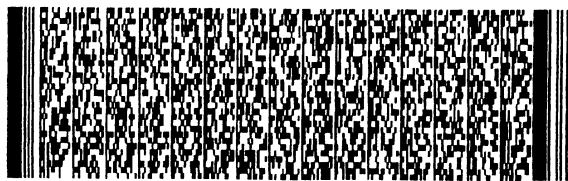
安裝於內殼體側壁12上，而且把從卷狀膠帶15送出的膠帶15向按壓滾輪17引導的導向滾輪19。

前述內殼體5靠指尖卡合部9可以前後擺動自如，而且在設置在外殼體1內部的底面部表面上的止動器30與設置在內殼體側壁12的後上方的止動器14之間有板彈簧29，在黏貼操作結束時動作以便使內殼體5自動地向後返回。

內殼體5自動地向後返回時，直角地固定於前述外殼體1的側壁板4(4')中央部、而且貫通內殼體5的開口成橢圓形的凸輪孔26的棒狀的膠帶芯筒壓杆11就通過前述板彈簧29的應力引起的內殼體5向後的擺動操作而推壓膠帶芯筒16的內表面。

進而，在前述外殼體1的側壁板4(4')與前述內殼體側壁12之間有擺動板20，在其上部把該擺動板20鉸支在固定於內殼體側壁12的擺動板軸21上，此外，在前述內殼體側壁12的上部使固定於前述擺動板軸21後方的銷子23卡合於設置在擺動板20上的凸輪孔22中，而且在擺動板20的下端在橫向的支撐片24上設置膠帶15的切斷用刀片25，通過前述指尖卡合部9的前後擺動操作使擺動板20與內殼體側壁12聯動，以便在內殼體5向前傾斜時切斷用刀片25向前述壓滾輪17的前方退避，在殼體5向後傾斜時切斷用刀片25向上升的按壓滾輪17的下方移動。

在第1圖中，把卷狀膠帶15裝在膠帶安裝軸13上並把膠帶前端部a拉出，按壓指尖卡合部9的前端的突片10，使膠帶前端部a通過導向滾輪19的上部後在按壓滾輪17的外



五、發明說明 (12)

側壁板，所以卷狀膠帶的裝拆很容易。



圖式簡單說明

[圖式簡單說明]

第1圖係為本發明實施例的內殼體向前傾斜，即將黏貼操作前的膠帶黏貼裝置主剖視圖。

第2圖係為該實施例的開始黏貼操作時的膠帶黏貼裝置主剖視圖。

第3圖係靠板彈簧的應力使該實施例的內殼體稍微向後返回，即將開始用切斷刀片切斷膠帶前的膠帶黏貼裝置主剖視圖。

第4圖係靠板彈簧的應力使該實施例的內殼體完全向後返回，切斷刀片向按壓滾輪的下部移動的膠帶黏貼裝置主剖視圖。

第5圖係為該實施例的膠帶黏貼裝置仰視圖。

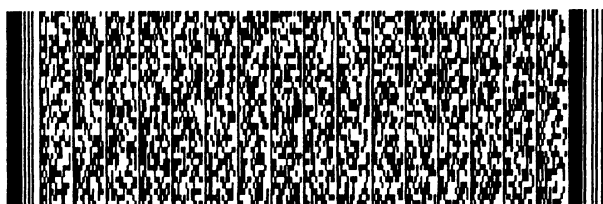
第6圖係為該實施例的膠帶黏貼裝置的使用例說明圖。

第7圖係為該實施例的膠帶黏貼裝置的局部分解透視圖。

第8圖係為第5圖的A-A向局部剖視圖。

[元件符號之簡單說明]

1	外殼體	2	帶斜度底板
2a、28a	底面部表面		
3	膠帶出口開口部	4、4'	側壁板
4a、4'a	下端面	5	內殼體
6	內殼體旋轉軸	7	間隔
8	上部開口部	9	指尖卡合部



圖式簡單說明

10	突片	11	膠帶芯筒壓杆
12	內殼體側壁	13	膠帶安裝軸
14	止動器	15	膠帶
16	膠帶芯筒	17	按壓滾輪
18	被黏貼物	19	導向滾輪
20	擺動板	21	擺動板軸
22	凸輪孔	23	銷子
24	支撐片	25	切斷用刀片
26	凸輪孔	27	人的手
28	前部底板	29	板彈簧
30	止動器	a	前端部



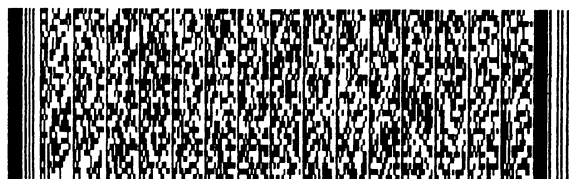
四、中文發明摘要 (發明之名稱：膠帶黏貼裝置)

先前的膠帶黏貼器使黏貼器沿一直線移動是不穩定的，此外，按壓滾輪進行的黏貼操作因被黏貼物表面的少許凹凸、黏貼器的組裝精度、按壓滾輪的磨損等而存在著不能進行可靠黏貼的危險。提供一種改進成容易使黏貼器沿一直線移動，且進行可靠的黏貼操作的膠帶黏貼裝置。在外殼體的底面部表面與其左右一對側壁板的下端面之間設有若干間隔地構成。最好是把前述外殼體的膠帶出口開口部後方的底面部表面的一部分取為與前述外殼體的側壁板下端面是同一水平面，進而前述按壓滾輪通過向內殼體的前方擺動操作，經由前述膠帶出口開口部，從前述側壁板的下端面突出。

英文發明摘要 (發明之名稱：ADHESIVE TAPE DISPENSER)

This invention provides an improved tape dispenser which can be easily moved in a straight line, while a conventional tape dispenser can not be moved stably in a straight line and the taping operation can not be performed accurately because of slight undulation of the surface of the article to be taped, or because of the lack of preciseness of the assembly of the dispenser or the wear of the press roller.

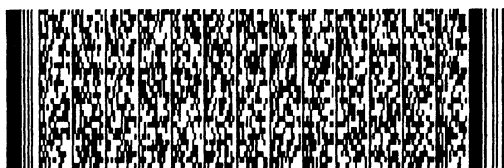
An appropriate gap is provided in between the

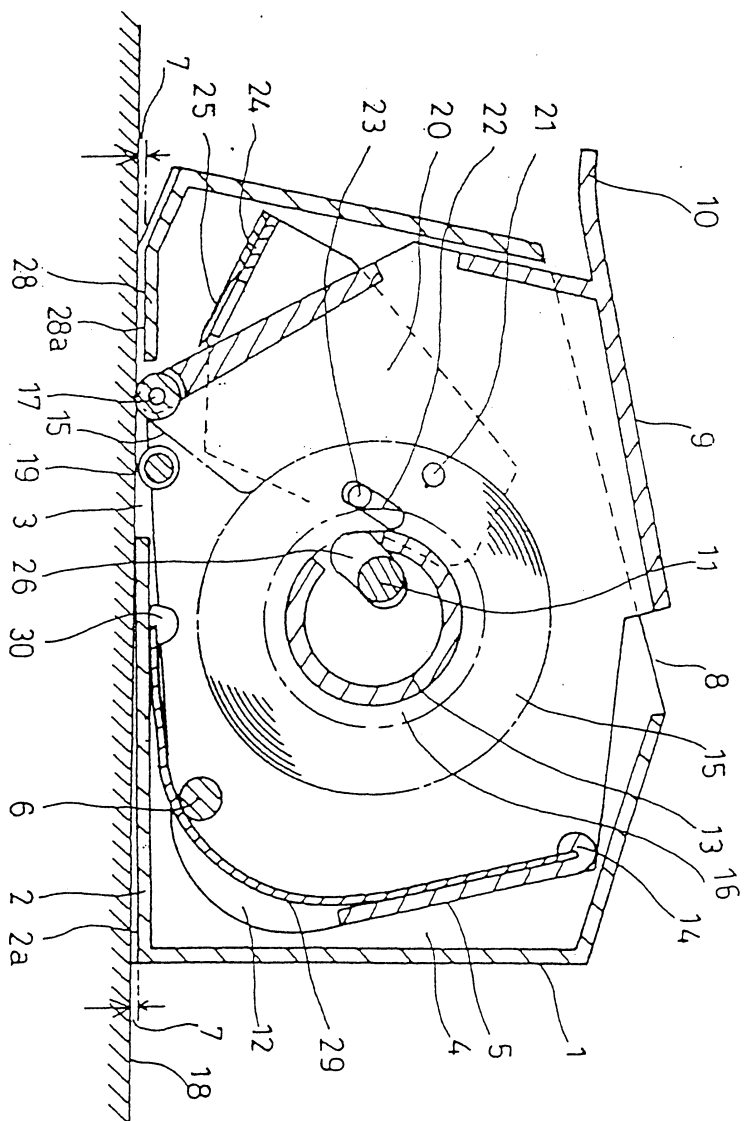


四、中文發明摘要 (發明之名稱：膠帶黏貼裝置)

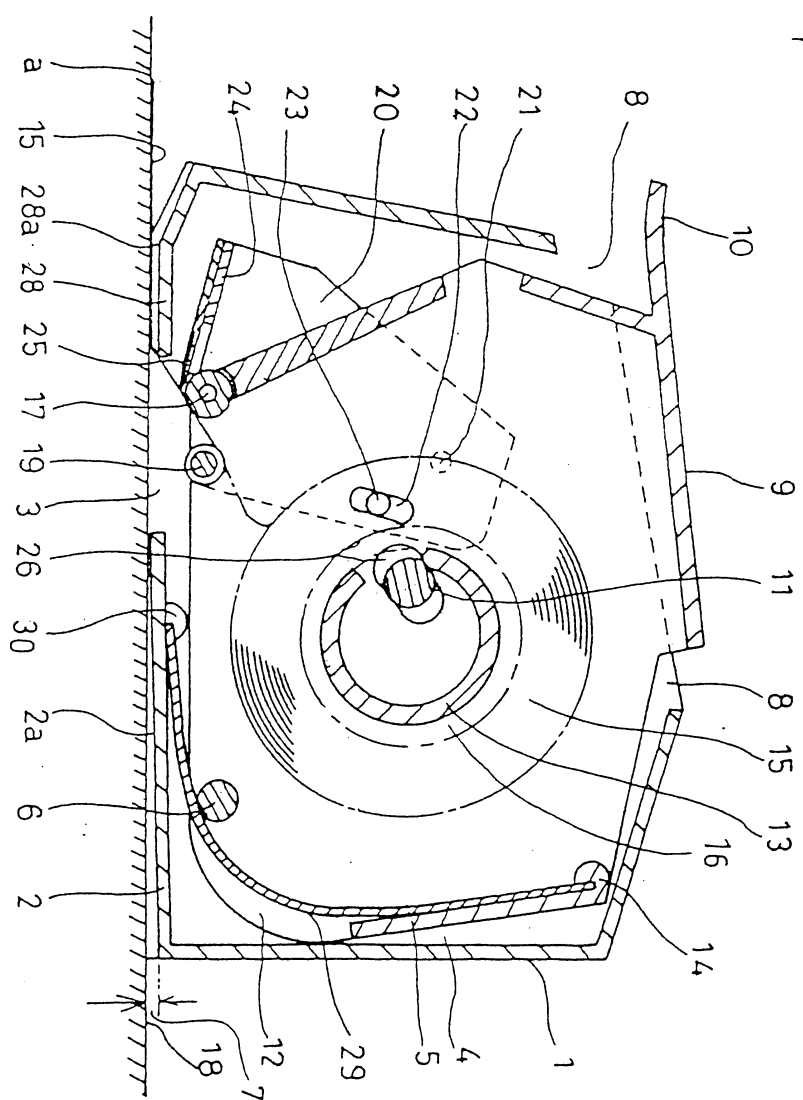
英文發明摘要 (發明之名稱：ADHESIVE TAPE DISPENSER)

bottom surface of the outer case and the lower surface of a pair of right and left hand side wall plates. A part of the rear bottom surface of tape outer of the outer case is arranged in a same horizontal level with the lower surface of the side wall plates of the outer case. By operating the press roller to move pivotally, the press roller is caused to move through the tape outlet and protrude from the lower surface of the side wall plates.

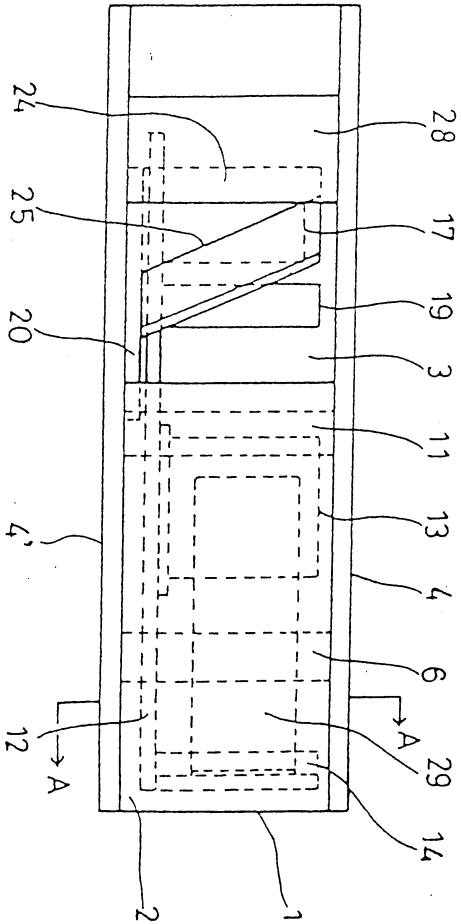




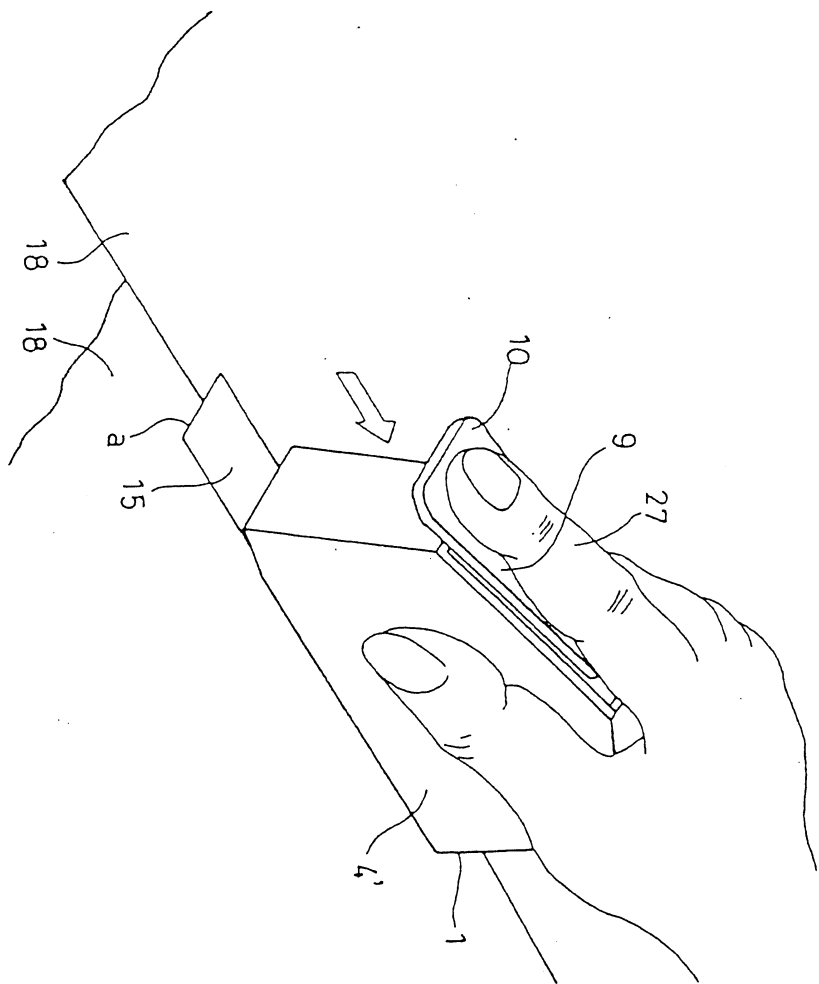
第 2 圖



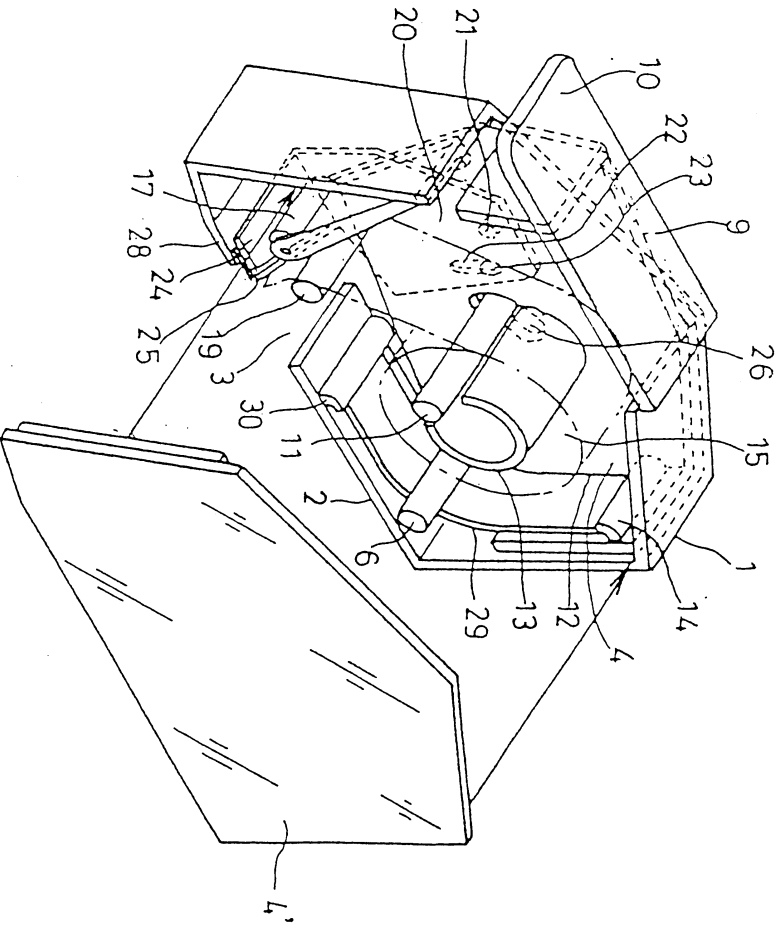
樂
3
圖



第 5 圖

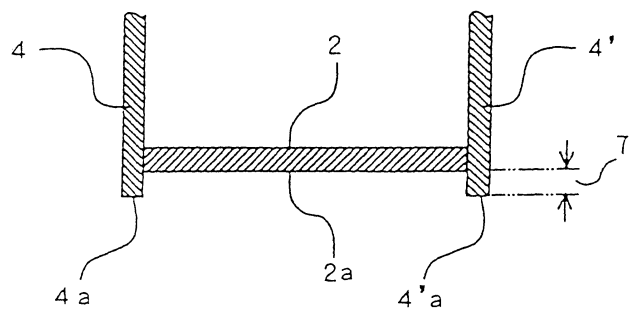


第6圖

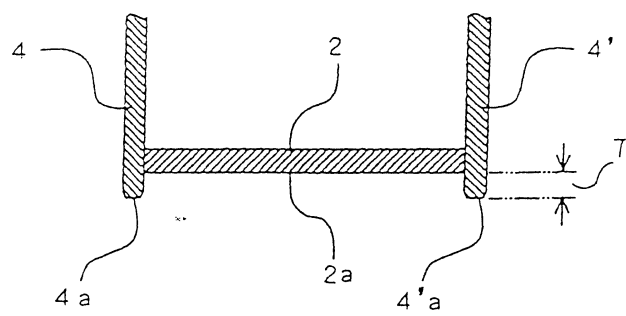


第 7 圖

(a)



(b)



第 8 圖

五、發明說明 (9)

周下部拉出。

為了開始黏貼操作，使外殼體1的後下側角接觸於被黏貼物18後把外殼體1的側壁板4(4')前部下端面按壓在被黏貼物18上。

在第2圖中，如果一邊按壓前述指尖卡合部9和突片10一邊向後移動外殼體1，則膠帶15一邊由按壓滾輪17按壓一邊可靠地黏貼在被黏貼物18上。

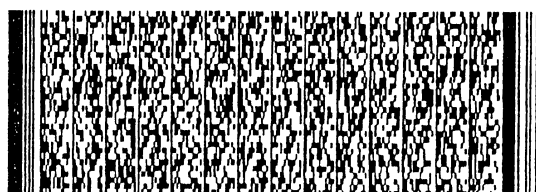
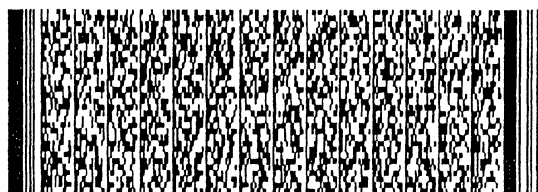
此外，由於為了外殼體1的帶斜度底板2的前部與側壁板4(4')的下端面處於水平面上，預先按壓被黏貼物18的表面，所以可以更可靠地進行黏貼操作。

在第3圖中，如果結束了規定長度的膠帶15的黏貼，則當通過放鬆突片10的按壓，內殼體5靠板彈簧29的應力向後傾斜時，安裝在與內殼體5聯動旋轉的擺動板20的前端部上的支撐片24和切斷用刀片25就向上升的按壓滾輪17的下方移動，開始切斷膠帶15。

第4圖中，如果膠帶15的切斷結束而抬起外殼體1的前部，則支撐片24和切斷用刀片25向按壓滾輪的下方移動，膠帶15在黏貼在導向滾輪19上的狀態下把膠帶前端部a留在按壓滾輪17的外周面下部可以準備再次的黏貼操作。

同時，膠帶芯筒壓杆11通過前述板彈簧29的應力引起的內殼體5向後的擺動操作而推壓膠帶芯筒16的內表面，防止卷狀膠帶15的振動等引起的空轉。

在第5圖中，固定於支撐片24上的切斷用刀片25由於像第5圖那樣刀口傾斜著，所以可從膠帶15的端部不費力



五、發明說明 (10)

地切斷。

在第 6 圖中，在內殼體 5 的前上部形成指尖卡合部 9 和在前端向上翻地形成的突片 10 適應於人的手 27 地制成。再者，放置人的手 27 的表面也可以不光滑地帶有凹凸。

在第 7 圖中，使外殼體 1 的一側開放，側壁板 4' 可以靠未畫出的結合機構自如地進行裝拆。

在第 8 圖中，7 是若干間隔，設在左右一對側壁板 4、4' 的直線形下端緣部的下端面 4a、4' a 與外殼體的底面部表面 2a(28a) 之間。由於通過此一若干間隔 7 的存在，左右對側壁板 4、4' 的直線形下緣部的緣部表面 4a、4' a 成為軌狀導軌，在被黏貼物 18 的表面上使該膠帶黏貼裝置不橫向偏移地容易地沿一直線移動，可容易地把膠帶 15 黏貼成直線形。再者，雖然 (a) 圖中側壁板 4、4' 的下端面 4a、4' a 為平面，穩定性良好，但是 (b) 圖中下端面 4a、4' a 被大幅度倒角而下端面 4a、4' a 變窄，作為軌狀導軌不容易產生橫向滑動。

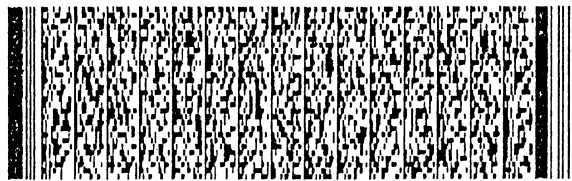
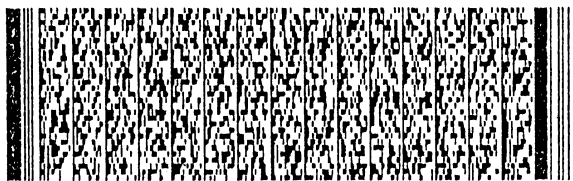
[根據本發明，可以發揮如下功效]

1. 根據申請專利範圍第 1 至 3 項的發明，則

左右一對側壁板的直線形下緣部的緣部表面成為軌狀導軌，在被黏貼物的表面上使該膠帶黏貼裝置不橫向偏移地容易地沿一直線移動，可容易地把膠帶黏貼成直線形。

2. 根據申請專利範圍第 4 項的發明，則

因為前述外殼體的膠帶出口開口部的後方的底面部表面的一部分是與前述外殼體的側壁板的下端面為同一水平



五、發明說明 (11)

面，故可以把即將由按壓滾輪黏貼之前的被黏貼物保持成平面，能夠可靠地進行黏貼。

3. 根據申請專利範圍第 5 項的發明，則

因為前述按壓滾輪通過向內殼體前方的擺動操作而經由前述膠帶出口開口部從前述側壁板下端面突出，故按壓滾輪直接按壓被黏貼物而可以可靠地黏貼。

4. 根據申請專利範圍第 6 項的發明，則

由於前述內殼體在其前上部有指尖卡合部，所以易於適應人的手而容易進行黏貼操作。

5. 根據申請專利範圍第 7 項的發明，則

由於前述外殼體和內殼體通過板狀或螺旋狀彈簧卡合在設置在外殼體內部的底面部表面上的止動器與設置在內殼體側壁の後上方的止動器之間，所以可以在黏貼操作結束時鬆手時，內殼體自動地向後傾斜，同時切斷膠帶。

6. 根據申請專利範圍第 8 項的發明，則

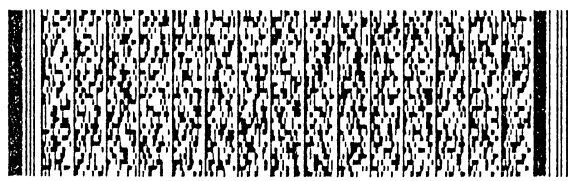
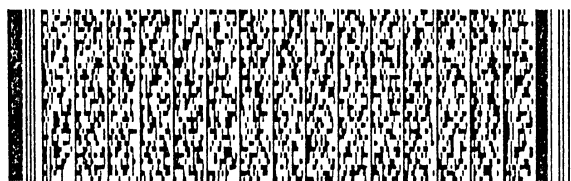
由於前述膠帶芯筒壓杆通過前述彈簧的應力引起的向內殼體的后方的擺動操作而推壓膠帶芯筒內表面，所以在不使用時可以防止卷狀膠帶的振動等引起的空轉。

7. 根據申請專利範圍第 9 項的發明，則

由於使前述擺動板與前述內殼體側壁聯動，所以通過內殼體的微小的擺動操作切斷用刀片描繪近於大體上水平的圓弧而切入膠帶，可以得到良好的鋒利度。

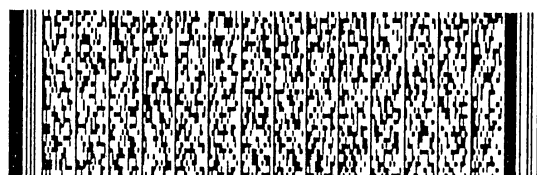
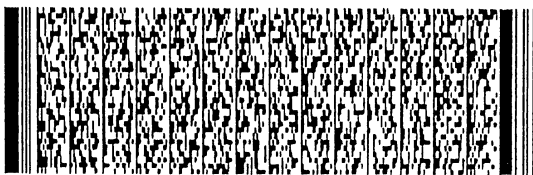
8. 根據申請專利範圍第 10 項的發明，則

由於前述外殼體有使其一側打開而裝拆自如的另一方



六、申請專利範圍

1. 一種膠帶黏貼裝置，是膠帶從殼體下底面開口部排出的膠帶黏貼裝置，其特徵在於：左右一對外殼體側壁板的直線形下端緣部從前述殼體下底面突出若干間隔地延伸設置。
2. 一種膠帶黏貼裝置，是膠帶從殼體下底面開口部排出的膠帶黏貼裝置，其特徵在於：左右一對外殼體側壁板的直線形下端緣部從前述殼體下底面突出 0.1 至 1.0 mm 地延伸設置。
3. 一種膠帶黏貼裝置，備有：在底面部有膠帶出口開口部的外殼體及其左右一對側壁板，以固定於前述外殼體下部的內殼體旋轉軸為中心前後擺動自如地安裝、且有能夠上卷狀膠帶的膠帶安裝軸的內殼體及其內殼體側壁，直角地安裝在該內殼體側壁的前下部前端的按壓滾輪，以及同樣在膠帶的黏貼面側直角地安裝於內殼體側壁並把從卷狀膠帶送出的膠帶向按壓滾輪引導的導向滾輪，其特徵在於，
前述外殼體的底面部表面與前述側壁板的下端面（直線形下端緣部的端面）之間有若干間隔。
4. 如申請專利範圍第 3 項之所述的膠帶黏貼裝置，其中，前述外殼體的膠帶出口開口部後方的底面部表面的一部分與前述外殼體側壁板下端面（直線形下端緣部的端面）是同一水平面。
5. 如申請專利範圍第 4 項的膠帶黏貼裝置，其中前述按壓滾輪通過向內殼體前方的擺動操作，經由前述膠帶出



六、申請專利範圍

口開口部從前述側壁板的下端面(直線形下端緣部的端面)突出。

6. 如申請專利範圍第5項的膠帶黏貼裝置，其中，前述內殼體在其前上部有指尖卡合部。

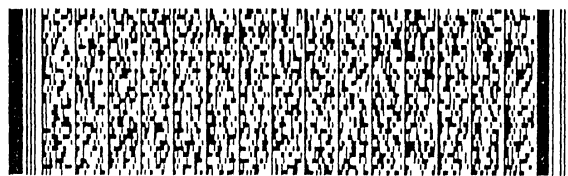
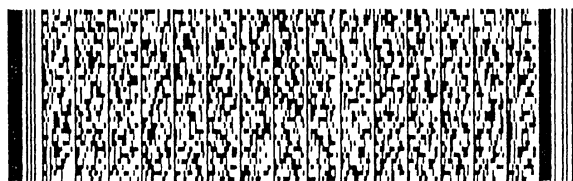
7. 如申請專利範圍第6項的膠帶黏貼裝置，其中，前述外殼體和內殼體由板狀或螺旋狀彈簧卡合在設置在外殼體內部的底面部表面上的止動器與設置在內殼體側壁の後上方的止動器之間。

8. 如申請專利範圍第7項的膠帶黏貼裝置，其中，備有直角地固定於前述外殼體的側壁板中央部，且貫通內殼體的開口成橢圓形的凸輪孔的棒狀膠帶芯筒壓杆，

該膠帶芯筒壓杆通過由前述彈簧的應力引起的內殼體向後的擺動操作而推壓膠帶芯筒的內表面。

9. 如申請專利範圍第8項的膠帶黏貼裝置，其中，在前述外殼體側壁板與前述內殼體側壁之間備有擺動板，在其上部把該擺動板鉸支於固定在內殼體側壁上的擺動板軸上，此外在前述內殼體側壁的上部把固定於前述擺動板軸後方的銷子卡合於設置在擺動板上的凸輪孔中，而且在擺動板的下端在橫向的支撐片上設置膠帶切斷用刀片，通過前述指尖卡合部的前後擺動操作使擺動板與內殼體側壁聯動，以便在內殼體向前傾斜時切斷用刀片向前述按壓滾輪的前方退避，在內殼體向後傾斜時切斷用刀片向上升的按壓滾輪的下方移動。

10. 如申請專利範圍第3至9項中之任一項所述的膠帶黏貼



六、申請專利範圍

裝置，其中，前述外殼體有使其一側打開且裝拆自如的另方的側壁板。

