(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108477707 A
(43)申请公布日 2018.09.04

(21)申请号 201810389573.6

(22)申请日 2018.04.27

(71)申请人 苏州乐天防护用品有限公司
地址 215628 江苏省苏州市张家港市南丰镇南丰村苏州乐天防护用品有限公司

(72)发明人 张文

(74)专利代理机构 南京苏科专利代理有限责任公司 32102
代理人 陈望坡 黄春松

(51)Int.Cl.
A41D 13/11(2006.01)
A41D 31/02(2006.01)

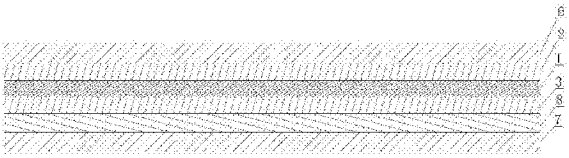
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种活性碳纤维复合面料及活性碳纤维口罩

(57)摘要

本发明公开了一种活性碳纤维复合面料，包括活性碳纤维层以及护挡面料层，在活性碳纤维层的两侧分别设置有护挡面料层，活性碳纤维层被粘帖于其两侧的护挡面料层之间；本发明还公开了活性碳纤维口罩，包括：口罩本体、以及设置于口罩本体左、右两侧的挂耳，其特征在于：所述的口罩本体包括由活性碳纤维复合面料制作而成的活性碳纤维复合面料层。本发明的优点是：方便加工，能实现在口罩自动生产线的自动成型生产。



CN 108477707 A

1.一种活性碳纤维复合面料，其特征在于：包括活性碳纤维层以及护挡面料层，在活性碳纤维层的两侧分别设置有护挡面料层，活性碳纤维层被粘帖于其两侧的护挡面料层之间。

2.根据权利要求1所述的活性碳纤维复合面料，其特征在于：护挡面料层为无纺布。

3.活性碳纤维口罩，包括：口罩本体、以及设置于口罩本体左、右两侧的挂耳，其特征在于：所述的口罩本体包括由活性碳纤维复合面料制作而成的活性碳纤维复合面料层。

4.根据权利要求3所述的活性碳纤维口罩，其特征在于：在活性碳纤维复合面料层的至少一侧的护挡面料层外侧设置有面层。

5.根据权利要求4所述的活性碳纤维口罩，其特征在于：活性碳纤维复合面料层的两侧的护挡面料层外侧分别设置有面层。

6.根据权利要求3或4或5所述的活性碳纤维口罩，其特征在于：在面层与活性碳纤维复合面料层之间设置有过滤层。

一种活性碳纤维复合面料及活性碳纤维口罩

技术领域

[0001] 本发明涉及生活日用产品技术领域，具体涉及一种活性碳纤维复合面料及活性碳纤维口罩。

背景技术

[0002] 口罩是一种常用的卫生防护用品，通过佩戴在口鼻部位以达到过滤进出口鼻的空气、阻挡有害的气体进入佩戴者口鼻的目的。活性碳纤维是一种新型纤维，其具有过滤异味、吸附甲醛等作用，但是活性碳纤维是短纤维，存在易断裂、易撕裂、易散逸等缺点，使活性碳纤维难于应用于口罩中，特别难于实现在口罩自动生产线的自动成型生产。因而亟需发明一种方便加工、能实现在口罩自动生产线的自动成型生产的活性碳纤维复合面料及活性碳纤维口罩。

发明内容

[0003] 本发明的第一个目的是提供一种方便加工、能实现在口罩自动生产线的自动成型生产的活性碳纤维复合面料。

[0004] 为实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：所述的一种活性碳纤维复合面料，包括活性碳纤维层以及护挡面料层，在活性碳纤维层的两侧分别设置有护挡面料层，活性碳纤维层被粘帖于其两侧的护挡面料层之间。进一步地，前述的活性碳纤维口罩，其中：在活性碳纤维复合粘贴层的上下两侧中的至少一侧设置有面层。

[0005] 进一步地，前述的一种活性碳纤维复合面料，其中：护挡面料层为无纺布。

[0006] 通过上述技术方案的实施，本发明的有益效果是：方便加工，能实现在口罩自动生产线的自动成型生产。

[0007] 本发明的第二个目的是提供一种方便加工、能实现在口罩生产线的自动成型生产的活性碳纤维口罩。

[0008] 为实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：所述的活性碳纤维口罩，包括：口罩本体、以及设置于口罩本体左、右两侧的挂耳，所述的口罩本体包括由活性碳纤维复合面料制作而成的活性碳纤维复合面料层。

[0009] 进一步地，前述的活性碳纤维口罩，其中：在活性碳纤维复合面料层的至少一侧的护挡面料层外侧设置有面层。

[0010] 进一步地，前述的活性碳纤维口罩，其中：活性碳纤维复合面料层的两侧的护挡面料层外侧分别设置有面层。

[0011] 进一步地，前述的活性碳纤维口罩，其中：在面层与活性碳纤维复合面料层之间设置有过滤层。

[0012] 通过上述技术方案的实施，本发明的有益效果是：方便加工，能实现在口罩自动生产线的自动成型生产。

附图说明

[0013] 图1为本发明所述的一种活性碳纤维复合面料的结构示意图。

[0014] 图2为本发明所述的活性碳纤维口罩的结构示意图。

[0015] 图3为图1中所示的A-A剖面的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例对本发明作进一步说明。

[0017] 如图 1所示，所述的一种活性碳纤维复合面料，包括活性碳纤维层1、上护挡面料层2及下护挡面料层3，上护挡面料层2及下护挡面料层3分别设置在活性碳纤维层1的两侧，活性碳纤维层1被粘帖于其两侧的上护挡面料层2及下护挡面料层3之间；在本实施例中，上护挡面料层2及下护挡面料层3均为无纺布。

[0018] 如图2、图3所示，所述的活性碳纤维口罩，包括：口罩本体4、以及设置于口罩本体4左、右两侧的挂耳5，所述的口罩本体包括由活性碳纤维复合面料制作而成的活性碳纤维复合面料层；在本实施例中，在活性碳纤维复合面料层的至少一侧的护挡面料层外侧设置有面层，这样可以保护活性碳纤维复合面料层，防止在挂耳通过超声波工艺连接在口罩本体1的过程中活性碳纤维逸出现象的发生；在本实施例中，活性碳纤维复合面料层的两侧的护挡面料层外侧分别设置有面层，即：在上护挡面料层2的外侧设置有外面层6，在下护挡面料层3的外侧设置有内面层7，这样可以更好地保护活性碳纤维复合面料层，进一步防止在挂耳通过超声波工艺连接在口罩本体1的过程中活性碳纤维逸出现象的发生；在本实施例中，在面层与活性碳纤维复合面料层之间设置有过滤层8，在本实施例中，只在内面层7与活性碳纤维复合面料层的下护挡面料层3之间设置有过滤层8，通过增加过滤层，可以使口罩更好地过滤进出口鼻的空气，进一步防止有害的气体进入佩戴者口鼻。

[0019] 本发明的优点是：方便加工，能实现在口罩自动生产线的自动成型生产。

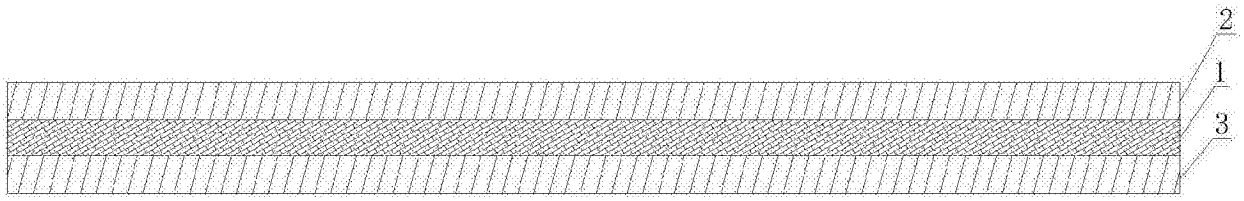


图1

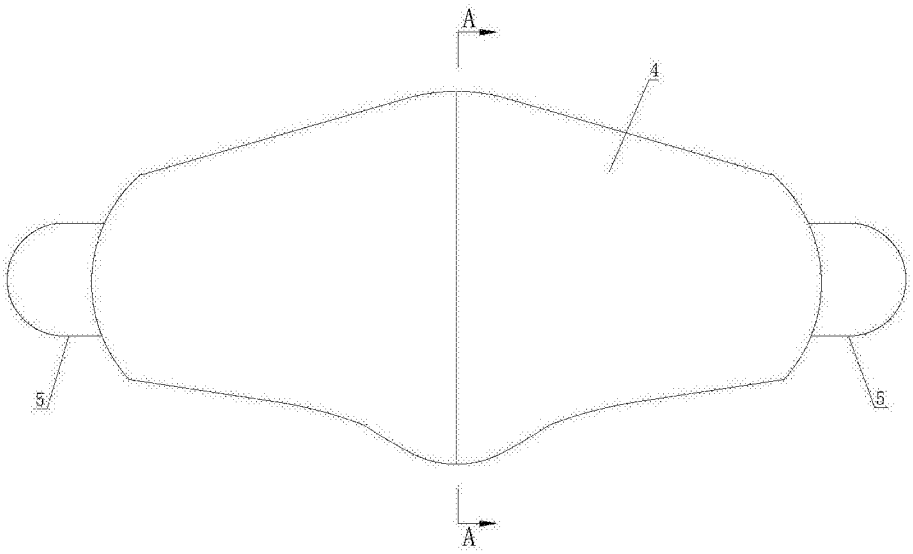


图2

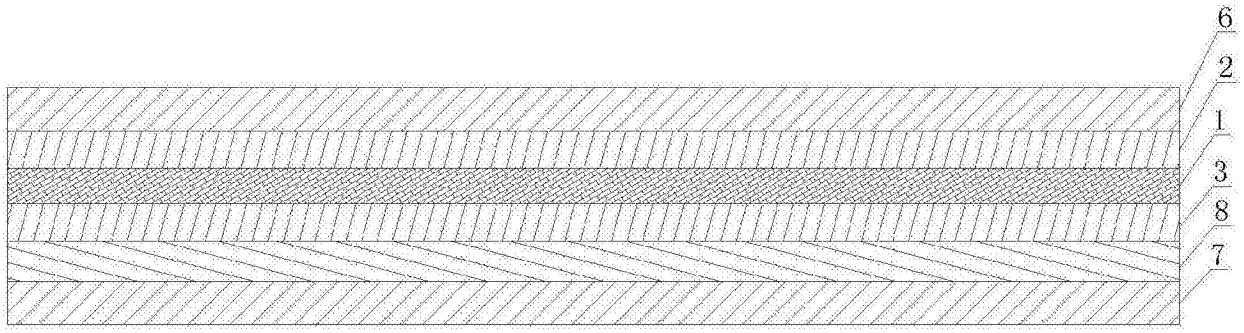


图3