(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208667485 U
(45)授权公告日 2019.03.29

(21)申请号 201821316396.0

(22)申请日 2018.08.16

(73)专利权人 安徽金视界光电科技有限公司
地址 245400 安徽省黄山市休宁县尧舜工业区金视界科技园

(72)发明人 王友灼

(74)专利代理机构 深圳市百瑞专利商标事务所（普通合伙）44240
代理人 李振泉 杨大庆

(51)Int.Cl.
C03B 33/023(2006.01)

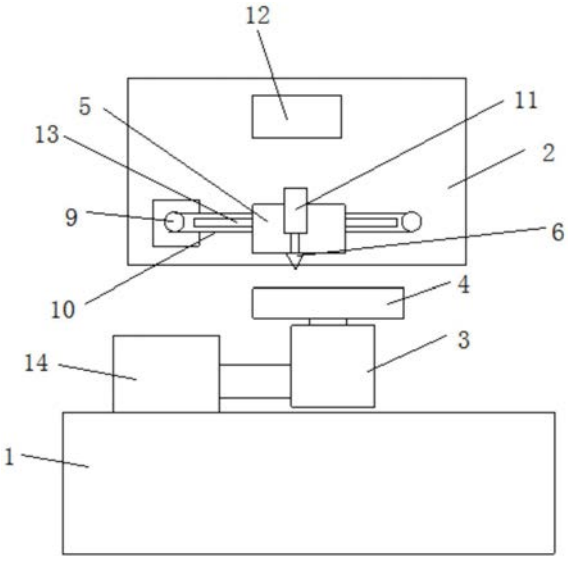
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种LCD玻璃多边切割机

(57)摘要

本实用新型公开了一种LCD玻璃多边切割机，包括底座及设置在底座上的靠板，底座上还设置有相对底座前后移动的第一固定座，第一固定座上设置有可360°转动的固定板，固定板上设置有用于安置LCD玻璃产品的安置槽；靠板上设置有可左右移动的第二固定座，第二固定座上设置有可上下移动的切割刀轮；切割刀轮位于固定板的上方，用于切割LCD玻璃产品。本实用新型能够有效解决了现有的多边LCD玻璃产品多余的部份在后续加工中，存在的成本高、效率低、操作不便的问题。



CN 208667485 U

1.一种LCD玻璃多边切割机，包括底座及设置在底座上的靠板，其特征在于：底座上还设置有可相对底座前后移动的第一固定座，第一固定座上设置有可360°转动的固定板，固定板上设置有用于安置LCD玻璃产品的安置槽；靠板上设置有可左右移动的第二固定座，第二固定座上设置有可上下移动的切割刀轮；切割刀轮位于固定板的上方，用于切割LCD玻璃产品。

2.根据权利要求1所述的LCD玻璃多边切割机，其特征在于：底座上还设置有第一步进电机，第一步进电机上设置有丝杆，第一固定座装置在丝杆上，通过丝杆带动其前后移动。

3.根据权利要求1或2所述的LCD玻璃多边切割机，其特征在于：第一固定座内装置有用于带动固定板转动的旋转电机；靠板上设置有一组导向杆，第一固定座上设置有和导向杆相适配的导向通孔，第一固定座可沿导向杆滑动；底座的上端面设置有和第一固定座底部相适配的导向滑槽。

4.根据权利要求3所述的LCD玻璃多边切割机，其特征在于：靠板上还设置有两个转动轮，两个转动轮之间设置有转动轮带，转动轮带的内侧面等间距设置有轮齿，第二固定座上部、下部分别设置有和转动轮带上侧轮带、下侧轮带的轮齿相适配的接触部；靠板位于转动轮带上下轮带之间横置有导向滑轨，第二固定座中部设置有和导向滑轨相适配的滑槽，第二固定座可沿导向滑轨进行左右横向移动。

5.根据权利要求4所述的LCD玻璃多边切割机，其特征在于：第二固定座上设置有用于带动切割刀轮上下运动的气缸。

6.根据权利要求1所述的LCD玻璃多边切割机，其特征在于：靠板上还设置有PLC控制装置及与PLC控制装置相连的显示装置。

7.根据权利要求1所述的LCD玻璃多边切割机，其特征在于：底座上还设置有和第一固定座相适配的限位座，限位座上设置有定位卡槽，第一固定座上设置有和定位卡槽相适配的卡条，第一固定座设置在限位座和底座之间，限位座上还设置有感应装置。

8.根据权利要求1所述的LCD玻璃多边切割机，其特征在于：安置槽内设置有真空吸附孔，真空吸附孔连接设置有抽真空装置，LCD玻璃产品真空吸附在安置槽上。

一种LCD玻璃多边切割机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种LCD玻璃多边切割机。

背景技术

[0002] 在多边的LCD玻璃产品的生产过程中，多边LCD玻璃产品多余的部份通常采用人工方式进行打磨或者采用数控机床进行切割，人工打磨的方式存在着加工效率低、产品打磨精度低、成本高的问题，而数控机床切割的方式亦存在着成本高、操作不便的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是一种LCD玻璃多边切割机，解决现有的多边LCD玻璃产品多余的部份在后续加工中，存在的成本高、效率低、操作不便的问题。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：一种LCD玻璃多边切割机，包括底座及设置在底座上的靠板，底座上还设置有可相对底座前后移动的第一固定座，第一固定座上设置有可360°转动的固定板，固定板上设置有用于安置LCD玻璃产品的安置槽；靠板上设置有可左右移动的第二固定座，第二固定座上设置有可上下移动的切割刀轮；切割刀轮位于固定板的上方，用于切割LCD玻璃产品。

[0005] 进一步的，底座上还设置有第一步进电机，第一步进电机上设置有丝杆，第一固定座装置在丝杆上，通过丝杆带动其前后移动。

[0006] 进一步的，第一固定座内装置有用于带动固定板转动的旋转电机；靠板上设置有一组导向杆，第一固定座上设置有和导向杆相适配的导向通孔，第一固定座可沿导向杆滑动；底座的上端面设置有和第一固定座底部相适配的导向滑槽。

[0007] 进一步的，靠板上还设置有两个转动轮，两个转动轮之间设置有转动轮带，转动轮带的内侧面等间距设置有轮齿，第二固定座上部、下部分别设置有和转动轮带上侧轮带、下侧轮带的轮齿相适配的接触部；靠板位于转动轮带上下轮带之间横置有导向滑轨，第二固定座中部设置有和导向滑轨相适配的滑槽，第二固定座可沿导向滑轨进行左右横向移动。

[0008] 进一步的，第二固定座上设置有用于带动切割刀轮上下运动的气缸。

[0009] 为了实现高度自动化，便于控制，靠板上还设置有PLC控制装置及与PLC控制装置相连的显示装置。

[0010] 进一步的，底座上还设置有和第一固定座相适配的限位座，限位座上设置有定位卡槽，第一固定座上设置有和定位卡槽相适配的卡条，第一固定座设置在限位座和底座之间，限位座上还设置有感应装置。

[0011] 进一步的，安置槽内设置有真空吸附孔，真空吸附孔连接设置有抽真空装置，LCD玻璃产品真空吸附在安置槽上。

[0012] 本实用新型的有益效果：通过可前后移动的第一固定座、可360°转动的固定板、可左右移动的第二固定座、设置在第二固定座上可上下移动的切割刀轮之间的相互配合，实现了多边LCD玻璃产品多余部分的可控式自动切割，有效解决了现有的多边LCD玻璃产品多

余的部份在后续加工中，存在的成本高、效率低、操作不便的问题。

[0013] 以下将结合附图和实施例，对本实用新型进行较为详细的说明。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的主视结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的侧视结构示意图。

具体实施方式

[0016] 实施例，如图1、图2所示的一种LCD玻璃多边切割机，包括底座1及设置在底座1上的靠板2，底座1上还设置有可相对底座1前后移动的第一固定座3，第一固定座3上设置有可360°转动的固定板4，固定板4上设置有用于安置LCD玻璃产品的安置槽；靠板2上设置有可左右移动的第二固定座5，第二固定座5上设置有可上下移动的切割刀轮6；切割刀轮6位于固定板4的上方，用于切割LCD玻璃产品。安置槽内设置有真空吸附孔，真空吸附孔连接设置有抽真空装置，LCD玻璃产品真空吸附在安置槽上。

[0017] 底座1上还设置有第一步进电机7，第一步进电机7上设置有丝杆8，第一固定座3装置在丝杆8上，第一固定座3上设置有和丝杆8相适配的丝杆螺孔，通过丝杆8带动其前后移动。第一固定座3内装置有用于带动固定板4转动的旋转电机；靠板2上设置有一组导向杆，第一固定座3上设置有和导向杆相适配的导向通孔，第一固定座3可沿导向杆滑动，导向杆和丝杠8同轴向设置；底座1的上端面设置有和第一固定座3底部相适配的导向滑槽，也可以将导向滑槽设置导向滑轨，然后在第一固定座3底部设置和导向滑轨适配导向滑槽。

[0018] 靠板2上还设置有两个转动轮9，靠板2上设置有用于打动转动轮9转动的电机，两个转动轮9一个为主动轮，一个为从动轮，电机的转轴和其中的一个转动轮9相连带动其转动。两个转动轮9之间设置有转动轮带10，转动轮带10的内侧面等间距设置有轮齿，第二固定座5上部、下部分别设置有和转动轮带10上侧轮带、下侧轮带的轮齿相适配的接触部；靠板2位于转动轮带10上下轮带之间横置有导向滑轨13，第二固定座5中部设置有和导向滑轨13相适配的滑槽，第二固定座5可沿导向滑轨进行左右横向移动。

[0019] 第二固定座5上设置有用于带动切割刀轮6上下运动的气缸11。靠板2上还设置有PLC控制装置及与PLC控制装置相连的显示装置12。底座1上还设置有和第一固定座3相适配的限位座14，限位座14上设置有定位卡槽，第一固定座3上设置有和定位卡槽相适配的卡条，第一固定座3设置在限位座14和底座1之间，限位座14上还设置有感应装置。

[0020] 以上结合附图对本实用新型进行了示例性描述。显然，本实用新型具体实现并不受上述方式的限制。只要是采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进；或未经改进，将本实用新型的上述构思和技术方案直接应用于其它场合的，均在本实用新型的保护范围之内。

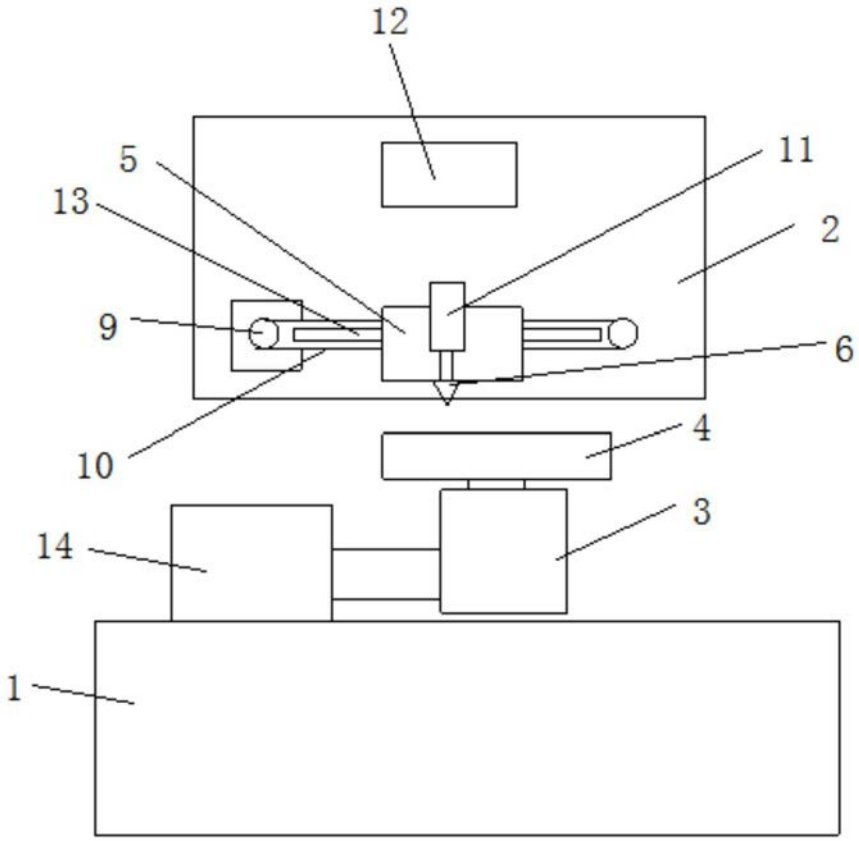


图1

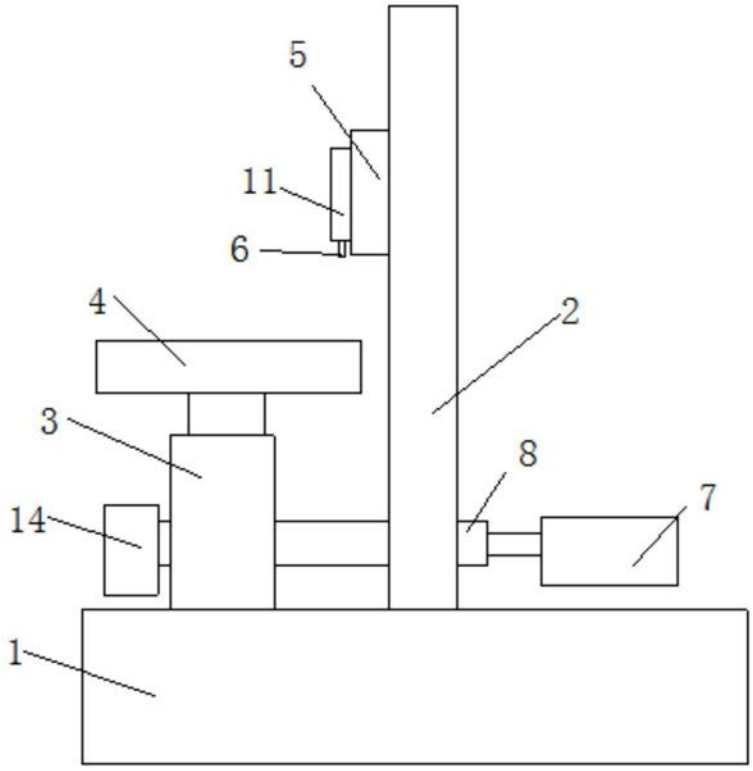


图2