



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 107696187 A

(43)申请公布日 2018.02.16

(21)申请号 201710937081.1

(22)申请日 2017.10.10

(71)申请人 朱洪闯

地址 210019 江苏省南京市建邺区金沙江
东街18-3号

(72)发明人 朱洪闯

(74)专利代理机构 南京众联专利代理有限公司
32206

代理人 顾进

(51) Int. Cl.

B27F 5/02(2006.01)

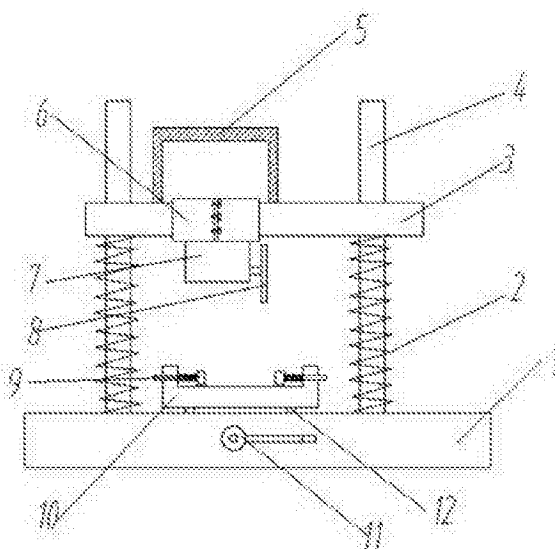
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

一种半自动开槽机

(57)摘要

本发明公开了一种半自动开槽机,包括底座,在底座上设置有对称分布的支撑柱,在两个支撑柱之间横杆,在所述的横杆上设置有导向孔,所述的导向孔套设在所述的支撑柱上,横杆可沿所述的支撑柱上下移动,在所述的支撑柱上还套设有弹簧,所述的弹簧一端与底座接触,另一端与所述的横杆接触,在所述的横杆上设置有开槽电机,并在开槽电机上设置有开槽刀片;在所述的底座上还设置有工件夹持机构。本发明提供的半自动开槽机,通过将开槽电机设置在横杆上,并沿着横杆上下移动,能够在操作的时候保持开槽电机稳定,不会出现便移等状况,提高了开槽的效率,同时也节省了操作人员的体力。



1. 一种半自动开槽机,其特征在于:包括底座,在底座上设置有对称分布的支撑柱,在两个支撑柱之间横杆,在所述的横杆上设置有导向孔,所述的导向孔套设在所述的支撑柱上,横杆可沿所述的支撑柱上下移动,在所述的支撑柱上还套设有弹簧,所述的弹簧一端与底座接触,另一端与所述的横杆接触,在所述的横杆上设置有开槽电机,并在开槽电机上设置有开槽刀片;在所述的底座上还设置有工件夹持机构。

2. 根据权利要求1所述的半自动开槽机,其特征在于:所述的工件夹持机构包括夹持底座以及两个夹持块,两个夹持块分别通过压缩弹簧及连杆设置在所述的夹持底座的两端。

3. 根据权利要求2所述的半自动开槽机,其特征在于:所述的夹持底座的底部通过滑轨与所述的底座固定,并可在所述的底座上前后移动。

4. 根据权利要求3所述的半自动开槽机,其特征在于:所述的夹持底座与丝杆螺母调节机构连接,通过丝杆螺母调节机构控制其前后移动。

5. 根据权利要求1所述的半自动开槽机,其特征在于:在所述的横杆上还连接有把手。

一种半自动开槽机

技术领域

[0001] 本发明涉及一种开槽设备,特别涉及一种半自动开槽机。

背景技术

[0002] 在木料加工领域需要对木料进行开槽,目前的开槽的方法主要是通过手持开槽机在木料上进行开槽,但是这样的方式存在几个缺点:1、开槽的精度不高,容易出现走偏的情况;2、开槽的时候,由于长时间的手持设备,会出现手抖动情况,也会造成工件的损坏,同时长时间的手持,对操作人员的消耗较大。

发明内容

[0003] 本发明的目的是为了克服上述问题,提供一种半自动开槽机。

[0004] 为达到上述目的,本发明采用的方法是:一种半自动开槽机,包括底座,在底座上设置有对称分布的支撑柱,在两个支撑柱之间横杆,在所述的横杆上设置有导向孔,所述的导向孔套设在所述的支撑柱上,横杆可沿所述的支撑柱上下移动,在所述的支撑柱上还套设有弹簧,所述的弹簧一端与底座接触,另一端与所述的横杆接触,在所述的横杆上设置有开槽电机,并在开槽电机上设置有开槽刀片;在所述的底座上还设置有工件夹持机构。

[0005] 作为本发明的一种改进,所述的工件夹持机构包括夹持底座以及两个夹持块,两个夹持块分别通过压缩弹簧及连杆设置在所述的夹持底座的两端。

[0006] 作为本发明的一种改进,所述的夹持底座的底部通过滑轨与所述的底座固定,并可在所述的底座上前后移动。

[0007] 作为本发明的一种改进,所述的夹持底座与丝杆螺母调节机构连接,通过丝杆螺母调节机构控制其前后移动。

[0008] 作为本发明的一种改进,在所述的横杆上还连接有把手。

[0009] 有益效果:

本发明提供的半自动开槽机,通过将开槽电机设置在横杆上,并沿着横杆上下移动,能够在操作的时候保持开槽电机稳定,不会出现便移等状况,提高了开槽的效率,同时也节省了操作人员的体力。

附图说明

[0010] 图1为本发明装置结构示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合实施例并参照附图对本发明作进一步描述,应理解下述具体实施方式仅用于说明本发明而并不用于限制本发明的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是幅图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0012] 如图1所述的一种半自动开槽机,包括底座1,在底座1上设置有对称分布的支撑柱4,在两个支撑柱4之间横杆3,在所述的横杆3上设置有导向孔,所述的导向孔套设在所述的支撑柱4上,横杆3可沿所述的支撑柱4上下移动,在所述的横杆3上还连接有把手5。在所述的支撑柱4上还套设有弹簧2,所述的弹簧2一端与底座1接触,另一端与所述的横杆3接触,在所述的横杆3上设置有电机固定套6,在电机固定套6上固定有开槽电机7,并在开槽电机上设置有开槽刀片8;在所述的底座1上还设置有工件夹持机构。

[0013] 所述的工件夹持机构包括夹持底座10以及两个夹持块9,两个夹持块9分别通过压缩弹簧及连杆设置在所述的夹持底座的两端。所述的夹持底座的底部通过滑轨与所述的底座固定,并可在所述的底座上前后移动。

[0014] 所述的夹持底座与丝杆螺母调节机构11连接,通过丝杆螺母调节机构11控制其前后移动。

[0015] 本发明提供的半自动开槽机,通过将开槽电机设置在横杆上,并沿着横杆上下移动,能够在操作的时候保持开槽电机稳定,不会出现便移等状况,提高了开槽的效率,同时也节省了操作人员的体力。

[0016] 以上所述,仅是本发明的较佳实施例而已,并非是对本发明作任何其他形式的限制,而依据本发明的技术实质所作的任何修改或等同变化,仍属于本发明所要求保护的范

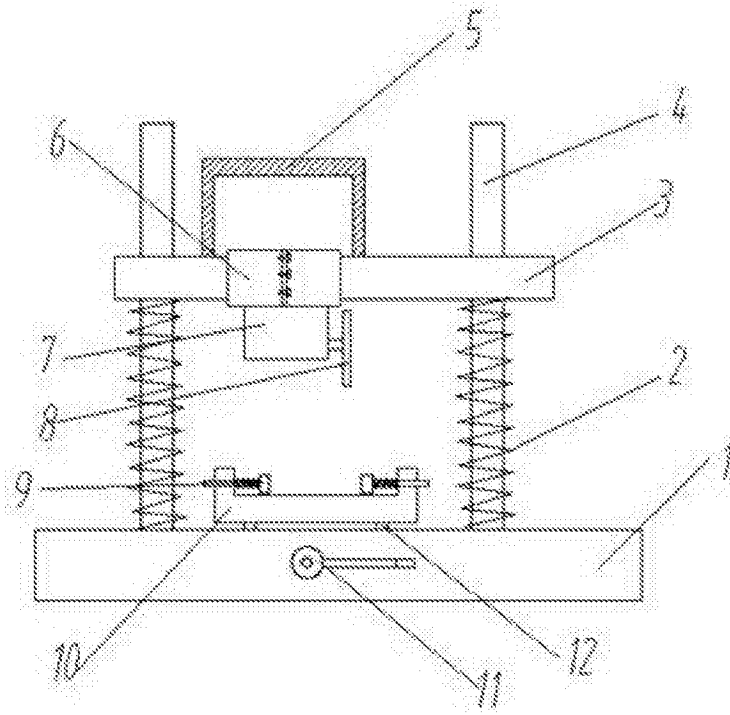


图1