(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109205063 A
(43)申请公布日 2019.01.15

(21)申请号 201811107538.7

(22)申请日 2018.09.21

(71)申请人 广东汇伟塑胶股份有限公司
地址 528400 广东省中山市三角镇迪源路33号

(72)发明人 李清意 庄少佑 邓汝彬

(74)专利代理机构 中山市科创专利代理有限公司 44211
代理人 胡犇

(51)Int.Cl.
B65D 47/08(2006.01)

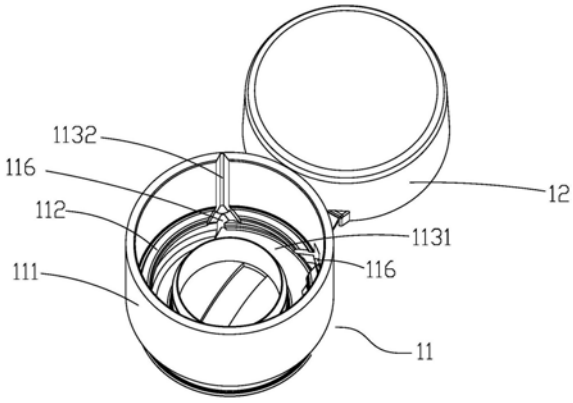
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)发明名称

一种新型塑料瓶盖

(57)摘要

本发明公开了一种新型塑料瓶盖，包括能与瓶体(2)扣接的盖体(11)和与盖体(11)一体成型并能相对盖体(11)翻转扣合的盖帽(12)，所述的盖体(11)包括环状部(111)，所述的环状部(111)的内壁上设有凸出的并能与瓶体(2)上的凸台(21)扣合的环状扣合筋(112)，所述的环状部(111)上设有易撕区域(113)，所述的易撕区域(113)的厚度小于环状部(111)上其它区域的厚度，在对盖帽(12)施加牵拉外力时，盖体(11)在易撕区域(113)位置被撕开。本发明结构简单，能够方便地与瓶体分离。



CN 109205063 A

1.一种新型塑料瓶盖,包括能与瓶体(2)扣接的盖体(11)和与盖体(11)一体成型并能相对盖体(11)翻转扣合的盖帽(12),其特征在于:所述的盖体(11)包括环状部(111),所述的环状部(111)的内壁上设有凸出的并能与瓶体(2)上的凸台(21)扣合的环状扣合筋(112),所述的环状部(111)上设有易撕区域(113),所述的易撕区域(113)的厚度小于环状部(111)上其它区域的厚度,在对盖帽(12)施加牵拉外力时,盖体(11)在易撕区域(113)位置被撕开。

2.根据权利要求1所述的新型塑料瓶盖,其特征在于:所述的易撕区域(113)包括沿环状部(111)圆周方向延伸的弧形区(1131)和与弧形区(1131)相接并沿环状部(111)竖向方向延伸的竖向区(1132),所述的盖帽(12)通过一体成型的柔性筋(114)连接在环状部(111)上,所述的柔性筋(114)与环状部(111)相接位置位于弧形区(1131)的下侧。

3.根据权利要求2所述的新型塑料瓶盖,其特征在于:所述的竖向区(1132)从上至下贯穿环状扣合筋(112)。

4.根据权利要求3所述的新型塑料瓶盖,其特征在于:所述的环状部(111)内壁上从上至下设有竖向槽,所述的竖向槽的槽底则形成所述的竖向区(1132)。

5.根据权利要求3所述的新型塑料瓶盖,其特征在于:在弧形区(1131)的两侧分别设有贯穿盖体(11)内外的通孔(116),并且其中一个通孔(116)设置在弧形区(1131)与竖向区(1132)相接位置。

一种新型塑料瓶盖

【技术领域】

[0001] 本发明涉及一种新型塑料瓶盖。

【背景技术】

[0002] 酱油瓶、料酒瓶等食用液体瓶是家喻户晓的产品。传统的食用液体瓶一般都是玻璃瓶上扣合连接塑料瓶盖，这样的瓶盖一般都包括扣合连接在瓶体上的盖体和能相对盖体翻转打开并扣合的盖帽。在使用时通过翻转打开盖帽而倒出瓶内的液体，不使用时则将盖帽再次扣合到盖体上进行密封。但是由于盖体与瓶体扣合得很紧，当食用液体用完以后，食用液体瓶回收以后，塑料瓶盖较难从玻璃瓶体上拆卸下来，不便于材料的回收并分类。目前市场上的食用液体瓶在回收拆卸塑料瓶盖时操作不方便，回收效率低，成本较高。

[0003] 因此，本发明正是基于以上的不足而产生的。

【发明内容】

[0004] 本发明目的是克服了现有技术的不足，提供一种结构简单，能够方便地与瓶体分离的新型塑料瓶盖。

[0005] 本发明是通过以下技术方案实现的：

[0006] 一种新型塑料瓶盖，包括能与瓶体2扣接的盖体11和与盖体11一体成型并能相对盖体11翻转扣合的盖帽12，其特征在于：所述的盖体11包括环状部111，所述的环状部111的内壁上设有凸出的并能与瓶体2上的凸台21扣合的环状扣合筋112，所述的环状部111上设有易撕区域113，所述的易撕区域113的厚度小于环状部111上其它区域的厚度，在对盖帽12施加牵拉外力时，盖体11在易撕区域113位置被撕开。

[0007] 如上所述的新型塑料瓶盖，其特征在于：所述的易撕区域113包括沿环状部111圆周方向延伸的弧形区1131和与弧形区1131相接并沿环状部111竖向方向延伸的竖向区1132，所述的盖帽12通过一体成型的柔性筋114连接在环状部111上，所述的柔性筋114与环状部111相接位置位于弧形区1131的下侧。

[0008] 如上所述的新型塑料瓶盖，其特征在于：所述的竖向区1132从上至下贯穿环状扣合筋112。

[0009] 如上所述的新型塑料瓶盖，其特征在于：所述的环状部111内壁上从上至下设有竖向槽，所述的竖向槽的槽底则形成所述的竖向区1132。

[0010] 如上所述的新型塑料瓶盖，其特征在于：在弧形区1131的两侧分别设有贯穿盖体11内外的通孔116，并且其中一个通孔116设置在弧形区1131与竖向区1132相接位置。

[0011] 与现有技术相比，本发明有如下优点：

[0012] 1、本发明的环状部上设有厚度小于环状部上其它区域厚度的易撕区域，在对瓶体与塑料瓶盖分离进行回收时，用力牵拉盖帽，就使得盖体在易撕区域位置被撕开，这样盖体的完整性被破坏，盖体就能方便地从瓶体上拆卸下来，整个过程只需使劲一拉盖帽即可，操作非常的便捷。

[0013] 2、本发明的易撕区域包括沿环状部圆周方向延伸的弧形区和与弧形区相接并沿环状部竖向方向延伸的竖向区。在牵拉盖帽时，盖体在竖向区和弧形区位置均被撕开破坏，使得盖体能够轻易地从瓶体上取下来。

[0014] 3、本发明的竖向区从上至下贯穿环状扣合筋，使得环状扣合筋在圆周方向上不再是整体的环状结构，避免了环状扣合筋呈整体圆环状结构而对环状部结构强度的提升，使得环状部在被撕开时能够在环状扣合筋位置被轻易撕开，提高塑料瓶盖分离的便捷性。

[0015] 4、本发明在弧形区的两侧分别设有贯穿盖体内外的通孔，并且其中一个通孔设置在弧形区与竖向区相接位置。因此，在牵拉盖帽时，能够使盖体从通孔位置被快速地沿弧形区和竖向区轻易地撕开，撕开盖体时能够更省力。

[0016] 5、本发明结构简单，整体结构一体注塑成型，成型容易，成本低廉，能够非常容易地从瓶体上拆卸下来，适合推广应用

【附图说明】

[0017] 图1是本发明立体图之一；

[0018] 图2是本发明立体图之二；

[0019] 图3是本发明俯视图；

[0020] 图4是本发明沿图3中A-A线的剖视图；

[0021] 图5是本发明与瓶体连接时的剖视图；

[0022] 图6是本发明盖体被撕开后的立体图。

【具体实施方式】

[0023] 下面结合附图对本发明作进一步描述：

[0024] 如图1至图6所示，一种塑料瓶盖，包括能与瓶体2扣接的盖体11和与盖体11一体成型并能相对盖体11翻转扣合的盖帽12，其特征在于：所述的盖体11包括环状部111，所述的环状部111的内壁上设有凸出的并能与瓶体2上的凸台21扣合的环状扣合筋112，所述的环状部111上设有易撕区域113，所述的易撕区域113的厚度小于环状部111上其它区域的厚度，在对盖帽12施加牵拉外力时，盖体11在易撕区域113位置被撕开。环状部111上设有厚度小于环状部111上其它区域厚度的易撕区域113，在对瓶体2与塑料瓶盖分离进行回收时，用力牵拉盖帽12，就使得盖体11在易撕区域113位置被撕开，这样盖体11的完整性被破坏，盖体11就能方便地从瓶体2上拆卸下来，整个过程只需使劲一拉盖帽12即可，操作非常的便捷。

[0025] 如图1、图2和图6所示，所述的易撕区域113包括沿环状部111圆周方向延伸的弧形区1131和与弧形区1131相接并沿环状部111竖向方向延伸的竖向区1132，所述的盖帽12通过一体成型的柔性筋114连接在环状部111上，所述的柔性筋114与环状部111相接位置位于弧形区1131的下侧。在牵拉盖帽12时，盖体11在竖向区1132和弧形区1131位置均被撕开破坏，使得盖体11能够轻易地从瓶体2上取下来。

[0026] 如图2和图4所示，所述的竖向区1132从上至下贯穿环状扣合筋112。竖向区1132从上至下贯穿环状扣合筋112，使得环状扣合筋112在圆周方向上不再是整体的环状结构，避免了环状扣合筋112呈整体圆环状结构而对环状部111结构强度的提升，使得环状部111在

被撕开时能够在环状扣合筋112位置被轻易撕开，提高塑料瓶盖分离的便捷性。

[0027] 如图2所示，所述的环状部111内壁上从上至下设有竖向槽，所述的竖向槽的槽底则形成所述的竖向区1132。竖向槽的设置则使得环状部111上与竖向槽对应位置的厚度小，从而形成易于撕开的竖向区1132。通过设置竖向槽而形成竖向区1132，成型起来非常的简单，成本低廉。

[0028] 如图1和图2所示，在弧形区1131的两侧分别设有贯穿盖体11内外的通孔116，并且其中一个通孔116设置在弧形区1131与竖向区1132相接位置。因此，在牵拉盖帽12时，能够使盖体11从通孔116位置被快速地沿弧形区1131和竖向区1132轻易地撕开，撕开盖体11时能够更省力。

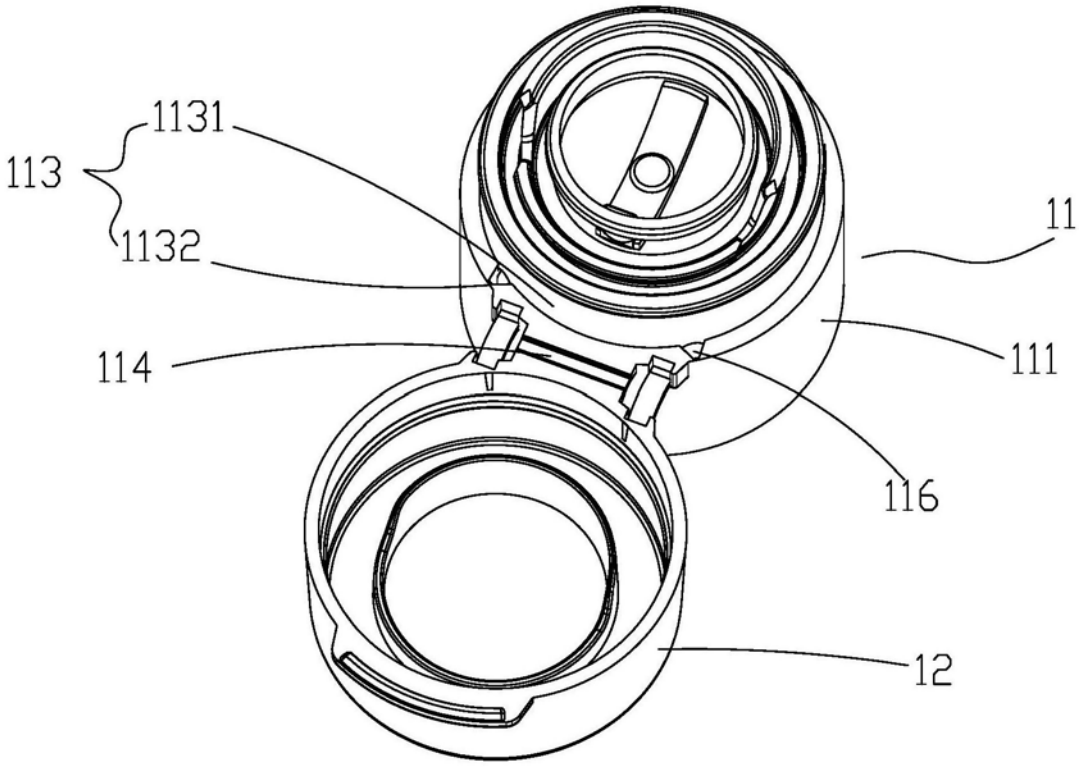


图1

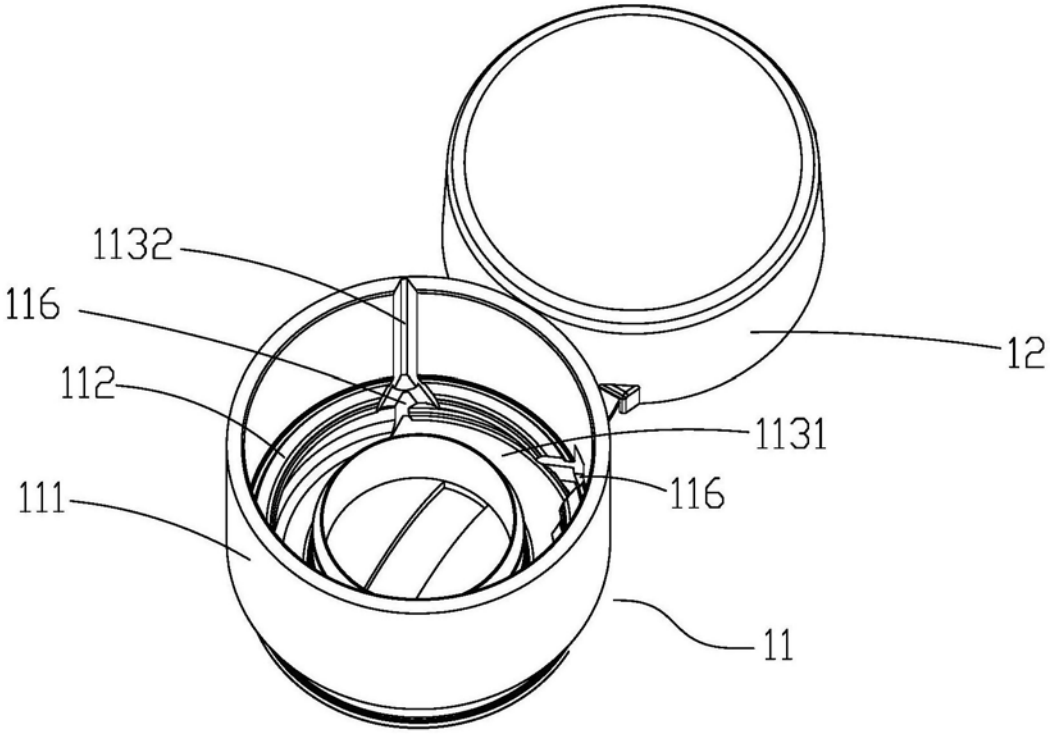


图2

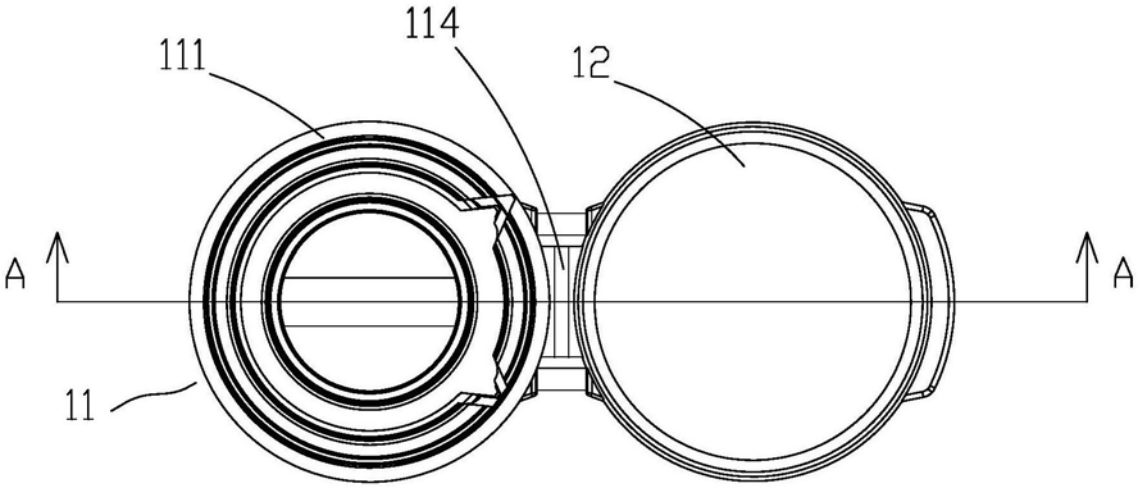


图3

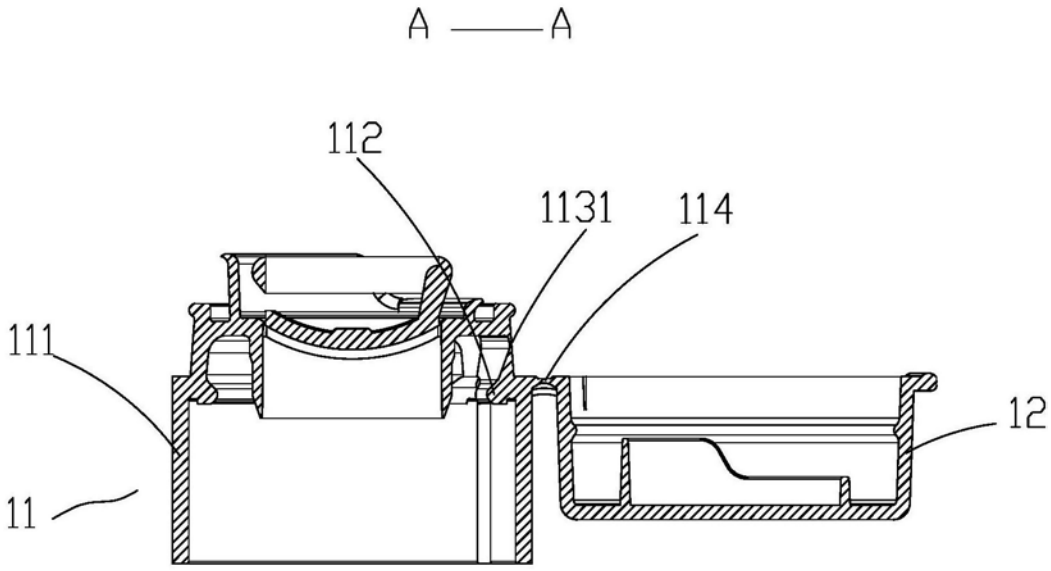


图4

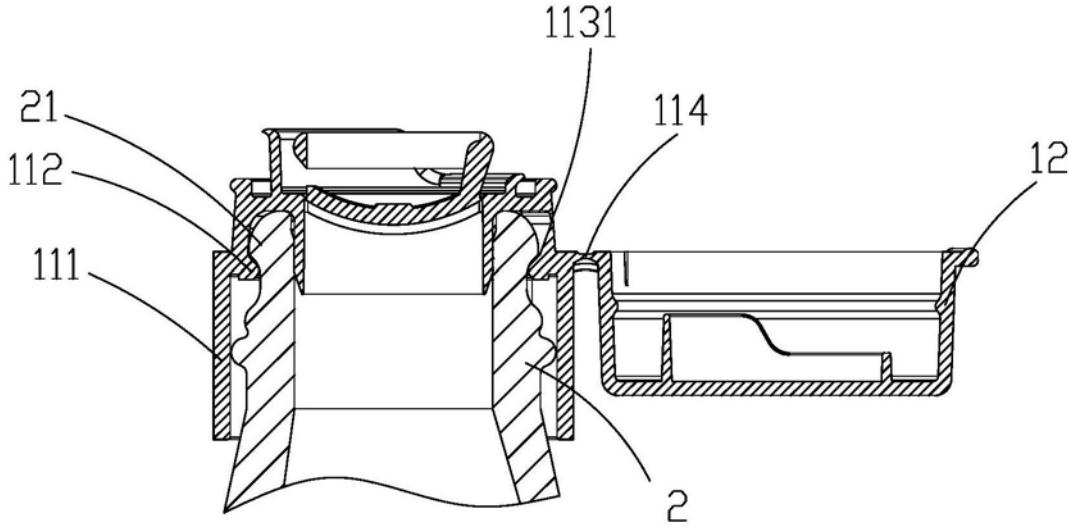


图5

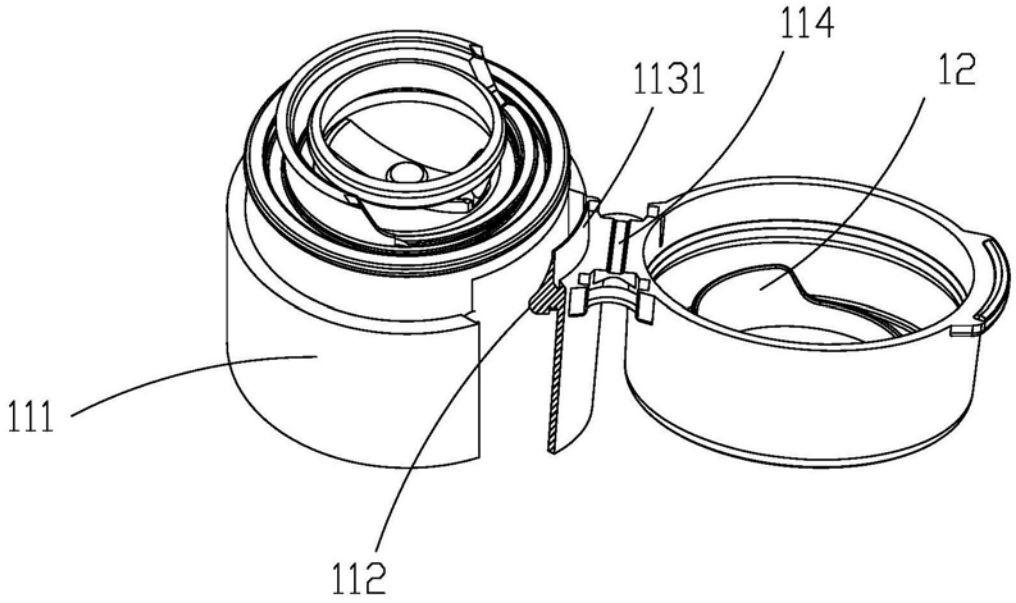


图6