



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206840407 U

(45)授权公告日 2018.01.05

(21)申请号 201720369449.4

(22)申请日 2017.04.10

(73)专利权人 张东波

地址 362100 福建省泉州市惠安县东桥镇
坑尾村下坑尾110号

(72)发明人 张东波

(51)Int.Cl.

B28B 15/00(2006.01)

B28B 17/00(2006.01)

B28B 11/14(2006.01)

B31B 50/20(2017.01)

B31B 50/74(2017.01)

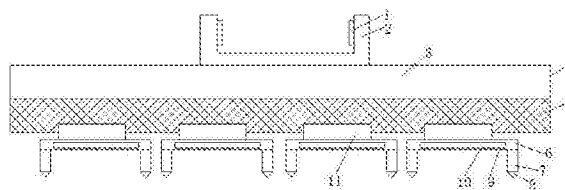
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种砖配切块成型机

(57)摘要

本实用新型公开了一种砖配切块成型机,包括装置主体,所述装置主体的上端设有安装板,所述安装板的一端设有卡扣,所述装置主体的内腔设有调节装置,所述调节装置的下端设有驱动装置,所述驱动装置通过连接轴安装有端板,所述端板的两端均设有延伸杆,所述延伸杆的下端设有锥头,所述端板的内腔设有检测装置,所述检测装置的下端设有保护装置。本实用新型有很好的生产效率,在进行砌块成型时,有很好的使用效果,具有便利性。



1. 一种砖配切块成型机,包括装置主体(4),其特征在于,所述装置主体(4)的上端设有安装板(2),所述安装板(2)的一端设有卡扣(1),所述装置主体(4)的内腔设有调节装置(3),所述调节装置(3)的下端设有驱动装置(5),所述驱动装置(5)通过连接轴(11)安装有端板(6),所述端板(6)的两端均设有延伸杆(7),所述延伸杆(7)的下端设有锥头(8),所述端板(6)的内腔设有检测装置(10),所述检测装置(10)的下端设有保护装置(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种砖配切块成型机,其特征在于,所述装置主体(4)的内腔设有用于供电的蓄电装置,且装置主体(4)的外端设有与供电装置电性连接的充电接口。

3. 根据权利要求1所述的一种砖配切块成型机,其特征在于,所述装置主体(4)的内腔设有用于控制元件的控制装置,且装置主体(4)的外端设有与控制装置电性连接的控制面板。

4. 根据权利要求1所述的一种砖配切块成型机,其特征在于,所述装置主体(4)的外端设有保护卡口,且保护卡扣的外端设有连接螺纹。

5. 根据权利要求1所述的一种砖配切块成型机,其特征在于,所述装置主体(4)的一端设有固定螺纹,所述固定螺纹的内壁设有密封垫。

6. 根据权利要求1所述的一种砖配切块成型机,其特征在于,所述装置主体(4)的外端设有连接端板,所述连接端板的外端设有固定调节榫。

一种砖配切块成型机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械设备技术领域,尤其涉及一种砖配切块成型机。

背景技术

[0002] 成型机又名开箱机是指自动完成开箱、成形、下底折叶折曲。并现时完成下部分胶带粘贴,将叠成纸板的箱板打开,箱子底部按一定程序折合,并用胶带密封后输送给装箱机的专用设备。自动纸箱成型机、自动开箱机是大批量纸箱自动开箱、自动折合下盖、自动密封下底胶带的流水线设备,机器全部采用PLC+显示屏控制,大大方便操作,是自动化规模生产必不可少的设备。

[0003] 然而现有的成型机在使用过程存在以下缺点:

[0004] (1)没有很好的生产效果,导致在进行砌块成型时,没有很好的使用效果,导致在使用过程没有便利性;

[0005] (2)没有很好的稳定效率,不能够保证装置的成型效果,导致在使用过程不能够有更好的操作性;

[0006] (3)没有一个很好的独立分割效果,同时不能够对原料进行处理,导致在使用过程没有很好的便利性。

实用新型内容

[0007] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种砖配切块成型机。

[0008] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0009] 一种砖配切块成型机,包括装置主体,所述装置主体的上端设有安装板,所述安装板的一端设有卡扣,所述装置主体的内腔设有调节装置,所述调节装置的下端设有驱动装置,所述驱动装置通过连接轴安装有端板,所述端板的两端均设有延伸杆,所述延伸杆的下端设有锥头,所述端板的内腔设有检测装置,所述检测装置的下端设有保护装置。

[0010] 优选的,所述装置主体的内腔设有用于供电的蓄电装置,且装置主体的外端设有与供电装置电性连接的充电接口。

[0011] 优选的,所述装置主体的内腔设有用于控制元件的控制装置,且装置主体的外端设有与控制装置电性连接的控制面板。

[0012] 优选的,所述装置主体的外端设有保护卡口,且保护卡扣的外端设有连接螺纹。

[0013] 优选的,所述装置主体的一端设有固定螺纹,所述固定螺纹的内壁设有密封垫。

[0014] 优选的,所述装置主体的外端设有连接端板,所述连接端板的外端设有固定调节杆。

[0015] 本实用新型的有益效果是:

[0016] (1)有很好的生产效率,在进行砌块成型时,有很好的使用效果,具有便利性;

[0017] (2)有很好的稳定效果,能够保证装置的成型效果,在使用过程有更好的操作性;

[0018] (3) 有一个很好的独立分割效果,能够对原料进行处理,在使用过程有很好的便利性。

附图说明

[0019] 图1为本实用新型提出的一种砖配切块成型机的结构示意图。

具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1,一种砖配切块成型机,包括装置主体4,装置主体4的上端设有安装板2,安装板2的一端设有卡扣1,装置主体4的内腔设有调节装置3,调节装置3的下端设有驱动装置5,驱动装置5通过连接轴11安装有端板6,端板6的两端均设有延伸杆7,延伸杆7的下端设有锥头8,端板6的内腔设有检测装置10,检测装置10的下端设有保护装置9,装置主体4的内腔设有用于供电的蓄电装置,且装置主体4的外端设有与供电装置电性连接的充电接口,装置主体4的内腔设有用于控制元件的控制装置,且装置主体4的外端设有与控制装置电性连接的控制面板,装置主体4的外端设有保护卡口,且保护卡扣的外端设有连接螺纹,装置主体4的一端设有固定螺纹,固定螺纹的内壁设有密封垫,装置主体4的外端设有连接端板,连接端板的外端设有固定调节榫。

[0022] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

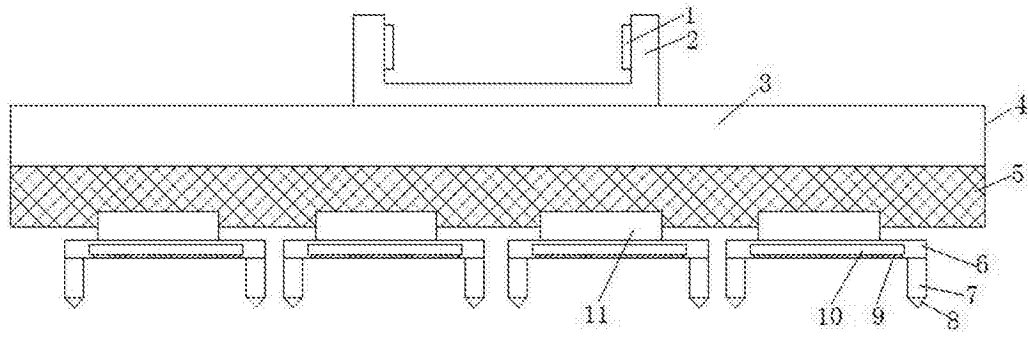


图1