

30 marca 1926 r.

2



A 24 c 5/48

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 7171.

Kl. 79 b 24.

„Universelle” Cigarettenmaschinen-Fabrik J. C. Müller & Co.
(Drezno, Niemcy).

Urządzenie do wycinania gwiazdek w pasmie papieru papierosowego.

Zgłoszono 16 czerwca 1926 r.

Udzielono 15 marca 1927 r.

Tutka papierosowa zaopatrywana jest, jak wiadomo, na jednym końcu w zwój ustnikowy. Zwój ten wykonany jest z kawałka sztywnego papieru, odcinanego z przesuwającego się pasma i zwijanego spiralnie. Spiralny zwój ustnikowy *a*, przedstawiony w perspektywie na fig. 1, wprowadzany jest jednym końcem do tutki papierosowej *b* (według fig. 2). Ażeby przy paleniu tytoniu nie wpadał do ust palącego przez ustnik papierosa, a więc przez zwój *a*, na zwoju tym przewidziane są środki, zapobiegające przechodzeniu cząstek tytoniu. Między innymi przewidziano wycinanie w przesuwającym się pasmie papieru (z którego oddzielane są poszczególne kartki i zwijane następnie w zwoje) języczków *c* w pobliżu dłuższego brzegu. Gdy języczki te zostaną odgięte prostopadle do powierzchni pasma papierowego, to

przy utworzeniu zwoju powstaje, jak wskazuje fig. 4, wewnątrz zwoju, w pobliżu jednego jego końca, figura gwiazdzista, utworzona z języczków *c*. Szczeliny między języczkami przepuszczają dym, podczas gdy języczki tworzą tarczę, zapobiegającą przechodzeniu tytoniu.

Urządzenia takie są już znane. Pasma papieru ustnikowego jest w nich stopniowo podsuwane do urządzenia oddzielającego, które oddziela poszczególne kartki ustnikowe (z których tworzony jest zwój) od pasma. Przy zatrzymywaniu się pasma odpowiednie narzędzie wycinało gwiazdki, względnie języczki *c*.

We współczesnych nowszych maszynach do wyrobu tutek papierosowych zależy na znacznym zwiększeniu szybkości maszyny. Szybkość ta może być zwiększona, gdy pasmo papieru ustnikowego nie będzie

się poruszało w podsuwach, lecz w sposób ciągły. Wynalazek niniejszy korzysta z tego w ten sposób, że przy nieprzerwanym posuwie pasma papieru ustnikowego, na poruszającej się wzdłuż pasma tam i zpowrotem oprawie umieszczone są środki do wycinania języczków *c*. Oprawa ta przy wycinaniu porusza się w kierunku posuwu pasma papieru ustnikowego z taką szybkością, jaką posiada pasmo.

Wynalazek niniejszy dotyczy zwłaszcza konstrukcyjnie prostego wykonania środków, sterujących oprawą, podtrzymującą górny i dolny stempel przecinarki. Górny stempel podtrzymywany jest według wynalazku niniejszego mechanizmem korbowym o równoległych przesuwach, przy czym oprawa stempla wchodzi czopem w pionową szczelinę w oprawie dolnego stempla, która wykonana jest w postaci sanek, przesuwających się tam i zpowrotem w kierunku ruchu pasma. Przy tem wykonaniu oprawa górnego stempla steruje więc bezpośrednio oprawą stempla dolnego.

Do bliższego wyjaśnienia służy przedstawione na rysunku wykonanie na fig. 5 i 6 w widoku zprzodu, przy dwóch różnych położeniach urządzenia przecinającego.

Obie tarcze korbowe *d* podtrzymują korbowód *e* o równoległych przesuwach. Tarcze korbowe, wykonane w postaci czołowych kół zębatach, otrzymują napęd zapomocą koła czołowego *g*, zazębiającego się bezpośrednio z jedną tarczą korbową *d*. Od tarczy tej napędzana jest tarcza druga *d* zapomocą pośredniego koła czołowego *h*.

Na korbowodzie *e* o równoległych przesuwach zamocowana jest zapomocą śrub *k* oprawa *i* górnego stempla. Dolne przedłużenie oprawy *i* górnego stempla wyposażone jest w czop *m*, wchodzący w pionową szczelinę *n* oprawy *o* dolnego stempla. W oprawie tej zamocowany jest stempel dolny *p*. Oprawa *o* wykonana jest w postaci

sanek, osadzonych na drążkach *g*, które mogą się ślizgać poziomo w łożyskach *r*. Pasma papieru ustnikowego *M* porusza się bez przerwy w kierunku strzałki równolegle do drążków *g*, ponad stemplem dolnym *p*.

Tarcze korbowe *d*, obracające się w kierunku strzałek, pociągają za sobą korbowód *e* o równoległych przesuwach wraz z oprawą *i* stempla górnego, a oprawa ta wlecze zapomocą czopa *m* sanki *o*.

Można łatwo uzyskać, by szybkość obrotu korby zgadzała się w chwili, gdy górny stempel *l* zagłębia się w stempel dolny *p* z szybkością posuwu pasma papieru ustnikowego *M*.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do wycinania gwiazdek w pasmie papieru papierosowego, znamienne tem, że pasmo papieru papierosowego doprowadzane jest w nieprzerwanym biegu do urządzenia oddzielającego, przytem środki do wycinania gwiazdek osadzone są na oprawie, która porusza się ruchem zwrotnym w kierunku podłużnym pasma i która przytem tak jest sterowana, że przy wycinaniu gwiazdek porusza się w kierunku posuwu pasma papieru ustnikowego z szybkością, równą praktycznie szybkości pasma.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że stempel górny (*i*, *l*) urządzenia przecinającego osadzony jest na mechanizmie korbowym (*d*, *e*) o równoległych przesuwach, podczas gdy stempel dolny (*o*, *p*) osadzony jest na sankach, umocowanych przesuwalnie, przyczem oprawa stempla górnego wchodzi czopem (*m*) w pionową szczelinę podłużną (*n*) sanek (*o*) stempla dolnego.

„Universelle”
Cigarettenmaschinen-Fabrik
J. C. Müller & Co.
Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

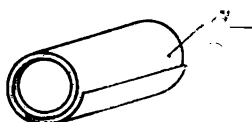


Fig. 2

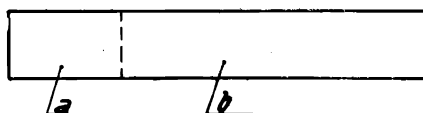


Fig. 3

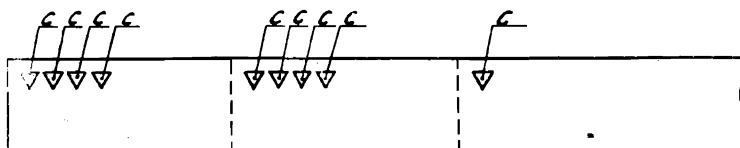


Fig. 4

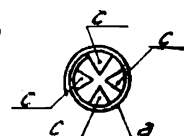


Fig. 5

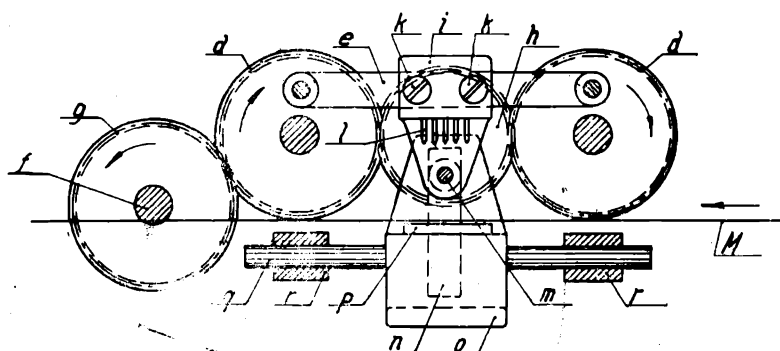


Fig. 6

