



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216610477 U

(45) 授权公告日 2022. 05. 27

(21) 申请号 202220016532.4

(22) 申请日 2022.01.06

(73) 专利权人 靳彦涛

地址 055550 河北省邢台市宁晋县河渠镇
白侯村1队南环东街光明巷5号

(72) 发明人 靳彦涛

(74) 专利代理机构 芜湖市昌强专利代理事务所
(特殊普通合伙) 34203

专利代理师 吴文玉

(51) Int.Cl.

B41F 15/08 (2006.01)

B41F 15/44 (2006.01)

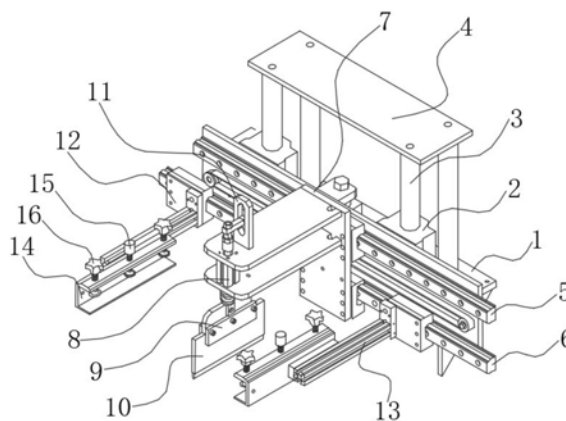
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

全自动单刮板丝网印刷机

(57) 摘要

本实用新型提供全自动单刮板丝网印刷机，涉及丝网印刷机技术领域，包括底架，所述底架的顶部连接有气缸，所述气缸的顶部连接有伸缩杆，所述伸缩杆的顶部连接有顶板，所述底架的一侧连接有第一滑轨与第二滑轨，所述第一滑轨的一侧连接有滑动座，所述滑动座的一侧连接有驱动结构，所述驱动结构的底部连接有夹具，所述夹具的底部连接有刮板，所述驱动结构的顶部连接有控制架。解决了现有的丝网印刷机在进行使用时，大多都是由双刮板共同工作，印刷较大的文件时，容易造成材料的浪费，同时需要经常更换刮板，降低了印刷的效率，不利于长期进行使用的问题。



1. 全自动单刮板丝网印刷机, 包括底架(1), 其特征在于: 所述底架(1)的顶部连接有气缸(2), 所述气缸(2)的顶部连接有伸缩杆(3), 所述伸缩杆(3)的顶部连接有顶板(4), 所述底架(1)的一侧连接有第一滑轨(5)与第二滑轨(6), 所述第一滑轨(5)的一侧连接有滑动座(7), 所述滑动座(7)的一侧连接有驱动结构(8), 所述驱动结构(8)的底部连接有夹具(9), 所述夹具(9)的底部连接有刮板(10), 所述驱动结构(8)的顶部连接有控制架(11)。

2. 根据权利要求1所述的全自动单刮板丝网印刷机, 其特征在于: 所述第二滑轨(6)的一侧连接有两组定位架(12), 两组所述定位架(12)的一侧均连接有带动杆(13), 所述带动杆(13)的一侧连接有固定夹(14), 所述固定夹(14)的顶部连接有第一夹紧栓(15), 所述固定夹(14)的顶部且位于第一夹紧栓(15)的两侧均连接有第二夹紧栓(16)。

3. 根据权利要求1所述的全自动单刮板丝网印刷机, 其特征在于: 所述底架(1)的底部设置为三角形。

4. 根据权利要求1所述的全自动单刮板丝网印刷机, 其特征在于: 所述滑动座(7)均与第一滑轨(5)与第二滑轨(6)之间为滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的全自动单刮板丝网印刷机, 其特征在于: 所述刮板(10)与夹具(9)之间为可拆卸连接。

6. 根据权利要求2所述的全自动单刮板丝网印刷机, 其特征在于: 所述第一夹紧栓(15)、第二夹紧栓(16)均与固定夹(14)之间为螺纹连接。

全自动单刮板丝网印刷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及丝网印刷机领域,尤其涉及全自动单刮板丝网印刷机。

背景技术

[0002] 丝网印刷机是用丝网印版施印的机器,属于印刷机的一种,印刷机是印刷文字和图像的机器,是用于生产印刷品的机器或设备的总称,丝网印刷机属于孔版印刷机中较有代表性的印刷设备,它的印版是一张由真丝等材料编织而成的纵横交错、经纬分明的丝网。已经生产的有平面、曲面、成形、印染、印刷电路和新型轮转等多种丝网印刷机,其中,新型轮转丝网印刷机的速度和生产率比较高它的特点是将丝网安装在滚筒上,油墨浇在滚筒内。机器工作时滚筒旋转,橡皮刮墨刀把图案快速印到印刷物上。

[0003] 现有的丝网印刷机在进行使用时,大多都是由双刮板共同工作,印刷较大的文件时,容易造成材料的浪费,同时需要经常更换刮板,降低了印刷的效率,不利于长期进行使用。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了全自动单刮板丝网印刷机,具备能够减少接缝的产生与能够全自动进行印刷的优点,解决了现有的丝网印刷机在进行使用时,大多都是由双刮板共同工作,印刷较大的文件时,容易造成材料的浪费,同时需要经常更换刮板,降低了印刷的效率的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述能够减少接缝的产生与能够全自动进行印刷的目的,本实用新型提供如下技术方案:全自动单刮板丝网印刷机,包括底架,所述底架的顶部连接有气缸,所述气缸的顶部连接有伸缩杆,所述伸缩杆的顶部连接有顶板,所述底架的一侧连接有第一滑轨与第二滑轨,所述第一滑轨的一侧连接有滑动座,所述滑动座的一侧连接有驱动结构,所述驱动结构的底部连接有夹具,所述夹具的底部连接有刮板,所述驱动结构的顶部连接有控制架。

[0008] 优选的,所述第二滑轨的一侧连接有两组定位架,两组所述定位架的一侧均连接有带动杆,所述带动杆的一侧连接有固定夹,所述固定夹的顶部连接有第一夹紧栓,所述固定夹的顶部且位于第一夹紧栓的两侧均连接有第二夹紧栓。

[0009] 优选的,所述底架的底部设置为三角形。

[0010] 优选的,所述滑动座均与第一滑轨与第二滑轨之间为滑动连接。

[0011] 优选的,所述刮板与夹具之间为可拆卸连接。

[0012] 优选的,所述第一夹紧栓、第二夹紧栓均与固定夹之间为螺纹连接。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术相比,本实用新型提供了全自动单刮板丝网印刷机,具备以下有益效

果:

[0015] 本实用新型中,采用的刮板与固定夹,实现能够减少接缝的产生与能够全自动进行印刷,在进行使用时,将需要进行印刷的物品放置在两组固定夹的内部,然后通过第一夹紧栓与第二夹紧栓对其进行固定夹紧,然后通过控制滑动座的位置,使其刮板能够对于物品进行很好的印刷,增加使用的效果,同时能够通过单刮板在左刮与右刮时能够起到更加良好的印刷效果。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型提出全自动单刮板丝网印刷机的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型提出全自动单刮板丝网印刷机的结构示意左视图;

[0018] 图3为本实用新型提出全自动单刮板丝网印刷机的结构示意右视图;

[0019] 图4为本实用新型提出全自动单刮板丝网印刷机的结构示意正视图。

[0020] 图例说明:

[0021] 1、底架;2、气缸;3、伸缩杆;4、顶板;5、滑轨;6、第二滑轨;7、滑动座;8、驱动结构;9、夹具;10、刮板;11、控制架;12、定位架;13、带动杆;14、固定夹;15、第一夹紧栓;16、第二夹紧栓。

具体实施方式

[0022] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0023] 参照图1-4,全自动单刮板丝网印刷机,包括底架1,底架1的顶部连接有气缸2,气缸2的顶部连接有伸缩杆3,伸缩杆3的顶部连接有顶板4,底架1的一侧连接有第一滑轨5与第二滑轨6,第一滑轨5与第二滑轨6设置有传送机构,能够对于滑动座7的位置进行更加精确的控制,第一滑轨5的一侧连接有滑动座7,滑动座7的一侧连接有驱动结构8,驱动结构8的底部连接有夹具9,夹具9的底部连接有刮板10,驱动结构8的顶部连接有控制架 11。

[0024] 进一步的,第二滑轨6的一侧连接有两组定位架12,两组定位架12的一侧均连接有带动杆13,带动杆13的一侧连接有固定夹14,固定夹14的顶部连接有第一夹紧栓15,固定夹14的顶部且位于第一夹紧栓15的两侧均连接有第二夹紧栓16。

[0025] 进一步的,底架1的底部设置为三角形。

[0026] 进一步的,滑动座7均与第一滑轨5与第二滑轨6之间为滑动连接。

[0027] 进一步的,刮板10与夹具9之间为可拆卸连接。

[0028] 进一步的,第一夹紧栓15、第二夹紧栓16均与固定夹14之间为螺纹连接。

[0029] 本实用新型的工作原理及使用流程:通过设置的刮板10与固定夹14,实现能够减少接缝的产生与能够全自动进行印刷,在进行使用时,将需要进行印刷的物品放置在两组固定夹14的内部,然后通过第一夹紧栓15与第二夹紧栓16对其进行固定夹紧,然后通过控制滑动座7的位置,使其刮板10能够对于物品进行很好的印刷,增加使用的效果,同时能够通过单刮板在左刮与右刮时能够起到更加良好的印刷效果。

[0030] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在

在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0031] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

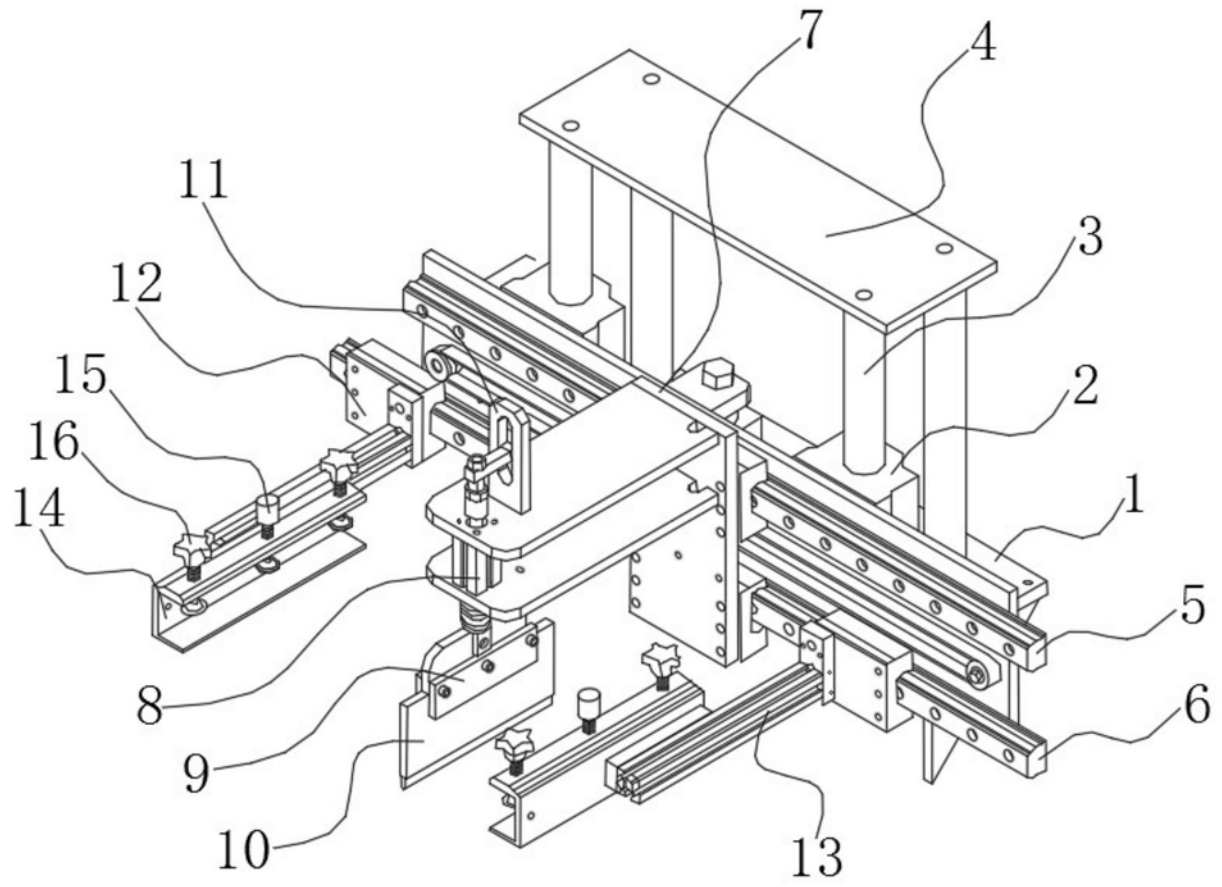


图1

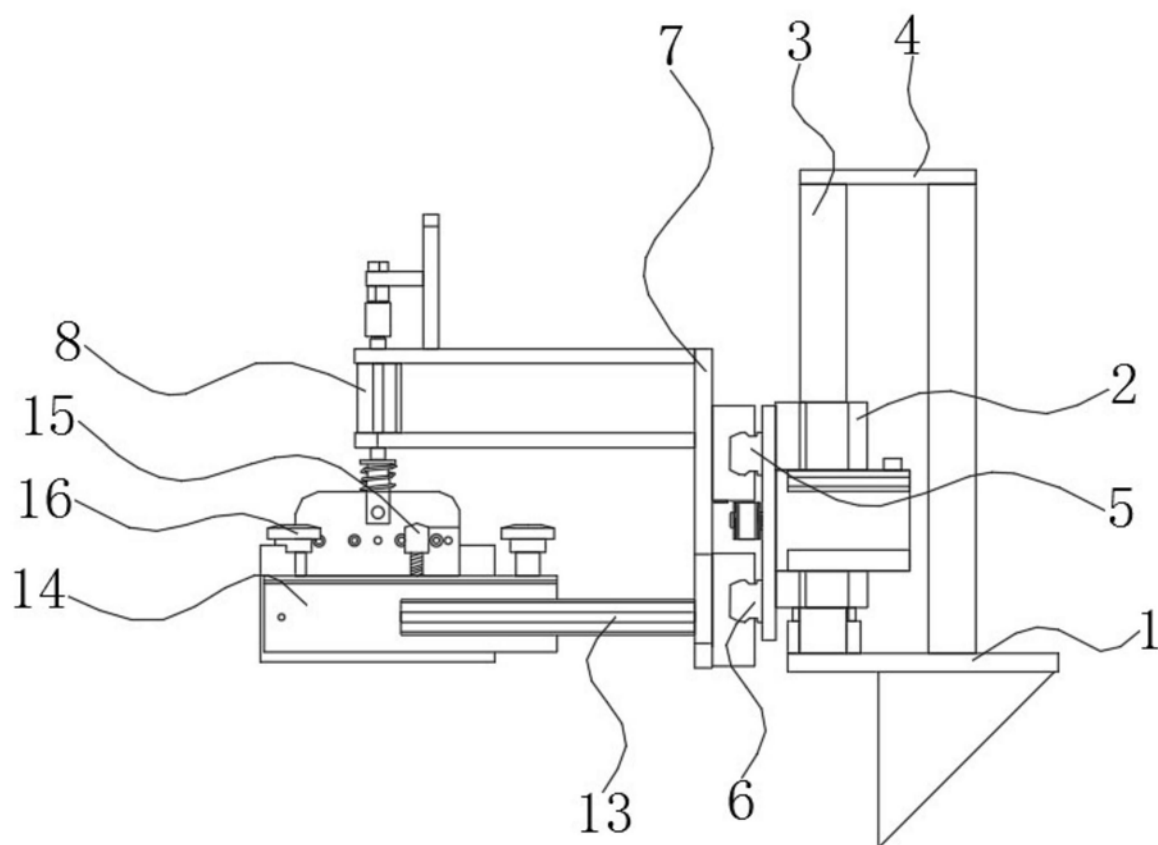


图2

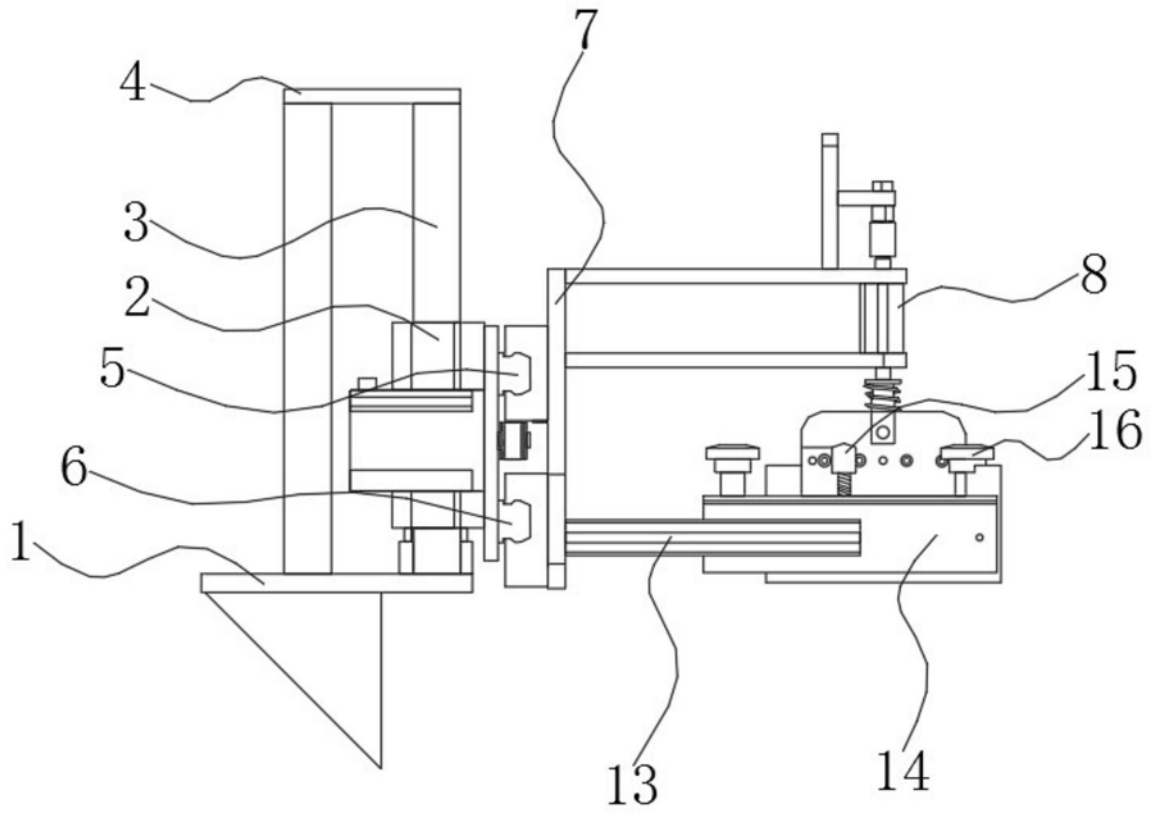


图3

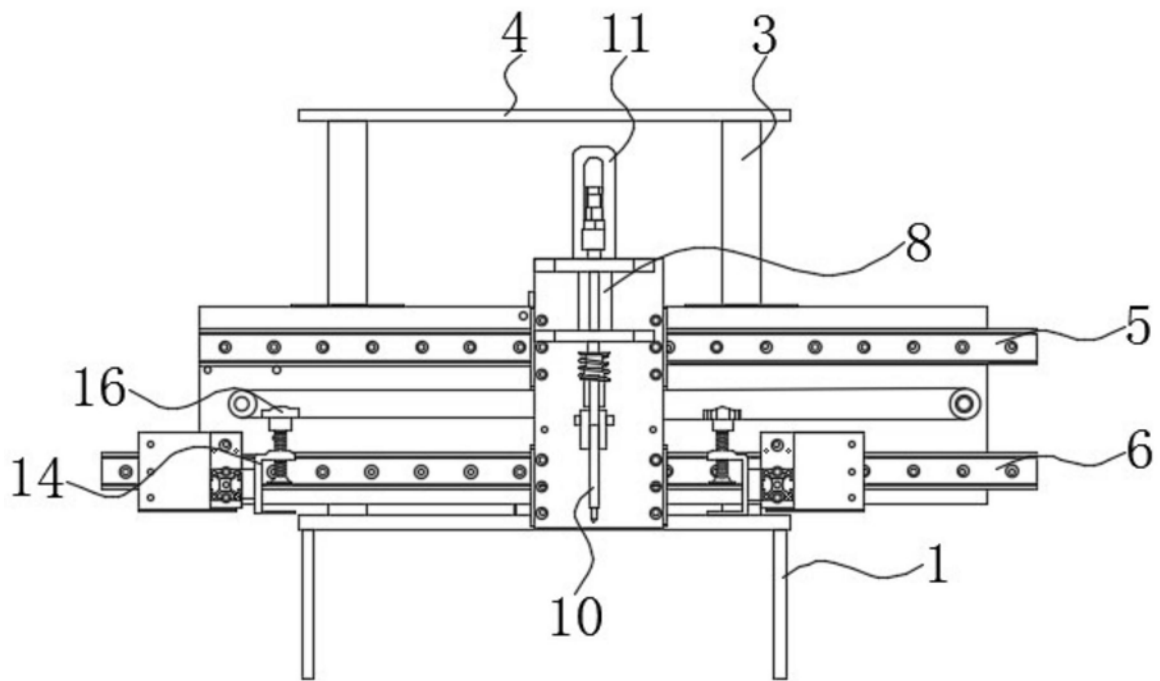


图4