



[L] TIIVISTELMÄ - SAMMANDRAG

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan

20115323

(51) Kv.lk. - Int.kl.

F16L 59/14 (2006.01)

(22) Saapumispäivä - Ankomstdag

04.04.2011

(24) Tekemispäivä - Ingivningsdag

04.04.2011

(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig

05.10.2012

SUOMI – FINLAND
(FI)

PATENTTI- JA REKISTERIHALLITUS PATENT- OCH REGISTERSTYRELSEN

(71) Hakija - Sökande

1 • PAROC OY AB, Läckisepäntie 23, 00621 HELSINKI, SUOMI - FINLAND, (FI)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1 • Nikkinen, Matti, Lappeenranta, SUOMI - FINLAND, (FI)
2 • SKIPPARI, Sami, LAPPEENRANTA, SUOMI - FINLAND, (FI)
3 • BJÖRKHOLM, Mika, LAPPEENRANTA, SUOMI - FINLAND, (FI)

(74) Asiamies - Ombud

LEITZINGER OY, Tammasaarenkatu 1, 00180 Helsinki

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Laitteisto ja menetelmä mineraalivillaa olevien putkieristyskourujen muodostamiseen
Apparatur och förfarande för bildande av rörisolerskålar av mineralull

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Keksinnön kohteena on laitteisto ja menetelmä mineraalivillaa olevien putkieristyskourujen muodostamiseen. Laitteistossa on kourunkarkaisuosuus, jossa on yksi tai useampi sisäpinnaltaan sylinterimäinen ulkomuotti (31, 32). Kourunkarkaisuosuuteen kuuluu lisäksi kunkin muotin sisälle asennettu tai sen sisälle asennettavissa oleva ja siitä poistettavissa oleva keerna (51, 52). Kunkin ulkomuotin yhteyteen on järjestetty ensimmäiset elimet ulkomuotin kuumentamiseksi ainakin sisäpinnaltaan ja toiset elimet (61, 62; 11, 12; 21, 22) muottiin asennetun mineraalivillakourun säteilyttämiseksi mikroaalloilla, mainitun keernan ollessa tehty jostakin mikroaaltosäteilytyksen vaikutuksesta kuumenevasta materiaalista.

Uppfinningen avser en apparatur och ett förfarande för bildande av rörisolerskålar av mineralull. Apparaturen uppvisar en isolerskålshärtningsavdelning med en eller flera ytterformar (31, 32) med cylindrisk inneryta. Till isolerskålshärtningsavdelningen hör därutöver en kärna (51, 52) anordnad i varje form eller en kärna som kan anordnas i eller avlägsnas från varje form. I samband med varje ytterform är anordnade första organ för upphettning av åtminstone innerytan av ytterformen och andra organ (61, 62; 11, 12; 21, 22) för bestrålning av en i en form anordnad mineralullsrörskål med mikrovågor, varvid nämnda kärna är gjord av ett material som upphettas som resultat av mikrovågsbestrålningens inverkan.

