

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202349431 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 25

(21) 申请号 201120482401. 7

(22) 申请日 2011. 11. 29

(73) 专利权人 重庆通用工业(集团) 有限
责任公司

地址 401336 重庆市南岸区机电路 18 号

(72) 发明人 李亮 方向

(74) 专利代理机构 重庆弘旭专利代理有限
责任公司 50209

代理人 周韶红

(51) Int. Cl.

F16L 19/03(2006. 01)

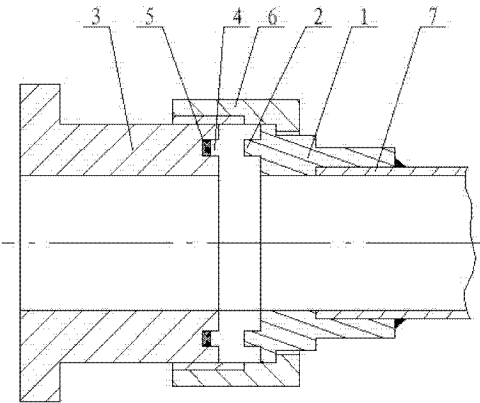
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于冷油器接管与氟利昂铜管的连接装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于冷油器接管与氟利昂铜管的连接装置,所述该连接装置包括配对铜接头(1),在配对铜接头(1) 的一端的端面上设置有凸台(2),在另一端的内壁上设置有槽;在冷油器接管(3) 的端面上设置有与凸台(2) 相对应的凹槽(4),在所述凹槽(4) 内设置有聚四氟乙烯垫片(5),在该端的外壁上设置有外螺纹,在所述配对铜接头(1) 设置有凸台(2) 的一端的外壁上设置有压紧螺母(6)。本实用新型具有结构简单、安装方便的优点,同时省去了银焊条的使用,节约了制造成本,提高了制造效率。



1. 一种用于冷油器接管与氟利昂铜管的连接装置,其特征是:所述该连接装置包括配对铜接头(1),在配对铜接头(1)的一端的端面上设置有凸台(2),在另一端的内壁上设置有槽;在冷油器接管(3)的端面上设置有与凸台(2)相对应的凹槽(4),在所述凹槽(4)内设置有聚四氟乙烯垫片(5),在该端的外壁上设置有外螺纹,在所述配对铜接头(1)设置有凸台(2)的一端的外壁上设置有压紧螺母(6)。

一种用于冷油器接管与氟利昂铜管的连接装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种管路连接装置,特别是一种用于冷油器接管与氟利昂铜管的连接装置。

背景技术

[0002] 目前,公知的冷水机组外置式冷油器与氟利昂管路的连接形式均采用光管焊接。它是先将冷油器做低温保护,再将氟利昂铜管插入外置式冷油器的不锈钢的光管中,然后采用银焊条进行焊接。虽然能够将冷油器接管与氟利昂管路进行连接,但是该操作对焊工专业技能要求高,同时银焊条的使用也增加了成本,不利于大规模生产使用。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的就是提供一种方便连接的用于冷油器接管与氟利昂铜管的连接装置。

[0004] 本实用新型的目的是通过这样的技术方案实现的,一种用于冷油器接管与氟利昂铜管的连接装置,所述该连接装置包括配对铜接头,在配对铜接头的一端的端面上设置有凸台,在另一端的内壁上设置有槽;在冷油器接管的端面上设置有与凸台相对应的凹槽,在所述凹槽内设置有聚四氟乙烯垫片,在该端的外壁上设置有外螺纹,在所述配对铜接头设置有凸台的一端的外壁上设置有压紧螺母。

[0005] 由于采用了上述技术方案,本实用新型具有结构简单、安装方便的优点,同时省去了银焊条的使用,节约了制造成本,提高了制造效率。

附图说明

[0006] 本实用新型的附图说明如下:

[0007] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明,但本实用新型并不局限于这些实施方式,任何在本实施例基本精神上的改进或替代,仍属于本实用新型权利要求所要求保护的范畴。

[0009] 实施例1:如图1所示,一种用于冷油器接管与氟利昂铜管的连接装置,所述该连接装置包括配对铜接头1,在配对铜接头1的一端的端面上设置有凸台2,在另一端的内壁上设置有槽;在冷油器接管3的端面上设置有与凸台2相对应的凹槽4,在所述凹槽4内设置有聚四氟乙烯垫片5,在该端的外壁上设置有外螺纹,在所述配对铜接头1设置有凸台2的一端的外壁上设置有压紧螺母6。

[0010] 本实用新型是这样安装的:外置式冷油器接管3带公制外螺纹,冷油器接管3端面开有凹槽4,凹槽4内装有聚四氟乙烯垫片5,与冷油器接管3的配对铜接头1上有凸台

2 与内螺纹压紧螺母 6。当外置式冷油器接管 3 与氟利昂管路 7 连接时,先将氟利昂管路 7 插入配对铜接头 1 焊接,再将配对铜接头 1 上的凸台 2 对准冷油器接管 3 端面的凹槽 4,然后拧紧内螺纹压紧螺母 6,压紧螺母 6 推动配对铜接头 1 的凸台 2 向冷油器接管 1 端面的凹槽 4 挤压,冷油器接管 3 端面的凹槽 4 内的聚四氟乙烯垫片 5 受压向四周扩散形成密封。

