



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206554668 U

(45)授权公告日 2017. 10. 13

(21)申请号 201621022725.1

(22)申请日 2016.08.31

(73)专利权人 温州郑达门窗五金有限公司

地址 325204 浙江省瑞安市塘下镇上金工业区

(72)发明人 郑康慧

(51)Int.Cl.

E05D 3/02(2006.01)

E05D 5/06(2006.01)

E05D 11/00(2006.01)

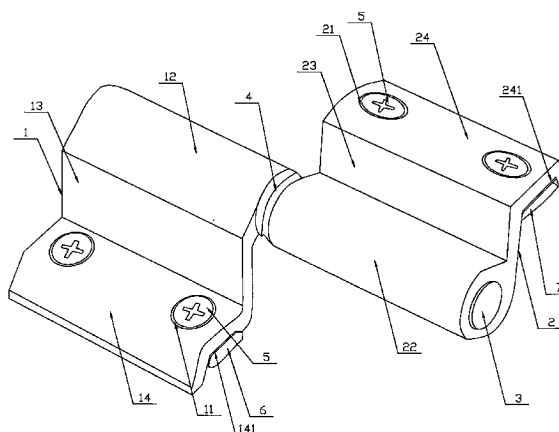
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种合叶铰链

(57)摘要

本实用新型公开了一种合叶铰链,第一合叶片由一体成型的第一连接管、第一连接片及第一安装片构成,第二合叶片由一体成型的第二连接管、第二连接片及第二安装片构成,铰链轴上套设有一紧密贴合于第一连接管和第二连接管之间的橡胶圈,第一合叶片和第二合叶片上的安装孔内壁均设有内螺纹,安装孔内预装有与内螺纹适配的螺钉,第一安装片和第二安装片与门、窗或墙体贴合的一面分别形成第一凹槽和第二凹槽,第一凹槽和第二凹槽内分别设有第一橡胶垫和第二橡胶垫。本实用新型结构合理,安装操作更为方便,能够避免安装的角度偏差,同时能够避免安装过程中刮蹭到门、窗或墙体的现象,以避免噪音且使用性能更好,有利于延长使用寿命。



1. 一种合叶铰链,包括第一合叶片、第二合叶片及用于连接第一合叶片和第二合叶片的铰链轴,所述第一合叶片和第二合叶片上分别设有安装孔,所述的第一合叶片由一体成型的第一连接管、第一连接片及第一安装片构成,所述的第二合叶片由一体成型的第二连接管、第二连接片及第二安装片构成,所述第一合叶片和第二合叶片分别通过第一连接管和第二连接管铰接于铰链轴两端,所述铰链轴上套设有一紧密贴合于第一连接管和第二连接管之间的橡胶圈,所述第一连接片和第一安装片及第二连接片和第二安装片之间的连接均形成钝角折弯结构,其特征在于:所述第一合叶片和第二合叶片上的安装孔内壁均设有内螺纹,所述的安装孔内预装有与内螺纹适配的螺钉,所述第一安装片和第二安装片与门、窗或墙体贴合的一面分别形成第一凹槽和第二凹槽,所述的第一凹槽和第二凹槽内分别设有第一橡胶垫和第二橡胶垫。

2. 根据权利要求1所述的一种合叶铰链,其特征在于:所述的铰链轴为双螺旋轴或扭簧轴。

3. 根据权利要求1所述的一种合叶铰链,其特征在于:所述的第一合叶片、第二合叶片及铰链轴均由铝镁合金材料制成。

一种合叶铰链

技术领域

[0001] 本实用新型涉及门、窗的零部件领域,具体涉及一种合叶铰链。

背景技术

[0002] 门、窗是建筑物中最为常见的结构,通常用于建筑物的房间进出通道和通风采光口,随着现代建筑的发展和使用者需求的提高,门、窗结构被不断的进行改善。而合叶铰链往往是门或窗的一个重要组成部件,现有的合叶铰链通常就是由铰链轴及两合叶片构成,其两合叶片一端分别转动连接于铰链轴上,同时通过两合叶片连接于门、窗与墙体之间。然而,现有合叶铰链在安装的过程中,往往需要有人辅助,操作较为麻烦,易在安装过程中发生角度偏差现象,从而影响门、窗的开启和关闭,同时现有合叶铰链的结构存在一定缺陷,在固定合叶的时候存在刮蹭到门、窗或墙体的现象,易产生噪音且影响使用性能。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种合叶铰链,该合叶铰链结构更为合理,安装操作更为方便,能够避免安装过程中产生角度偏差,同时能够避免安装过程中刮蹭到门、窗或墙体的现象,能够避免噪音且使用性能更好。

[0004] 同时能够很好的避免两合叶转动时产生噪音及松动现象,有利于延长使用寿命。

[0005] 为了解决背景技术所存在的问题,本实用新型采用了以下技术方案:一种合叶铰链,包括第一合叶片、第二合叶片及用于连接第一合叶片和第二合叶片的铰链轴,所述第一合叶片和第二合叶片上分别设有安装孔,所述第一合叶片由一体成型的第一连接管、第一连接片及第一安装片构成,所述第二合叶片由一体成型的第二连接管、第二连接片及第二安装片构成,所述第一合叶片和第二合叶片分别通过第一连接管和第二连接管铰接于铰链轴两端,所述铰链轴上套设有一紧密贴合于第一连接管和第二连接管之间的橡胶圈,所述第一连接片和第一安装片及第二连接片和第二安装片之间的连接均形成钝角折弯结构,所述第一合叶片和第二合叶片上的安装孔内壁均设有内螺纹,所述的安装孔内预装有与内螺纹适配的螺钉,所述第一安装片和第二安装片与门、窗或墙体贴合的一面分别形成第一凹槽和第二凹槽,所述的第一凹槽和第二凹槽内分别设有第一橡胶垫和第二橡胶垫。

[0006] 通过上述技术方案,本实用新型的合叶铰链结构更为合理简单,通过将第一合叶片和第二合叶片上的安装孔内壁均设有内螺纹,所述的安装孔内预装有与内螺纹适配的螺钉,从而能够在固定第一合叶片或第二合叶片的时候,直接将螺钉旋转固定即可,操作安装更为方便,使第一合叶片和第二合叶片避免角度偏差,而通过在第一安装片和第二安装片与门、窗或墙体贴合的一面分别形成第一凹槽和第二凹槽,所述的第一凹槽和第二凹槽内分别设有第一橡胶垫和第二橡胶垫,能够避免安装过程中刮蹭到门、窗或墙体的现象,以避免噪音且使用性能得到进一步提高。

[0007] 本实用新型的进一步设置:所述的铰链轴为双螺旋轴或扭簧轴。

[0008] 通过上述技术方案,从而使第一合叶片和第二合叶片可任意的铰接于铰链轴上,

不需要考虑前后安装问题,使其安装更为方便。

[0009] 本实用新型的进一步设置:所述的第一合叶片、第二合叶片及铰链轴均由铝镁合金材料制成。

[0010] 通过上述技术方案,从而能够增加整个合叶铰链的硬度及抗压性,使其更为牢固,同时更为轻便且抗热性更好,有利于进一步提高使用性能。

[0011] 本实用新型的有益效果在于:本实用新型的一种合叶铰链结构合理,安装操作更为方便,能够避免安装过程中产生角度偏差,同时能够避免安装过程中刮蹭到门、窗或墙体的现象,以避免噪音且使用性能更好,有利于延长使用寿命。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的一种合叶铰链的结构示意图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型的内容更加的清楚明白,以下结合实施例,对本实用新型进行进一步的详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0014] 如图1所示,本实用新型实施例的一种合叶铰链,包括第一合叶片1、第二合叶片2及用于连接第一合叶片1和第二合叶片2的铰链轴3,第一合叶片1和第二合叶片2上分别设有安装孔11、21,其中,第一合叶片1由一体成型的第一连接管12、第一连接片13及第一安装片14构成,第二合叶片2由一体成型的第二连接管22、第二连接片23及第二安装片24构成,进一步,将第一合叶片1和第二合叶片2分别通过第一连接管12和第二连接管22铰接于铰链轴3两端,进一步,在铰链轴3上套设有一紧密贴合于第一连接管12和第二连接管22之间的橡胶圈4,且第一连接片13和第一安装片14及第二连接片23和第二安装片24之间的连接均形成钝角折弯结构,从而该合叶铰链结构更为合理简单,通过将第一连接片13和第二安装片14及第二连接片23和第二安装片24之间的连接形成钝角折弯结构,能够使第一合叶片1和第二合叶片2在安装的过程与门、窗或墙体之间固定角度在进行安装以避免角度偏差,而橡胶圈4的设置能够避免第一合叶片1和第二合叶片2相对转动时产生摩擦噪音或松动的现象,大大提高了使用性能,同时有利于延长使用寿命。

[0015] 本实施例中,其第一合叶片1和第二合叶片2上的安装孔11、21内壁均设有内螺纹,进一步,在安装孔11、21内预装有与内螺纹适配的螺钉5,从而能够在固定第一合叶片1或第二合叶片2的时候,更为方便,直接将螺钉5旋转固定即可,操作更为方便。

[0016] 本实施例中,其第一安装片14和第二安装片24与门、窗或墙体贴合的一面分别形成第一凹槽141和第二凹槽241,进一步,在第一凹槽141和第二凹槽241内分别设有第一橡胶垫6和第二橡胶垫7,从而在安装的过程中能够避免第一安装片14和第二安装片24刮蹭到门、窗或墙体的现象。

[0017] 本实施例中,其铰链轴3为双螺旋轴或扭簧轴,从而能够使第一合叶片1和第二合叶片2可任意的铰接于铰链轴3上,不需要考虑前后安装问题,使其安装更为方便。

[0018] 本实施例中,其第一合叶片1、第二合叶片2及铰链轴3均由铝镁合金材料制成,从而能够增加整个合叶铰链的硬度及抗压性,使其更为牢固,同时更为轻便且抗热性更好,有

利于进一步提高使用性能。

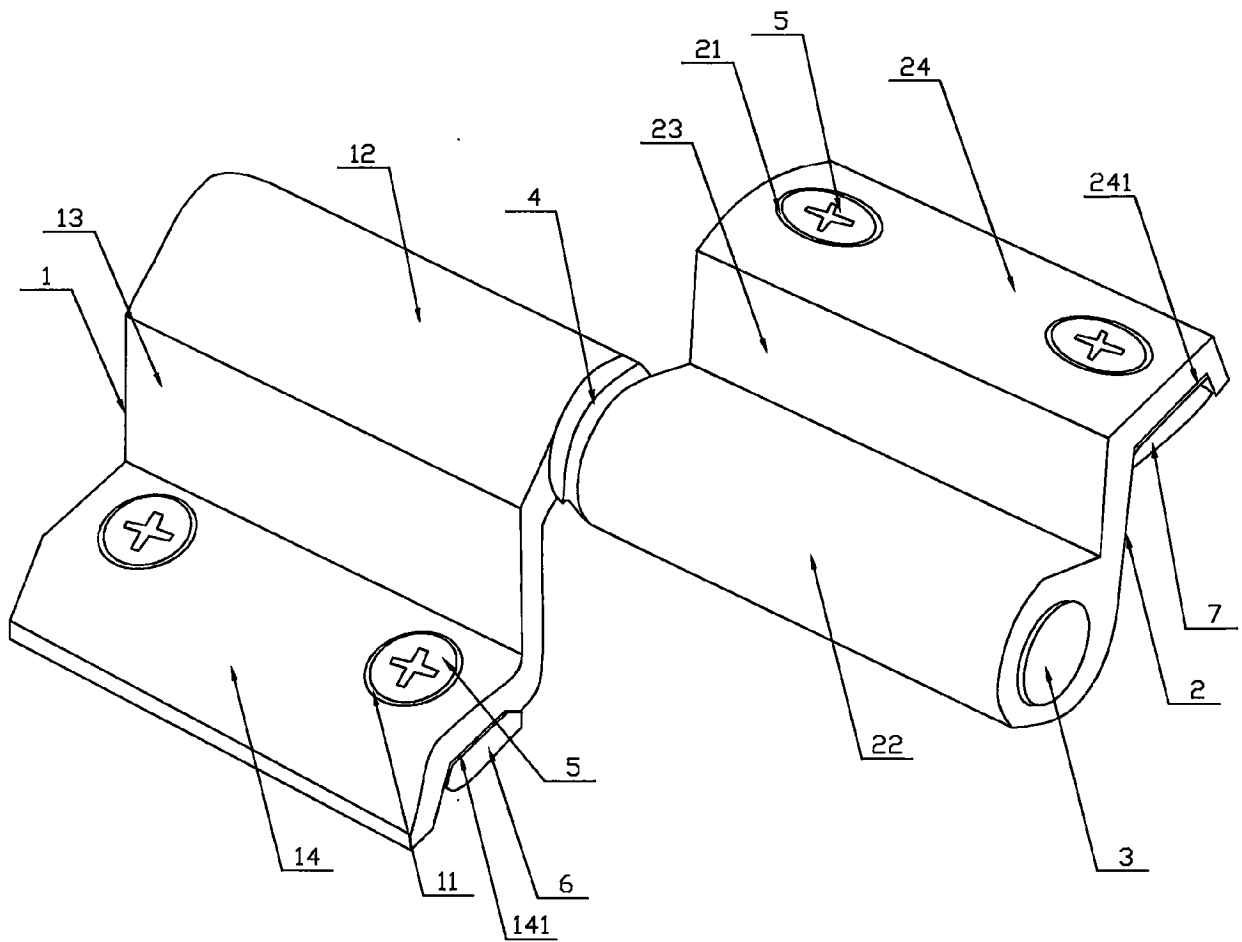


图1