

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
E05B 1/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200820084904.7

[45] 授权公告日 2008 年 12 月 31 日

[11] 授权公告号 CN 201172993Y

[22] 申请日 2008.3.24

[21] 申请号 200820084904.7

[73] 专利权人 郑连进

地址 317600 浙江省玉环县城关长兴路 5 号

[72] 发明人 郑连进

[74] 专利代理机构 台州市方圆专利事务所
代理人 张智平

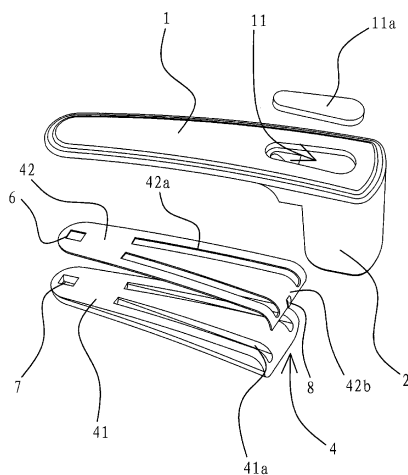
权利要求书 2 页 说明书 5 页 附图 4 页

[54] 实用新型名称

一种执手

[57] 摘要

本实用新型提供了一种执手，属于机械技术领域。它解决了现有带橡胶套的执手所存在的装配不便的问题。本执手包括金属材料制成的柄体和与柄体固连的执手座，所述的柄体上设有非金属材料制成的镶嵌件，上述的镶嵌件与柄体之间设有可拆卸的卡固结构。本执手具有装配简单，使用手感好及外型美观等优点。



1、一种执手，包括金属材料制成的柄体（1）和与柄体（1）固连的执手座（2），所述的柄体（1）上设有非金属材料制成的镶嵌件（4），其特征在于，所述的镶嵌件（4）与柄体（1）之间设有可拆卸的卡固结构。

2、根据权利要求1所述的一种执手，其特征在于，所述的卡固结构包括设置于镶嵌件（4）一端的凸块（3）和设置于柄体（1）上与该凸块（3）配合的凹口（12），镶嵌件（4）的另一端与柄体（1）之间设有插接机构。

3、根据权利要求2所述的一种执手，其特征在于，所述的柄体（1）上相对于镶嵌件（4）的另一侧开有与上述凹口（12）相连通的通孔（11）。

4、根据权利要求2或3所述的一种执手，其特征在于，所述的镶嵌件（4）包括本体（41）和镶嵌在本体（41）上的固定件（42），固定件（42）上设有与上述凹口（12）配合凸肩（8）。

5、根据权利要求4所述的一种执手，其特征在于，所述的插接机构包括设置于柄体（1）上的插杆（5），镶嵌件本体（41）上还开有与上述插杆（5）相配合的插口（7）。

6、根据权利要求4或5所述的一种执手，其特征在于，所述的固定件（42）呈片状，并在设有凸肩（8）的一端设有向外的翻沿（42b）。

7、根据权利要求6所述的一种执手，其特征在于，所述的凸肩（8）上朝向柄体（1）的一侧设有弧形导向面（81），导向面（81）的弧度与上述翻沿（42b）的形状相匹配。

8、根据权利要求4所述的一种执手，其特征在于，所述的固定件（42）上开有若干条条形孔（42a），并在柄体（1）和镶嵌件本体（41）上分别设有与上述条形孔（42a）数量相同的凸出的定位条（13）和定位槽（41a），上述的定位条（13）、定位槽（41a）和条形孔（42a）三者之间一一对应相互配合设置。

9、根据权利要求4所述的一种执手，其特征在于，所述的固定件（42）由金属材料制作而成。

10、根据权利要求4所述的一种执手，其特征在于，所述的镶嵌件本体（41）由橡胶材料制作而成。

一种执手

技术领域

本实用新型属于机械技术领域，涉及一种执手，特别涉及一种用于保险柜上的执手。

背景技术

传统的用于门、窗上的执手使用单一的材料制作，如铜、铁、锌合金、不锈钢等经加工、抛光、表面处理而成。这类使用单一金属材料制成的执手不但生产成本过高，而且表面手感也不是很好。

同时，由于执手经常摩擦，很容易褪色变得陈旧，大大影响了执手外形的美观。为此，人们通常在执手手柄的部位套上一个橡胶套，一来防止执手经常摩擦而褪色，二来使用手感较原先也有较大的改进。尤其是用于保险柜上的执手，这种在执手上套接橡胶套的情况更为普遍。

但是这种带橡胶套的执手在装配橡胶套时十分不便，且不易更换。

发明内容

本实用新型的目的是针对现有的执手所存在的上述问题，而提出了一种手感好同时装配又十分简单的执手。

本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现：一种执手，包括金属材料制成的柄体和与柄体固连的执手座，所述的柄体上设有非金属材料制成的镶嵌件，其特征在于，上述的镶嵌件与柄体之间设有可拆卸的卡固结构。

本实用新型中所述的镶嵌件并非像普通执手上呈筒状的橡胶

套包覆在柄体表面的，该镶嵌件呈条状或是块状，利用卡固结构将镶嵌件固定在柄体上。并且方便装配和拆卸、更换。

在上述的一种执手中，所述的卡固结构包括设置于镶嵌件一端的凸块和设置于柄体上与该凸块配合的凹口，镶嵌件的另一端与柄体之间设有插接机构。装配时，利用镶嵌件与柄体之间的插接机构将镶嵌件的一端在柄体的水平方向进行定位。柄体的另一端通过凸块与凹口之间的卡固结构进行固定。

在上述的一种执手中，所述的柄体上相对于镶嵌件的另一侧开有与上述凹口相连通的通孔。镶嵌件与柄体连接后，镶嵌件上的凸块卡陷在柄体上的凹口中，此时利用工具插入到通孔中，将凹口中的凸块顶出，即可实现对固定件的拆卸。

在上述的一种执手中，所述的镶嵌件包括本体和镶嵌在本体上的固定件，固定件上设有与上述凹口配合凸肩。当镶嵌件使用弹性材料制成时，由于本身具有弹性的特性，无法直接利用卡固结构稳固地固定在柄体上，因而在镶嵌件本体上镶嵌固定件，并利用刚性的固定件与柄体连接。凸肩代替镶嵌件本体上的凸块卡固在凹口中将镶嵌件本体和固定件进行卡固。

在上述的一种执手中，所述的插接机构包括设置于柄体上的插杆，镶嵌件本体上还开有与上述插杆相配合的插口。

作为另一种情况，在上述的一种执手中，所述的插接机构包括设置于镶嵌件本体上的插杆，柄体上还开有与上述插杆相配合的插口。

在上述的一种执手中，所述的固定件呈片状，并在设有凸肩的一端设有向外的翻沿。插接机构将固定件和镶嵌件本体的一端固定住后，固定件和镶嵌件本体的另一端通过该翻沿的导向作用将凸肩压入凹口中。同时，固定件呈片状，具有一定的弹性，在将凸肩压入凹口的过程中，片状固定件弹性弯曲，凸肩压入凹口之后固定件自动复位。

在上述的一种执手中，所述的凸肩上朝向柄体的一侧设有弧形导向面，导向面的弧度与上述翻沿的形状相匹配。导向面起导向作用。

在上述的一种执手中，所述的固定件上开有若干条条形孔，并在柄体和镶嵌件本体上分别设有与上述条形孔数量相同的凸出的定位条和定位槽，上述的定位条、定位槽和条形孔三者之间一一对应相互配合设置。数量相同的定位条、定位槽和条形孔三者一一对应设置，各条定位条穿过相应的条形孔后镶嵌在与之配合的定位槽中，起定位作用。

在上述的一种执手中，所述的固定件由金属材料制作而成。

在上述的一种执手中，所述的镶嵌件本体由橡胶材料制作而成。

与现有技术相比，本执手具有以下优点：

1、装配简单，镶嵌件与柄体之间的卡固结构通过手工操作即可实现装配与拆卸，方便用户随意更换镶嵌件。

2、使用手感好，尤其在环境温度较低の場合，质感更为突出。

3、生产成本低，减少了金属的使用量，在不影响执手整体外型的前提下，使用橡胶件来代替部分金属用量。

4、外型豪华美观，高贵典雅。

附图说明

图1是本执手在实施例一中的分解结构示意图。

图2是本执手中固定件的结构示意图。

图3是本执手中镶嵌件本体的结构示意图。

图4是本执手中柄体和执手座的底部示意图。

图5是本执手在实施例二中的分解结构示意图。

图中，1、柄体；11、通孔；11a、橡胶盖；12、凹口；13、定位条；2、执手座；3、凸块；4、镶嵌件；41、本体；41a、定

位槽；42、固定件；42a、条形孔；42b、翻沿；5、插杆；6、插孔；7、插口；8、凸肩；81、导向面。

具体实施方式

以下是本实用新型的具体实施例并结合附图，对本实用新型的技术方案作进一步的描述，但本实用新型并不限于这些实施例。

实施例一：

如图1所示，本用于保险柜上的执手包括柄体1和执手座2，柄体1与执手座2固连形成“7”字型，柄体1的底部通过固定件42设有镶嵌件本体41，固定件42与镶嵌件本体41固连。柄体1上相对于固定件42的另一侧开有通孔11，通孔11的开口处盖有橡胶盖11a。

如图2所示，由金属材料制成的固定件42呈片状，固定件42的一端设有向外的翻沿42b，同时在翻沿42b上设有凸肩8，凸肩8上朝向柄体1的一侧设有弧形导向面81，导向面81的弧度与上述翻沿42b的形状相匹配。固定件42的另一端开有一个插孔6，固定件42还上开有两条条形孔42a。

如图3所示，镶嵌件本体41上开有两条与上述条形孔42a一一配合的定位槽41a，镶嵌件本体41与固定件42固连的一侧形状与固定件42相匹配，并在与固定件42上的插孔6位置相应处开有插口7。本实施例中，镶嵌件本体41由橡胶材料制作而成。

如图4所示，柄体1的底部设有面向固定件42的两条凸出的定位条13，以及在柄体1的端部设有与固定件42上的插孔6和镶嵌件本体41上的插口7配合的插杆5。柄体1的另一端设有与上述的凸肩8配合的凹口12，柄体1上的通孔6与该凹口12相连通。

本实施例中所述的固定件42镶嵌在镶嵌件本体41上。固定件42与镶嵌件本体41之间的粘合面形状相匹配。装配时，将柄

体 1 尾部的插杆 5 插入到固定件 42 上的插孔 6 和镶嵌件本体 41 上的插口 7 中，将固连在一起的固定件 42 和镶嵌件本体 41 在柄体 1 的水平方向上进行定位。固定件 42 的另一端通过凸肩 8 的导向面 81 将凸肩 8 压入凹口 12 中。在将凸肩 8 压入凹口 12 的过程中，片状固定件 42 弹性弯曲，凸肩 8 压入凹口 12 之后固定件 42 自动复位，完成装配。

需要拆卸时，将通孔 11 上的橡胶盖 11a 打开，利用工具插入到通孔 11 中，将凹口 12 中的凸肩 8 顶出，即可实现对固定件 42 的拆卸。

实施例二：

如图 5 所示，镶嵌件本体 41 直接通过卡固结构固定在柄体 1 上，装配时，将柄体 1 尾部的插杆 5 插入到镶嵌件本体 41 上的插口 7 中，将镶嵌件本体 41 在柄体 1 的水平方向上进行定位。镶嵌件本体 41 的另一端将凸块 3 压入凹口 12 中，需要拆卸时，将通孔 11 上的橡胶盖 11a 打开，利用工具插入到通孔 11 中，将凹口 12 中的凸块 3 顶出，即可实现对镶嵌件本体 41 的拆卸。

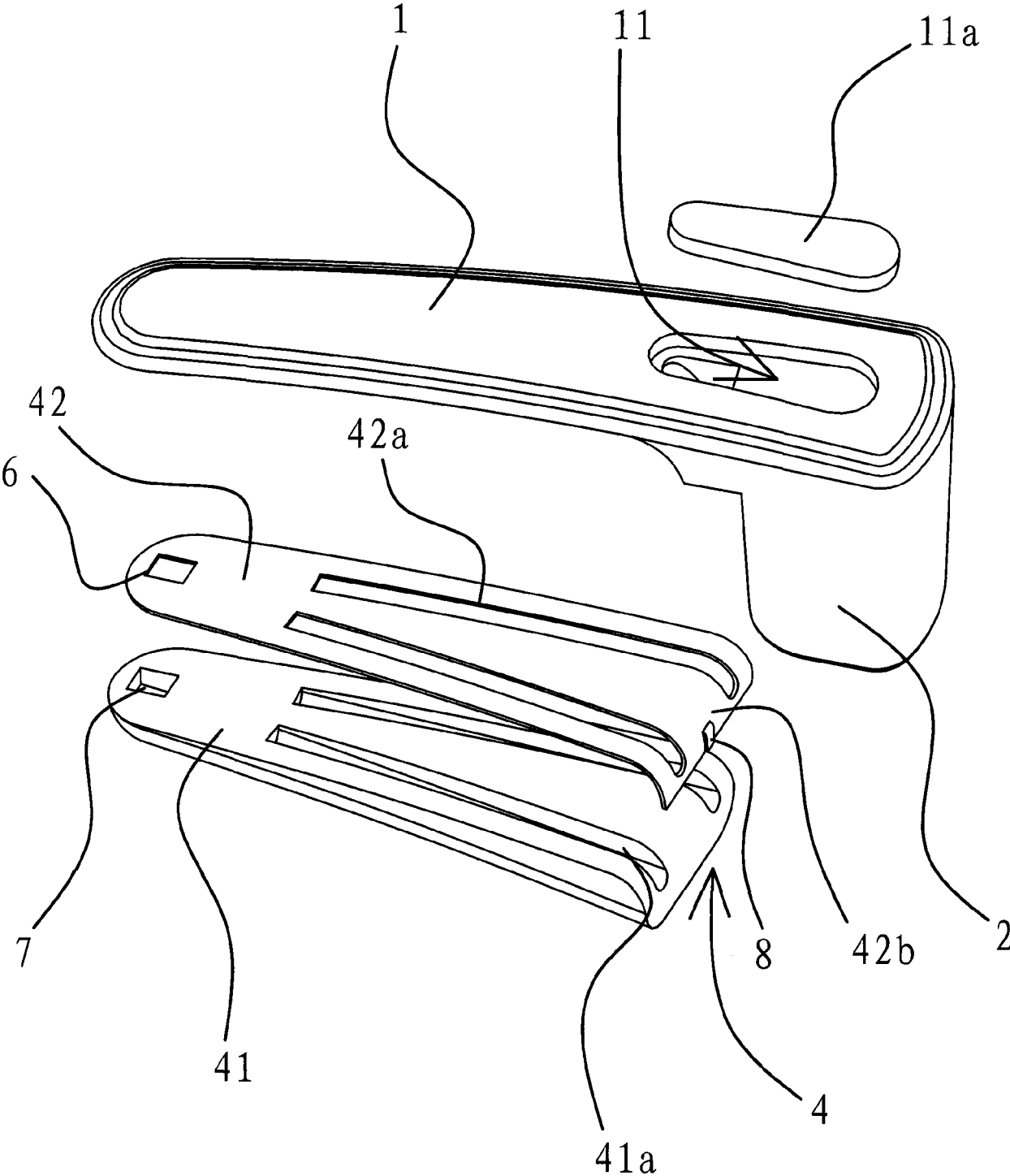


图 1

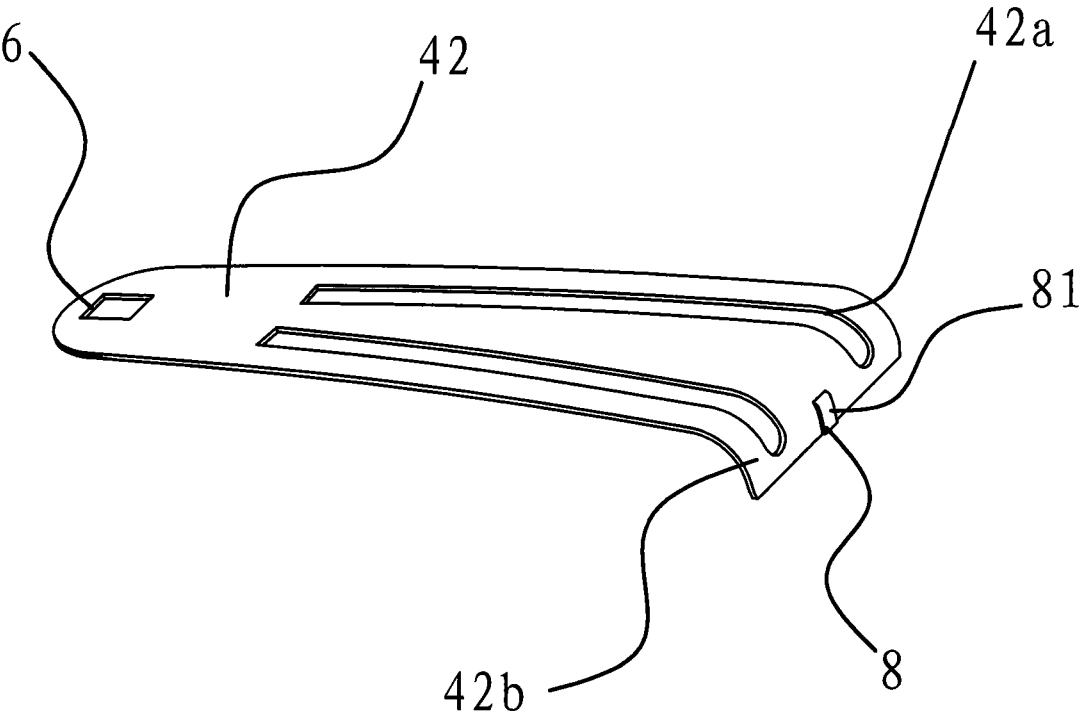


图 2

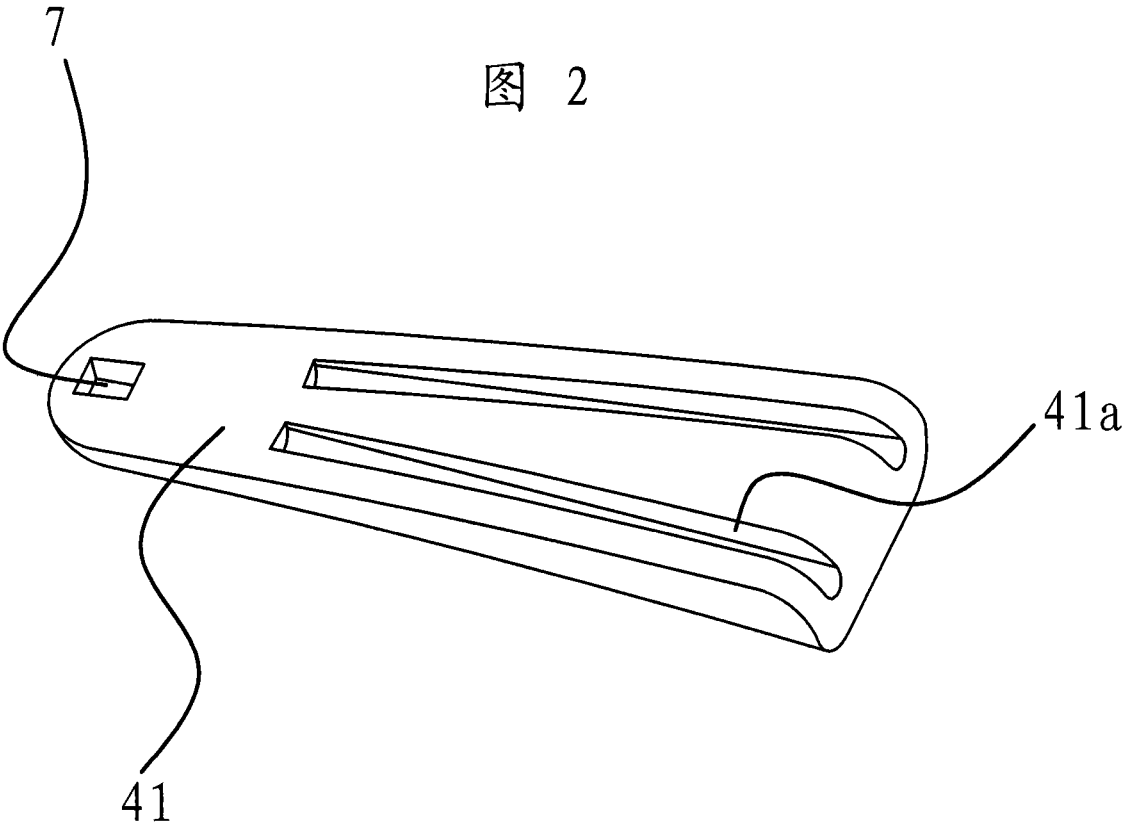


图 3

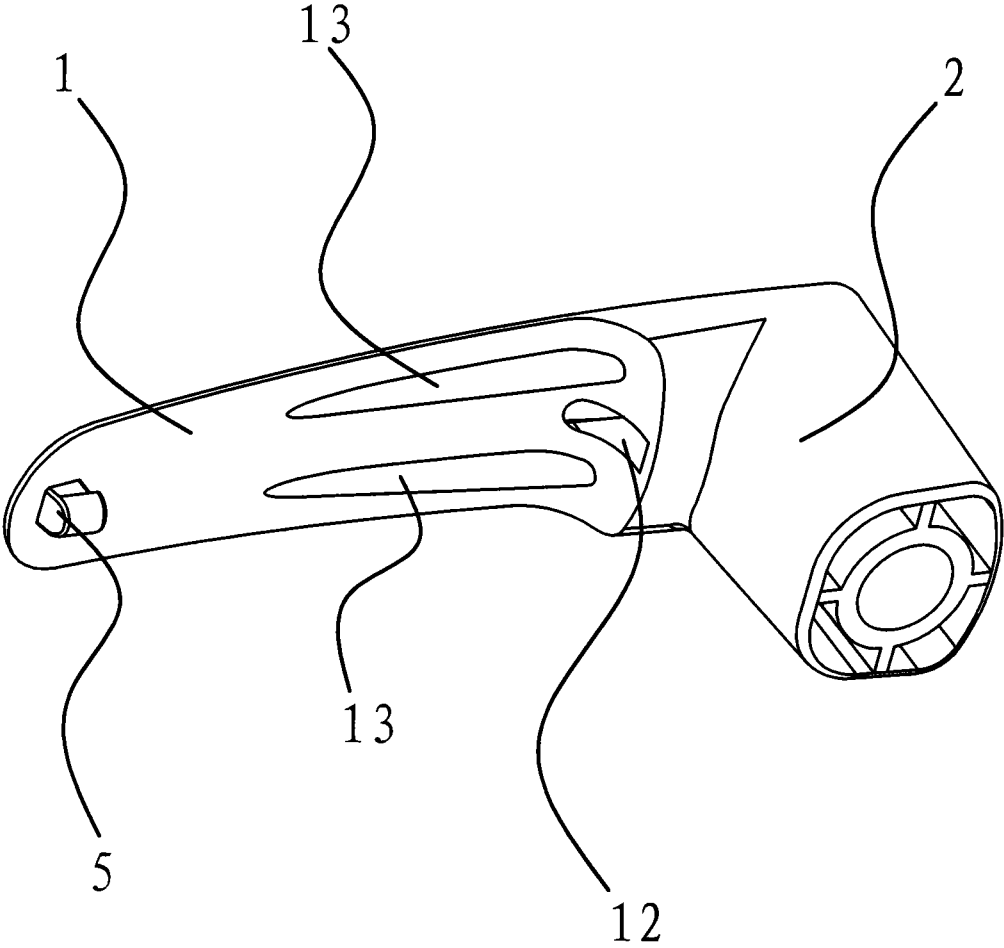


图 4

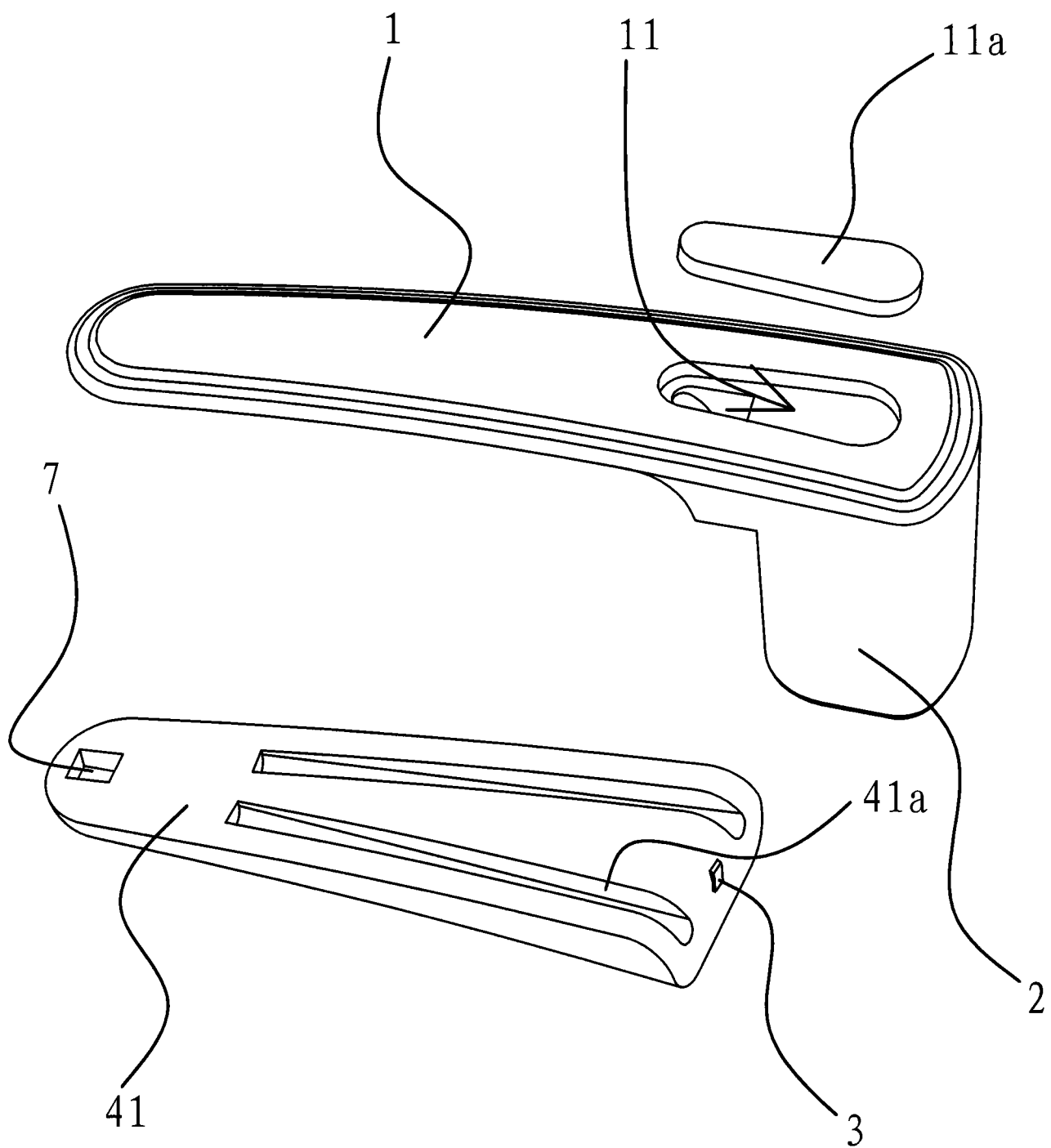


图 5