



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 223072928 U

(45) 授权公告日 2025. 07. 08

(21) 申请号 202422266068.6

(22) 申请日 2024.09.18

(73) 专利权人 山东太平洋印刷包装有限公司
地址 276000 山东省临沂市高新技术产业
开发区罗西街道龙湖路与科苑路交汇
处向西300米路北

(72) 发明人 程德美 苗月霞 王富民

(74) 专利代理机构 安徽爱信德专利代理事务所
(普通合伙) 34185
专利代理师 王杰

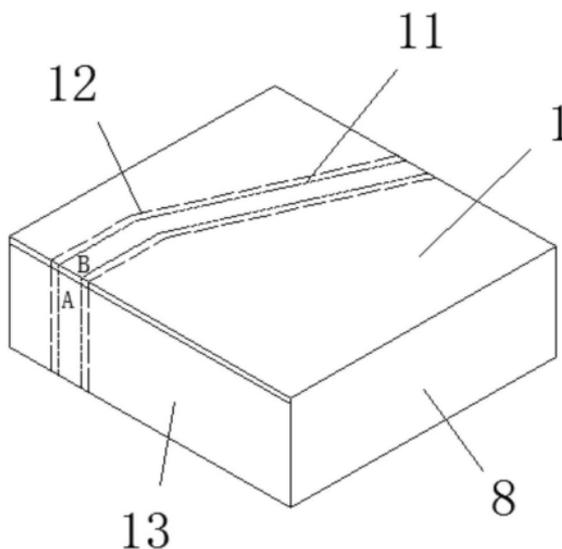
(51) Int. Cl.
B65D 5/54 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称
自粘式撕拉盒

(57) 摘要

本实用新型公开了自粘式撕拉盒,包括前端板,所述前端板的右侧安装有第二边板,所述第二边板的右侧安装有后端板,所述后端板的右侧安装有第一边板,所述前端板的内部设置有两条第二拉链刀,两条所述第二拉链刀之间设置有两条第一拉链刀;第一防尘摇翼,其安装在所述前端板的上下两方,所述第一防尘摇翼的外表面设置有涂胶层,所述前端板和第一防尘摇翼之间设置有第一折痕,所述前端板与第二边板之间设置有第七折痕。该自粘式撕拉盒,通过将斯道拉恩索涂布牛卡纸改为普通白卡纸,成本降低的同时还能加快生产周期,并且拉链刀采用半切刀和刀打点,撕拉后成型美观,撕拉操作更加简单方便,正反切一次成型,效率提升。



1. 自粘式撕拉盒,其特征在于,包括

前端板(1),所述前端板(1)的右侧安装有第二边板(17),所述第二边板(17)的右侧安装有后端板(15),所述后端板(15)的右侧安装有第一边板(13),所述前端板(1)的内部设置有两条第二拉链刀(12),两条所述第二拉链刀(12)之间设置有两条第一拉链刀(11)。

2. 根据权利要求1所述的自粘式撕拉盒,其特征在于,所述第一拉链刀(11)采用半切刀,所述第二拉链刀(12)采用刀打点。

3. 根据权利要求1所述的自粘式撕拉盒,其特征在于,所述前端板(1)还设有:

第一防尘摇翼(3),其安装在所述前端板(1)的上下两方,所述第一防尘摇翼(3)的外表面设置有涂胶层(4),所述前端板(1)和第一防尘摇翼(3)之间设置有第一折痕(2),所述前端板(1)与第二边板(17)之间设置有第七折痕(18)。

4. 根据权利要求1所述的自粘式撕拉盒,其特征在于,所述第二边板(17)还设有:

第二防尘摇翼(6),其安装在所述第二边板(17)的上下两方,所述第二边板(17)与第二防尘摇翼(6)之间设置有第二折痕(5),所述第二边板(17)与后端板(15)之间设置有第六折痕(16)。

5. 根据权利要求1所述的自粘式撕拉盒,其特征在于,所述后端板(15)还设有:

顶板(8),其安装在所述后端板(15)的上下两方,所述后端板(15)与顶板(8)之间设置有第三折痕(7),所述后端板(15)与第一边板(13)之间设置有第五折痕(14)。

6. 根据权利要求1所述的自粘式撕拉盒,其特征在于,所述第一边板(13)还设有:

第三防尘摇翼(10),其安装在所述第一边板(13)的上下两方,所述第一边板(13)与第三防尘摇翼(10)之间设置有第四折痕(9)。

7. 根据权利要求1所述的自粘式撕拉盒,其特征在于,所述前端板(1)、第二边板(17)、后端板(15)和第一边板(13)均采用普通白卡纸。

自粘式撕拉盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及撕拉盒技术领域,具体为自粘式撕拉盒。

背景技术

[0002] 撕拉盒是一种具有易撕开特性的包装盒,通常采用拉链式结构,使得包装盒的开启过程变得轻松有趣,增加了用户与产品之间的互动性,同时也提升了用户对品牌的好感度;这种包装盒的设计不仅注重实用性,还强调美观性和仪式感,使得拆包装成为一种享受;撕拉盒的独特结构包括卡纸撕拉盒型,这种结构通过特种纸、四色印刷工艺、烫镭射银、起凸工艺、模切、糊盒和折叠成型等制作工艺,创造出既具有运输实用性又兼具包装美观性的产品;此外,撕拉盒的开口处采用易撕线设计,使得开启过程更加方便快捷,同时增加了包装的趣味性。

[0003] 中国授权公告号CN211996552U公开了一种易撕拉包装盒,包括:盒体和连接在盒体上的第一顶盖和第二顶盖,盒体具有一开口,第一顶盖和第二顶盖均与盒体连接并可相对与盒体转动;第一顶盖朝向开口的一侧面设有:第一粘胶区、撕断区和第二粘胶区,第一粘胶区、撕断区和第二粘胶区沿第一方向排列;第一粘胶区和第二粘胶区用于设置与第二顶盖粘结的粘结胶,撕断区在撕断状态时将第一粘胶区和第二粘胶区断开。盒体包括:底板和四个侧板,所述底板上设有一凸起。首先通过第一粘胶区与第二顶盖粘合完成第一次盒体密封,将撕断区撕断后,第一顶盖可以通过第二粘胶区域第二顶盖完成第二次盒体密封,提升包装盒的利用率。

[0004] 现有的撕拉盒采用斯道拉恩索涂布牛卡纸,成本较高,并且拉链刀在撕拉的时候容易带着其他部位一起被撕开,不仅不美观,而且对撕拉操作造成影响,为此,我们提出自粘式撕拉盒。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供自粘式撕拉盒,以解决上述背景技术中提出现有的撕拉盒采用斯道拉恩索涂布牛卡纸,成本较高,并且拉链刀在撕拉的时候容易带着其他部位一起被撕开,不仅不美观,而且对撕拉操作造成影响的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:自粘式撕拉盒,包括前端板,所述前端板的右侧安装有第二边板,所述第二边板的右侧安装有后端板,所述后端板的右侧安装有第一边板,所述前端板的内部设置有两条第二拉链刀,两条所述第二拉链刀之间设置有两条第一拉链刀。

[0007] 优选的,所述第一拉链刀采用半切刀,所述第二拉链刀采用刀打点。

[0008] 优选的,所述前端板还设有:

[0009] 第一防尘摇翼,其安装在所述前端板的上下两方,所述第一防尘摇翼的外表面设置有涂胶层,所述前端板和第一防尘摇翼之间设置有第一折痕,所述前端板与第二边板之间设置有第七折痕。

[0010] 优选的,所述第二边板还设有:

[0011] 第二防尘摇翼,其安装在所述第二边板的上下两方,所述第二边板与第二防尘摇翼之间设置有第二折痕,所述第二边板与后端板之间设置有第六折痕。

[0012] 优选的,所述后端板还设有:

[0013] 顶板,其安装在所述后端板的上下两方,所述后端板与顶板之间设置有第三折痕,所述后端板与第一边板之间设置有第五折痕。

[0014] 优选的,所述第一边板还设有:

[0015] 第三防尘摇翼,其安装在所述第一边板的上下两方,所述第一边板与第三防尘摇翼之间设置有第四折痕。

[0016] 优选的,所述前端板、第二边板、后端板和第一边板均采用普通白卡纸。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型提供了自粘式撕拉盒,具备以下有益效果:该自粘式撕拉盒,通过将斯道拉恩索涂布牛卡纸改为普通白卡纸,成本降低的同时还能加快生产周期,并且拉链刀采用半切刀和刀打点,撕拉后成型美观,撕拉操作更加简单方便,正反切一次成型,效率提升。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型展开结构示意图。

[0020] 图中:1、前端板;2、第一折痕;3、第一防尘摇翼;4、涂胶层;5、第二折痕;6、第二防尘摇翼;7、第三折痕;8、顶板;9、第四折痕;10、第三防尘摇翼;11、第一拉链刀;12、第二拉链刀;13、第一边板;14、第五折痕;15、后端板;16、第六折痕;17、第二边板;18、第七折痕。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 请参阅图1-2,自粘式撕拉盒,包括前端板1,前端板1的右侧安装有第二边板17;第二防尘摇翼6,其安装在第二边板17的上下两方,第二边板17与第二防尘摇翼6之间设置有第二折痕5,第二边板17与后端板15之间设置有第六折痕16,第二边板17的右侧安装有后端板15;顶板8,其安装在后端板15的上下两方,后端板15与顶板8之间设置有第三折痕7,后端板15与第一边板13之间设置有第五折痕14,后端板15的右侧安装有第一边板13;前端板1、第二边板17、后端板15和第一边板13均采用普通白卡纸;通过将斯道拉恩索涂布牛卡纸改为普通白卡纸,成本降低的同时还能加快生产周期;第三防尘摇翼10,其安装在第一边板13的上下两方,第一边板13与第三防尘摇翼10之间设置有第四折痕9,前端板1的内部设置有条第二拉链刀12,两条第二拉链刀12之间设置有条第一拉链刀11;第一拉链刀11采用半切刀,第二拉链刀12采用刀打点;并且拉链刀采用半切刀和刀打点,撕拉后成型美观,撕拉操作更加简单方便,正反切一次成型,效率提升;第一防尘摇翼3,其安装在前端板1的上下两方,第一防尘摇翼3的外表面设置有涂胶层4,前端板1和第一防尘摇翼3之间设置有第

一折痕2,前端板1与第二边板17之间设置有第七折痕18。

[0023] 工作原理:在使用该自粘式撕拉盒时,首先使用模切在前端板1、第二边板17、后端板15和第一边板13上分别一次性成型两条第一拉链刀11和第二拉链刀12,将前端板1、第二边板17、后端板15和第一边板13通过第七折痕18、第六折痕16和第五折痕14折叠成盒状,然后再通过第一折痕2将第一防尘摇翼3折叠,其次通过第二折痕5和第四折痕9将第二防尘摇翼6和第三防尘摇翼10折叠,再其次通过第三折痕7将顶板8折叠,再然后通过第一防尘摇翼3上的涂胶层4将第一防尘摇翼3、第二防尘摇翼6、顶板8和第四折痕9粘在一起,进而组成盒状,最后沿着A开始往B撕拉即可将该自粘式撕拉盒打开,这就是该自粘式撕拉盒的工作原理。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

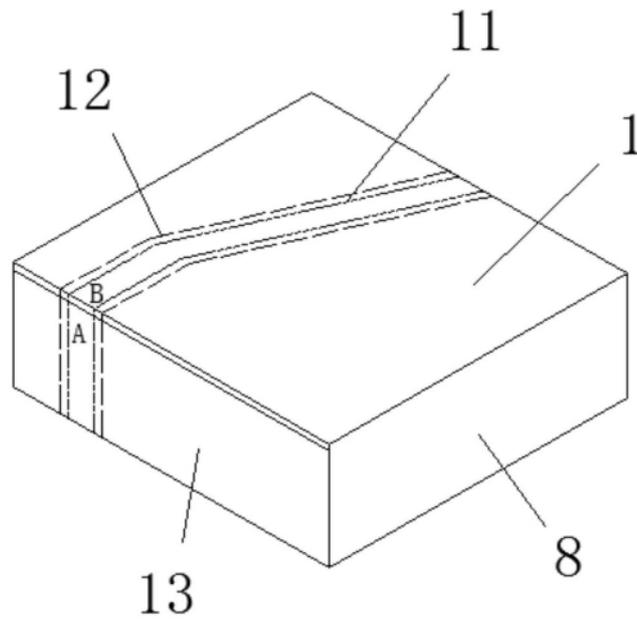


图1

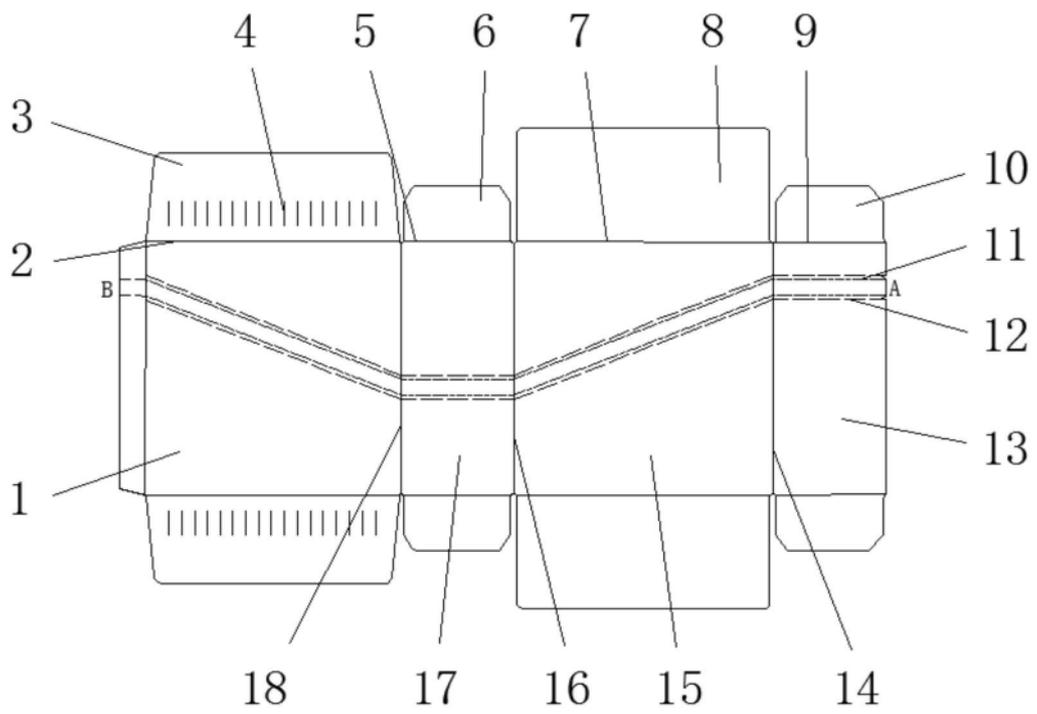


图2