



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 101726406 A

(43) 申请公布日 2010.06.09

(21) 申请号 200910250953.2

(22) 申请日 2009.12.22

(71) 申请人 重庆建设摩托车股份有限公司

地址 400054 重庆市巴南区花溪工业园区建设大道1号

(72) 发明人 宋晓霞 唐浩 胡利梅

(74) 专利代理机构 重庆博凯知识产权代理有限公司 50212

代理人 梁展湖 张先芸

(51) Int. Cl.

G01M 11/02(2006.01)

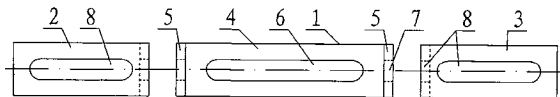
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 1 页

(54) 发明名称

摩托车牌照灯配光性能测试用辅助装夹装置

(57) 摘要

本发明公开了一种摩托车牌照灯配光性能测试用辅助装夹装置,其特点在于包括主体安装块,左安装块和右安装块,主体安装块具有一个底板和两个同向设置于底板上的垂直板,底板上设置有用以连接摩托车牌照灯配光性能测试装置的长槽,垂直板垂直设置于长槽两端且在垂直板上设置有与长槽垂直的安装槽;所述左安装块和右安装块均为相互垂直的两块板状体构成,其整体呈L型且在两块板状体上均设置有相互垂直的连接槽。本发明方便可行、易于调整、通用,可使后牌照灯能可靠、准确的安装定位,并且能够调整它与后牌照板的相对水平距离,从而达到国标要求的检测安装状态,降低安装不到位等因素对检测准确度的影响。



1. 一种摩托车牌照灯配光性能测试用辅助装夹装置,其特征在于包括主体安装块,左安装块和右安装块,主体安装块具有一个底板和两个同向设置于底板上的垂直板,底板上设置有用连接摩托车牌照灯配光性能测试装置的长槽,垂直板垂直设置于长槽两端且在垂直板上设置有与长槽垂直的安装槽;所述左安装块和右安装块均为相互垂直的两块板状体构成,其整体呈L型且在两块板状体上均设置有相互垂直的连接槽,可采用螺栓通过连接槽和安装槽将左安装块和右安装块连接在主体安装块的两垂直板上。

摩托车牌照灯配光性能测试用辅助装夹装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于摩托车后牌照灯配光性能测试时使用的辅助装夹装置。

背景技术

[0002] 根据国家标准 GB 17510《摩托车光信号装置配光性能》，摩托车后牌照灯在测试配光性能时要将后牌照灯紧固在夹具上，后牌照灯透光面的中心与后牌照板中心在水平平面和竖直平面上的投影的距离，即两者的水平距离和垂直距离，以及它们之间的夹角要与整车驻车时的状态保持一致。

[0003] 现有的用于摩托车后牌照灯配光性能测试的装置，如天津市工业自动化仪表研究所提供的 TP-L11 型摩托车灯具配光性能测试系统，为以下结构，由一个设置于下方的下支撑体和一个横向设置于上方的上支撑体构成：下支撑体上设置有一个竖槽、一个螺杆、一个横向安装块，横向安装块可以通过竖槽上下移动，用于固定后牌照板，螺杆穿过竖槽并通过螺母紧固，可以在竖槽中上下移动，也可以调整相对于下支撑体的前后长度；上支撑体上设置有横槽用于固定后牌照灯。在摩托车上，后牌照灯一般大多数情况下是与制动灯、后位灯组合为一个装置，即一个双灯丝灯泡，制动灯用一组灯丝，后牌照灯（也就是后位灯）用一组灯丝，整个灯具通过二个螺杆及螺母与整车连接，在测试时就是通过灯具上的两个螺杆穿过上支撑体上的横槽并用螺母连接从而使后牌照灯位置固定。但是实际测试安装时，灯座自身具有一定体积和外形，并且灯具下边框也有造型，故常常与上支撑体发生干涉，使得灯座安装不到位，具有安装不便、影响测试准确度的缺陷。同时，这种现有的摩托车后牌照灯配光性能测试装置，其后牌照灯透光面的中心与后牌照板中心之间的竖直距离可以靠调节后牌照板在下支撑体竖槽的上下安装位置来调节，保证其状态与整车安装时状态一致；后牌照灯透光面的中心与后牌照板中心之间的夹角通过调整支承起后牌照板的位于下支撑体上的螺杆的前后长度来实现。但是后牌照灯透光面的中心与后牌照板中心之间的水平距离无法调节，而车辆不同时，后牌照灯与后牌照板的相对位置是不同的，故采用这种现有的摩托车后牌照灯配光性能测试装置，无法保证后牌照灯透光面的中心与后牌照板中心之间的水平距离与实际水平距离一致的安装要求。

发明内容

[0004] 本发明所要解决的技术问题是为了克服上述现有技术的不足，而提供一种可调节后牌照灯透光面的中心与后牌照板中心之间的水平安装距离，满足测试时安装要求的摩托车牌照灯配光性能测试用辅助装夹装置。

[0005] 为了解决上述技术问题，本发明中采用了如下的技术方案：

[0006] 一种摩托车牌照灯配光性能测试用辅助装夹装置，其特点在于包括主体安装块，左安装块和右安装块，主体安装块具有一个底板和两个同向设置于底板上的垂直板，底板上设置有用以连接摩托车牌照灯配光性能测试装置的长槽，垂直板垂直设置于长槽两端且在垂直板上设置有与长槽垂直的安装槽；所述左安装块和右安装块均为相互垂直的两块板

状体构成,其整体呈 L 型且在两块板状体上均设置有相互垂直的连接槽,可采用螺栓通过连接槽和安装槽将左安装块和右安装块连接在主体安装块的两垂直板上。

[0007] 本发明使用时需和现有的摩托车后牌照灯配光性能测试装置配合使用,先将主体安装块的底板通过长槽,采用螺栓和螺母固定在现有装置上支撑体横槽内,再将左、右安装块分别同向连接在主体安装块两侧的垂直板上,连接时也是采用螺栓和螺母通过左、右安装块上连接槽和主体安装块垂直板上的安装槽内进行连接。最后再将摩托车后牌照灯灯具安装在左、右安装块另一个连接槽内。摩托车后牌照板安装方式和安装位置不变。这样就可以通过调节左、右安装块和主体安装块之间的连接位置,从而改变摩托车后牌照灯灯具的水平安装位置,进而调节后牌照灯与后牌照板之间的水平安装距离,使其与实际水平距离一致,从而达到安装要求。

[0008] 综上所述,相比于现有技术,本发明的优点在于:

[0009] 1、通过本发明的应用,可以使后牌照灯与后牌照板的相对水平距离可调,并且与后牌照灯灯座及灯具下边框造型也避免了干涉,实现了后牌照灯相对于后牌照板的准确定位,使不同类型的车辆后牌照灯均能满足安装要求。

[0010] 2、本发明安装灯具的安装孔可适应多种后牌照灯具的安装尺寸,进一步扩大了适用范围,使其具备良好的通用功能。

附图说明

[0011] 图 1 是本发明的结构示意图。

[0012] 图 2 为图 1 的俯视图。

[0013] 图 3 为图 1 的左视图。

[0014] 图中,1 为主体安装块,2 为左安装块,3 为右安装块,4 为底板,5 为垂直板,6 为长槽,7 为安装槽,8 为连接槽。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步的详细说明。

[0016] 具体实施时,如图 1 至图 3 所示,一种摩托车牌照灯配光性能测试用辅助装夹装置,包括主体安装块 1,左安装块 2 和右安装块 3,主体安装块 1 具有一个底板 4 和两个同向设置于底板 4 上的垂直板 5,底板 4 上设置有用于连接摩托车牌照灯配光性能测试装置的长槽 6,垂直板 5 垂直设置于长槽 6 两端且在垂直板 5 上设置有与长槽 6 垂直的安装槽 7;所述左安装块 2 和右安装块 3 均为相互垂直的两块板状体构成,其整体呈 L 型且在两块板状体上均设置有相互垂直的连接槽 8,可采用螺栓通过连接槽 8 和安装槽 7 将左安装块 2 和右安装块 3 连接在主体安装块 1 的两垂直板 5 上。

[0017] 本发明使用时需和现有的摩托车后牌照灯配光性能测试装置配合使用,先将主体安装块 1 的底板 4 通过长槽 6,采用螺栓和螺母固定在现有装置上支撑体横槽内,再将左、右安装块 2、3 分别同向连接在主体安装块 1 两侧的垂直板 5 上,连接时也是采用螺栓和螺母通过左、右安装块 2、3 上连接槽 8 和主体安装块垂直板 5 上的安装槽 7 进行连接。最后再将摩托车后牌照灯灯具安装在左、右安装块 2、3 另一个连接槽内。摩托车后牌照板安装方式和安装位置不变。这样就可以通过调节左、右安装块 2、3 与主体安装块 1 之间的连接位置,

从而改变摩托车后牌照灯灯具的水平安装位置,进而调节后牌照灯与后牌照板之间的水平安装距离,使其与实际水平距离一致,从而达到安装要求。

[0018] 本发明方便可行、易于调整、通用,可使后牌照灯能可靠、准确的安装定位,并且能够调整它与后牌照板的相对水平距离,从而达到国标要求的检测安装状态,降低安装不到位等因素对检测准确度的影响。

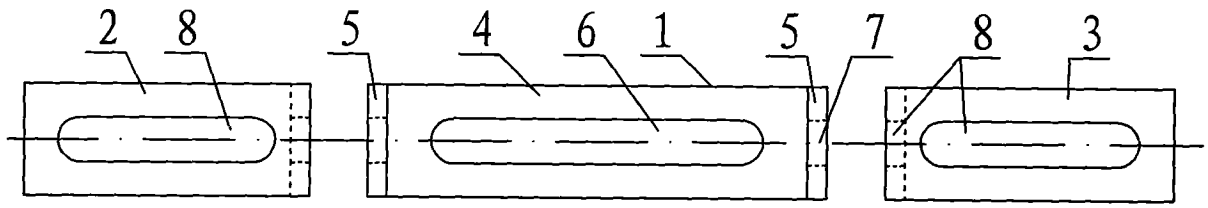


图 1

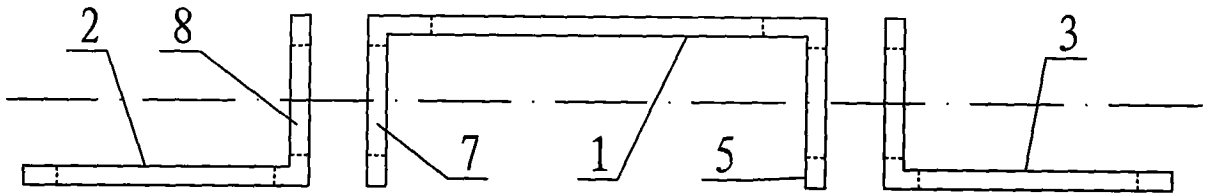


图 2

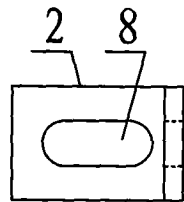


图 3