



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 46040

49h, 35/22
— Kl. 49 h, 36/02

Gebr. Böhler & Co. Aktiengesellschaft

Wiedeń, Austria.

Spoiwo do lukowego spawania stali węglowej w suchym dwutlenku węgla jako gazie ochronnym

Patent trwa od dnia 31 marca 1962 r.

Pierwszeństwo: 31 marca 1961 r. (Austria).

Znane są spoiwa (druty spawalnicze) z twardej stali manganowej, gołe lub otulone, stosowane do napawania, a niekiedy także i do wytwarzania spoin łączących. Przede wszystkim jednak stal ta znalazła szerokie zastosowanie przy napawaniu, a to ze względu na jej dużą wytrzymałość na ścieranie. Przy spawaniu tej stali, zawierającej zazwyczaj 1–1,5% C i 12–15% Mn oraz żelazo i nie dające się uniknąć zanieczyszczenia, obserwuje się jednakże często powstawanie rys w materiale spoiny w wysokiej temperaturze. Dla uniknięcia tej wady stosuje się różne środki, np. chłodzenie materiału wodą, spawanie z przerwami itp.

Obecnie stwierdzono nieoczekiwanie, że wady tej unika się stosując spoiwo zawierające 1–1,5% C, 0,4–1,2% Si, 13,5–15,5% Mn, gdzie resztę stanowi żelazo i nie dające się uniknąć zanieczyszczenia, a samo spawanie prowadzi się w suchym dwutlenku węgla jako gazie ochronnym.

Przy stosowaniu spoiwa według wynalazku zbędne są środki, konieczne w innych przypadkach dla uniknięcia powstawania rys w wysokiej temperaturze, a poza tym spawanie jest znacznie szybsze.

Zastrzeżenie patentowe

Spoiwo do lukowego spawania stali węglowej w suchym dwutlenku węgla jako w gazie ochronnym, znamienne tym, że zawiera 1–1,5% węgla, 0,4–1,2% krzemu, 13,5–15,5% manganu oraz żelazo i nie dające się uniknąć zanieczyszczenia.

Gebr. Böhler & Co.
Aktiengesellschaft

Zastępca: mgr inż. Jerzy Hanke
rzecznik patentowy.