



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210499144 U

(45)授权公告日 2020.05.12

(21)申请号 201920596258.0

(22)申请日 2019.04.28

(73)专利权人 东莞福摩斯托电子有限公司

地址 523000 广东省东莞市长安镇上角村

(72)发明人 周华龙

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 陶志国

(51)Int.Cl.

B23P 19/06(2006.01)

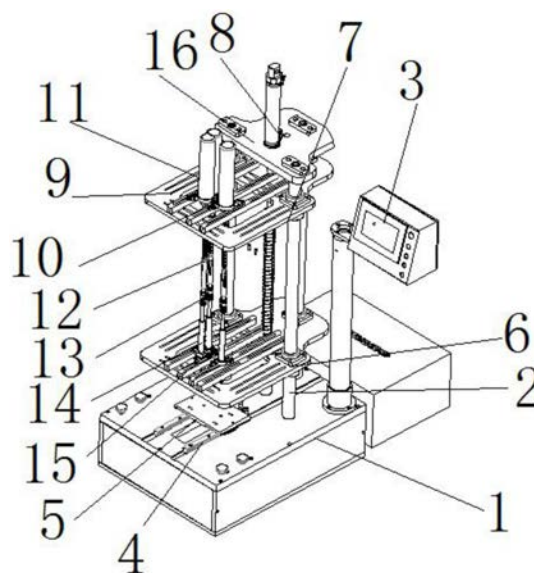
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型蓝牙音箱打螺丝设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,包括机箱、立柱和控制面板,所述机箱上表面一端固定焊接连接有立柱,所述立柱一侧固定焊接连接有控制面板,且控制面板通过导线与机箱电性相连,所述机箱上表面固定开设有滑槽,所述滑槽顶部活动连接有放置台。本实用新型电批共设置有多组,所以可同时对多组的螺丝钉进行安装,使用更加的方便、省力和高效,磁性螺丝刀具有磁性,可对螺丝刀进行吸附,使对螺丝钉的上料更加便捷,且一号调节板和二号调节板表面均固定开设有一号调节孔和二号调节孔,通过两组调节孔可使磁性螺丝刀攻丝的位置进行调整,同时伸缩连杆可进行伸缩,并通过万向轴对磁性螺旋刀进行连接,使用更加的灵活。



1. 一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,包括机箱(1)、立柱(2)和控制面板(3),所述机箱(1)上表面一端固定焊接连接有立柱(2),所述立柱(2)一侧固定焊接连接有控制面板(3),且控制面板(3)通过导线与机箱(1)电性相连,其特征在于:所述机箱(1)上表面固定开设有滑槽(4),所述滑槽(4)顶部活动连接有放置台(5),所述立柱(2)表面固定焊接连接有一号调节板(6),所述一号调节板(6)上方活动连接有二号调节板(7),且二号调节板(7)一端通过滑套与立柱(2)相连,所述二号调节板(7)上表面活动安装有电批(11),且电批(11)共设置有多组,所述电批(11)底部均固定焊接连接有伸缩连杆(12),所述伸缩连杆(12)另一端均固定焊接连接有万向轴(13),所述万向轴(13)底部均可拆卸连接有磁性螺丝刀(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,其特征在于:所述一号调节板(6)和二号调节板(7)表面均固定开设有一号调节孔(9),所述一号调节孔(9)一侧均固定开设有二号调节孔(10),且一号调节孔(9)与二号调节孔(10)相互垂直。

3. 根据权利要求1所述的一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,其特征在于:所述立柱(2)顶部固定焊接连接有固定板(16),所述固定板(16)上表面固定安装有电动伸缩杆(8),且电动伸缩杆(8)一端贯穿固定板(16),所述电动伸缩杆(8)另一端与二号调节板(7)固定相连。

4. 根据权利要求1所述的一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,其特征在于:所述一号调节板(6)和二号调节板(7)表面活动设置有固定器(15),且伸缩连杆(12)和磁性螺丝刀(14)均贯穿固定器(15)。

5. 根据权利要求3所述的一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,其特征在于:所述电动伸缩杆(8)和电批(11)均通过导线与控制面板(3)电性相连。

一种新型蓝牙音箱打螺丝设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种打螺丝设备,特别涉及一种新型蓝牙音箱打螺丝设备。

背景技术

[0002] 自动锁螺丝机是通过各类电动、气动元器件实现螺丝的自动输送、拧紧、检测等工序,通过设备来简化螺丝紧固工序,达到减少人工数量及减少人工误操作带来的不良因素。是一种典型的非标自动化设备。

[0003] 而在对蓝牙音箱进行打螺丝时,现有产线是人工拿电批及螺丝一个一个组装螺丝,不仅效率慢,而且螺丝钉攻打的位置也不尽相同,同时劳动强度较大,不利于节约生产成本,为此,我们提出一种新型蓝牙音箱打螺丝设备。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的主要目的在于提供一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,电批共设置有多组,所以可同时对多组的螺丝钉进行安装,使用更加的方便、省力和高效,磁性螺丝刀具有磁性,可对螺丝刀进行吸附,使对螺丝钉的上料更加便捷,且一号调节板和二号调节板表面均固定开设有一号调节孔和二号调节孔,通过两组调节孔可使磁性螺丝刀攻丝的位置进行调整,同时伸缩连杆可进行伸缩,并通过万向轴对磁性螺旋刀进行连接,使用更加的灵活,可以有效解决背景技术中的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0006] 一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,包括机箱、立柱和控制面板,所述机箱上表面一端固定焊接连接有立柱,所述立柱一侧固定焊接连接有控制面板,且控制面板通过导线与机箱电性相连,所述机箱上表面固定开设有滑槽,所述滑槽顶部活动连接有放置台,所述立柱表面固定焊接连接有一号调节板,所述一号调节板上表面活动连接有二号调节板,且二号调节板一端通过滑套与立柱相连,所述二号调节板上表面活动安装有电批,且电批共设置有多组,所述电批底部均固定焊接连接有伸缩连杆,所述伸缩连杆另一端均固定焊接连接有万向轴,所述万向轴底部均可拆卸连接有磁性螺丝刀。

[0007] 进一步地,所述一号调节板和二号调节板表面均固定开设有一号调节孔,所述一号调节孔一侧均固定开设有两号调节孔,且一号调节孔与二号调节孔相互垂直。

[0008] 进一步地,所述立柱顶部固定焊接连接有固定板,所述固定板上表面固定安装有电动伸缩杆,且电动伸缩杆一端贯穿固定板,所述电动伸缩杆另一端与二号调节板固定相连。

[0009] 进一步地,所述一号调节板和二号调节板表面活动活动设置有固定器,且伸缩连杆和磁性螺丝刀均贯穿固定器。

[0010] 进一步地,所述电动伸缩杆和电批均通过导线与控制面板电性相连。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0012] 1.滑槽可对放置台进行调节,从而方便使用者对音响的不同位置进行打螺丝钉,

使用更加的方便。

[0013] 2.电批共设置有多组,所以可同时对多组的螺丝钉进行安装,使用更加的方便、省力和高效。

[0014] 3.磁性螺丝刀具有磁性,可对螺丝刀进行吸附,使对螺丝钉的上料更加便捷。

[0015] 4.一号调节板和二号调节板表面均固定开设有一号调节孔和二号调节孔,通过两组调节孔可使磁性螺丝刀攻丝的位置进行调整,同时伸缩连杆可进行伸缩,并通过万向轴对磁性螺旋刀进行连接,使用更加的灵活。

[0016] 5.磁性螺丝刀可进行更换,从而可对不同型号的螺丝钉进行安装。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种新型蓝牙音箱打螺丝设备的整体结构示意图。

[0018] 图2为本实用新型一种新型蓝牙音箱打螺丝设备的剖面结构示意图。

[0019] 图中:1、机箱;2、立柱;3、控制面板;4、滑槽;5、放置台;6、一号调节板;7、二号调节板;8、电动伸缩杆;9、一号调节孔;10、二号调节孔;11、电批;12、伸缩连杆;13、万向轴;14、磁性螺丝刀;15、固定器;16、固定板。

具体实施方式

[0020] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0021] 如图1-2所示,一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,包括机箱1、立柱2和控制面板3,所述机箱1上表面一端固定焊接连接有立柱2,所述立柱2一侧固定焊接连接有控制面板3,且控制面板3通过导线与机箱1电性相连,所述机箱1上表面固定开设有滑槽4,所述滑槽4顶部活动连接有放置台5,所述立柱2表面固定焊接连接有一号调节板6,所述一号调节板6上方活动连接有二号调节板7,且二号调节板7一端通过滑套与立柱2相连,所述二号调节板7上表面活动安装有电批11,且电批11共设置有多组,所述电批11底部均固定焊接连接有伸缩连杆12,所述伸缩连杆12另一端均固定焊接连接有万向轴13,所述万向轴13底部均可拆卸连接有磁性螺丝刀14。

[0022] 本实施例中如图1和2所示,通过多组电批11可同时对多个螺丝钉进行安装,使用更加的省力和高效。

[0023] 其中,所述一号调节板6和二号调节板7表面均固定开设有一号调节孔9,所述一号调节孔9一侧均固定开设有二号调节孔10,且一号调节孔9与二号调节孔10相互垂直。

[0024] 本实施例中如图1和2所示,通过调节孔可对电批11和攻丝位置进行调节,使用更加的方便和灵活。

[0025] 其中,所述立柱2顶部固定焊接连接有固定板16,所述固定板16上表面固定安装有电动伸缩杆8,且电动伸缩杆8一端贯穿固定板16,所述电动伸缩杆8另一端与二号调节板7固定相连。

[0026] 本实施例中如图1所示,通过电动伸缩杆8可控制二号调节板7的升降,从而带动磁性螺丝刀14进行升降。

[0027] 其中,所述一号调节板6和二号调节板7表面活动活动设置有固定器15,且伸缩连

杆12和磁性螺丝刀14均贯穿固定器15。

[0028] 本实施例中如图1所示,通过固定器15可对电批11和磁性螺丝刀14进行固定,可有效增加攻丝精度。

[0029] 其中,所述电动伸缩杆8和电批11均通过导线与控制面板3 电性相连。

[0030] 本实施例中如图1和2所示,通过控制面板3可对电动伸缩杆8和电批11进行控制,操作更加的方便。

[0031] 本实用新型为一种新型蓝牙音箱打螺丝设备,工作时,将需要进行打螺丝钉的音响放置在放置台5表面,其中放置台5通过滑槽4与机箱1上表面相连,通过滑槽4可对放置台5进行调节,从而方便使用者对音响的不同位置进行打螺丝钉,使用更加的方便,对音响固定完成后,通过ABF-JXR-2型的控制面板3和 ABF-JXR-1型的机箱1对PXTL型的电动伸缩杆8进行控制,并使电动伸缩杆8内腔的活塞杆进行伸缩,从而使电动伸缩杆8推动二号调节板7下压,二号调节板7下压的同时带动表面的电批11 同步下压,同时通过控制面板3控制WX254型的电批11进行转动,从而将磁性螺丝钉14上吸引的螺丝钉被打进音响内,且电批11共设置有多组,所以可同时对多组的螺丝钉进行安装,使用更加的方便、省力和高效,磁性螺丝刀14具有磁性,可对螺丝刀进行吸附,使对螺丝钉的上料更加便捷,且一号调节板6和二号调节板7表面均固定开设有一号调节孔9和二号调节孔10,通过两组调节孔可使磁性螺丝刀14攻丝的位置进行调整,同时伸缩连杆 12可进行伸缩,并通过万向轴13对磁性螺旋刀14进行连接,使用更加的灵活,同时磁性螺丝刀14可进行更换,从而可对不同型号的螺丝钉进行安装。

[0032] 本实用新型的机箱1,立柱2,控制面板3,滑槽4,放置台 5,一号调节板6,二号调节板7,电动伸缩杆8,一号调节孔9,二号调节孔10,电批11,伸缩连杆12,万向轴13,磁性螺丝刀 14,固定器15,固定板16,部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知。

[0033] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

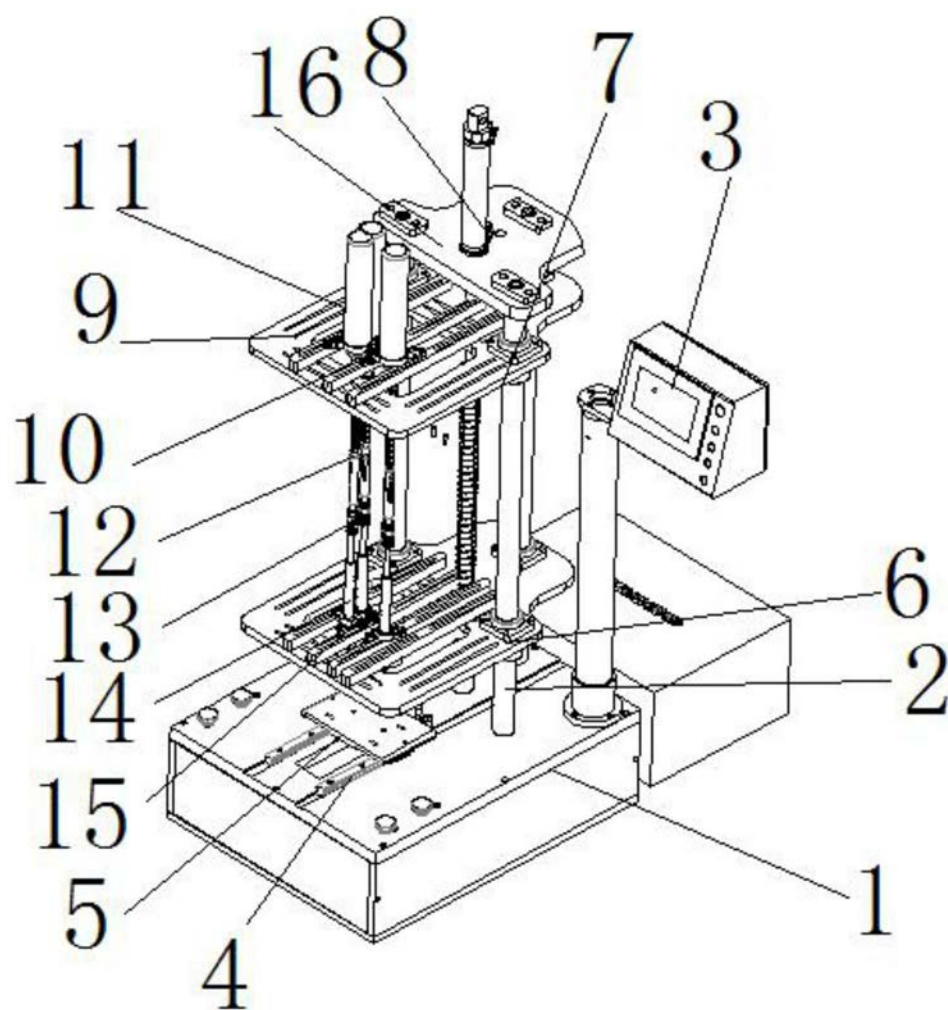


图1

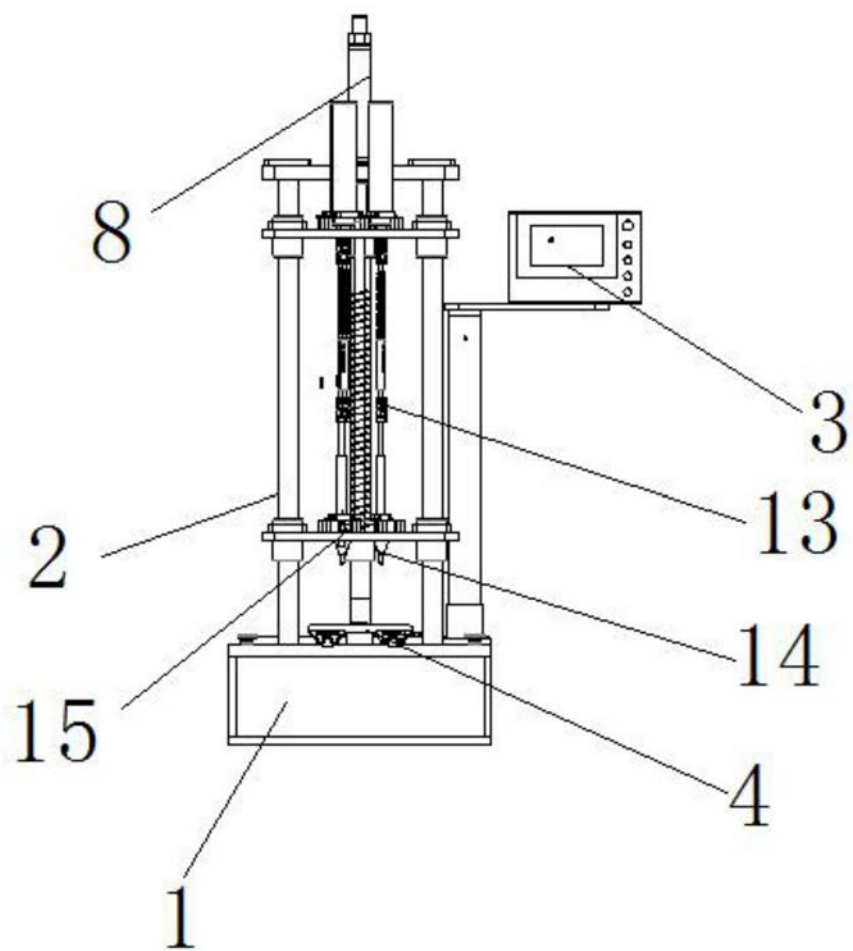


图2