

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIŚ PATENTOWY

64984

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 08.VII.1969 (P 134 671)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.V.1972

KI. 39a⁶3/06

MKP B29h 3/06

UKD

Współtwórcy wynalazku: Bogdan Silecki, Stanisław Chudziak, Ignacy Spila
Właściciel patentu: Spółdzielnia Pracy „Chemik”, Szczecin (Polska)

Urządzenie do cięcia uszczelek, zwłaszcza gumowych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do cięcia uszczelek, zwłaszcza gumowych o różnym stopniu twardości, składające się z wrzeciennika, wałków nośnych oraz obrotowych krążkowych noży tnących.

Dotychczas znane i stosowane urządzenia do cięcia uszczelek gumowych posiadają wiele wad.

Urządzenia przeznaczone do tego celu posiadają ogumowane wałki, na których osadzone są tuleje przeznaczone do cięcia oraz zamocowane na suportie noże tnące, które przecinają ogumowane wałki powodując ich nieprzydatność do dalszej produkcji uszczelek. Samo zdejmowanie pociętych uszczelek jest bardzo pracochłonne, gdyż wymaga demontażu całego ogumowanego wałka, zdjęcia uszczelek i nałożenia następnej tulei przeznaczonej do pocięcia oraz powtórne zamocowanie wałka.

Celem wynalazku jest zaprojektowanie urządzenia do cięcia uszczelek gumowych, które bez pogorszenia jego korzystnych właściwości umożliwi sprawniejsze i wydajniejsze cięcie uszczelek. Osiągnięto to w znacznym stopniu dzięki temu, że zastosowano kilka noży tnących umiejscowionych na wałku zamocowanym na stałe do korpusu urządzenia. Tuleja przeznaczona na pocięcie na uszczelki nakładana jest na wrzeciono. Tuleja ta przy pomocy pierścienia wirującego zamocowanego na przedłużeniu suportu naprowadzona zostaje na ostrze noża tnącego.

Jak wynika z podanego opisu, w urządzeniu będącym przedmiotem wynalazku, najistotniejszą

2

cechą znamioną jest określona konstrukcja wrzeciona, w którym stosuje się wkładkę wrzecionową oddzieloną od wrzeciona szczeliną umożliwiającą zagłębienie się ostrza noża tnącego.

5 Przedmiot wynalazku jest bliżej wyjaśniony w przykładowym wykonaniu uwidocznionym na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do cięcia uszczelek w przekroju podłużnym, a fig. 2 — w widoku bocznym.

10 Urządzenie docięcia uszczelek, zwłaszcza gumowych składa się z ramy nośnej 1, wrzeciennika napędowego 2, wirującego wrzeciona 3, zakończonego wkładką wrzecionową 4 na który nakłada się tuleję gumową przeznaczoną do pocięcia na uszczelki. Suport 5 osadzony na śrubie pociągowej 7 powoduje przesuw tulei gumowej, poprzez pierścienia wirujący 6. Układ krzywkowy 8 przeznaczony jest do włączania napędu krążkowego noża tnącego 11 zamocowanego na belce wysięgnika 10.

20 Urządzenie do cięcia uszczelek, zwłaszcza gumowych składa się z wrzeciona 3, pierścienia wirującego 6 oraz układu popychającego tuleję 5 otrzymującego ruch posuwisty za pomocą śruby 7. Przesuw ten ograniczony jest przez układ krzywkowy 8, który powoduje poprzez urządzenie powrotne włączenie mechanizmu tnącego w wyniku czego, nóż tnący 11 dokonuje cięcia tulei. Przesuw suportu zatrzymywany jest okresowo poprzez urządzenie zapadkowe 9.

3

Przedstawiona konstrukcja urządzenia umożliwia wykonywanie uszczelek gumowych przez cięcie wirujących tulei gumowych w sposób bardzo ekonomiczny.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do cięcia uszczelek, zwłaszcza gumowych posiadające wrzeciono, **znamiennie tym**, że

4

wrzeciono (3) zaopatrzone jest w wkładkę wrzecionową (4), której płaszczyzna pierścieniowa tworzy z płaszczyzną czołową wrzeciona (3) szczelinę umożliwiającą zagłębienie się ostrza noża tnącego (11), oraz w popychający pierścień wirujący (6) osadzony na tym wrzecionie.

