



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203197371 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 18

(21) 申请号 201320142990. 3

(22) 申请日 2013. 03. 27

(73) 专利权人 蚌埠金光车轮有限公司

地址 233400 安徽省蚌埠市怀远经济开发区

(72) 发明人 王贤敏 付波 印体斌 熊德建

付磊 印超 熊伟光

(74) 专利代理机构 安徽信拓律师事务所 34117

代理人 苏看

(51) Int. Cl.

B23D 33/10 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

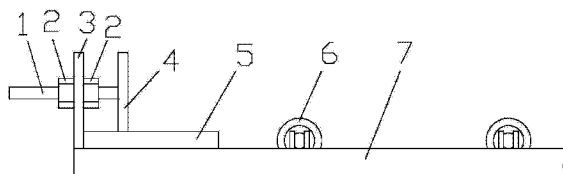
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

原料钢板定长裁剪调节机构

(57) 摘要

本实用新型提供一种原料钢板定长裁剪调节机构,以解决现有输送辊不能快速定长限位的问题,涉及汽车轮毂生产设备领域,其包括上端安装有输送辊的输送辊支架,其特征在于:所述输送辊支架末端固定有立板,立板中部穿过螺杆,螺杆上旋入有调节螺栓,所述螺杆右端固定连接限位调节板,所述限位调节板下端设置有滑移支撑块。本实用新型与现有输送辊相比,在输送辊支架的末端增设了定长限位调节机构,定长限位调节机构可通过限位调节板对原料钢板进行定长限位,以使裁剪机可以裁剪出具有一定长度的原料钢板,限位调节板可通过调节螺栓调节限位的长度。



1. 一种原料钢板定长裁剪调节机构,包括上端安装有输送辊的输送辊支架,其特征在于:所述输送辊支架末端固定有立板,立板中部穿过螺杆,螺杆上旋入有调节螺栓,所述螺杆右端固定连接限位调节板。

2. 根据权利要求1所述的原料钢板定长裁剪调节机构,其特征在于:所述限位调节板下端设置有滑移支撑块。

原料钢板定长裁剪调节机构

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及汽车轮毂生产设备领域，尤其涉及一种原料钢板定长裁剪调节机构。

背景技术：

[0002] 生产汽车轮毂的原料钢板在下料时，需要裁剪成一定长度。原料钢板裁剪时通常是在输送辊上进行输送，现有输送辊对原料钢板输送时，不能实现快速定长限位，原料钢板定长裁剪时效率很低。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种原料钢板定长裁剪调节机构，以解决现有输送辊不能快速定长限位的问题。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型采用的技术方案是：

[0005] 一种原料钢板定长裁剪调节机构，包括上端安装有输送辊的输送辊支架，其特征在于：所述输送辊支架末端固定有立板，立板中部穿过螺杆，螺杆上旋入有调节螺栓，所述螺杆右端固定连接限位调节板。

[0006] 所述限位调节板下端设置有滑移支撑块。

[0007] 本实用新型与现有输送辊相比，在输送辊支架的末端增设了定长限位调节机构，定长限位调节机构可通过限位调节板对原料钢板进行定长限位，以使裁剪机可以裁剪出具有一定长度的原料钢板，限位调节板可通过调节螺栓调节限位的长度。

附图说明：

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0009] 其中 1. 螺杆；2. 调节螺栓；3. 立板；4. 限位调节板；5. 滑移支撑块；6. 输送辊；7. 输送辊支架。

具体实施方式：

[0010] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示及具体实施例，进一步阐述本实用新型，但不是用来限制本实用新型的保护范围。

[0011] 请参考图 1，一种原料钢板定长裁剪调节机构，包括上端安装有输送辊 6 的输送辊支架 7，输送辊支架 7 末端固定有立板 3，立板 3 中部穿过螺杆 1，螺杆 1 上旋入有调节螺栓 2，螺杆 1 右端固定连接限位调节板 4，限位调节板 4 下端设置有滑移支撑块 5。

[0012] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。仅为本实用新型的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本领域的技术人员在本实用新型所揭露的技术范围内，可轻易想到的变化或替换，都应涵盖在本实

用新型的保护范围之内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

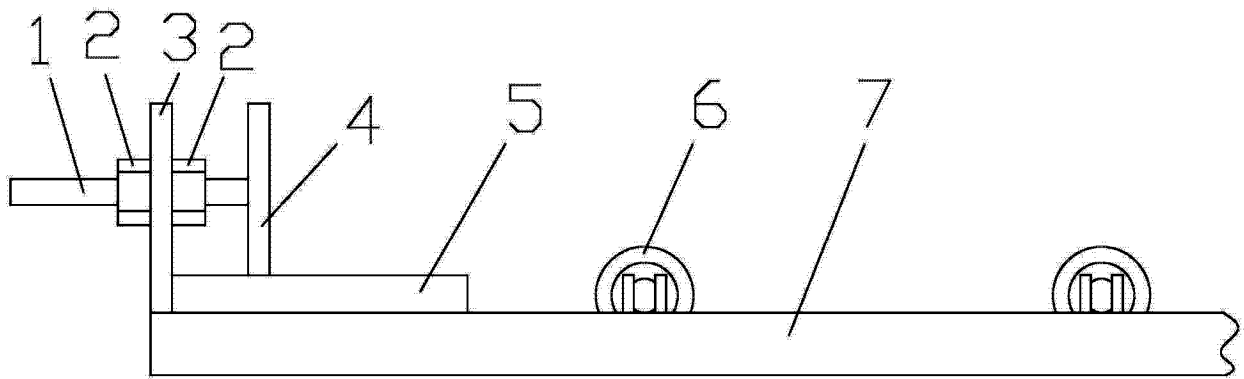


图 1