



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214819418 U

(45) 授权公告日 2021. 11. 23

(21) 申请号 202120044906.9

(22) 申请日 2021.01.08

(73) 专利权人 临沂周兴建材有限公司

地址 276000 山东省临沂市高新技术产业
开发区罗西街道北白埠村先进装备工
业园

(72) 发明人 周玉兴

(74) 专利代理机构 深圳紫晴专利代理事务所
(普通合伙) 44646

代理人 张世静

(51) Int.Cl.

B28B 3/12 (2006.01)

B28B 17/00 (2006.01)

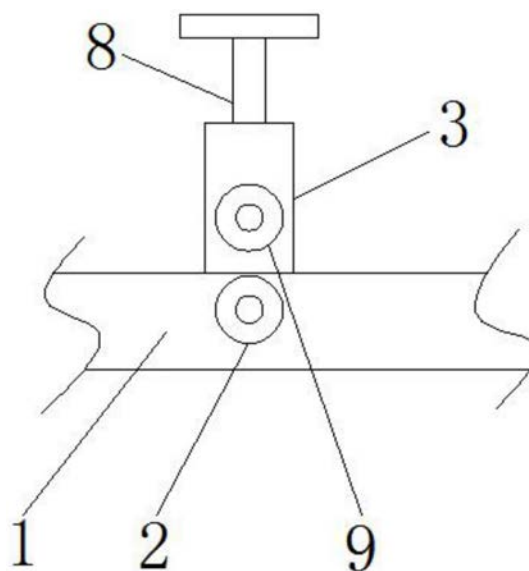
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机

(57) 摘要

本实用新型涉及自动封边机技术领域,公开了一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,其结构包括输送架,所述输送架上设置有下压边辊和支撑架,所述下压边辊的两端转动链接在所述输送架的内部,所述支撑架通过螺钉与所述输送架的上表面固定连接,所述支撑架上设置有螺纹槽和固定架,所述螺纹槽位于所述支撑架上端的中间处,所述固定架嵌合在所述支撑架的内侧面,所述固定架上设置有第一轴承和第二轴承,所述第一轴承通过螺钉与所述固定架的上端固定连接。本实用新型实现了对上压边辊与下压边辊使用时的间距进行调节,避免了石膏板的厚度不同时而导致上压边辊与下压边辊不能对石膏板进行压制的现象,增加了封边机对石膏板封边时的范围。



1. 一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,包括输送架(1),其特征在于:所述输送架(1)上设置有以下压边辊(2)和支撑架(3),所述下压边辊(2)的两端转动链接在所述输送架(1)的内部,所述支撑架(3)通过螺钉与所述输送架(1)的上表面固定连接,所述支撑架(3)上设置有螺纹槽(4)和固定架(5),所述螺纹槽(4)位于所述支撑架(3)上端的中间处,所述固定架(5)嵌合在所述支撑架(3)的内侧面,所述固定架(5)上设置有第一轴承(6)和第二轴承(7),所述第一轴承(6)通过螺钉与所述固定架(5)的上端固定连接,所述第二轴承(7)通过螺钉与所述固定架(5)的内部固定连接,所述第一轴承(6)的上端设置有调节丝杆(8),所述第二轴承(7)的内侧面设置有上压边辊(9)。

2. 根据权利要求1所述的一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,其特征在于:所述上压边辊(9)的两端嵌合在所述第二轴承(7)的中心处,并且与所述下压边辊(2)的位置相对应。

3. 根据权利要求1所述的一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,其特征在于:所述调节丝杆(8)的下端焊接于所述第一轴承(6)的中心处,所述调节丝杆(8)的外表面通过螺纹与所述螺纹槽(4)的内部相连接。

4. 根据权利要求1所述的一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,其特征在于:所述第二轴承(7)设置有两个,并且对称设置在所述固定架(5)的左右两侧,所述第二轴承(7)的侧面与所述固定架(5)的内侧面相通。

5. 根据权利要求1所述的一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,其特征在于:所述第一轴承(6)的位置与所述螺纹槽(4)的位置相对应,所述固定架(5)的外侧面与所述支撑架(3)的内侧面活动连接。

一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及自动封边机技术领域,具体为一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机。

背景技术

[0002] 根据专利201822046919.0可知,一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,包括依次设置的第一输送装置、第二输送装置,第二输送装置的两侧依次设置有封边装置、压边装置,第二输送装置两侧的下方设置有胶条切断装置,封边装置包括设置在所述第二输送装置两侧的封边机架,封边机架上依次设置有传动连接的胶条进料辊、胶条出料辊,胶条进料辊上卷绕有胶条,胶条进料辊连接有第一电机,封边机架上还设置有用于将胶条粘贴在石膏板侧边上的封边轮。本实用新型解决了现有技术中封边机不能对厚度不同的石膏板进行封边的问题。

[0003] 目前,现有的环保石膏板生产用石膏板自动封边机还存在着一些不足的地方,例如:现有的环保石膏板生产用石膏板自动封边机不能对上压边辊与下压边辊使用时的间距进行调节,石膏板的厚度不同时容易导致上压边辊与下压边辊不能对石膏板进行压制的现象,局限了封边机对石膏板封边时的范围。为此,需要设计新的技术方案给予解决。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,解决了背景技术中所提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,包括输送架,所述输送架上设置有以下边辊和支撑架,所述下压边辊的两端转动链接在所述输送架的内部,所述支撑架通过螺钉与所述输送架的上表面固定连接,所述支撑架上设置有螺纹槽和固定架,所述螺纹槽位于所述支撑架上端的中间处,所述固定架嵌合在所述支撑架的内侧面,所述固定架上设置有第一轴承和第二轴承,所述第一轴承通过螺钉与所述固定架的上端固定连接,所述第二轴承通过螺钉与所述固定架的内部固定连接,所述第一轴承的上端设置有调节丝杆,所述第二轴承的内侧面设置有以下边辊。

[0006] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述上压边辊的两端嵌合在所述第二轴承的中心处,并且与所述下压边辊的位置相对应。

[0007] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述调节丝杆的下端焊接于所述第一轴承的中心处,所述调节丝杆的外表面通过螺纹与所述螺纹槽的内部相连接。

[0008] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述第二轴承设置有两个,并且对称设置在所述固定架的左右两侧,所述第二轴承的侧面与所述固定架的内侧面相通。

[0009] 作为本实用新型的一种优选实施方式,所述第一轴承的位置与所述螺纹槽的位置相对应,所述固定架的外侧面与所述支撑架的内侧面活动连接。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0011] 本实用新型通过下压边辊、螺纹槽、固定架、第一轴承、第二轴承和调节丝杆的结合,当石膏板自动封边机(具体结构已经在对比文件中明确的描述)上的上压边辊与下压边辊之间的间距需要调节的时候,操作人员可以直接拧动调节丝杆,这时调节丝杆会在螺纹槽的内部转动,以至于调节调节丝杆在螺纹槽内部的位置,在调节丝杆转动的时候其下端会在第一轴承的内部转动,以至于带动固定架在支撑架的内侧进行升降,从而达到对上压边辊与下压边辊之间的间距进行调节,有效的实现了对上压边辊与下压边辊使用时的间距进行调节,避免了石膏板的厚度不同时而导致上压边辊与下压边辊不能对石膏板进行压制的现象,增加了封边机对石膏板封边时的范围。

附图说明

[0012] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本实用新型的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0013] 图1为本实用新型一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机的输送架部分主视图;

[0014] 图2为本实用新型一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机的输送架侧视图。

[0015] 图中:输送架1、下压边辊2、支撑架3、螺纹槽4、固定架5、第一轴承6、第二轴承7、调节丝杆8、上压边辊9。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0017] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“设置”应做广义理解,例如,可以是固定相连、设置,也可以是可拆卸连接、设置,或一体地连接、设置。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义,本实用新型中提供的用电器的型号仅是参考,可以通过根据实际使用情况更换功能相同的不同型号用电器。

[0019] 请参阅图1-图2,本实用新型提供一种技术方案:一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机,包括输送架1,所述输送架1上设置有以下下压边辊2和支撑架3,所述下压边辊2的两端转动链接在所述输送架1的内部,所述支撑架3通过螺钉与所述输送架1的上表面固定连接,所述支撑架3上设置有螺纹槽4和固定架5,所述螺纹槽4位于所述支撑架3上端的中间处,所述固定架5嵌合在所述支撑架3的内侧面,所述固定架5上设置有第一轴承6和第二轴承7,所述第一轴承6通过螺钉与所述固定架5的上端固定连接,所述第二轴承7通过螺钉与所述固定架5的内部固定连接,所述第一轴承6的上端设置有调节丝杆8,所述第二轴承7的内侧面设置有以下上压边辊9,本实施例中如图1和图2所示通过下压边辊2、螺纹槽4、固定架5、

第一轴承6、第二轴承7和调节丝杆8的结合,当石膏板自动封边机(具体结构已经在对比文件中明确的描述)上的上压边辊9与下压边辊2之间的间距需要调节的时候,操作人员可以直接拧动调节丝杆8,这时调节丝杆8会在螺纹槽4的内部转动,以至于调节调节丝杆8在螺纹槽4内部的位置,在调节丝杆8转动的时候其下端会在第一轴承6的内部转动,以至于带动固定架5在支撑架3的内侧进行升降,从而达到对上压边辊9与下压边辊2之间的间距进行调节,有效的实现了对上压边辊9与下压边辊2使用时的间距进行调节,避免了石膏板的厚度不同时而导致上压边辊9与下压边辊2不能对石膏板进行压制的现象,增加了封边机对石膏板封边时的范围。

[0020] 本实施例中请参阅图2,所述上压边辊9的两端嵌合在所述第二轴承7的中心处,并且与所述下压边辊2的位置相对应,其作用在于能有效的提高了上压边辊9在第二轴承7内部转动时的灵活性。

[0021] 本实施例中请参阅图2,所述调节丝杆8的下端焊接于所述第一轴承6的中心处,所述调节丝杆8的外表面通过螺纹与所述螺纹槽4的内部相连接,其作用在于能有效的提高了调节丝杆8在第一轴承6内部转动时的灵活性。

[0022] 本实施例中请参阅图2,所述第二轴承7设置有两个,并且对称设置在所述固定架5的左右两侧,所述第二轴承7的侧面与所述固定架5的内侧面相通,其作用在于能有效的提高了第二轴承7与固定架5之间的牢固性。

[0023] 本实施例中请参阅图2,所述第一轴承6的位置与所述螺纹槽4的位置相对应,所述固定架5的外侧面与所述支撑架3的内侧面活动连接,其作用在于能有效的提高了固定架5与支撑架3之间的灵活性。

[0024] 需说明的是,本实用新型一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机包括输送架1、下压边辊2、支撑架3、螺纹槽4、固定架5、第一轴承6、第二轴承7、调节丝杆8、上压边辊9等部件均为通用标准件或本领域技术人员知晓的部件,其结构和原理都为本技术人员均可通过技术手册得知或通过常规实验方法获知,在本装置空闲处,将上述中所有电器件,其指代动力元件、电器件以及适配的监控电脑和电源通过导线进行连接,具体连接手段,应参考下述工作原理中,各电器件之间先后工作顺序完成电性连接,其详细连接手段,为本领域公知技术,下述主要介绍工作原理以及过程,不再对电气控制做说明,在一种环保石膏板生产用石膏板自动封边机使用的时候,通过下压边辊2、螺纹槽4、固定架5、第一轴承6、第二轴承7和调节丝杆8的结合,当石膏板自动封边机(具体结构已经在对比文件中明确的描述)上的上压边辊9与下压边辊2之间的间距需要调节的时候,操作人员可以直接拧动调节丝杆8,这时调节丝杆8会在螺纹槽4的内部转动,以至于调节调节丝杆8在螺纹槽4内部的位置,在调节丝杆8转动的时候其下端会在第一轴承6的内部转动,以至于带动固定架5在支撑架3的内侧进行升降,从而达到对上压边辊9与下压边辊2之间的间距进行调节,有效的实现了对上压边辊9与下压边辊2使用时的间距进行调节,避免了石膏板的厚度不同时而导致上压边辊9与下压边辊2不能对石膏板进行压制的现象,增加了封边机对石膏板封边时的范围。

[0025] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点,对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所

附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0026] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

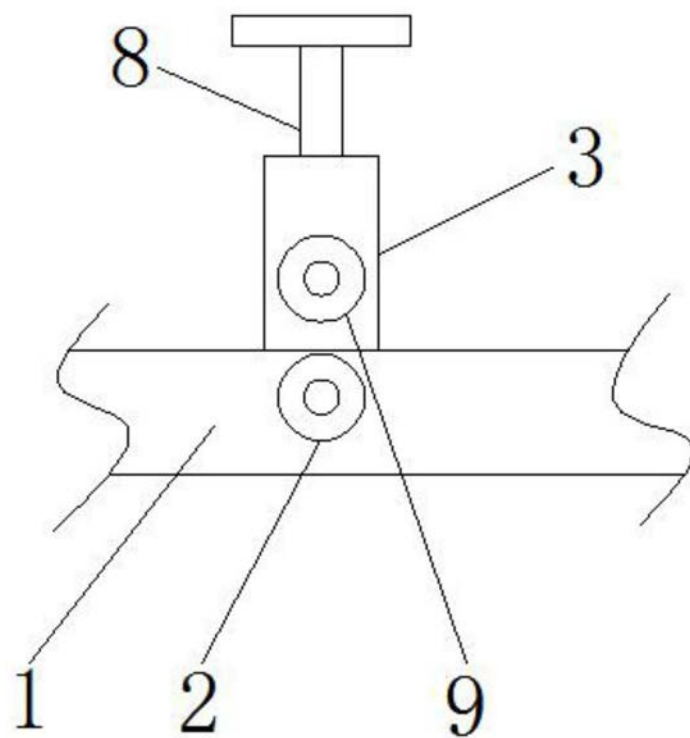


图1

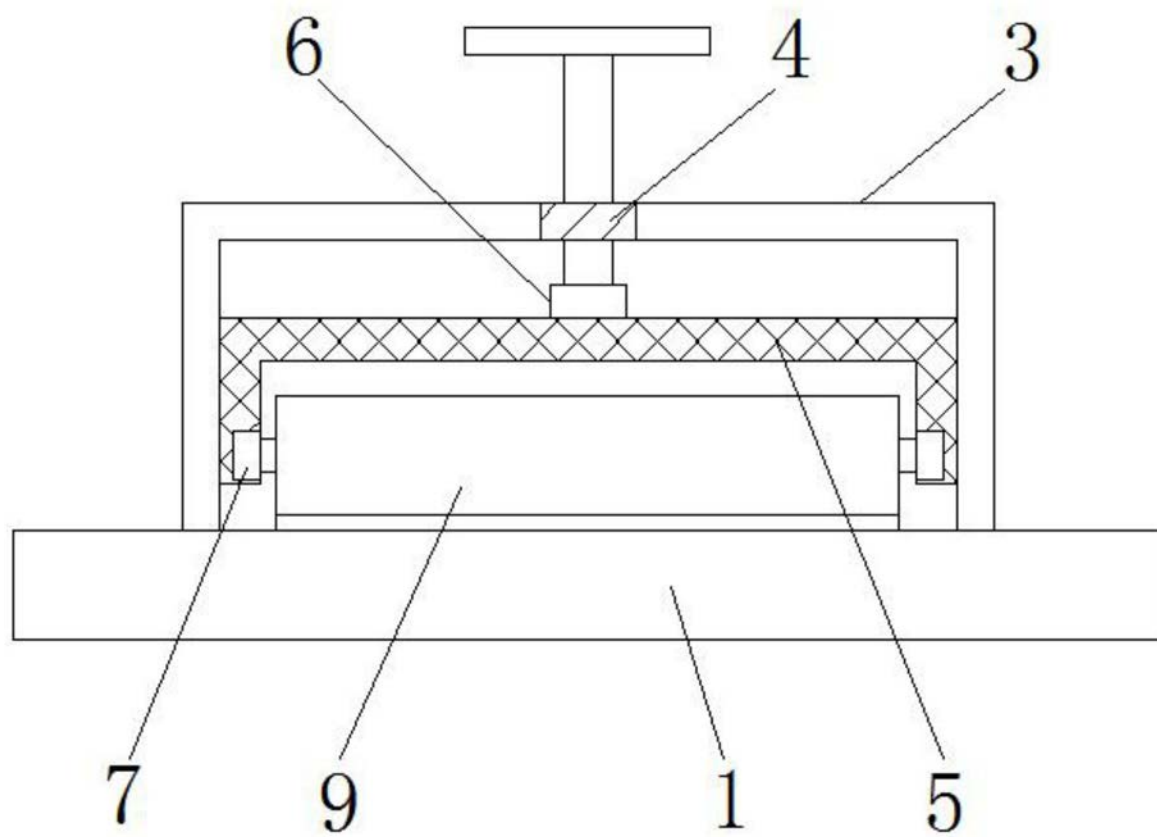


图2