



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203080203 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 24

(21) 申请号 201220685871. 8

(22) 申请日 2012. 12. 13

(73) 专利权人 杭州萧山丰业化纤织造厂

地址 311266 浙江省杭州市萧山区楼塔镇岩
下开发区大同二村

(72) 发明人 俞冲辉 陈叶峰 俞小锋

(74) 专利代理机构 杭州斯可睿专利事务有限
公司 33241

代理人 周豪靖

(51) Int. Cl.

D03D 15/00 (2006. 01)

D03D 13/00 (2006. 01)

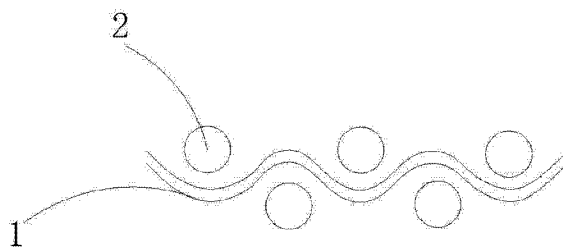
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双轴剪花功能布

(57) 摘要

本实用新型是一种面料, 特别涉及一种双轴剪花功能布。织布由经线和纬线交织而成, 所述的经线由 150D 网络丝和 100D 涤纶捻丝相缠绕而成, 所述的纬线为 100D 网络丝。一种双轴剪花功能布结构简单, 稳定性好, 使用性能出色。



1. 一种双轴剪花功能布, 织布由经线(1)和纬线(2)交织而成, 其特征在于: 所述的经线(1)由 150D 网络丝和 100D 涤纶捻丝相缠绕而成, 所述的纬线(2)为 100D 网络丝。
2. 根据权利要求 1 所述的一种双轴剪花功能布, 其特征在于: 所述的经线(1)的密度为 140 根 /cm, 所述的纬线(2)的密度为 76 根 /cm。
3. 根据权利要求 1 或 2 所述的一种双轴剪花功能布, 其特征在于: 由双股经线(1)和单股纬线(2)交织而成。

一种双轴剪花功能布

技术领域

[0001] 本实用新型是一种面料,特别涉及一种双轴剪花功能布。

背景技术

[0002] 现有技术中的相应面料,生产成本低,而且生产工艺复杂,而且在使用时,使用效果存在不足。

[0003] 中国专利 201020289910.3 ,公开一种亮度手感好的全涤剪花布。所述的经线为 100D 网络丝,所述的纬线为 100D 高纺和 100D 低弹丝混合而成,所述的织布由单经线和双纬线交织而成,所述的织布的表面涂有 PVA 层。此面料在使用时,稳定性不高,使用效果性能不好。

发明内容

[0004] 本实用新型主要是解决现有技术中存在的不足,提供一种结构简单的双轴剪花功能布。

[0005] 本实用新型的上述技术问题主要是通过下述技术方案得以解决的:

[0006] 一种双轴剪花功能布,织布由经线和纬线交织而成,所述的经线由 150D 网络丝和 100D 涤纶捻丝相缠绕而成,所述的纬线为 100D 网络丝。

[0007] 作为优选,所述的经线的密度为 140 根 /cm,所述的纬线的密度为 76 根 /cm。

[0008] 作为优选,由双股经线和单股纬线交织而成。

[0009] 因此,本实用新型提供一种双轴剪花功能布,结构简单,稳定性好,使用性能出色。

[0010] 附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的剖视结构示意图。

[0012] 具体实施方式

[0013] 下面通过实施例,并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步具体的说明。

[0014] 实施例:如图 1 所示,一种双轴剪花功能布,织布由经线 1 和纬线 2 交织而成,所述的经线 1 由 150 网络丝和 100D 涤纶捻丝相缠绕而成,所述的纬线 2 为 100D 网络丝。所述的经线 1 的密度为 140 根 /cm,所述的纬线 2 的密度为 76 根 /cm。由双股经线 1 和单股纬线 2 交织而成。

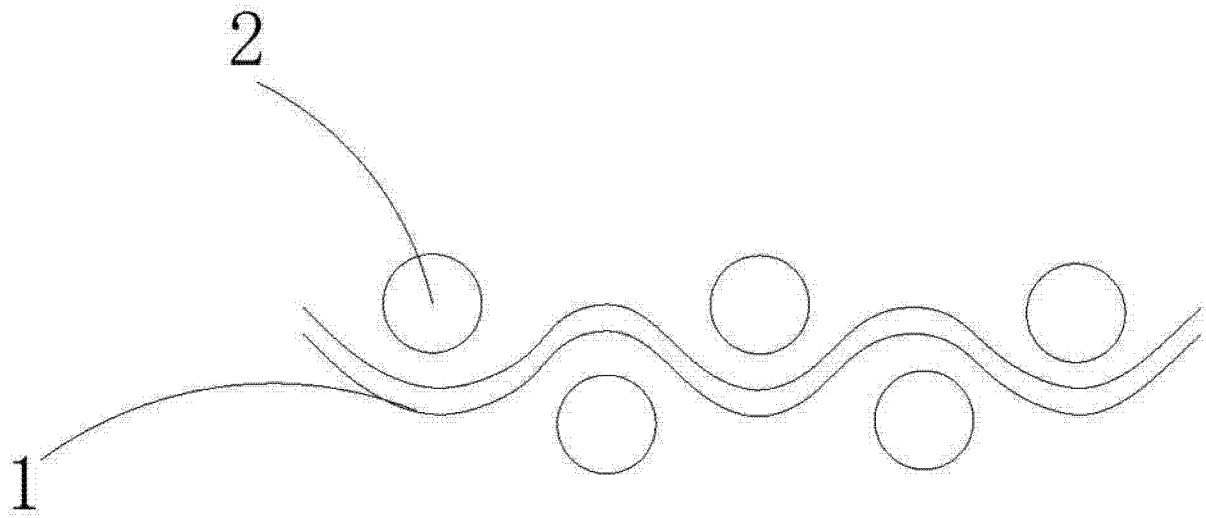


图 1