



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202770353 U

(45) 授权公告日 2013.03.06

(21) 申请号 201220305384.4

(22) 申请日 2012.06.28

(73) 专利权人 天津市臣涛精密机械设备有限公司

地址 301809 天津市宝坻区牛家牌建设路 8 号

(72) 发明人 崔雅臣 崔振永 崔文来 崔德怀
李绍功 李绍德 张涛 王金鹏
崔超 崔越 崔建涛

(74) 专利代理机构 天津盛理知识产权代理有限公司 12209

代理人 董一宁

(51) Int. Cl.

G01B 5/02 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

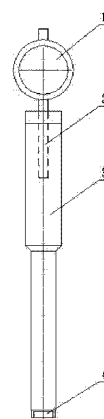
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

曲轴测量长轴长度专用检测装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种曲轴测量长轴长度专用检测装置,包括一个筒体,该筒体的轴心制有轴孔,在筒体上端插装一个计量表,该计量表的下端位于轴孔内。本实用新型是一种设计巧妙、结构合理、实用性强的曲轴测量长轴长度专用检测装置,本装置使用简单方便,能够提高检测效率、保证检测精度,给工作人员带来了极大的方便。



1. 一种曲轴测量长轴长度专用检测装置,其特征在于:包括一个筒体,该筒体的轴心制有轴孔,在筒体上端插装一个计量表,该计量表的下端位于轴孔内。
2. 根据权利要求1所述的曲轴测量长轴长度专用检测装置,其特征在于:所述的计量表为百分表。
3. 根据权利要求1所述的曲轴测量长轴长度专用检测装置,其特征在于:所述筒体底部的内侧制出一个用于定位曲轴端面的定位槽,该定位槽与轴孔连通。

曲轴测量长轴长度专用检测装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及检测装置领域,尤其是一种压缩机气缸曲轴测量长轴长度专用检测装置。

背景技术

[0002] 压缩机气缸曲轴长轴的长度是判定工件是否合格的检测数据之一,使用现有检测方法进行检测时,存在检测时间长、效率低、测量结果精度低,不能满足大规模生产的检测需要等诸多缺陷。而且,目前还没有研制出一种专门用于检测长轴长度的工具,给工作人员带来极大的不便。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术的不足,提供了一种设计合理、结构简单、使用方便快捷、能够提高测量精度和速度的曲轴测量长轴长度专用检测装置。

[0004] 本实用新型解决其技术问题是通过以下技术方案实现的:

[0005] 一种曲轴测量长轴长度专用检测装置,其特征在于:包括一个筒体,该筒体的轴心制有轴孔,在筒体上端插装一个计量表,该计量表的下端位于轴孔内。

[0006] 而且,所述的计量表为百分表。

[0007] 而且,所述筒体底部的内侧制出一个用于定位曲轴端面的定位槽,该定位槽与轴孔连通。

[0008] 本实用新型的优点和有益效果为:

[0009] 1、本检测装置包括轴心制有轴孔的筒体,该筒体上插装一个计量表,该计量表的下端位于轴孔内,将曲轴插入轴孔内,即可通过计量表得到长轴的长度,其使用非常简单方便,可极大的提高工作效率,加快检测速度,适合在工业化生产中使用。

[0010] 2、使用本检测装置可以直观准确的读取测量结果,减少测量误差,保证工件质量。

[0011] 3、本实用新型是一种设计巧妙、结构合理、实用性强的曲轴测量长轴长度专用检测装置,本装置使用简单方便,能够提高检测效率、保证检测精度,给工作人员带来了极大的方便。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的主视图。

具体实施方式

[0013] 下面通过具体实施例对本实用新型作进一步详述,以下实施例只是描述性的,不是限定性的,不能以此限定本实用新型的保护范围。

[0014] 一种压缩机气缸曲轴测量长轴长度专用检测装置,包括一个筒体3,该筒体的轴心制有轴孔,曲轴长轴可插装在该轴孔内,在筒体的底部内侧壁制出一个用于定位曲轴端面

的定位槽 4, 该定位槽与轴孔连通。

[0015] 在筒体上端插装一个计量表 1, 该计量表为百分表。计量表的下端 2 位于轴孔内, 用于检测长轴长度。

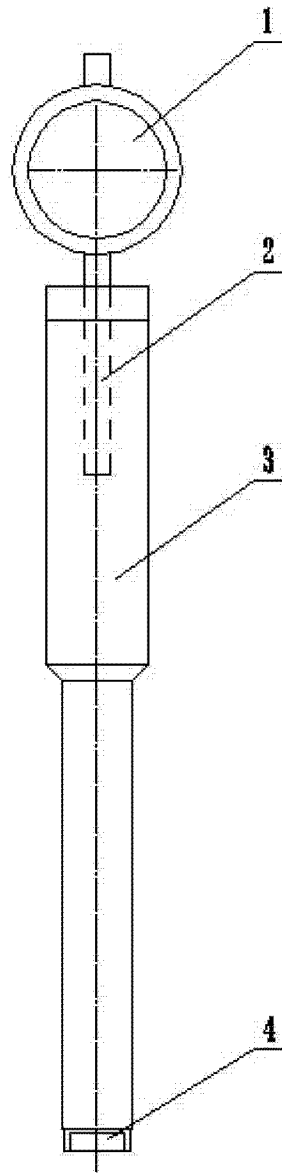


图 1