



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201923975 U

(45) 授权公告日 2011. 08. 10

(21) 申请号 201020680947. 9

(22) 申请日 2010. 12. 25

(73) 专利权人 广东晶华科技有限公司

地址 515000 广东省汕头市潮南区峡山镇泗
联河陂阳辉路 3 号

(72) 发明人 周晓南

(74) 专利代理机构 汕头市潮睿专利事务有限公
司 44230

代理人 俞诗永

(51) Int. Cl.

C09J 7/02 (2006. 01)

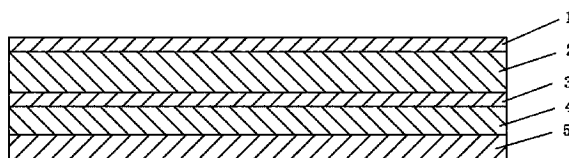
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种铝箔胶带

(57) 摘要

一种铝箔胶带,所述的铝箔胶带依次包括离型剂层、PE 膜层、第一压敏胶层、铝膜层、第二压敏胶层。所述的 PE 膜层的厚度为 0.01mm ~ 0.02mm。所述的铝膜层的厚度为 0.02mm ~ 0.04mm。本实用新型的铝箔胶带的铝箔层与 PE 膜采用压敏胶粘接剂粘连的方式,可有效地降低铝箔铝膜层的厚度,具有节省原料的优点,并且不会减低原有电磁屏蔽能力及导热性能。



1. 一种铝箔胶带,其特征在于所述的铝箔胶带依次包括离型剂层(1)、PE 膜层(2)、第一压敏胶层(3)、铝膜层(4)、第二压敏胶层(5)。
2. 根据权利要求 1 所述的铝箔胶带,其特征在于所述的 PE 膜层的厚度为 0.01mm ~ 0.02mm。
3. 根据权利要求 1 所述的铝箔胶带,其特征在于所述的铝膜层的厚度为 0.02mm ~ 0.04mm。

一种铝箔胶带

技术领域：

[0001] 本实用新型属于胶带领域，具体涉及的是一种铝箔胶带。

背景技术：

[0002] 现有的铝箔胶带一般是直接在铝箔层上涂布离型，另外一种是在铝箔上设置一层 PE 膜后再涂布离型层，该种工艺需要的铝箔一般是 0.04mm 以上的厚度，需要耗用较大量的铝箔。

发明内容：

[0003] 针对现有技术存在的缺陷，本实用新型的目的是提供一种可以克服上述缺陷的，可有效节省铝原材料的铝箔胶带。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是：一种铝箔胶带，关键在于所述的铝箔胶带依次包括离型剂层、PE 膜层、第一压敏胶层、铝膜层、第二压敏胶层。

[0005] 所述的 PE 膜层的厚度为 0.01mm ~ 0.02mm。

[0006] 所述的铝膜层的厚度为 0.02mm ~ 0.04mm。

[0007] 本实用新型的铝箔胶带的铝箔层与 PE 膜采用压敏胶粘接剂粘连的方式，可有效地降低铝箔铝膜层的厚度，具有节省原料的优点，并且不会减低原有电磁屏蔽能力及导热性能。

附图说明：

[0008] 图 1 为本实用新型结构示意图。

具体实施方式：

[0009] 如图 1 所示，一种铝箔胶带，所述的铝箔胶带依次包括离型剂层 1、PE 膜层 2、第一压敏胶层 3、铝膜层 4、第二压敏胶层 5。所述的离型剂层含有有机硅成分。所述的第二压敏胶层用于粘接到被粘物体上。所述的第一压敏胶层用于将 PE 膜层和铝膜层粘接在一起。所述的第一压敏胶层 3 为多条平行线的条纹状或者多点式地涂布。离型剂层可防止胶带卷曲的时候第二压敏胶层 5 粘结在 PE 膜层 2 上面，有利于胶带的卷曲保存。

[0010] 所述的 PE 膜层 2 的厚度为 0.01mm ~ 0.02mm。

[0011] 所述的铝膜层 4 的厚度为 0.02mm ~ 0.04mm。0.02mm ~ 0.04mm 的铝箔厚度对比原来的 0.04mm 以上的厚度，可节省较多的铝箔原材料。

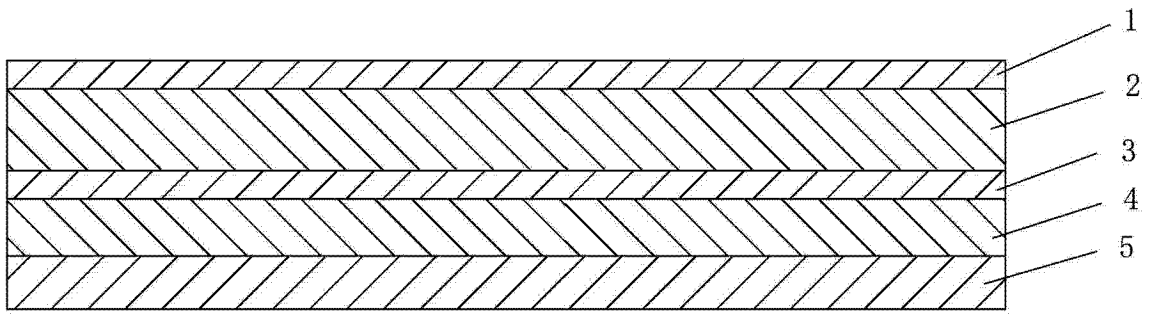


图 1